世界にチャレンジするモノづくり企業

にいがた モノ・クリエイト 2026-2027

NIIGATA 'MONO CREATE' COMPANY GUIDE

Message

本県には、古くから気候風土や資源、歴史などを背景に、食品・清酒、金属・機械、繊維など幅広い分野の地域産業が県内各地に集積しているほか、長年培われたオンリーワンの技術やノウハウにより、高い競争力を持つ企業が多数あります。こうした企業が有する技術や製品は、私たちの日常生活を支えていることに加え、地域の付加価値の向上と雇用を創出する重要な役割を担っております。

また、県としても、「活力ある新潟」の実現に向けて、起業・創業の推進、企業の海外展開支援、デジタル技術を活用した生産性の向上など、意欲ある企業の取組をサポートしております。

「にいがたモノ・クリエイトー世界にチャレンジするモノづくり企業ー」では、世界的に注目されるオンリーワンな技術や、生産量等において国内外でトップクラスのシェアを有する企業143社を取り上げています。

本県に就職を希望される皆様には、こうした企業の活動をより詳しく知っていただくためのガイドブックとして、また、県内外の関係企業の皆様には、更なるビジネス拡大のツールとして、本冊子を存分に御活用いただき、皆様の御活躍につながることを期待しております。

新潟県知事　花角英世

新潟が誇るトップシェア！ナンバーワン！オンリーワン！な企業たち

「にいがたモノ・クリエイト」掲載基準

新潟県内に主要な事業所を持つ製造業であり、以下の要件のいずれかを満たすこと

トップクラスのシェア！

1. **商品、製品、部品などの生産量や販売高**などが、世界または日本のトップシェアもしくはトップクラスである

ナンバーワン！

2. 業界等でナンバーワン、もしくはトップクラスと認められた**優れた技術**を有する

オンリーワン！

3. 特許権等を出願･取得後、その技術を活用した商品、製品、部品などを生産し、事業化している**独自技術**を有する

4. **著名な表彰**を受けている

「世界にチャレンジするモノづくり企業」の検索方法

○業種で！

⇒もくじ　業種別　p.2-3

当冊子では企業を9種類の業種に分類しています。
産業別に県内同業種企業を俯瞰できる構成です。

○所在地で！

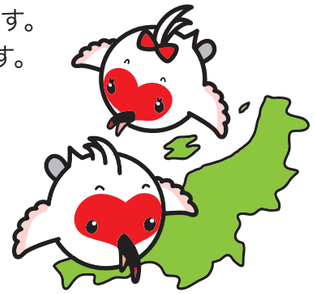
⇒掲載企業所在地MAP　p.4-5

企業を所在地や立地環境より検索できます。

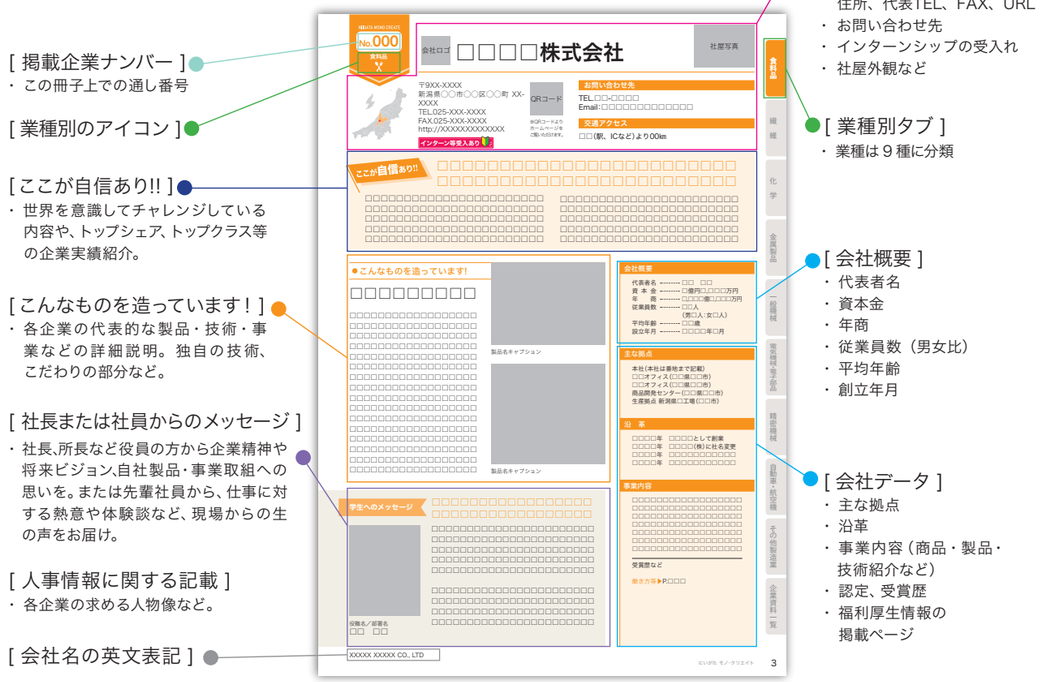
○五十音順で！

⇒企業資料（働き方等）一覧　p.154-167

見たい企業が決まっている場合は、
ダイレクトに検索できます。



この冊子の使い方



もくじ 業種別

「モノ・クリエイト企業」所在地MAP p.4
ものづくりMAP　主要産業分布 p.6
交通ネットワーク p.8

食料品

001 朝日酒造株式会社 p.9
002 一正蒲鉾株式会社 p.10
003 魚沼醸造株式会社 p.11
004 越後製菓株式会社 p.12
005 有限会社かんずり p.13
006 テーブルマーク株式会社 p.14
007 株式会社バイオテックジャパン p.15
008 八海醸造株式会社 p.16
009 株式会社ブルボン p.17
010 株式会社北雪酒造 p.18
011 ホリカフーズ株式会社 p.19
012 株式会社堀川 p.20
013 ユキグニファクトリー株式会社 p.21

繊維

014 株式会社きものブレイン p.22
015 株式会社根茂レース p.23
016 丸正ニットファクトリー株式会社 p.24

化学

017 旭カーボン株式会社 p.25
018 株式会社有沢製作所 p.26
019 株式会社クラレ p.27
020 株式会社JCU p.28
021 信越化学工業株式会社 p.29
022 株式会社ダイセル　新井工場 p.30
023 株式会社テクノアイ p.31
024 デンカ株式会社 p.32
025 東洋濾紙株式会社 p.33
026 日本化薬株式会社 p.34
027 水澤化学工業株式会社 p.35
028 三菱ガス化学株式会社 p.36
029 メック株式会社 p.37

金属製品

030 アネックスツール株式会社 p.38
031 ウエカツ工業株式会社 p.39
032 株式会社WELCON p.40
033 株式会社エステーリンク p.41
034 株式会社エビス p.42
035 株式会社遠藤製作所 p.43
036 株式会社コロナ p.44
037 株式会社サカタ製作所 p.45
038 株式会社SUS p.46
039 株式会社三条特殊鋳工所 p.47
040 JFE精密株式会社 p.48
041 Ｊマテ.カッパープロダクツ株式会社 p.49
042 シゲル工業株式会社 p.50
043 シマト工業株式会社 p.51
044 新貝工業株式会社 p.52
045 株式会社鈴民精密工業所 p.53
046 株式会社諏訪田製作所 p.54
047 タンレイ工業株式会社 p.55
048 株式会社ツノダ p.56
049 株式会社ティクスTSK p.57
050 株式会社テック長沢 p.58
051 東芝プレシジョン株式会社新潟事業所 p.59
052 藤次郎株式会社 p.60
053 株式会社東陽理化学研究所 p.61
054 株式会社トクサイ p.62
055 株式会社長岡歯車製作所 p.63
056 株式会社仲代金属 p.64
057 株式会社中野科学 p.65
058 日軽金アクト株式会社 新潟工場 p.66
059 株式会社ハヤカワロストワックス p.67
060 平田バルブ工業株式会社 p.68
061 株式会社フジノス p.69
062 北陸工業株式会社 p.70
063 株式会社マルト長谷川工作所 p.71
064 明和工業株式会社 p.72
065 理研製鋼株式会社 p.73
066 和田ステンレス工業株式会社 p.74

一般機械

067 ウエノテックス株式会社 p.75
068 株式会社AIRMAN p.76
069 遠藤工業株式会社 p.77
070 株式会社オーエム製作所 p.78
071 大島農機株式会社 p.79
072 株式会社大原鉄工所 p.80
073 大森機械工業株式会社長岡工場 p.81
074 DMG MORI Precision Boring 株式会社 p.82
075 光陽産業株式会社 p.83
076 サイエンス株式会社 p.84
077 株式会社サイカワ p.85
078 株式会社サンシン p.86
079 株式会社太陽工機 p.87
080 株式会社タナベ p.88
081 TBグローバルテクノロジーズ株式会社 p.89
082 株式会社トライテック p.90
083 株式会社ナカヤ p.91
084 新潟トランシス株式会社 p.92
085 ニューロング精密工業株式会社 p.93
086 フジイコーポレーション株式会社 p.94
087 古川機工株式会社 p.95
088 株式会社粉研パウテックス p.96
089 三星工業株式会社 p.97
090 株式会社悠心 p.98
091 ユキワ精工株式会社 p.99
092 理研精機株式会社 p.100

電気機械・電子部品

093 株式会社アイエスエンジニアリング p.101
094 株式会社アドテックエンジニアリング p.102
095 ウエタックス株式会社 p.103
096 OKIサーキットテクノロジー株式会社 上越事業所 p.104
097 キヤノントッキ株式会社 p.105
098 クリーン・テクノロジー株式会社 p.106
099 グローバルウェーハズ・ジャパン株式会社 p.107
100 コネクテックジャパン株式会社 p.108
101 栄通信工業株式会社 p.109
102 株式会社システムスクエア p.110
103 進工業株式会社 p.111
104 セイデンテクノ株式会社 p.112
105 ダイヤモンド電子株式会社 p.113
106 タワーパートナーズセミコンダクター株式会社(新井地区) p.114
107 株式会社ツインバード p.115
108 ＴＤＫラムダ株式会社 p.116
109 株式会社テクノクラフト p.117
110 デュポン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社 p.118
111 株式会社東芝 柏崎工場 p.119
112 東芝ホームテクノ株式会社 p.120
113 TOPPAN株式会社 p.121
114 株式会社南雲製作所 p.122
115 新潟太陽誘電株式会社 p.123
116 新潟通信機株式会社 p.124
117 マイクロ・テック株式会社 p.125

精密機械

118 株式会社青海製作所 p.126
119 株式会社アドバネクス p.127
120 エヌ・エス・エス株式会社 p.128
121 佐渡精密株式会社 p.129
122 株式会社佐文工業所 p.130
123 シンワ測定株式会社 p.131
124 株式会社第一測範製作所 p.132
125 株式会社ツガミ p.133
126 ミズホ株式会社 p.134
127 ユニオンツール株式会社 p.135

自動車・航空機

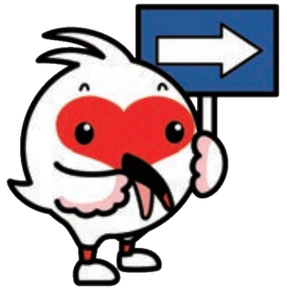
128 日本精機株式会社 p.136
129 株式会社山之内製作所 p.137

その他製造業

130 越後札紙株式会社 p.138
131 株式会社大谷 p.139
132 株式会社北村製作所 p.140
133 共和ハーモテック株式会社 p.141
134 サンアロー株式会社 p.142
135 株式会社スノーピーク p.143
136 株式会社ティクスIKS新潟工場 p.144
137 株式会社東邦アーステック p.145
138 株式会社ナノテム p.146
139 新潟岡本硝子株式会社 p.147
140 日本製鉄株式会社東日本製鉄所直江津地区 p.148
141 hakkai株式会社 p.149
142 北越コーポレーション株式会社 p.150
143 ヨネックス株式会社 新潟工場 p.151

公益財団法人にいがた産業創造機構 p.152
コラム① 新潟県の風土と観光 p.153
巻末資料
企業資料(福利厚生等)一覧 p.154
コラム② 新潟県のワーク・ライフ・バランス(WLB)の現状 p.168
企業の登録・認定制度(WLB・働き方改革推進関連) p.169
コラム③ 新潟県の情報発信拠点 p.170
新潟県へのU・Iターンの就職の相談窓口 p.171
新潟県が実施する就職支援の一例 p.172

ウェブサイトやSNSを通じて、
新潟県の企業情報等を発信しています！



「モノ・クリエイト企業」所在地MAP

食料品　繊維　化学　金属製品　一般機械　電気機械・電子部品　精密機械　自動車・航空機　その他製造業

柏崎市
- 9 株式会社ブルボン p.17
- 49 株式会社ティクスTSK p.57
- 50 株式会社テック長沢 p.58
- 77 株式会社サイカワ p.85
- 82 株式会社トライテック p.90
- 111 株式会社東芝 柏崎工場 p.119
- 119 株式会社アドバネクス p.127
- 136 株式会社ティクスIKS新潟工場 p.144
- 139 新潟岡本硝子株式会社 p.147

上越市
- 18 株式会社有沢製作所 p.26
- 20 株式会社JCU p.28
- 21 信越化学工業株式会社 p.29
- 26 日本化薬株式会社 p.34
- 31 ウエカツ工業株式会社 p.39
- 41 Ｊマテ.カッパープロダクツ株式会社 p.49
- 42 シゲル工業株式会社 p.50
- 44 新貝工業株式会社 p.52
- 65 理研製鋼株式会社 p.73
- 67 ウエノテックス株式会社 p.75
- 71 大島農機株式会社 p.79
- 75 光陽産業株式会社 p.83
- 89 三星工業株式会社 p.97
- 95 ウエタックス株式会社 p.103
- 96 OKIサーキットテクノロジー株式会社 上越事業所 p.104
- 114 株式会社南雲製作所 p.122
- 115 新潟太陽誘電株式会社 p.123
- 133 共和ハーモテック株式会社 p.141
- 140 日本製鉄株式会社東日本製鉄所直江津地区 p.148

十日町市
- 14 株式会社きものブレイン p.22
- 15 株式会社根茂レース p.23

津南町
- 76 サイエンス株式会社 p.84

糸魚川市
- 24 デンカ株式会社 p.32
- 80 株式会社タナベ p.88
- 103 進工業株式会社 p.111

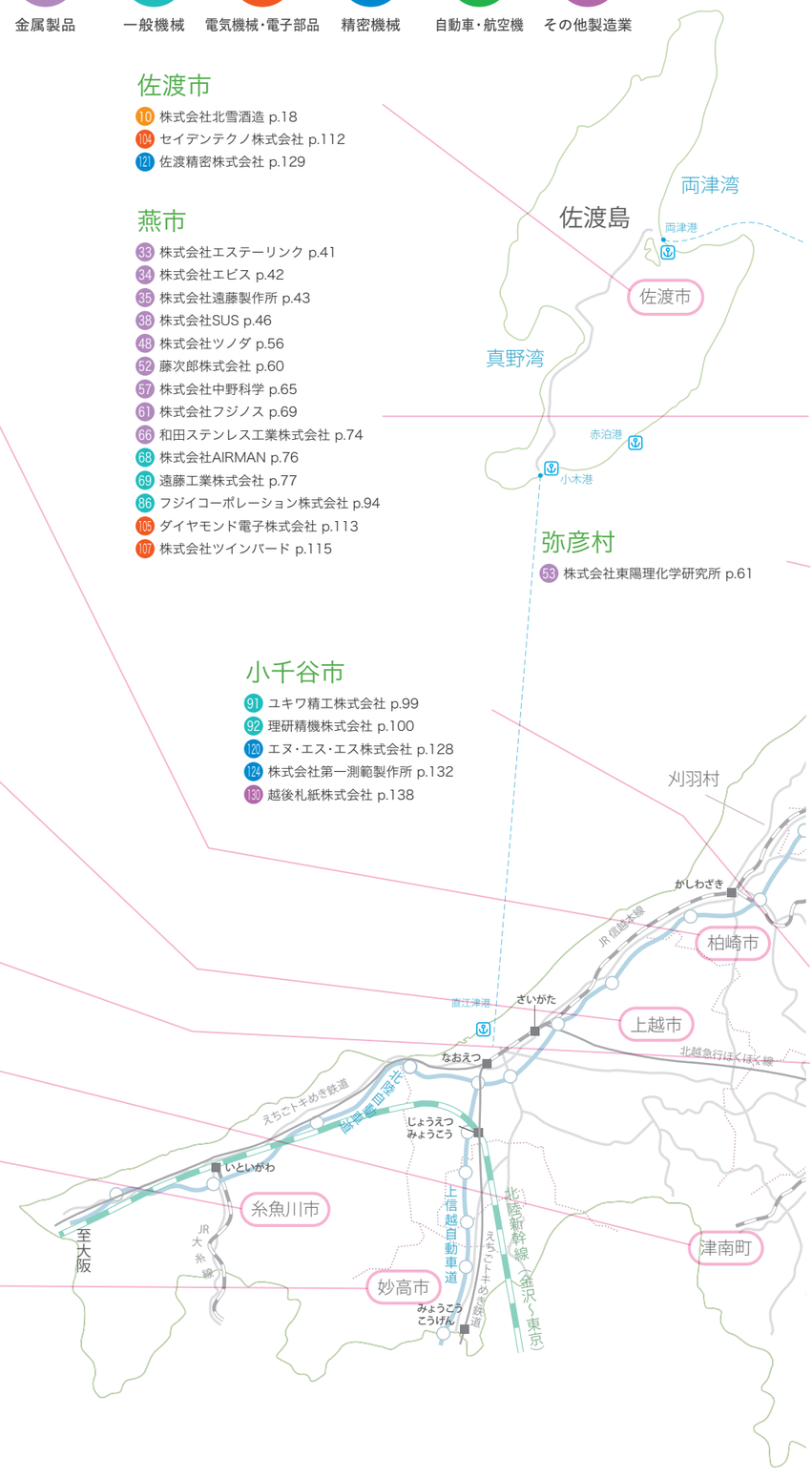
妙高市
- 5 有限会社かんずり p.13
- 22 株式会社ダイセル 新井工場 p.30
- 23 株式会社テクノアイ p.31
- 100 コネクテックジャパン株式会社 p.108
- 106 タワーパートナーズセミコンダクター株式会社(新井地区) p.114

佐渡市
- 10 株式会社北雪酒造 p.18
- 104 セイデンテクノ株式会社 p.112
- 121 佐渡精密株式会社 p.129

燕市
- 33 株式会社エステーリンク p.41
- 34 株式会社エビス p.42
- 35 株式会社遠藤製作所 p.43
- 38 株式会社SUS p.46
- 48 株式会社ツノダ p.56
- 52 藤次郎株式会社 p.60
- 57 株式会社中野科学 p.65
- 61 株式会社フジノス p.69
- 66 和田ステンレス工業株式会社 p.74
- 68 株式会社AIRMAN p.76
- 69 遠藤工業株式会社 p.77
- 86 フジイコーポレーション株式会社 p.94
- 105 ダイヤモンド電子株式会社 p.113
- 107 株式会社ツインバード p.115

弥彦村
- 53 株式会社東陽理化学研究所 p.61

小千谷市
- 91 ユキワ精工株式会社 p.99
- 92 理研精機株式会社 p.100
- 120 エヌ・エス・エス株式会社 p.128
- 124 株式会社第一測範製作所 p.132
- 130 越後札紙株式会社 p.138



新潟市
- 2 一正蒲鉾株式会社 p.10
- 17 旭カーボン株式会社 p.25
- 28 三菱ガス化学株式会社 p.36
- 32 株式会社WELCON p.40
- 40 JFE精密株式会社 p.48
- 47 タンレイ工業株式会社 p.55
- 58 日軽金アクト株式会社 新潟工場 p.66
- 64 明和工業株式会社 p.72
- 109 株式会社テクノクラフト p.117
- 116 新潟通信機株式会社 p.124
- 118 株式会社青海製作所 p.126
- 122 株式会社佐文工業所 p.130
- 131 株式会社大谷 p.139
- 132 株式会社北村製作所 p.140
- 137 株式会社東邦アーステック p.145
- 142 北越コーポレーション株式会社 p.150

聖籠町
- 12 株式会社堀川 p.20
- 25 東洋濾紙株式会社 p.33
- 84 新潟トランシス株式会社 p.92
- 99 グローバルウェーハズ・ジャパン株式会社 p.107

胎内市
- 19 株式会社クラレ p.27
- 27 水澤化学工業株式会社 p.35

新発田市
- 113 TOPPAN株式会社 p.121

阿賀野市
- 7 株式会社バイオテックジャパン p.15
- 56 株式会社仲代金属 p.64
- 110 Qnity Electronics Group - デュポン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社 p.118

田上町
- 129 株式会社山之内製作所 p.137

五泉市
- 126 ミズホ株式会社 p.134

加茂市
- 112 東芝ホームテクノ株式会社 p.120

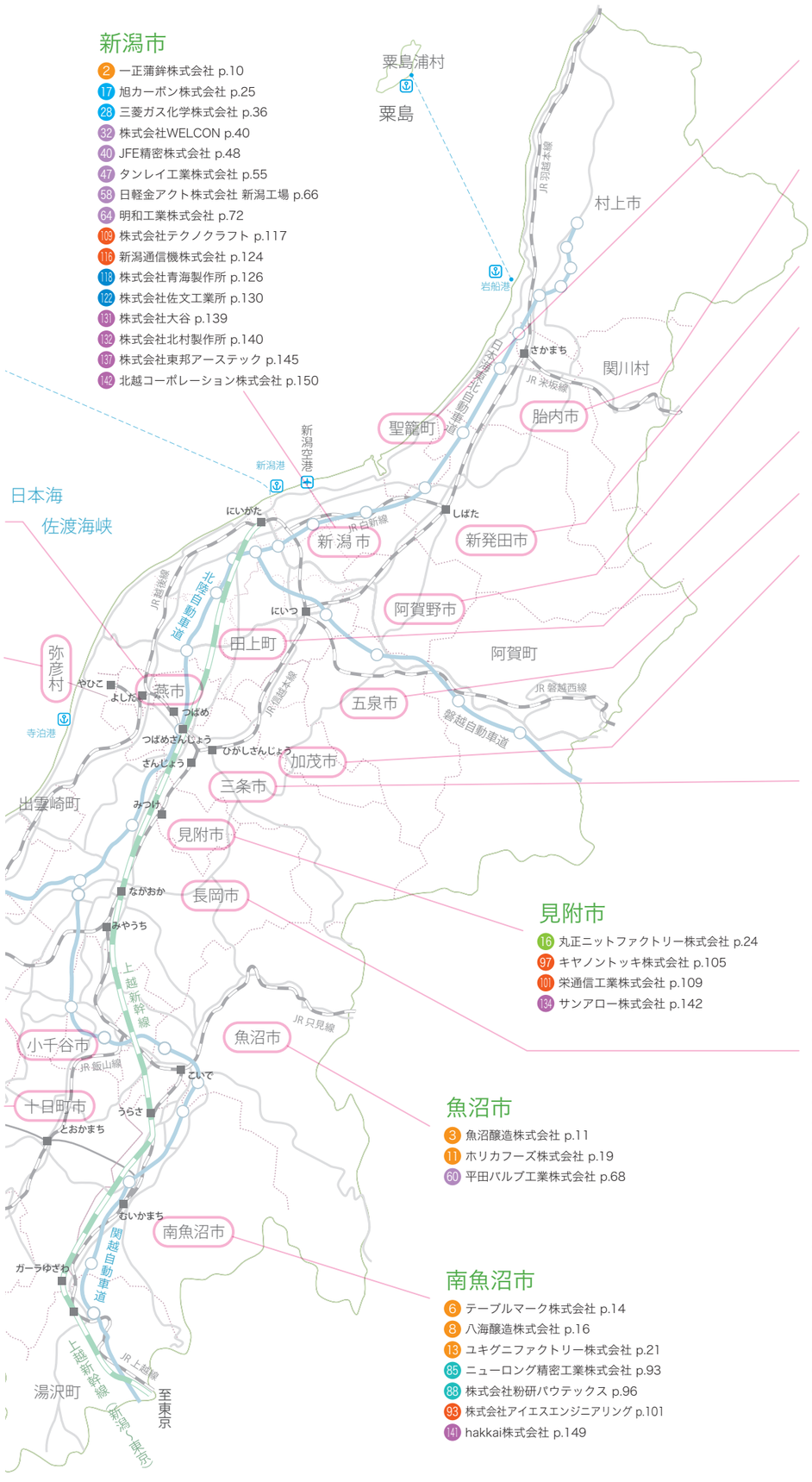
三条市
- 30 アネックスツール株式会社 p.38
- 36 株式会社コロナ p.44
- 39 株式会社三条特殊鋳工所 p.47
- 43 シマト工業株式会社 p.51
- 46 株式会社諏訪田製作所 p.54
- 62 北陸工業株式会社 p.70
- 63 株式会社マルト長谷川工作所 p.71
- 83 株式会社ナカヤ p.91
- 90 株式会社悠心 p.98
- 123 シンワ測定株式会社 p.131
- 135 株式会社スノーピーク p.143

長岡市
- 1 朝日酒造株式会社 p.9
- 4 越後製菓株式会社 p.12
- 29 メック株式会社 p.37
- 37 株式会社サカタ製作所 p.45
- 45 株式会社鈴民精密工業所 p.53
- 51 東芝プレシジョン株式会社新潟事業所 p.59
- 54 株式会社トクサイ p.62
- 55 株式会社長岡歯車製作所 p.63
- 59 株式会社ハヤカワロストワックス p.67
- 70 株式会社オーエム製作所 p.78
- 72 株式会社大原鉄工所 p.80
- 73 大森機械工業株式会社長岡工場 p.81
- 74 DMG MORI Precision Boring 株式会社 p.82
- 78 株式会社サンシン p.86
- 79 株式会社太陽工機 p.87
- 81 TBグローバルテクノロジーズ株式会社 p.89
- 87 古川機工株式会社 p.95
- 94 株式会社アドテックエンジニアリング p.102
- 98 クリーン・テクノロジー株式会社 p.106
- 102 株式会社システムスクエア p.110
- 108 TDKラムダ株式会社 p.116
- 117 マイクロ・テック株式会社 p.125
- 125 株式会社ツガミ p.133
- 127 ユニオンツール株式会社 p.135
- 128 日本精機株式会社 p.136
- 138 株式会社ナノテム p.146
- 143 ヨネックス株式会社 新潟工場 p.151

見附市
- 16 丸正ニットファクトリー株式会社 p.24
- 97 キヤノントッキ株式会社 p.105
- 101 栄通信工業株式会社 p.109
- 134 サンアロー株式会社 p.142

魚沼市
- 3 魚沼醸造株式会社 p.11
- 11 ホリカフーズ株式会社 p.19
- 60 平田バルブ工業株式会社 p.68

南魚沼市
- 6 テーブルマーク株式会社 p.14
- 8 八海醸造株式会社 p.16
- 13 ユキグニファクトリー株式会社 p.21
- 85 ニューロング精密工業株式会社 p.93
- 88 株式会社粉研パウテックス p.96
- 93 株式会社アイエスエンジニアリング p.101
- 141 hakkai株式会社 p.149



ものづくりMAP 主要産業分布

新潟県では、古くから各地域の気候風土を活かした様々な工芸品産業、地場産業が発達し、現代ではその技術を礎として発展した、高品質なものづくりが行われています。



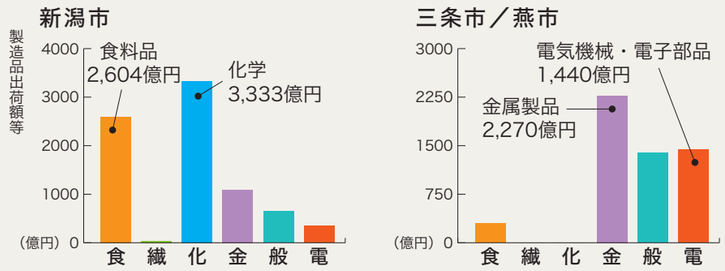
＊ 経済産業大臣指定伝統的工芸品

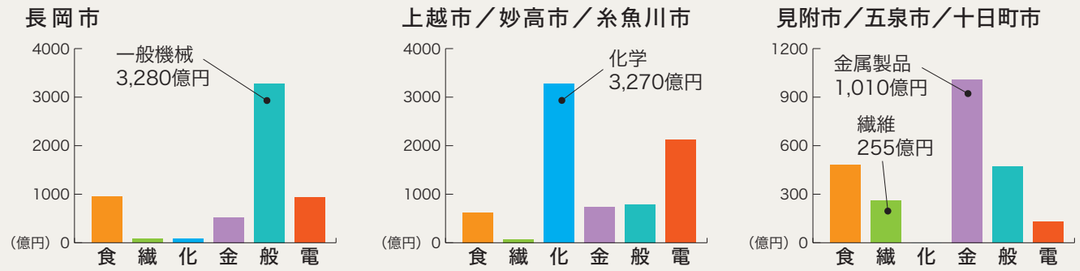
県内全域

清酒（濁酒含む）



県内の地域別出荷額等





県統計課 「令和５年経済センサス - 活動調査（製造業）結果 (2022 年実績)」※従事者４人以上の事業所の統計

交通ネットワーク

新潟県は関東、関西、東北各圏の結節点。充実した高速交通インフラにより各方面からの迅速かつ合理的なアクセスが可能です。



高速自動車道　新潟西 IC へのアクセス

東京（練馬 IC）から	関越・北陸道	約 3 時間 20 分（約300km）	新潟西IC
仙台（仙台宮城 IC）から	東北・磐越道	約 3 時間 10 分（約260km）	
名古屋（名古屋 IC）から	中央・上信越道 等	約 5 時間 30 分（約460km）	
新大阪（吹田 IC）から	名神・北陸道	約 6 時間 20 分（約580km）	

鉄道　新潟駅へのアクセス

東京駅から	上越新幹線	約 2 時間（最速 1 時間 29 分）	新潟駅
仙台駅から	東北・上越新幹線	約 3 時間 25 分	
名古屋駅から	東海道・上越新幹線	約 3 時間 40 分	
新大阪駅から	東海道・上越新幹線	約 4 時間 30 分	

鉄道　上越妙高駅・糸魚川駅へのアクセス

東京駅から	北陸新幹線	最速 1 時間 52 分	上越妙高駅
大阪駅から	北陸本線 等・北陸新幹線	約3 時間 21 分	糸魚川駅

出典：JR 東日本新潟支社、JR 西日本金沢支社

県内の路線バス情報

公益財団法人新潟県バス協会HP

佐渡島への航路情報

佐渡汽船株式会社HP

NIIGATA MONO CREATE
No.001
食料品

朝日酒造株式会社





〒949-5494
新潟県長岡市朝日880-1
TEL.0258-92-3181
FAX.0258-92-4875
https://www.asahi-shuzo.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-92-3181（経営企画部　経営企画課）

交通アクセス

関越道長岡南越路スマートICより2km
JR来迎寺駅より1km

ここが自信あり!!　地域とともに酒造りの正道を歩む。ホタルやモミジの里づくりを通した自然保護活動。

朝日酒造は創業以来、越路の豊かな自然環境を生かしながら清酒を醸し続けてまいりました。特に清冽な水と良質な米は酒の命です。これらを育む豊かな自然環境を守るために、地域とともにホタルやモミジの里づくりなどの取り組みを行っています。

●こんなものを造っています!

新しい美味しさをお客様へ

食卓を彩り、料理を引き立て、杯を重ねたくなる酒を新潟の水と米、そして人の技から醸し出しています。好まれる味わいや香りは、食の嗜好が変わればおのずと変わります。変化を読み取り、進取の精神で挑戦を重ね、お客様の「美味しい」に向き合い続けます。

主な銘柄
・朝日山、久保田、越州、洗心
・季節商品
元旦しぼり、得月、ゆく年くる年 等



酒母仕込みの様子



左から朝日山千寿盃、久保田萬寿、参乃越州

学生へのメッセージ　小さな会社で大きな夢を



取締役　総務部長
平澤　新太郎

当社は全社員の顔と名前がわかる位の小さな会社です。組織が小さく柔軟なので、やる気と能力次第で、社歴が短くともチャンスがあります。また、家族的な風通しが良い社風・職場環境であり、多くの方が定年まで長く勤め、退社後もOBとして会社を応援して下さっています。酒を通じた「新しい美味しさ」をお客様にお届けする、という大きな夢を共に追う仲間を求めています。限界より少し上の仕事に挑戦し、その結果、失敗しても言い訳をしない素直な人であれば、多くの活躍の機会があると思います。

会社概要

代表者名	細田　康
資本金	3億円
年商	79億5,700万円
従業員数	168人（男130人：女38人）
平均年齢	45.3歳
設立年月	1920年5月

主な拠点

関東支店（東京都豊島区）

沿革

1830年　久保田屋の屋号で創業
1920年　朝日酒造株式会社を創立
1985年　「久保田」発売
2024年　「KUBOTA GIN」発売

事業内容

酒類の製造及び販売
食品、清涼飲料水の製造および販売

ISO9001 - HACCP　認証取得
公益財団法人「こしじ水と緑の会」設立
令和5酒造年度全国新酒鑑評会において、朝日蔵が金賞を受賞

働き方等▶P.154

一正蒲鉾株式会社





〒950-8735
新潟県新潟市東区津島屋
七丁目77番地
TEL.025-270-7111
FAX.025-270-7154
https://corporate.ichimasa.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.070-1313-0735
Email：saiyo@ichimasa.co.jp

交通アクセス

JR新潟駅より9.9㎞
一日市ICより1.1㎞

ここが自信あり!! 環境変化に組織力で対応し持続的成長を目指します

社是「人生はやまびこである」は、正しきことは"やまびこ"のように返ってくる、正しく報われるということを意味しています。創業当時から変わらず、この精神は受け継がれ、自分の周りの方々すべてを「お客さま」とし、「誠実」「謙虚」「感謝」の心で行動しています。これからも従業員と企業が相互に成長し、環境変化に迅速に、柔軟に対応することで持続的成長を目指していきます。

会社概要

代表者名	野崎　正博
資本金	9億4,000万円
年商	345億79百万円
従業員数	928人（男492人：女436人）
平均年齢	40歳
設立年月	1965年1月

主な拠点

[製造拠点]新潟県6工場・北海道1工場・滋賀県1工場
[販売拠点]国内4支社（8支店）
[関連会社]国内外2社

沿革

2016年12月	「純国産100%純シリーズ」発売
2021年11月	「ネクストシーフード うに風味」発売
2023年 4月	カニかま専用工場として本社第二工場を新設
2024年 7月	「ネクストシーフード 明太子風味」発売
2024年12月	PT.KML ICHIMASA FOODSを連結子会社化
2025年 1月	創業 60 周年

事業内容

水産練製品・惣菜の製造販売およびきのこの生産販売

【受賞歴】
2015年「プラチナくるみん」認定
2022年 第２回新潟SDGsアワード「大賞」受賞
2023年 女性活躍推進法に基づく「えるぼし認定」の"3つ星"を取得
2024年 第75回全国蒲鉾品評会にて「国産甘鯛入り御蒲鉾　京禄」が農林水産大臣賞を受賞
2025年 健康経営優良法人2025（大規模法人部門）に認定

働き方等▶P.154

●こんなものを造っています!

お客さまに愛され、感動される魚肉たんぱく製品づくりを目指しています

メーカーシェアNo.1※のカニかま「サラダスティック」をはじめ、かまぼこ、はんぺん、さつま揚等の魚肉たんぱく製品を減塩化することで皆さまの健康に貢献したいと考えています。また、お客さまに驚きと感動をお届けできる商品づくりにも力を入れており、魚のすり身でつくったうなぎの蒲焼風かまぼこ「うなる美味しさ うな次郎」や生うにをイメージした「ネクストシーフード うに風味」など新しいジャンルの商品も開発、販売しています。水産練製品以外にも、まいたけなどを発売し、総合食品メーカーへの歩みを続けています。



ビタミンDを豊富に含む新品種「希なり」



うなる美味しさ うな次郎長持ちパック



サラダスティック
※日経POSデータ
カニ風味かまぼこカテゴリー
2024年4月-2025年3月

学生へのメッセージ

"社会になくてはならない企業"として貢献し続けるために


代表取締役　社長執行役員
野崎　正博

当社は、「食」をとおして社会になくてはならない企業として貢献するという経営理念を果たすため、「安全かつ安定した食品供給」と「健康への貢献」を最重要課題として取り組んでいます。事業環境が急速に変化する時代に生き残るには、環境変化に対応できる強い組織でなければなりません。当社は組織力向上のためには「個人」の力を最大限に発揮できる環境が不可欠と考え、個人を尊重した「働きやすい・働きがいのある企業」を目指しています。
また、当社は、事業活動をとおして持続可能な社会の実現と企業価値向上の両立を目指すことをESG経営と位置づけ、「持続可能な開発目標（SDGs）」の達成に貢献します。

Ichimasa Kamaboko Co., Ltd

NIIGATA MONO CREATE
No.003
食料品

魚沼醸造株式会社





〒946-0035
新潟県魚沼市十日町1791-10
TEL.025-795-6100
FAX.025-795-6101
https://www.uonuma-jozo.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-795-6100(代表)
Email:uonuma_kanri@uonuma-jozo.co.jp

交通アクセス

JR浦佐駅より3㎞
大和スマートICより3㎞

ここが自信あり!!

しぜんを醸し、いのちを造る。世界最大級の米糀工場で、糀甘酒や生塩糀などを生産しています。

魚沼醸造では米糀や糀甘酒などの糀製品をつくっています。工場だけではなく、一般のお客様が見学できるエリアやカフェ、ワークショップ、発酵食品について学べる体験型施設になっています。

●こんなものを造っています!

魚沼醸造と魚沼の豊富な地域資源で醸す糀製品とは

「魚沼産コシヒカリ使用　糀みつ」は「魚沼産コシヒカリ」の米と米糀から独自製法でつくられた発酵甘味料です。はちみつや砂糖、みりんの代わりに料理やスイーツなど色々なメニューに使えます。「魚沼産コシヒカリ使用　糀甘酒」は米と米糀だけでつくられた糀甘酒です。飲む点滴と呼ばれるほど豊富な栄養で砂糖を使っていない自然な甘み、アルコールは0%です。妊娠中や授乳中の方、離乳後期の赤ちゃんも安心して飲むことができます。魚沼産コシヒカリにこだわった糀甘酒は、すっきりとした味わいが好評です。



魚沼産コシヒカリ使用　糀甘酒



魚沼産コシヒカリ使用
糀みつ

学生へのメッセージ

世界中のお客様に「驚き」「感動」「健康」をお届けします。



工場長
伊藤　竜也

魚沼醸造は米糀や糀甘酒の生産だけでなく、発酵食品や魚沼に関する情報発信拠点としての機能も備えます。一般のお客様をお迎えするスペース「魚沼　糀サロン」では、工場直送の糀甘酒などを楽しめるカフェ、発酵食品をテーマにしたライブラリー、日常の食生活を豊かにするセレクトショップを配します。また、糀甘酒を楽しく学べるキッズコーナーや、環境にやさしい雪室の見学、糀甘酒を使った手作り石鹸のワークショップなどを開催しています。また、50名弱を収容するシアタールームを併設。工場見学ルートでは世界最大級の蒸米(じょうまい)機や円盤型製麹(せいきく)装置などを見学することができます

会社概要

代表者名	青木　時男
資本金	1,000万円
従業員数	47人 (男23人:女24人)
平均年齢	34歳
設立年月	2017年6月

沿　革

2019年　開業
2021年　糀みつ発売
2022年　工場見学者2万人達成
2023年　甘酒充填ライン新設

事業内容

・糀甘酒、生塩糀、生しょうゆ糀、糀みつなど糀商品の生産
・カフェ、ワークショップ、糀関連商品の物販

FSSC22000　認証取得
KLBD　Kosher　認証取得
来館者向けの映像「魚沼の恵みと糀甘酒」がカンヌ　コーポレートメディア&TV大賞のVisitor Films部門でシルバーを獲得

働き方等▶P.154

越後製菓株式会社


片貝工場



〒940-8622
新潟県長岡市呉服町1-4-5
TEL.0258-32-2358
FAX.0258-36-7005
https://recruit.echigoseika.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-34-3564(人事課)
Email:saiyo@echigoseika.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より約1㎞(徒歩10分)

ここが自信あり!!

保存のための添加物を使用しない食品づくり 製造設備の自社開発・製造加工技術の積極的開発 他社にはない魅力的な商品。

「安心して食べられる食品を作る」ことを目指し、保存料等無添加と美味しさにこだわっております。餅部門では、無菌包装を一貫して行う製造設備を業界に先駆けて自社開発しました。米飯部門では、フィルム包装を採用し、環境にやさしい・無添加・無菌の包装米飯を製造しております。米菓部門では、出来立ての米菓を各店舗へ直送する「味の追求」シリーズや、新食感米菓の「ふんわり名人」シリーズ等、他社には無い魅力的な商品を製造しております。

会社概要

代表者名	吉原　忠彦
資本金	9,000万円
年商	205億6,000万円
従業員数	861人 (男447人:女414人)
平均年齢	46.3歳
設立年月	1957年3月

主な拠点

長岡市:本社工場・宮内工場・川口工場／小千谷市:高梨工場・片貝工場・沼田工場・小千谷工場／営業支店:仙台支店(宮城県仙台市)・東京支店(東京都台東区東上野)・新潟支店(新潟県長岡市)・名古屋支店(愛知県名古屋市)・大阪支店(大阪府茨木市)・広島支店(広島県廿日市市)・福岡支店(福岡県大野城市)

沿革

1957年	越後製菓株式会社設立
2004年	「ふんわり名人きなこ餅」販売開始
2018年	「切り餅」JAXAによる宇宙日本食認証を取得
2023年	「MOCHI PUFFS」アメリカで販売開始

事業内容

餅・米菓・米飯・麺類の製造・販売。麺類(そば・うどん・中華麺)は創業当時から製造し続けている商品であり、学校給食(主に長岡市・小千谷市)へはソフト麺の提供も行っている。生産設備の設計・製作は自社で行い、独自の技術力と製品開発力によって、独創的な商品を生み出している。

エコマークアワード2019 最優秀賞受賞
ISO22000認証取得　越後製菓株式会社高梨工場、川口工場、宮内工場、十日町工場、沼田工場、小千谷工場、総合研究所、生産管理部、品質保証部
JFS-B規格適合認証取得　越後製菓株式会社　片貝工場

働き方等▶P.154

●こんなものを造っています!

安心して食べられる食品を作り、社会に役立つ企業となる

越後製菓は餅、米菓、米飯、麺類といった幅広い食品を製造・販売しております。2012年から販売している「日本のごはん」は無添加・無菌・美味しさを兼ね備えた包装米飯です。また、包材の使用量を従来の包装米飯の5分の1に抑えており、環境に配慮している点でも評価をいただいております。この他、外装袋を紙製にした包装餅「生一番切り餅」、再生PETやバイオマス容器を使用した鏡餅「越後のお鏡餅」も製造しており、環境に配慮した商品開発への取り組みも行っております。口解けの良さを追求した「ふんわり名人」シリーズは国内のみならず、アメリカやアジア圏への輸出も行われております。



日本のごはん



ふんわり名人 きなこ餅

学生へのメッセージ

新しい価値を創造し、お客様に感動をお届けする


代表取締役社長
吉原　忠彦

越後製菓は「新しい価値を創造し、お客様に感動をお届けする」というビジョンを掲げ、常に挑戦を続けております。私たちは、社員の成長が企業の成長に直結すると考えています。お客様に対する最高のサービスを提供するためには、社員の力が欠かせません。私たちは社員が安心して働ける環境を整え、個々のキャリアアップを全力でサポートしています。今後も更なる発展を目指して、情熱を持って、新しい価値を創造し続けていく所存です。私たちと一緒に、未来を切り拓いていく意欲的な方々との出会いを心待ちにしています。

NIIGATA MONO CREATE
No.005
食料品

有限会社かんずり





〒944-0023
新潟県妙高市西条437-1
TEL.0255-72-3813
FAX.0255-72-0344
https://www.kanzuri.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0255-72-3813
Email：tojo-t@kanzuri.com

交通アクセス

越後ときめき鉄道　新井駅下車　徒歩15分

ここが自信あり!!

全て国内産の原材料を使用 商品完成まで三年から六年かけて熟成・発酵を繰り返して造る 大手企業とのコラボレーション商品多数

古来より地域の保存食として作り続けられてきた香辛料「かんずり」。創業以来半世紀がたち、日本料理だけでなく多国籍の料理が味わえるようになった今、味のアクセントや辛味の中にある「旨味」を評価いただけるようになり、広く食の世界で存在感を残しています。香辛料の「発酵食品」は珍しく、昔ながらの製法を守りつつ、新たな商品作りにも力を入れています。

●こんなものを造っています!

ご飯のお供・お酒のお供に「甘かんずりシリーズ」食べやすく使いやすくなって新発売

以前からあった「かんずり漬」シリーズのリニューアルです。より多くの皆様に親しんでいただく為、より食べやすく使いやすくなり「甘かん」シリーズとしてリニューアル販売いたしました。温かいご飯に乗せても、おむすびの具としても、又お酒のお供にそのままでも美味しく召し上がられる味となっております。販路はまだまだ少ないですが、かんずりの味をより知って頂けるお味となっております。



甘かんずり「えのき茸」「しその実」「柚子の皮」

学生へのメッセージ

小さな会社でも世界でたった一つの商品をここから発信しよう



代表取締役　社長
東條　昭人

一つの商品を作るのに原材料の唐辛子を育て収穫し、世界的にも珍しい唐辛子の「雪さらし」の工程を経て元仕込みに入ります。そこから3~6年間の熟成・発酵期間を経て唯一無二の味を持つ発酵香辛調味料「かんずり」になります。こうした長い年月をかけて製造する商品を更に多くの方に知っていただき、食していただき、新潟で「保存食」として始まった「かんずり」を広げていきます。2022年には新工場も建ち翌年にはISO22000を取得し、社員全員が高い意識を以て製品づくりにあたっています。世界の料理は日本に集まっています。あらゆる料理には、必ずスパイス・調味料が使われています。日本料理だけにこだわらず、あらゆる料理の隠し味として、積極的に海外にも進出していきます。いつか当たり前の様に「かんずり」を使っていただける日を夢見てこの味を伝えていきます。

会社概要

代表者名	東條　昭人
資本金	300万円
年商	20,000万円
従業員数	20人（男8人：女12人）
平均年齢	45歳
設立年月	1966年4月

沿革

1977年	製造及び倉庫増築
1996年	倉庫増設及び駐車場整備
2010年	新社屋（現本社）落成
2023年	ISO22000取得

事業内容

「かんずり」の原料の専用唐辛子の生産から製造、かんずり製品の（発酵・熟成）加工、販売までを行っています。又、新商品作りの為の唐辛子栽培も行っています。販路開拓も国内に限らず海外にも進出しています。

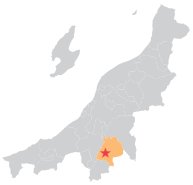
ワンダー500　認定
NIIGATAガストロノミーアワード　特産品部門　大賞受賞

働き方等▶P.156

KANZURI Co., Ltd.

テーブルマーク株式会社





■新潟魚沼工場
〒949-6545
新潟県南魚沼市長崎813-3
■魚沼水の郷工場
〒946-0035
新潟県魚沼市十日町字八色原1687-7
■会社HP：https://www.tablemark.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

Email：saiyo@tablemark.co.jp

交通アクセス

(新潟魚沼工場)JR塩沢駅より5㎞、塩沢石打ICより10㎞
(魚沼水の郷工場)JR浦佐駅より3㎞

ここが自信あり!! 魚沼のおいしい水でつくる、本場の職人顔負けの冷凍さぬきうどん

魚沼のおいしい水で練り上げた生地をゆっくりと延ばし、熟成させ、包丁で一本一本カットし、たっぷりの魚沼の水でゆで上げる…丁寧に作られた当社のうどんはコシが強く、表面が滑らかで、まさに本場の味!
このように、製造工程のひとつひとつにこだわり、おいしさを実現する技術力が当社の強みです。

ライフスタイルや働き方など、環境変化の激しい現在において、便利で廃棄ロスが少なく、そのおいしさをアップデートしつづける冷凍食品は、時代にフィットした食品です。
当社はこれからも、食を通じてお客様に豊かなときをお届けするために、新たな付加価値を創出し、おいしさを追求して参ります。

会社概要

代表者名	松田　要輔
資 本 金	225億円
従業員数	1,425人 (2025年1月1日現在)
平均年齢	44歳
設立年月	1956年9月

主な拠点

本社／東京都中央区築地6-4-10
支社／東京・名古屋・大阪・九州・中四国
支店／札幌・東北・北関東・北陸
工場／香川県6カ所、新潟県2カ所
その他／食品開発センター(羽田)

沿　革

1956年	加ト吉水産株式会社として設立
1964年	商号を株式会社加ト吉に変更
2000年	日本たばこ産業株式会社(JT)冷凍食品分野における業務提携
2010年	社名をテーブルマーク株式会社へ変更

事業内容

冷凍食品、その他食料品の製造・販売

国内外の自社グループ全工場でFSSC22000取得

働き方等▶P.160

●こんなものを造っています!

うどんやごはん等の主食から、夕食のあと一品に最適なおかずまで、バリエーション豊かな冷凍食品をつくっています!

当社の二枚看板は、冷凍さぬきうどんと冷凍お好み焼ですが、お弁当のおかずや、夕食の『あと一品』にぴったりな商品、コロナ禍の中食・内食需要に叶った一食完結型の商品など、様々な種類がございます。
お客様の食卓を彩る豊かな商品ラインナップは、当社の魅力です。







学生へのメッセージ　食卓を通じて豊かなときを



執行役員　人事総務担当
杉山　剛

私たちテーブルマークは、食卓を通じて豊かなときをお客様にお届けするために事業に取り組んでいます。特に冷凍麺、パックごはん、冷凍お好み焼、焼成冷凍パン・冷凍デザートを中心に、最高水準の安全管理のもと、技術革新や商品開発に努め、テーブルマークならではの強みを活かした付加価値商品を提供して参ります。
当社は新潟県魚沼地区に2か所の工場を有し、事業の重要拠点となっています。当社の求める人財像である「チームワーク重視」や「高い当事者意識」に賛同いただける方と一緒に仕事をしたいと考えております。

Tablemark Co., Ltd

株式会社バイオテックジャパン



〒959-1923
新潟県阿賀野市勝屋字横道下
918-112
TEL.0250-63-1555
FAX.0250-63-1556
https://www.biotechjapan.co.jp

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0250-63-1555(管理部)
Email:info@biotechjapan.co.jp

交通アクセス

JR豊栄駅より15㎞

ここが自信あり!!

植物性乳酸菌のパイオニア。乳酸菌の力で今までに無いものを作り、発酵の力で新しいものを生み出します。

植物性乳酸菌の発酵を利用した製品開発に自信があります。弊社は、優良な植物性乳酸菌を約3,000株余り保有しています。これまで培ってきた食品業界での植物性乳酸菌のノウハウを活用して、お客様の抱えている「問題解決」と「新商品開発」のご要望にお応えいたします。

●こんなものを造っています!

食事療法に必要不可欠な低たんぱく食品を作っています

弊社のブランドである越後シリーズは低たんぱくのご飯や、パンなどがあります。慢性腎臓病の食事療法を行う上でたんぱく質の摂取制限が厳しくなった方々向けの製品です。弊社独自の技術は麹菌と植物性乳酸菌を併用した「極 発酵法」です。お米の中にあるたんぱく質をゆっくりと落とすことにより、お米本来の味や食感を残したまま低たんぱく化しています。「治療食なのに味が良い」と食事療法を行っている患者さんはもちろん病院の管理栄養士さんにもご好評いただいている商品です。



越後の食パン



1/25 越後ごはん
(消費者庁許可 病者用食品 低たんぱく質食品 腎疾患患者用食品)

学生へのメッセージ

「みんなでいい会社にしよう」を合言葉にしています。



代表取締役社長
江川　穣

私たちが作る低たんぱくごはんは、食事制限がある方にとって必要不可欠な食品です。毎日食べてもらうものだから、みんな真剣になって製造しています。お客様から「美味しかったよ」と言ってもらえることが大きな励みです。お客様に喜んでもらえるいい商品を作るには、作る人が前向きな気持ちでないと出来ません。週5日間を過ごすなら、明るい職場がいいですよね。
仕事ですから、真剣で密度の高い仕事が求められます。平日は仲間と仕事に打ち込み、週末は、家族と過ごす、趣味に打ち込む。仕事もプライベートも充実する。そんな職場を目指し、少しずつ実現していきました。より良い会社を目指して全社一丸で取り組んでいます。

会社概要

代表者名	江川　穣
資本金	1億円
年商	8億円
従業員数	42人 (男19人:女23人)
平均年齢	35.7歳
設立年月	1994年4月

沿革

1994年	創業
2014年	FSSC22000取得
2024年	創業30周年
2025年	ISO45001取得

事業内容

植物性乳酸菌の専門メーカー。植物性乳酸菌の発酵を利用し治療食の開発と製造を行っている。

2018年	はばたく中小企業・小規模事業者300社(中小企業庁)選定
2018年	The Asian Export Awards 2018受賞
2018年	地域未来牽引企業(経産省)選定
2022年	ハッピーパートナー企業(新潟県男女共同参画推進企業)認定

働き方等▶P.164

八海醸造株式会社


八海醸造㈱第二浩和蔵



〒949-7112
新潟県南魚沼市長森1051
TEL.025-775-3121
FAX.025-775-3714
http://www.hakkaisan.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-775-3121（人事課）
Email：jinji@hakkaisan.jp

交通アクセス

JR浦佐駅から10km
関越自動車道六日町ICより10km

ここが自信あり!!

◆品質と供給に挑戦
◆魚沼の食文化と地域の発信

八海山の目的は大きく2つあります。一つは「最高品質の酒づくり」と「品質を伴った量を追求すること」すなわち「品質と供給、相反する課題への挑戦」です。高品質の日本酒を安定的に供給することが私たちの使命です。もう一つは清酒八海山をはじめ「魚沼の食文化や地域の魅力」をより多くの人に広めて行くことです。そのために「米と麹と発酵。そして、水」をテーマに商品開発を行っています。そして、その商品を通し多くの人に、より豊かな生活提案を行っていきたいと考えています。

会社概要

代表者名	南雲　真仁
資本金	1,000万円
年商	720,000万円
従業員数	138人（男102人：女36人）
平均年齢	41歳
設立年月	1922年3月

主な拠点

㈱八海山　東京営業所（東京都中央区）

沿革

1922年　八海醸造㈱として創業
2004年　第二浩和蔵　完成
2005年　焼酎蔵「深沢原蔵」完成
2018年　猿倉山ビール醸造所完成

事業内容

清酒、焼酎、ビール、梅酒、甘酒の製造

2017年12月　地域未来牽引企業に選定される
2018年 5月　第51回グッドカンパニー大賞グランプリ受賞
2018年10月　FSSC22000取得

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

「清酒八海山」は地域の恵みの産物です!

清酒八海山は「豪雪地帯魚沼の自然や水、食、そして地域の人々が築いた文化」などたくさんの恵みをいただいてつくられたものです。
八海醸造では、清酒八海山の他、地ビール（ライディーンビール）、焼酎、梅酒、甘酒も製造しています。近年は、長年の酒造りで培った米・麹・発酵をコントロールする技術を活かしお酒以外の商品開発にも力を入れています。「麹だけでつくったあまさけ」は八海山の第二の柱として成長著しい商品です



麹だけでつくったあまさけ
（左から、118g、410g、850g）


左から、普通酒、特別本醸造、大吟醸、純米大吟醸

学生へのメッセージ

八海山が目指す一番の目標、それは「未来永劫、終わらない会社」


代表取締役
南雲　真仁

弊社が目指す一番の目標は、「未来永劫、終わらない会社」です。それには、現状の業績に安住することなく、常に挑戦を繰り返し、取り組んで行かなくてはなりません。そのことで企業の存在価値を保ち、向上させることができると考えます。そのためには、会社に関わる社員の皆さんの能力向上が大事な要因になります。会社が機能する全部門全社員の成長を期待するとともに、会社を挙げて人材の育成に取り組んで行きます。そして、社員の皆さんの存在価値が向上することで、結果として、会社の存在価値が高まり、「未来永劫、終わらない会社」を達成できるのです。

NIIGATA MONO CREATE
No.009
食料品

ブルボン 株式会社ブルボン





〒945-8611
新潟県柏崎市駅前1-3-1
TEL.0257-23-2333
https://www.bourbon.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0257-23-5068
Email:jinji-saiyou@bourbon.co.jp

交通アクセス

JR柏崎駅前
柏崎ICより約4km

ここが自信あり!!

多様な商品カテゴリーを有し、国内ビスケット販売のトップシェアをもつ総合菓子・食品メーカー。

「品質保証第一主義」に徹し、ビスケットをはじめ安全・安心な商品を安定的にお届けするなかで、モーダルシフトや省資源などの環境保全活動、従業員の健康を重視した経営を推進しています。加えて、「おいしさ、思いやり、いつもいっしょに。」のコーポレートメッセージの下、心と体の健康づくりをテーマに“食”の提供と、“文化・芸術”“スポーツ”支援活動などにも取り組んでおり、当社の様々な活動を通して、社会への貢献を目指しています。

●こんなものを造っています!

ビスケットをはじめとした多彩な商品展開

当社は、関東大震災による窮状を見て地方での量産工場による菓子作りを目指し、1924年に創業しました。1974年に発売したクレープクッキー「ルマンド」をはじめとする実質価値の高い商品や、1995年阪神淡路大震災の日に生産を開始し、救援物資としてお届けしたミネラルウォーターを製造しています。さらに、1996年に発売したプチシリーズなど、時代のニーズに合わせた商品開発と品質保証第一主義に徹した安全安心な商品作りを行っています。加えて多様な商品を取り扱う自動販売機「プチモール」の展開などを行うとともに、グループ会社において、全国地ビールの第一号であるエチゴビールの製造・販売、高級な焼き菓子・チョコレート・ギフト商品の対面販売なども行っています。



50年以上販売している「ルマンド」



食べきりサイズ　プチシリーズ

学生へのメッセージ

「食」を通して皆様の豊かな生活への貢献を目指します



当社は、経営理念として「利害相反する人を含めて、集団の生存性を高める」を掲げ、食の提供を通じて皆様の健康と笑顔につながる活動を進め、ステークホルダーすべての生存性を高める企業活動に取り組んでいます。事業環境の変化が激しい状況下で、当社の強みである「製品開発力」「設備開発力」「生産体制」を活かした安全・安心な商品の安定的な提供に努めるとともに、失敗を恐れず何事にもチャレンジを続け、会社も社員も成長できる企業を目指してまいります。

代表取締役社長
吉田　匡慶

会社概要

代表者名	吉田　匡慶
資本金	10億3,665万円
年商	1,134億7,500万円
従業員数	約5,000人
平均年齢	38歳
設立年月	1924年11月

主な拠点

本社/赤坂オフィス/神戸オフィス
開発拠点:試作センター
生産拠点:新潟県9工場/山形県1工場/長野県1工場
販売拠点:全国に販売網、営業所をもつ

沿革

1924年	北日本製菓として創業
1952年	北日本食品工業株式会社に社名変更
1954年	新潟証券取引所上場
1989年	株式会社ブルボンに社名変更
2000年	東京証券取引所市場第2部上場
2022年	東京証券取引所スタンダード市場に移行
2024年	創立100周年

事業内容

菓子・飲料・食品・冷菓の開発、製造、販売。「ルマンド」「アルフォート」「シルベーヌ」「チーズおかき」などを始め多数のロングセラー商品を有する。ビスケット・スナック・チョコレート・米菓、飲料など多様なカテゴリーの人気商品を開発するほか、機能性表示食品など健康に寄与する商品の開発も行う。

働き方等▶P.164

株式会社北雪酒造





〒952-0706
新潟県佐渡市徳和2377番地2
TEL.0259-87-3105
FAX.0259-87-3173
https://www.sake-hokusetsu.com

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0259-87-3105(総務部)
Email:sado@sake-hokusetsu.com

交通アクセス

佐渡・両津港から車で60分
佐渡・小木港から車で20分

ここが自信あり!! 佐渡から世界へ羽ばたく

佐渡の豊かな自然に恵まれ、創業以来培った伝統と新しい技を融合させながら酒造りに取り組んでいる。北米やEUを中心に世界のセレブを魅了する日本食レストランNOBUで提供される日本酒は北雪だけとなっている。

会社概要

代表者名	羽豆　史郎
資本金	100,000万円
従業員数	48人
平均年齢	49歳
設立年月	1872年4月

沿革

昭和23年　㈲羽豆醸造場に改組
平成5年　㈱北雪酒造に改組

事業内容

酒類(清酒・焼酎・リキュール)の製造から販売までを手掛ける。

2025　第96回関東信越国税局酒類鑑評会　純米吟醸の部　北雪　純米大吟醸　美水月　優秀賞
2024　第95回関東信越国税局酒類鑑評会　吟醸酒の部　北雪　大吟醸YK35(雫酒)　優秀賞
2024　第95回関東信越国税局酒類鑑評会　純米の部　北雪　純米酒　怜音　優秀賞
2023　第94回関東信越国税局酒類鑑評会　吟醸の部　北雪大吟醸YK35(雫酒)　優秀賞

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

清酒、焼酎、リキュール

酒造好適米の山田錦を35%まで磨き上げ、長期低温醗酵で生まれた手造りの大吟醸酒です。芳醇な香りと繊細で深みのある味わいのハーモニーを心ゆくまでご堪能下さい。



仕込風景



北雪　大吟醸YK35

学生へのメッセージ

食は世界の共通語。良酒を通して文化の架け橋を担う。



代表取締役
羽豆　史郎

明治5年創業以来、守り受け継がれてきた熟練の技、音楽演奏や超音波振動、もろみにストレスを与えない遠心分離機での絞りなどこれまでになかった新たな"一手"を次々に取り入れ、日本酒づくりの時代を切り開く、イノベーティブな酒づくりに努めている。まさに伝統と革新こそ、北雪酒造の挑戦者たるゆえんなのです。

HOKUSETSU SAKE BREWERY Co., Ltd.

ホリカフーズ株式会社





〒949-7492
新潟県魚沼市堀之内286
TEL.025-794-2211
FAX.025-794-3225
https://www.foricafoods.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-794-2211（代表）
TEL.025-794-5331（営業部）
Email：info@foricafoods.co.jp

交通アクセス

（本社）JR越後堀之内駅より600m
（本社）堀之内ICより2.5km

ここが自信あり!! いざというときの食事はホリカフーズへおまかせください!!

病気、高齢、災害時でも食べることを諦めない。その時役立つ食品を開発し、お届けします。

防衛省の非常用糧食の納入は1963年から60年以上、病院や高齢者施設で使用する治療食、介護食の製造は1972年から50年以上続いています。これらの製品を生み出す技術、設備、マーケティングは独自の経験から生み出されています。今後、高齢化の進展と自然災害の増大が懸念されていますが、健康、介護、災害に立ち向かう食づくりを目指して、国内外から必要とされる開発型食品メーカーを目指しています。

●こんなものを造っています!

救援活動者をサポートするレスキューフーズ

被災地には被災者だけがいるわけではありません。消火、救援、医療、復旧などに携わる救援活動者は、被災者であっても、被災地で昼夜問わず働きます。被災地外からも大勢の救援活動者が応援に駆け付けますが、被災地には水も食料も不足しています。このような被災地の仕事を支える食事がレスキューフーズです。冬の寒い時でも発熱材で温かく、夏の暑い時でも安心して携帯でき、普段と変わらないおいしさの食事を召し上がっていただけます。しっかり食べて、しっかり働く為のレスキューフーズを備える人が増えるほど、助かる人も増え、復旧も早まると考えています。



レスキューフーズ 一食ボックス カレーライス



レスキューフーズ 一日セット スタンダード

学生へのメッセージ

高齢化と災害多発時代に必要な食品を創出



代表取締役社長
五十嵐　一也

日本は今、急速な高齢化に伴い介護・健康関連分野市場への対応が求められています。また、自然災害も増加傾向にあります。当社は、1963年から防衛省調達の非常用糧食、1972年からは病院・高齢者施設向け製品の開発・製造で培ったノウハウに加え、高齢化による疾病・摂食嚥下障害・災害による状況障害など原因となる障害の研究を進め、食の危機管理という新しい分野を切り開いていきます。さらに、新たな技術の研究開発により開発型メーカーとして、また独自の「食べ」「ものづくり」企業として国際社会にも貢献すべく、チャレンジを続けます

会社概要

代表者名	五十嵐　一也
資本金	2億5,000万円
年商	50億
従業員数	182人
平均年齢	43歳
設立年月	1955年1月

主な拠点

【本社】魚沼市286
※魚沼市内事業所【研究所】【配送センター】
【生産部門】第二工場・水の郷工場
※県外事業所【営業部門】東京営業所（東京都台東区）、関西営業所（大阪府東大阪市）、東北営業所（宮城県仙台市）、九州営業所（福岡県福岡市）

沿革

1955年 1月	堀之内缶詰株式会社を設立
1972年	介護治療食製造開始
1998年	ホリカフーズ株式会社に改称
2011年10月	水の郷工場 新設
2023年	水の郷工場ゼリー製造ライン増設

事業内容

① レトルト・缶詰の食肉加工・製造
② レトルト・缶詰の災害食製造
③ レトルト・カップ容器の治療・介護食製造
④ 無菌包装米飯・無菌包装流動食・介護食製造業

第58回グッドカンパニー大賞優秀企業賞

働き方等▶P.164

株式会社堀川



〒957-0196
新潟県北蒲原郡聖籠町位守町
160-19
TEL.025-256-4321
FAX.025-256-2557
https://www.horikawa-corp.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-256-4321
Email:jinji@horikawa-corp.co.jp

交通アクセス

蓮野ICから車で5分
JR佐々木駅から車で15分

ここが自信あり!! 2024年、創業100年を迎えた新潟の老舗蒲鉾メーカーです！業界に先駆けてアレルギー対応商品の製造を行っております！

当社は大正13年に水産製品製造業として創業し、2024年創業100周年を迎えました!業界屈指の老舗メーカーですが、業界では先駆けて「卵・小麦・乳」を使用しないアレルギー対応商品の製造を行うなど、新たな取組にも積極的な社風です。近年は、アレルギー対応商品の製造ノウハウを活かして、「学校給食」や「災害食」の開発にも着手しております。独自の強みを強化し、新しい分野へも挑戦し続ける企業です。

会社概要

代表者名	堀川　政良
資本金	9,800万円
年商	1,047,600万円
従業員数	469人（男5:女5）
平均年齢	41歳
設立年月	1948年12月

主な拠点

北海道工場（北海道恵庭市）、各営業所（秋田市、仙台市、郡山市、東京都江東区、神戸市）

沿革

1924年10月	創業
1948年12月	会社設立
1987年 6月	東港工場建設
1993年 9月	本社移転
2013年 9月	北海道工場建替え
2024年10月	創業100周年

事業内容

水産ねり製品・惣菜等の製造販売

2011年 3月	本社工場にてHACCP認証取得
2014年 6月	北海道工場にてHACCP認証取得
2018年12月	本社及び本社工場にてISO22000認証取得
2021年12月	北海道工場にてISO22000認証取得

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

本社で製造する商品のほとんどは「卵・小麦・乳」を抜いて製造しています！

2005年より「卵・小麦・乳」を使用しないアレルギー対応商品の製造を開始しました。この取り組みは全国的にも珍しく、当社の一番の特徴となっております。食生活や生活環境の変化により、食物アレルギーを持つ人が増えていると言われています。食物アレルギーを持つ方やそのご家族がみんなで同じものを食べていただけるようにという願いから、「みんなといっしょ」がなによりのごちそうです。をコンセプトに商品の製造に取り組んでおります。



アラスカ



おせちセット（和）

学生へのメッセージ

「安心・安全」はもちろん、アレルギー対策による社会貢献も行っています！



取締役社長
堀川　政良

当社は大正13年に水産ねり製品製造業として創業して以来、「蒲鉾の堀川」として皆様に親しまれ、今日まで歩み続けてまいりました。近年は惣菜・デザートなど生産品目も拡大し、総合食品メーカーとして発展しております。当社では、安心安全はもちろんのこと、健康への配慮や、「みんなといっしょ」がなによりのごちそうです。をテーマに、食物アレルギー対応の取組みを行っております。
これからも「食生活提案型企業」を目標に、市場の期待に応える価値ある商品の提供に努めてまいります。

ユキグニファクトリー株式会社





〒949-6695
新潟県南魚沼市余川89番地
TEL.025-778-0111
FAX.025-778-0112
https://www.yukiguni-factory.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-778-0109(人事部人事課)
Email:recruit@yukiguni-factory.co.jp

交通アクセス

JR上越線「六日町駅」より徒歩19分
六日町ICより300m

ここが自信あり!!

キノコの力で未来の食を変える“キノコのお肉”が誕生

自然に近い“本気のまいたけ”を育ててきた私たちが、次に挑むのは未来の食。自信作「雪国まいたけ極」を原料に、お肉のような満足感を生み出した「キノコのお肉」。ヘルシーで機能性の高いきのこだからこそ叶う、新しい食のスタンダード。40年以上の挑戦で磨いた技術で、食卓にもっと自由と驚きを——キノコで未来を変えていく。

●こんなものを造っています!

美味しさを追求し続け、辿り着いた「雪国まいたけ極」

かつて幻と呼ばれたまいたけは、当社が1983年に人工栽培に成功し、大規模栽培技術を確立したことで、今では身近な存在になりました。より美味しく高品質なまいたけを追求し誕生したのが「雪国まいたけ極」です。
まいたけのほかにも、エリンギ、ぶなしめじやマッシュルームなどさまざまなきのこの製造を行っています。
そして、2025年には自慢のまいたけを原料とした新商品『キノコのお肉』の開発にも成功し、販売開始しました。お肉のような食感で低脂質・低糖類、食物繊維たっぷり。多彩な食べ方で健康的な新しい食の選択肢を提供します。



ひと粒に、おいしさを。「うまみ」に優れた「マッシュルーム」



「雪国まいたけ極」を原料にし、お肉のような食感を表現した「キノコのお肉」

学生へのメッセージ

健康的で豊かな食生活の創出と、健やかな社会の実現を目指して



代表取締役社長
湯澤　尚史

当社は、1983年に「雪国まいたけ」としてまいたけの人工栽培に成功し、栽培技術を磨き上げ、現在では国内生産量シェア50%を占めるほどです。そして、エリンギやぶなしめじ、マッシュルーム、海外の会社も仲間に加わり、代替肉の開発にも成功し、事業の幅を広げてきました。
そこで、多様な事業を包括すべく、2025年4月に「雪国まいたけ」から「ユキグニファクトリー」へ社名変更しました。今まで培った技術や信頼を大切に、今後更なる成長を通じてキノコの様々な可能性を引き出し、世界の健康を創造します。

会社概要

代表者名	湯澤　尚史
資本金	100百万円
年商	37,100百万円
従業員数	1,064人 (男4:女6)
平均年齢	41.9歳
設立年月	1983年7月

主な拠点

東京本社
〒104-0031 東京都中央区京橋2丁目8-8
第1・第3・第4・第5バイオセンター(新潟県南魚沼市)、種菌開発センター(新潟県南魚沼市)、五泉バイオセンター(新潟県五泉市)、滋賀パッケージセンター(滋賀県蒲生郡竜王町)、岡山バイオセンター(岡山県瀬戸内市)、京丹波バイオセンター(京都府船井郡京丹波町)名川工場(青森県三戸郡南部町)、東京本部(東京都江東区)、北海道営業所(北海道札幌市)、仙台営業所(宮城県仙台市)、新潟営業所(新潟県南魚沼市)、名古屋営業所(愛知県名古屋市)、大阪営業所(大阪府大阪市)、広島営業所(広島県広島市)、福岡営業所(福岡県福岡市)

沿革

1983年 7月	㈱雪国まいたけ　設立
2020年 9月	東証1部上場
2022年 4月	東京証券取引所市場再編に伴いプライム市場へ移行
2023年12月	オランダきのこ事業会社を子会社化
2025年 2月	「キノコのお肉」発売開始
2025年 4月	ユキグニファクトリー㈱へ社名変更

事業内容

まいたけ・エリンギ・ぶなしめじ、マッシュルーム、本しめじ、はたけしめじ等きのこ類の生産販売、及び代替肉等きのこ加工品の製造販売

ISO22000認証取得
ASIAGAP認証取得

働き方等▶P.166

株式会社きものブレイン





〒948-0056
新潟県十日町市高田町六丁目510-1
TEL.025-752-7700
FAX.025-757-2008
https://www.kimono-brain.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-752-7700(総務)
Email:info@kimono-brain.com

交通アクセス

ほくほく線十日町駅西口より1.2㎞

ここが自信あり!! きもの総合加工や消費者目線に立ったメニュー開発など自社で行う総合力!

きものの修正、撥水加工、縫製などのトータルケアは品質や納期、価格等ご満足いただけるサービスを提供し、年間40万点の加工を承っています。消費者の目線に立ち、きもの初心者でもかんたんに着ることができるきものや帯の特殊な仕立ても展開しています。また、あまり布を使ったバッグや小物などの和装品や様々なきもの便利商品を提案し、「水で洗える正絹"ふるるん"」は、第5回ものづくり日本大賞経済産業大臣賞を受賞いたしました。

会社概要

代表者名	岡元　松男
資本金	9,000万円
年商	23億8,300万円
従業員数	251人 (男71人:女180人)
平均年齢	40歳
設立年月	1988年5月

主な拠点

十日町市(本社工場、他3工場)
京都市(京都支店)
ベトナムホーチミン市(KB Vietnam Co.,Ltd)

沿革

1976年	呉服販売業を創業
1980年	お客様のニーズを捉えて、きもの専門アフターケア事業を開始
1988年	きものの総合加工として株式会社きものブレイン設立

事業内容

1.きもの総合加工(アフターケア・ガード加工・仕立てなど)
2.きものデリバリーセンター
3.和装品企画製造
4.無菌人工給餌周年養蚕事業
5.シルク化粧品等製造販売

1995年	障害者雇用により労働大臣賞
2012年	第2回「日本でいちばん大切にしたい会社」大賞 審査委員会特別賞
2019年	厚生労働省「くるみん」認定

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

みどり繭の力で人びとの健康と美を守る

"みどり繭"は、通常の白繭よりも健康や美容に役立つ成分を豊富に含むことが、近年の研究で明らかになりました。そこに着目し東京農業大学と連携し3年の歳月をかけ、新規事業として世界初の無菌"みどり繭"の量産化を開始しました。2018年8月、ライフスタイルブランド「絹生活研究所」を立ち上げ、"みどり繭"から抽出した美容成分・セリシンを生かした安心安全な基礎化粧品と"みどり繭"のシルクを使用した上質なファブリックの販売を開始しました。これらの製品は日々の生活にストレスを感じる現代人の健やかな体と肌作りをサポートします。



健康成分・フラボノイドを豊富に含んだ"みどり繭"



「Itoguchi」シルク仕込みスキンケアシリーズ

学生へのメッセージ

企業は人なり!全員参加型の企業を目指す



代表取締役社長
岡元　松男

昨今、和装市場は厳しいと言われていますが、「ピンチはチャンス」と捉え、新しいビジネスモデルの構築そして全員参加型の経営を目指し、5S-VMの取組みやきものブレインフィロソフィを導入、社員と共に果敢にチャレンジしていきます。

求める人材

何事にも前向きになれる方、チャレンジ精神旺盛な方、当社の理念に共感し、会社と共に成長できる方。

NIIGATA MONO CREATE
No.015
繊維



株式会社根茂レース



〒948-0071
新潟県十日町市八幡町465-1
TEL.025-757-1211
FAX.025-757-1921
http://neshige-lace.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-757-1211
Email：neshige@galaxy.ocn.ne.jp

交通アクセス

JR十日町駅より1.5km

ここが自信あり!!

日本では当社にしかないレース機で、繊細でカラフル、斬新で希少価値のある刺繍レースを生産しています。

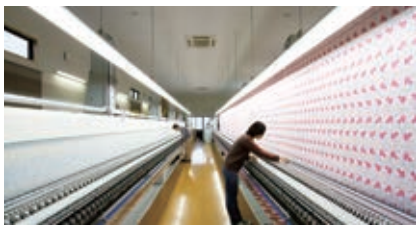
世界最新鋭のレース製造技術一今日まで時代に即応した設備投資を行ってきました。レース業界においては国内トップの技術と設備を誇ります。最新のサーモカット付きレース機から生産されるレースは、世界でも数少なく、日本では当社しか表現できない斬新な希少価値のある商品です。また、最新鋭機により生産される当社のレースは、国内有名ブランドのインナー商品を始め、アウター、インテリア、小物レースなど広範囲な分野で使用されております。

●こんなものを造っています!

世界の女性に夢と幸せを!!



カラフルで繊細な超高級ケミカルレース



国内では当社にしかないサーモカット付
多色切替刺繍レース機(全長15m)の全景

当社は、世界最新鋭のレース機と技術で、繊細で美しい刺繍レースを生産しております。さらに、日本では当社にしかないサーモカットレース機で、今までに無い斬新なデザインのレースが生産可能となりました。最先端の設備と確かな技術で生み出される美しいレースは、国内大手インナーメーカーからも高い評価をいただいております。繊細でカラフル、そして斬新なレースはインナー、アウター、インテリア、レース小物など多方面に使用されておりますが、まだまだ多くの可能性を秘めております。今後も従来の常識に捉われず、レースの可能性を拡げるよう努力を続け、世界の女性に喜ばれる商品を生産してまいります。

学生へのメッセージ　夢を受け継ぐ



代表取締役社長
西方　勝一郎

根茂レースの創業は、根茂織物株式会社 根津茂氏がエンブロイダリーレース(刺繍レース)機に出会った際、レース機の素晴らしさに感動。『このレース機で世界初のレースの着物を作ろう』という大きな夢を持ちました。その夢の実現が叶ったのが1968年(昭和43年)のレース事業の創業です。以来50年が経過いたします。これからも世界でトップのレースメーカーを目指し、時代に即応した経営革新を図りながら、創業者の夢をしっかりと受け継いで未来永劫輝き続ける企業でありたいと念じております。

会社概要

代表者名	西方　勝一郎
資本金	1,000万円
従業員数	22人 (男9人：女13人)
平均年齢	42歳
設立年月	1968年9月

沿　革

1968年	根茂織物株式会社 レース部として刺繍レース機4台を新設して操業開始
1977年	有限会社根茂レース設立
2003年	「経営革新事業」着手 スイス製レッサー機6台新設
2010年	スイス製サーモカットレース機3台新設 株式会社根茂レースに社名変更
2012年	スイス製コードレース機2台新設

事業内容

大手インナーメーカーのレースを中心に、アウター、インテリア、小物レースなど刺繍レースの製造販売。

働き方等▶P.164

EST.1832

丸正ニットファクトリー株式会社



〒954-0057
新潟県見附市新町2-6-8
TEL.0258-63-3213
FAX..0258-63-3655
https://marusho-factory.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-63-3213(営業部)
Email:info@marusho-factory.co.jp

交通アクセス

ここが自信あり!!

ドキドキ・ワクワク心ときめく感動品質
創業194年の伝統は革新の連続だ
技術遺産マイスター受賞に裏付けされた匠の技

当社はレディース・メンズのニット製品を製造しています。モノづくりへのあくなき探求心で、Only One企業を目指します。「No.1」より「Only　One」創業194年の伝統を守りつつ、日々挑戦し続けます。近年は、欧米向け輸出振興にも注力し、地場産業の活性化に取り組んでいます。

会社概要

代表者名	佐野　統康
資本金	1,000万円
年商	80,000万円
従業員数	90人 (男30人:女60人)
平均年齢	40歳
設立年月	1832年4月

主な拠点

東京支店(東京都渋谷区神宮前1-1-6 IMビル2F

沿革

1832年　織物業を創業
1960年　丸正織物(株)を設立
1982年　ニット事業部を開設し、ニット製品の製造スタート
1994年　現社名に変更
1999年　7代目社長に現社長就任

事業内容

創業1832年、今年194年目のニット製品製造販売会社。年間売上10億円弱。「自らつくり、自ら売る」をモットーに、近年大手アパレルメーカー向けOEM生産のみならず、自社ブランドを強化しており、より消費者の声を反映すべくネット販売もスタート。こだわりのあるニット糸の開発に注力、原産地を厳選したカシミヤ山羊や綿を世界から直輸入したり、地元撚糸加工場と素材開発に取組み、差別化を図る。

ベストドレッサー賞などで有名なメンズファッション協会主催の「MFUマイスター《技術遺産》認証」2023年度受賞

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

高級素材カシミヤとシルクでこだわりニット

2004年には、縫い目のないストレスフリーな着心地を実現する無縫製編機を導入。近年は、ニットにアウトドアテイストを取り入れた「ROUVER(ルーバー)」、無染色カシミヤ素材を中心とした「LUYUAN ROSE(ルーエンローズ)」などの自社ブランドに注力しています。お客様が求めているものを形に出来るアイデア力と熟練技で、多くの人に喜ばれる商品を生み出して行きます。



ルーエンローズ
(カシミヤニット自社ブランド



ルーバー(アウトドア自社ブランド)

学生へのメッセージ

あったらいいねを創ります。
感動品質で幸せを!!



代表取締役社長
佐野　統康

丸正ニットファクトリーは、made in japanの安心・安全な商品作りへの絶対の自信と誇りを持っている企業です。創業194年の歴史が受け継いできた商品への想いや知識と、伝統だけに捉われず最新技術への挑戦と取り組みを行い、商品開発・生産を行っています。伝統を守りつつ日々挑戦し進化し続けます。より良い商品をお客様へ。お客様が笑顔になる商品を作って行く事が当社の理念です。ファッションに関心があり、一緒に楽しく仕事が出来る人を募集しています。

MARUSHO KNIT FACTORY Co.,Ltd

NIIGATA MONO CREATE
No.017
化学

旭カーボン株式会社





〒950-0883
新潟県新潟市東区鳴島町2
TEL.025-274-1211
FAX.025-271-4658
http://www.asahicarbon.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-274-1211（総務部人事労務課）
Email：soumu.kyouyu@asahi-carbon.com

交通アクセス

新潟駅より車で15分
新新バイパス竹尾インターより車で15分

ここが自信あり!!

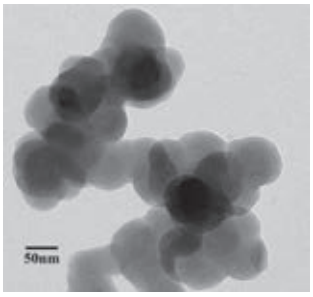
カーボンブラックを作り続けて75周年を迎えます！ブリヂストングループとして卓越した技術で国内シェアトップを争う。旭ブランドは信頼の証。

カーボンブラックは、その特性上単独で製品となることはなく、ゴムなどに混ぜられてその性能を発揮します。カーボンブラックの主力用途はタイヤです。このタイヤを減りにくくし、燃費も良くするなど重要な特性を改良する材料の1つが、カーボンブラックです。このようなカーボンブラックは10nm～100nm程度の小球で構成されており、このナノレベルの大きさを、反応炉内の"炎"と"流れ"を高度に制御することで作り出します。最先端の製造技術、解析技術を駆使して、世界最高峰のタイヤ作りに貢献しています。また、自動車部品等にもカーボンブラックが使われています。ワイパー、窓枠、ベルトなど黒い部品にはほぼ使用されています。この分野での国内シェアはトップクラス!お客様の要望にお応えするために、製品品種数は60以上を取り揃え、日本のモノづくりを素材で支えています。

● こんなものを造っています!

ゴムの中で働くカーボンブラック

独自の制御技術で炎を操り、流れを制す―カーボンブラック工場を見たことがありますか? 大きな装置、張り巡らされた配管、機械の動く音、熱い反応炉。これらの装置はそれぞれ役割を持ち、互いに連携し、高度に制御された状態で製品を作り続けています。当社の製造技術は75年に亘り独自に培ってきたもので、国内・海外へ導入され実績を上げています。反応炉内は2,000℃近くで、400m/sを超える過酷な条件、この反応炉内の炎と流れが我々のフィールドです。



カーボンブラックの電子顕微鏡写真



カーボンブラックが配合されたタイヤ

学生へのメッセージ

カーボンブラックの技術革新で社会価値と顧客価値の両立を目指す



常務執行役員　研究開発部長
鈴木　修

カーボンブラックは古くから我々の暮らしを支えてきました。タイヤなどのゴム補強材として、インクなどの着色用途として、そして電池などの導電用途として幅広く使用されています。弊社では、カーボンブラックという材料を極めるべく、コア技術を進化させ、EVをはじめとする最先端分野へ貢献することで、カーボンニュートラル社会の実現へ向け日々挑戦を続けております。
そして、なによりもすべての事業活動を支える従業員一人ひとりを大切にし、成長と働きがいを感じながら誇りを持てるような企業をめざし、安心・安全で活気ある職場づくりに日々取り組んでおります。

会社概要

代表者名	鳥巣　浩二郎
資本金	17億2,000万円
年商	決算中
従業員数	162人（男150人：女12人）
平均年齢	44歳
設立年月	1951年6月

主な拠点

本　社：新潟市東区
事業所：東港油槽所（新潟市北区）
東港東ローリーステーション（北蒲原郡聖籠町）

沿　革

1951年、新潟で産出する天然ガスを利用したカーボンブラック生産メーカーとして創業。試行錯誤で技術革新を重ねながら生産量を伸ばし、自動車産業等の発展を素材で支えてきた。

事業内容

カーボンブラック専業メーカーとして、製品の開発・生産・販売を行なっている。当社製品は、タイヤ、自動車部品、工業用ゴム製品、樹脂製品、インキ・塗料、レンガ、電池などの製造に幅広く利用されている。また、カーボンブラック製造時に出る熱の高度な有効利用や、副生ガスを利用した自家発電による売電を行うなど、環境技術開発にも力を入れている。

EcoVadis社による2024年度サステナビリティ調査で「シルバー」を獲得
2000年ISO9001、2005年ISO14001、2023年ISCC Plus取得
2024健康優良法人（中小規模法人）
ブライト500認定

働き方等▶P.154

Asahi Carbon Co. , Ltd.

株式会社有沢製作所





〒943-8610
新潟県上越市南本町1丁目5番5号
TEL.025-524-6124
FAX.025-524-1117
https://www.arisawa.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-524-6124（人事部 人事グループ）
Email：staffing@arisawa.co.jp

交通アクセス

JR上越妙高駅より約1.8㎞、上越高田ICより約2.3㎞

ここが自信あり!! INNOVATE! ARISAWA さあ、次の100年へ

1909年の創業から時代や顧客要求に応えるために変化をいとわない姿勢で研究開発・製品製造を行ってきました。これまで研究開発においては、自前主義を貫いてきましたが、他企業や大学等と共同開発を行うオープンイノベーションに挑戦します。2025年9月に象徴となる研究開発拠点、ARISAWA Innovation Centerが完成。上越から世界へ。次の100年の発展に向けて、挑戦は始まっています。

会社概要

代表者名	有沢　悠太
資本金	78億8,011万円
年商	302億6,771万円
従業員数	604人
平均年齢	44.8歳
設立年月	1949年7月

主な拠点

上越本社：新潟県上越市南本町1丁目5番5号
東京本社：東京都台東区
関西営業所：大阪府大阪市

沿　革

1909年　創業
1949年　設立
1961年　東証2部上場
2002年　東証1部指定替え
2022年　東証プライム市場に移行

事業内容

当社グループは、当社・子会社13社および関連会社3社で構成され、電子材料・産業用構造材料・電気絶縁材料・ディスプレイ材料を製造・販売しております。さらに各事業に関連する商品の販売、物流およびその他サービスの事業活動を展開しております。

ISO9001&14001認証取得
ISO/IEC17025認証取得
JIS Q 9100認証取得

働き方等▶P.154

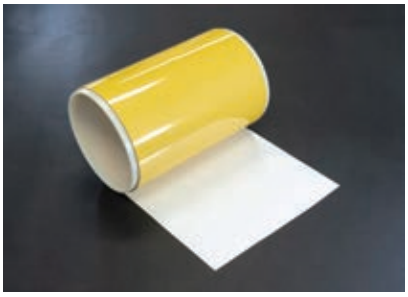
●こんなものを造っています!

わたしたちのつくる未来のピース

スマートフォンやタブレット等の電子機器に使用される、薄くて折れ曲がるフレキシブルプリント配線板（FPC）の材料や、海水淡水化の高圧力に耐える水処理用FRP製圧力容器が主力製品です。さらに燃料電池自動車で使われるコーティングチタンや、医療モニター用の3Dフィルター等で、皆さんの日常生活を支えています。情報通信機器がさらに薄く軽くなる。移動がさらに安全で、環境に優しくなる。さまざまな夢を現実にする、未来のピースをつくっています。



水処理用FRP製圧力容器



FPC材料

学生へのメッセージ

未来のピース、ここに芽吹く



代表取締役社長
有沢　悠太

コーポレートスローガン「未来のピース、ここに芽吹く」。
ピースとは、普段目にすることは少ないけれど、日常の中に確かに存在している当社製品のこと。
「織る」「塗る」「形づくる」のコア技術を駆使した技術革新を進めることで、人と地球に優しい社会の実現に貢献する「未来のピース」が生まれます。
2025年完成のARISAWA Innovation Centerは、自由にアイデアを出し合い、新たな価値を創造する場です。
社内外の知識・知恵を結晶化させて、次世代に橋渡しできる「未来のピース」を世に送り出したいと思います。

Arisawa Mfg. Co., Ltd.

株式会社クラレ





959-2691
新潟県胎内市倉敷町2-28
TEL.0254-43-2521
FAX.0254-43-2864
http://www.kuraray.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0254-43-2362(総務部人事)
Email:Recruit.Niigata@kuraray.com

交通アクセス

JR中条駅より3km
日本海東北自動車道 胎内スマートICより2km

ここが自信あり!! 豊かな自然と最先端技術が共存するものづくり拠点

新潟事業所は、クラレグループで2番目の規模を誇る化学品事業の中核工場です。
世界トップシェアのポバール樹脂をはじめ、化粧品原料、農薬中間体、電子材料、光学用途樹脂、歯科材料など、幅広い高機能素材を生産しています。

多様な生産部門と高度な技術開発力を併せ持ち、独創的で価値ある素材を安定的に国内外へ供給する、クラレのものづくりを支える重要拠点です。
また、創新活動の推進や地域との連携にも積極的に取り組み、社会とともに発展する事業所を目指しています。

●こんなものを造っています!

水に溶ける珍しい樹脂

ポバールとは水溶性の合成樹脂です。当社はこの樹脂の量産化技術を世界に先駆けて確立し、1950年に生産を開始しました。現在、国内では新潟・岡山の2拠点、海外ではアメリカ(2拠点)・ドイツ・シンガポールの4拠点で製造・販売を行っています。製品の用途は非常に広範囲であり、みなさんの身近なところでは、切手の裏の糊、事務用の糊、そしてインクジェット用紙等の紙加工剤として使われています。また自動車用フロントガラスの中間膜素材や、液晶ディスプレイの表示に欠かせない偏光フィルム原料として需要があり、世界シェアは約80%と圧倒的な第1位を維持しています。



ポバール(PVA)樹脂



光学用ポバールフィルム

学生へのメッセージ

世のため人のため、他人(ひと)のやれないことをやる



新潟事業所 総務部長
村田　知規

「独創性を追求したものづくり」と「企業活動を通じた社会への貢献」を通じ「世のため人のため、他人(ひと)のやれないことをやる」ことが、クラレの使命です。独創性の高い研究技術開発により多数の世界No1の製品を生み出してきました。
この歴史をつなぐあなたを求めています。

求める人材

クラレグループは32ヶ国・地域、101社にネットワークを拡大し、事業を通じて社会との価値共創を図っています。その中で新潟事業所は、グローバルに技術開発をリードする拠点です。ローカルにありながら、グローバルに通じる視野や能力を持った人材を期待します。

会社概要

代表者名	川原　仁
資本金	890億円
年商	8,269億円
従業員数	11,941人 (男9,542人:女2,399人)
平均年齢	42.0歳
設立年月	1926年6月

主な拠点

東京本社(東京都千代田区大手町2-6-4 常盤橋タワー)、大阪本社(大阪市北区角田町8-1 梅田阪急ビル オフィスタワー)
倉敷事務所(岡山県倉敷市)、西条事業所(愛媛県西条市)、岡山事務所(岡山県岡山市)、鹿島事業所(茨城県神栖市)、鶴海事業所(岡山県備前市)、くらしき研究センター(岡山県倉敷市)、つくば研究センター(茨城県つくば市)

沿革

クラレは当時の先端技術であった人造絹糸レーヨンの企業化を目的に1926年に創立された。1950年には、世界に先駆けてポバール繊維ビニロンの工業化に成功した。

事業内容

ビニル・アセテート、イソプレン、機能材料、繊維など多くの事業を世界的に展開。新潟事業所は、世界トップシェアを誇るポバール樹脂をはじめ、クラレが世界で初めて工業化に成功した高機能エラストマー「クラリティ」、国内トップシェアを誇る歯科材料等多数の先端材料を生産している。

2023年	高透水性・高濁度対応の水処理用中空糸膜モジュール〈ピュリア〉GLの開発(市村産業賞功績賞)
2024年	高濁度対応・高透水性中空糸膜モジュールの開発と工業化(第70回大河内記念技術賞)
2025年	耐熱樹脂〈ジェネスタ®〉を用いたEV用熱管理バルブの開発(SPE Automotive Award 2025)

働き方等▶P.156

株式会社JCU


新潟県　生産本部



〒942-0023
新潟県上越市石橋新田六貫野144-7
新潟県南部産業団地C区画
TEL.025-545-9989
FAX.025-545-0963
https://www.jcu-i.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-6985-7001
Email：webmaster2@jcu-i.com

交通アクセス

JR直江津駅より約5.2㎞

ここが自信あり!!　表面処理総合メーカーとして未来のモノづくりをリードし、安心と高品質を世界中に提供します。

私たちは自動車部品にめっき処理を行う技術の提供からスタートして以来、その高い技術が様々な分野で評価され、プリント基板、電子部品、半導体の製造工程の分野に活躍の場を広げています。日本国内の生産拠点である生産本部では、高品質な表面処理薬品を徹底した品質管理のもと、世界中の幅広いお客様にお届けしています。

会社概要

代表者名	木村　昌志
資本金	12億8,148万円
年商	283億5,696万円
従業員数	550人
平均年齢	44.8歳
設立年月	1968年4月

主な拠点

本社:東京都台東区東上野4-8-1
総合研究所(神奈川県川崎市)、熊本事業所(熊本県上益城郡)、大阪支店(大阪府東大阪市)、名古屋支店(愛知県名古屋市)、九州営業所(福岡県福岡市)、連結子会社9ヵ国11拠点(海外)

沿　革

1968年 合弁会社設立
(旧社名:荏原ユージライト株式会社)
2003年 MBOにより独立
2005年 東証二部上場
2007年 東証一部指定
2012年 社名を「株式会社JCU」に変更
2022年 東証プライム市場に区分変更

事業内容

自動車やオートバイの部品にめっきを行う技術(薬品と装置)の提供からスタート、現在ではスマートフォンなど高機能化する電子機器に搭載されるプリント基板の製造に不可欠なめっき技術も提供。

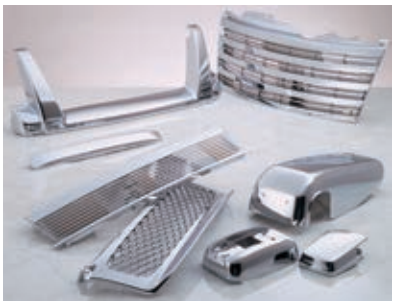
ISO9001取得
ISO14001取得

●こんなものを造っています!

未来を切り拓く最先端技術を追求


めっき薬品

装飾･機能分野向けでは、製品の表面を金属光沢外観やサテン調にすることでデザイン性の付与や、製品寿命を延ばすための耐腐食･耐磨耗性の改善など、めっきを施すことで付加価値、機能を向上させる製品を取り揃えています。電子･半導体分野向けでは、近年進化し続ける電子機器に必要不可欠なプリント基板や半導体パッケージの微細化･高密度化製造技術へ対応する製品を製造しております。また、当社は上記製品を中心に『次世代プロセス』や『環境にやさしい』をキーワードに開発した製品も取り揃えております。


めっきを施した自動車部品

学生へのメッセージ

結構ニッチですがとっても重要な製品達です


生産本部　生産管理部長
矢口　敏也

当社の主な事業内容は、表面処理薬品および表面処理用装置の製造･販売です。簡単に言えば、スマートフォンやますます高度化する自動車の電子回路を形成するための、めっきやエッチング薬品、ピカピカで錆びない自動車部品の外装めっき薬品などを開発、製造販売しています。国内では新潟と熊本に生産拠点を構えるほか、アジアを中心に海外6ヵ国で生産をしています。重要な部品製造に使われる薬品のため、品質管理は最重要です。世界中どの国･地域においても同品質の製品を提供しています。

信越化学工業株式会社





〒942-8601
新潟県上越市頸城区西福島28-1
TEL.025-545-2000
FAX.025-545-5900
https://www.shinetsu.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-6812-2320(人事部)
Email:jinji@shinetsu.jp

交通アクセス

JR直江津駅より3.2km
上越ICより5.1km

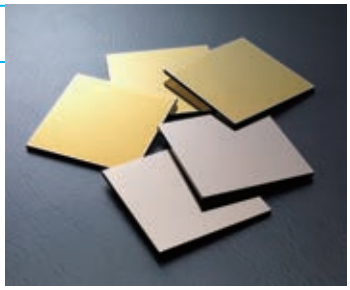
ここが自信あり!!

持続可能な企業活動を積極的に行い、他の追随できない素材技術によって社会と産業の求める価値を生み出します

今年は創立100周年ー信越化学グループは、化学製品から電子材料、さらには各種機能性材料など、これまでにさまざまな素材を生み出してきました。塩化ビニル樹脂や半導体シリコンの生産は世界最大。また、シリコーン、合成石英、セルロース誘導体、レア・アースマグネットなどの製品も世界トップクラスのメーカーとして、お客様との協力体制、信頼関係を大切に事業の発展を目指しています。

●こんなものを造っています!

直江津から世界へ シンエツの素材と技術



半導体回路を形成するフォトマスク基板材料として、高い信頼性と評価を頂いているフォトマスクブランクス

半導体関連材料の総合サプライヤーとして、直江津工場では半導体回路の書き込みに使用されるフォトレジスト(感光材料)や、回路を描画する際に原版として使われるフォトマスク基板、さらにフォトマスク基板の材料となるフォトマスクブランクスを製造しています。フォトマスク基板は半導体に加え大型液晶パネルの製造にも使われ、これら最先端の製品は、高度情報化社会の発展を支えています。また、医薬品、食品をはじめ、建築および土木、セラミックス、化粧品など幅広い分野で利用されるセルロース誘導体や、昆虫のフェロモンを化学的に合成し、雌雄の交信をかく乱することで農業害虫の次世代の発生を抑制する合成性フェロモンなど、用途に応じたさまざまな製品を開発し、お客様のニーズにお応えしています。



医薬品や食品、建築・土木、トイレタリー製品など幅広い分野で使われるセルロース誘導体

学生へのメッセージ

あらゆる変化を乗り越えて持続的な成長を目指す



執行役員　直江津工場長
柴野　由紀夫

直江津工場は、当社発祥の工場として操業を開始して以来、高度な技術を駆使したファインケミカル素材の工場に変貌を遂げてきました。今後も、バランスのとれた事業構成のもとで技術革新および積極的な設備投資に励み、地域社会に貢献していきます。

当社の求める人材

信越化学は、有機・無機化学品から電子材料まで、幅広い分野の技術を磨き、全ての製品が世界No.1になることを目指しています。柔軟な発想と行動力で、直江津から世界へ、優れた新素材をともに発信していきませんか。

会社概要

代表者名	斉藤　恭彦
資本金	1,194億1,900万円
年商	2兆4,149億3,700万円
従業員数	27,274人
平均年齢	41.3歳
設立年月	1926年9月

主な拠点

本社:東京都千代田区丸の内1-4-1
支店:大阪、名古屋、福岡
工場:直江津(新潟県上越市)、武生(福井県越前市)、群馬(群馬県安中市)、鹿島(茨城県神栖市)、伊勢崎工場(群馬県伊勢崎市)
研究所:合成技術研究所、新機能材料技術研究所(新潟県上越市)、磁性材料研究所(福井県越前市)、シリコーン電子材料技術研究所、精密機能材料研究所(群馬県安中市)、塩ビ・高分子材料研究所(茨城県神栖市)

沿革

1926年　信越窒素肥料株式会社として発足
1940年　信越化学工業株式会社へ社名改称
現在は化学製品や電子材料、各種機能性材料などでグローバルな事業展開を進めている。

事業内容

塩ビ樹脂などの「生活環境基盤材料」、半導体シリコンや希土類磁石、半導体用封止材、合成石英製品などの「電子材料」、シリコーンやセルロース誘導体、合成性フェロモンなどの「機能材料」、樹脂加工製品や技術・プラント輸出など「加工・商事・技術サービス」事業を展開。

働き方等▶P.158

株式会社ダイセル 新井工場





〒944-8550
新潟県妙高市新工町1-1
TEL.0255-72-1591
FAX.0255-72-0388
https://www.daicel.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0255-72-1591(総務部)

交通アクセス

えちごトキめき鉄道　新井駅から徒歩で約5分
JR上越妙高駅から車で約15分

ここが自信あり!!「価値共創によって人々を幸せにする会社」を目指しています!

1919年に日本のセルロイド会社8社が合併して誕生した当社は、ユニークな発展を遂げ、セルロース化学、有機合成化学、高分子化学、火薬工学をコア技術にして、化学製品、高機能材料、精密火工品システムなど、化学の枠を超えて、さまざまな分野でグローバルに事業を展開しています。

会社概要

代表者名 …… 榊　康裕
資 本 金 …… 362億7,544万円
年　　商 …… 586,531百万円
従業員数 …… 11,178人
(男8,155人:女3,023人)
※連結
平均年齢 …… 42.7歳(ダイセル単体)
設立年月 …… 1919年9月

主な拠点

大阪本社(大阪市北区大深町3-1)、東京本社(東京都港区港南2-18-1)
姫路製造所網干工場・広畑工場(兵庫県姫路市)、播磨工場(兵庫県たつの市)、大竹工場(広島県大竹市)、神崎工場(兵庫県尼崎市)、新井工場(新潟県妙高市)
名古屋支社(愛知県名古屋市)、イノベーション・パーク(兵庫県姫路市)

沿　革

1919年　セルロイド製造会社8社の合併により創立
1935年　新潟県に新井工場を新設
有機合成事業を開始
1979年　ダイセル化学工業株式会社に社名変更
2011年　株式会社ダイセルに社名変更

事業内容

メディカル・ヘルスケア、スマート、セイフティ、マテリアル、エンジニアリングプラスチックの各事業
【新井工場】
有機合成品、電子材料、ヘルスケア事業、キラル分離事業、合成樹脂エマルジョン、研究開発

働き方等▶P.160

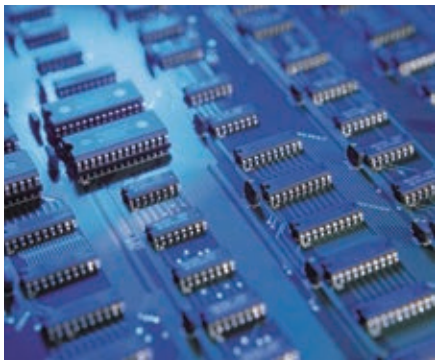
●こんなものを造っています!

シェア世界NO.1のキラルカラム

当社新井工場での光学異性体分離用(キラル)カラムは、医薬品の研究開発・製造・品質保証に必要不可欠であり、世界中の製薬会社で使用されています。
また、スマートフォンやパソコンなどに使われる半導体を作るために用いられるレジスト用ポリマーは、最先端の電子材料でデジタル社会の発展に貢献しています。
さらには、発酵技術を用いた健康をサポートする食品素材の開発・製造も行っています。



光学異性体分離用カラム



電子材料

学生へのメッセージ　「コタエを、ダセル。DAICEL」



執行役員新井工場長
ダイセル新井ケミカル株式会社
代表取締役社長
池田　信彦

創業以来100年以上にわたって他者との共存共栄の精神を大切にしながら、徹底した「モノづくり」を推進してきました。次の100年に向け社会に必要とされるさまざまな素材、サービスを開発・提供し成長し変革を推進してまいります。「価値共創によって人々を幸せにする会社」を基本理念とし、より大きな価値を社会に提供していくことを目指します。

求める人財

「安全・安心」「環境」「便利・快適」「健康」といった当社グループの強みを活かせる領域において、さあ、次はあなたも一緒に愛せる未来を創造しませんか。

Daicel　Corporation

NIIGATA MONO CREATE
No.023
化学

株式会社テクノアイ





〒944-0020
新潟県妙高市工団町3-11
TEL.0255-72-0757
FAX.0255-70-1138
https://techno-eye.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0255-72-0757(リクルート担当)
Email:network@daico.co.jp

交通アクセス

新潟はねうまライン「新井」駅より徒歩約10分

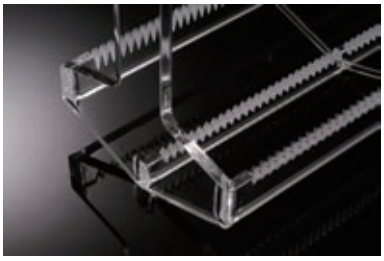
ここが自信あり!! 半導体分野や最先端医療、環境分析など サイエンスの最先端で欠かせない石英ガラスメーカー

私たちは“千年続く未来へ、科学を前進させる”という理念のもと、研究開発者へ石英ガラス製品を届ける専門メーカーです。医療、半導体、食品、環境、宇宙分野などで使用される高純度の石英ガラスを、熟練の職人技と最新設備を駆使して提供。長年培った経験と加工技術により、微細加工から大型製品までを得意としています。「研究開発者の課題を解決する」をモットーに、次世代を支えるサイエンスメーカーとして社会に貢献し続けています。

●こんなものを造っています!

半導体分野や最先端医療を支える職人技

スマホやAI、最先端の医療。その進化を支えているのが、私たちのものづくりです。半導体をつくる装置には、わずかな誤差も許されない石英部品が使われています。私たちは、長年培ってきた加工技術と職人の手仕事によって、高精度な部品を安定して生み出しています。未経験から学べる独自の教育制度があり、ものづくりの面白さを一から体感できます。さらに、副作用の少ないがん治療として注目される治療装置に使われる新素材の開発にも挑戦し、人の命を支える技術にも関わっています。



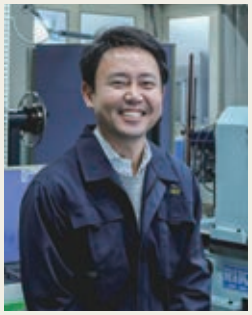
半導体製造装置向け石英加工部品



最先端がん治療装置向け新素材開発
(中性子減速材:焼結体)

学生へのメッセージ

現代社会に欠かせない サイエンスの進歩に貢献しています



代表取締役社長
須田　真通

「ガラスの王様」とも呼ばれる石英ガラス。みなさんが普段の生活の中で目にするいろいろなガラス製品とは一線を画す、「超」特殊なガラス素材です。新たなサイエンス(科学技術)が生み出される研究開発の現場では、その特徴を活かした様々な形状の石英ガラス製品が活躍しています。
時にはマイクロメートルやナノメートル単位で品質を制御することが求められるものづくりを支えているのは「人」です。私たちと一緒に知識と技術、そしてものづくりの知恵を学び、それらを駆使して最先端のサイエンスの更なる進歩に貢献しましょう!

会社概要

代表者名	須田　真通
資本金	48百万円
年商	788百万円
従業員数	42人 (男25人:女17人)
平均年齢	41歳
設立年月	1990年5月

主な拠点

本　社:京都市南区久世中久町676
淀工場:京都市伏見区淀本町231-17
桂工場:京都市西京区御陵大原1-39

沿　革

1981:京都市に研磨工場として創業
1984:新井工場発足
1990:㈱テクノアイ設立

事業内容

石英ガラスを中心に各種素材を取扱、火炎・研削・超精密加工技術を駆使し、エレクトロニクスや理化学分野向けの製品を提供。さらに、最先端医療向けの素材開発にも注力し、国内外へ高品質なオーダー製品を展開している。

2005年:ISO9001取得

働き方等▶P.160

Denka デンカ株式会社


五泉事業所
「鏡田工場」


青海工場
「Omi Innovation Hub」



青海工場
〒949-0393
新潟県糸魚川市大字青海2209
TEL.025-562-6105
FAX.025-562-6114
http://www.denka.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-5290-5533(人財戦略部)
Emai:recruit@denka.co.jp

交通アクセス

JR糸魚川駅より8km
糸魚川ICより8km

ここが自信あり!!

自社資源を活用して独自のカーバイド化学を展開。予防・診断・治療の領域で人々のQOL向上に貢献する。

青海工場は、水力などの自家用発電所で自給する自社資源を活かし、クロロプレンゴムをはじめ、石炭窒素肥料、アルミナ繊維、特殊混和材などを製造する、デンカの重要な製造拠点です。

また、当社は国内に4社しかないインフルエンザワクチンメーカーの1社です。五泉事業所ではインフルエンザワクチンや検査試薬などの製造を通じて、人々のQOL向上に貢献しています。

会社概要

代表者名	石田　郁雄
資本金	369億9,800万円
年商	4,003億円
従業員数	約6,500人(連結)
平均年齢	40.6歳
設立年月	1915年5月

主な拠点

本社:東京都中央区日本橋室町2-1-1
国内製造拠点:大牟田工場(福岡県大牟田市)、千葉工場(千葉県市原市)、渋川工場(群馬県渋川市)、伊勢崎工場(群馬県伊勢崎市)、海外製造拠点:シンガポール、中国(蘇州・天津・大連)、ベトナム、マレーシア、タイ、アメリカ
研究開発拠点:デンカイノベーションセンター(東京都町田市)

沿　革

1915年カーバイド・石灰窒素の製造を開始。その後アセチレン誘導品やセメント、石油化学分野に進出。現在は各種素材から医薬品やLED向け電子材料まで、様々な分野で事業展開

事業内容

1.有機系素材:クロロプレンゴム、スチレン系機能性樹脂など
2.無機系素材:カーバイド、石灰窒素特殊混和材など
3.電子材料:半導体の封止材用フィラー、アセチレンブラックや電子部品搬送資材や放熱基板など
4.機能・加工製品:建築・産業資材や食品包装用の樹脂加工製品など
5.医薬関連製品:インフルエンザワクチン、抗原検査キット、医薬品など

働き方等▶P.160

●こんなものを造っています!

工業用ゴムから医薬品まで幅広い製品を製造

青海工場の主力製品のひとつであるクロロプレンゴムは、耐油・耐熱・耐薬品・耐候・耐摩耗性などの様々な特性を兼ね備えた素材です。自動車部品、ベルト・ホース(農耕・産業機械)、ウェットスーツ、医療用手袋など幅広い用途で使用されています。
五泉事業所では、インフルエンザワクチンや新型コロナウイルスなどの感染症の迅速診断キットなどを製造しており、「予防・診断・治療」の分野で人々のQOL向上に努めています。


青海工場「デンカクロロプレン」


五泉事業所「新型コロナ・インフルエンザ同時検査用迅速診断キット」

学生へのメッセージ

化学の力で世界をよりよくする、スペシャリストになろう!


代表取締役社長(CEO)
石田　郁雄

デンカ株式会社は、1915年設立の総合化学メーカーです。独自の技術により、社会に貢献する諸種の化学工業製品を開発・製造・提供してきました。当社は、2023年に設定した新たなビジョンと経営計画「Mission2030」のもと、再生可能エネルギー、半導体の需要拡大を見込む「ICT&Energy」、革新的医療技術が期待される「Healthcare」、食糧・水資源、インフラ需要が増大する「Sustainable Living」の3分野をメガトレンドと特定し、事業、人財、経営の3分野の成長戦略で企業価値向上を目指しています。皆さんの新たな挑戦を、デンカの「次の100年」に活かしませんか。

NIIGATA MONO CREATE
No.025
化学

ADVANTEC 東洋濾紙株式会社



新潟工場
〒957-0101
新潟県北蒲原郡聖籠町東港5-2265-14
TEL.025-257-5101
FAX.025-257-5131
https://www.ADVANTEC.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-257-5101（新潟工場総務グループ）
▶ホームページ「お問い合わせ」へ

交通アクセス

JR佐々木駅より7.4km
豊栄新潟東港ICより10.5km

ここが自信あり!!

日本初の化学分析用濾紙メーカーとして誕生し100年余り、わが国随一の総合濾紙メーカーとして、業界をリード。

第一次世界大戦中に、日本初の化学分析用濾紙メーカーとして誕生以来、その先進的で豊かな技術力と時代の先を見据える目をもって、数多くのフィルターメディアの開発、フィルトレーションシステム、および関連機器の製造へと事業の展開、拡大を図り、今もなお、わが国随一の総合濾紙メーカーとして、業界をリードしています。2019年1月に中条工場（胎内市）が開場し、2009年の濾紙開発部に続き、県内の拠点がさらに拡大しました。

●こんなものを造っています!

信頼と先進性を誇るブランドADVANTEC®

分析用濾紙には、分析試料中の物質の種類の検出を行う定性濾紙と、分析試料中の物質の種類と量の検出を行う定量濾紙があり、いずれの分析用濾紙も原料はコットンリンターパルプを使用しています。弊社が国内ではじめて、輸入品と同等の品質で安定供給を実現した定量濾紙No.5A、No.5B、No.5Cが、2015年9月、分析機器・科学機器遺産として、認定されました。また、カートリッジフィルターは、食品、飲料業界はもとより半導体、電子工業、原子力産業から石油化学工業に至るまで、あらゆる産業界で使用されており、その濾過目的も精密濾過、分級濾過、清澄濾過など多肢にわたります。



分析用濾紙


カートリッジフィルター

学生へのメッセージ　未来の科学へ


新潟工場長
小宮山　宏

弊社は多様化する時代のニーズに応え、お客様のベストパートナーとなるべく、豊富な経験に裏付けられた確かな技術と、幅広いネットワークを活かして、優れた製品を提供しています。

求める人材

・好奇心を持って、様々なことに積極的に取り組める人（チャレンジ精神）
・コミュニケーション能力のある人
・自ら考え、計画し、実行に移せる人

会社概要

代表者名	戸部　浩介
資本金	1億円
年商	94億4,800万円
従業員数	572人（男277人：女295人）
平均年齢	45歳（東洋濾紙社員）
設立年月	1917年7月

主な拠点

本社：東京都千代田区内幸町2-2-3
芳賀工場：
栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台175-1
中条工場：新潟県胎内市清水9-161

沿革

1917年	創業
1998年	新潟工場竣工
2009年	濾紙開発部が新潟に移転
2019年	胎内市に中条工場新設
2019年	本社を千代田区に移転

事業内容

カートリッジフィルター、ディスポーザブルメンブレンフィルターユニット、メンブレンフィルター、分析用濾紙、生産用濾紙、円筒濾紙、濾過板、ガラス濾紙、各種試験紙、濾過器および濾過装置の製造。

2001年	ISO9001認証取得
2007年	ISO14001認証取得
2015年	定量濾紙が分析機器、科学機器遺産に認定

働き方等▶P.162

Toyo Roshi Kaisha, Ltd.

日本化薬株式会社





〒944-0101
新潟県上越市板倉区稲増字
下川原192-6
TEL.0255-78-4700
FAX.0255-78-4701
https://www.nipponkayaku.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0255-78-4700（管理部管理担当）

交通アクセス

JR上越妙高駅より車で約7分
上越高田I.C.より車で約12分

ここが自信あり!!

世界的すきま発想。幸せやうれしさを提供できる会社でありたい

日本化薬は1916年の創立以来100年を越えて、基盤となる「火薬」「染料」「医薬」「樹脂」の保有技術を駆使して、これらを融合・変化させながら、時代のニーズに応える製品をつくってまいりました。私たちは、企業ビジョンである KAYAKU spirit「最良の製品を不断の進歩と良心の結合により社会に提供し続ける」の実現に向けて、サステナブル経営を推進することで、すべてのステークホルダーの信頼に応えるとともに、持続可能な社会の実現に貢献してまいります。

会社概要

代表者名	川村　茂之
資本金	149億3,200万円
年商	2,226億円
従業員数	2,394人
平均年齢	40.8歳
設立年月	1916年6月

主な拠点

東京都千代田区丸の内二丁目1番1号
工場：上越（新潟県上越市）、福山（広島県福山市）、厚狭（山口県山陽小野田市）、東京（東京都足立区）、高崎（群馬県高崎市）、姫路（兵庫県姫路市）、鹿島（茨城県神栖市）
研究所：開発統括部（兵庫県姫路市）、ファインケミカルズ研究所（東京都北区）、医薬研究所（東京都北区）、アグロ研究所（茨城県神栖市）

沿革

1916年	日本火薬製造株式会社として発足
1945年	日本化薬株式会社へ社名改称
2019年	株式会社ポラテクノを完全子会社化

事業内容

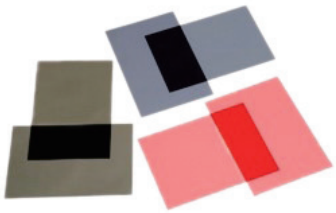
自動車安全部品や光学部材のモビリティ&イメージング事業領域、樹脂材料、色素材料、触媒などのファインケミカルズ事業領域、抗がん薬や農薬などのライフサイエンス事業領域の3事業を展開

働き方等▶P.162

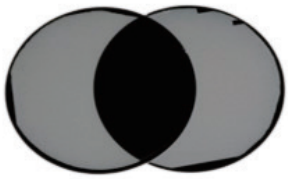
●こんなものを造っています!

～光をコントロールする～

ポラテクノ事業は、可視光線のみならず赤外線から紫外線、更にX線も対象とする「光制御ビジネス」に事業領域を拡げ、液晶表示用偏光フィルム、位相差フィルム、プロジェクター用偏光フィルム、X線分析装置用部材、その他精密加工品の製造・販売を行っております。変化する市場とお客様のニーズにスピーディーかつ的確に応え、社会に貢献することを目指してまいります。



染料系偏光フィルム



プロジェクター用部材：PROFLUX

学生へのメッセージ

オリジナリティある技術で、世界になくてはならない企業をめざす。

「世界的すきま発想。」これは、日本化薬のコーポレートスローガンです。日本化薬は、規模に頼る経営ではなく、オリジナリティを追求し価値を育む企業をめざしています。そのために、社員一人ひとりの能力を高め、付加価値の高い製品をつくり続けます。私たちだけのオンリーワンな技術を集積し、たとえニッチではあっても、突出した技術で世界になくてはならない企業となることをめざします。

Nippon Kayaku Co., Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.027
化学

水澤化学工業株式会社





中条工場
〒959-2638
新潟県胎内市水沢町1-1
TEL.0254-43-2023
FAX.0254-43-5324
http://www.mizusawa-chem.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

インターン等受入あり

お問い合わせ先

TEL.0254-43-2023(事務管理課)

交通アクセス

JR中条駅より徒歩5分

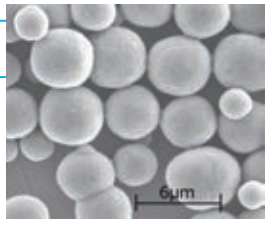
ここが自信あり!!

油脂精製剤では世界のトップスリーにランク。国内でも活性白土のシェアトップ。ファインケミカルの分野で世界をリード。

当社は油脂の精製に必要な活性白土を国内で製造するために設立され、今や世界のトップスリーに入るメーカーとして信頼と実績を誇ります。世界の活性白土メーカーが活性白土の製造にとどまっている中、当社は原料の酸性白土をベースに、無リン洗剤の洗浄助剤や、塩ビ製品の成型時に使用される安定剤、球状シリカゲル、ゴム用白色補強剤など、独創性にあふれる技術・開発力で画期的な新素材を世に送り出しています。

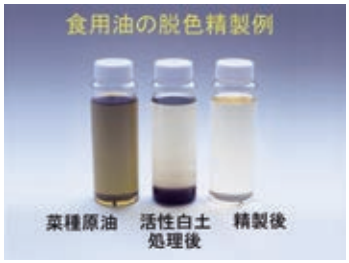
●こんなものを造っています!

独創性にあふれる開発力で新素材の創出を!



ポリオレフィン用アンチブロッキング剤「シルトン™JC」

良質な天然鉱物の酸性白土を原料とした「活性白土」は、食用油であるサラダ油・マーガリン、鉱物油であるエンジンオイル・トランス油などの油脂を製造する際に、色素や不純物を吸着除去する精製剤として使用されており、創業以来当社の主力製品となっています。また合成シリカ「ミズカシル™」は、切符やレシートのような熱で発色する感熱紙やインクジェット紙の充填剤に用いられたり、塗料用艶消し剤として意匠性を付与するなど、身近にある様々な日用品の中間材料として幅広く使われています。球状微粒子「シルトン™JC」は、ポリ袋などポリオレフィンフィルム用のアンチブロッキング剤として添加され、凹凸を形成させフィルム同士の密着を防ぎ開けやすくするためには欠かせないものとなっています。その安全性も認められており、特に食品包装分野では世界中から信頼と実績をいただいています。



活性白土による菜種油の精製
(左から、精製前・活性白土処理後・精製後)

学生へのメッセージ　価値創造に挑戦し続ける



取締役　中条工場長
山本　仁

当社は操業以来、酸性白土を原料とした活性白土を製造し続け、そこで培った技術を基に新たなニーズに応えるため、特徴的な合成シリカやアルミナ、ゼオライトを開発・改良しています。時代とともにお客様のニーズは変化し、多様化しているものの、当社の製品は様々なところで活用され続けています。これからもお客様と真摯に向き合い、当社の独創的な技術により価値創造に挑戦し続け、お客様の未来を支える高品質なケミカル材料とソリューションを提供し続けていきます。

会社概要

代表者名	中川　英之
資本金	15億1,900万円
年商	118億5,800万円
従業員数	363人
平均年齢	40.4歳
設立年月	1937年2月

主な拠点

本社(東京都中央区日本橋堀留町1-10-13)
大阪営業所(大阪市中央区)
水沢工場(山形県鶴岡市)

沿革

1937年2月、武田白土工業株式会社として設立
1944年7月、中条工場操業開始
1946年10月、現社名に改称
2015年4月、株主が大阪ガスケミカル(株)に変更

事業内容

2つの事業分野を中心に発展。1.活性白土を中心的な製品とする吸着材事業。2.樹脂用機能性フィラーと塩化ビニル用安定剤を柱と樹脂添加剤事業。この2つの核を最大限に生かして、従来の分野だけでなく周辺にある新しいマーケットへとターゲットを拡大し、21世紀の時代の先端を担う新しい素材と機能の開発に尽力している。

1967年 日本化学会・化学技術賞「酸性白土を原料とする化学工業の確立」
1983年 オランダホフマン賞「活性酸化鉛の研究製造」
1997年 発明表彰・弁理士会会長賞「ゼオライトの定形構造を利用した新規充填剤」

働き方等▶P.166

MIZUSAWA INDUSTRIAL CHEMICALS,LTD.

三菱ガス化学株式会社





〒950-3121
新潟県新潟市北区松浜町3500
TEL.025-259-2435
FAX.025-259-6931
https://www.mgc.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-259-2435（管理部総務グループ）
Email：masashiro-kaname@mgc.co.jp

交通アクセス

新潟駅から約9km
バス停「松港橋」から約700m

ここが自信あり!! 新潟地区に埋蔵された天然ガスを基に独自技術を展開

新潟工場は、東に工業港、北に日本海、西に阿賀野川を望む、豊かな水と緑に恵まれた環境に立地しています。新潟地域に豊富に埋蔵された天然ガスを基盤として、独自技術を展開してきました。
日本で初めて天然ガスを原料としたメタノールの生産を開始したほか、アンモニアや尿素およびそれらの誘導品の開発・事業化も推進してきました。さらに、合成樹脂、電子工業薬品、バイオテクノロジー製品へと事業領域を拡大し、原料だけでなくエネルギーの自給も実現した天然ガス系化学工場へと発展しています。

会社概要

代表者名	伊佐早　禎則
資本金	419.7億円
年商	7,736億円
従業員数	2,523人
平均年齢	40.8歳
設立年月	1951年4月

主な拠点

〒100-8324
東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル
水島工場（岡山県倉敷市）、四日市工場（三重県四日市市）、山北工場（神奈川県足柄上郡）、鹿島工場（茨城県神栖市）他

沿革

1951年、前身の旧日本瓦斯化学工業（株）が新潟市で設立。1971年、旧三菱江戸川化学（株）と合併し三菱瓦斯化学（株）が発足。2021年に創立50周年を迎えた。

事業内容

「グリーン・エネルギー&ケミカル事業部門」「機能化学品事業部門」2つの事業部門の下、基礎化学品からファインケミカル、機能材料まで、独創性の高い製品を提供。新潟工場では、地球環境に優しいエネルギーである天然ガスを原料として、独自技術によりメタノールや様々な誘導品を生み出している。

第12回プラチナ大賞 優秀賞
第20回JPCA賞
インテルコーポレーション プリファード・クオリティ・サプライヤー賞

働き方等▶P.166

●こんなものを造っています!

環境循環型メタノール「Carbopath™」

旅館で誰もが一度は目にする青い固形燃料。燃えているのはメタノールです。
メタノールは、燃料や化学製品の原料として広く利用される汎用化学品で、世界中で大量に使用されています。従来は天然ガス由来でしたが、私たちは回収したCO2や廃棄物からもメタノールを生み出す取り組みを進めています。
その一環として、新潟工場では2024年から新潟県の浄化センターで発生する消化ガスを活用したメタノール製造を行っています。
炭素が世界を循環する時、環境循環型メタノール「Carbopath™」はその懸け橋となります。



環境循環型メタノール構想


製造装置（新潟工場）

学生へのメッセージ

化学にもとづく、特色と存在感あるエクセレントカンパニーへ


執行役員工場長（新潟工場）
菅野　裕一

三菱ガス化学は「社会と分かち合える価値の創造」をミッションとし、「化学にもとづく、特色と存在感あるエクセレントカンパニー」を目指して事業活動を行っています。カーボンニュートラルが注目される昨今、「化学の力」による社会課題の解決や循環型社会構築への貢献も積極的に進めています。

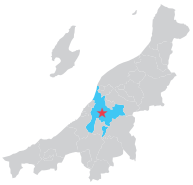
求める人材

三菱ガス化学は90%以上の製品を独自技術で製造しています。画期的な製品を創り出すため、自発的で問題解決能力のある皆さんをお待ちしています。海外へも広く事業展開しており、「グローバルに活躍したい!」という意気込みの方も大歓迎です。

NIIGATA MONO CREATE
No.029
化学

メック株式会社





〒940-2045
新潟県長岡市西陵町221-36
TEL.0258-47-2490
FAX.0258-47-2493
https://www.mec-co.com/

インターン等受入あり

※研究職(兵庫県)のみ実施。

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.06-6401-8160(人財マネージメントグループ)
Email:shinsotsu@mec-np.com

交通アクセス

JR長岡駅より約9km(車、約25分)
長岡I.C.より約3.5km(車、約10分)

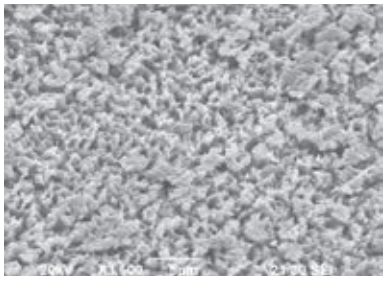
ここが自信あり!! 社是は「仕事を楽しむ」。デジタル社会に不可欠な薬品プロセスを世界に提供するニッチトップ企業

当社の金属表面処理剤は、通信インフラ、AI、パソコンやスマートフォン等の高性能IoT端末、自動車他に内蔵される高密度電子基板製造工程で幅広く使用され、電子機器の高機能化、小型化、省電力化、信頼性向上等に貢献しています。事業拠点は、日本に3拠点、海外には5拠点あり、世界中の電子基板・部品メーカーに当社製品・技術を安定的に供給できる体制を整えています。さらなる需要の拡大を見据え、福岡県北九州市に新工場を建設中です。

●こんなものを造っています!

世界中のお客様に選ばれる製品

当社の主力製品「CZシリーズ」は、銅をソフトエッチングすることで表面にμmの超微細な独特の凹凸形状をつくり、銅と樹脂との密着強度を飛躍的に向上させます。半導体を搭載する「パッケージ基板」製造工程の銅表面処理剤として不可欠な製品で、1995年に発売して以来、世界中のパッケージ基板メーカーに採用されています。同製品は当社薬品売上の6割以上を占め、長岡工場から日本、韓国、東南アジア等供給されています。通信情報革命によりデジタル技術が急速に発達する中、当社の技術は電子機器の進化を支えています。



処理後の銅表面形状



学生へのメッセージ

最先端テクノロジーに貢献するニッチトップ企業です



代表取締役社長
前田　和夫

当社は1969年創立以来、電子基板・部品製造用薬品を開発し製造販売しつつ、培ってきた技術に磨きをかけながら発展を遂げてきました。優れた製品を生み出すための源泉は、「人財」です。選ばれる会社であり続ける。共に未来を創造しましょう。

【経営理念】
わたしたちは「独創の技術」「信頼の品質」「万全のサービス」を信条に、自由に着想し、グローバルな事業活動を通して界面価値創造を実現することで豊かで潤いのある社会と環境づくりに貢献します。

【当社が目指す人財像のキーワード】
「自立自走」「協働」「挑戦」

会社概要

代表者名	前田　和夫
資本金	59,414万円
年商	1,823,437万円 (2024年12月期連結)
従業員数	480人 (2024年12月末現在連結)
平均年齢	42.6歳
設立年月	1969年5月

主な拠点

本社(兵庫県尼崎市杭瀬南新町3丁目4番1号)
尼崎工場・研究所(兵庫県尼崎市)、東京営業所(東京都立川市)、海外拠点(台湾、中国珠海、中国蘇州、タイ、ベルギー)
*2026年12月新工場(福岡県北九州市)稼働予定

沿革

1969年	大阪市北区にて設立
1981年	兵庫県尼崎市に本社・工場
1993年	長岡工場稼働
1995年	銅表面粗化剤CZシリーズ販売開始
2007年	東証一部指定(2022年　東証プライム市場移行)

事業内容

電子基板・部品用薬品の開発、製造販売および機械装置、各種資材の販売。世界に顧客を持ち、海外売上高比率は7割超である。

2015年	経済産業省「女性活躍推進に優れた上場企業」なでしこ銘柄に選定
2015年	内閣府「女性が輝く先進企業表彰」内閣府特命担当大臣賞受賞
2016年	経済産業省「女性活躍推進に優れた上場企業」なでしこ銘柄に2年連続選定

働き方等▶P.166

アネックスツール株式会社





〒955-0055
新潟県三条市塚野目2201
TEL.0256-32-6321
FAX.0256-32-6373
https://www.anextool.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-32-6321
Email：akaneko@anextool.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より4.5km
三条燕ICより4.5km

ここが自信あり!! グッドデザイン賞42年連続受賞の実績 工夫が光るドライバー・工具を製造しています

大人気、耐久性バツグンの「龍靭ビット」や、ネジが潰れて困ったときに便利な「なめたネジ外し」など、キラリと光る商品を筆頭に1,500を超えるハンドツールを製造しています。私たちは常にユーザーが本当に求めているものは何かを考え商品開発を行います。金属加工、焼入、プラスチック成型などドライバー造りに必要な設備を社内に保有しているため、納得のいくまで試行錯誤を繰り返すことができ、こうしてできた商品はプロにも絶大な支持を頂いております。

会社概要

代表者名	兼古　敦史
資本金	3,000万円
年商	29億円
従業員数	180人
平均年齢	42歳
設立年月	1954年3月

沿革

1949年創業。「よりよいハンドツールづくりを通じて社会の発展に貢献する」を経営理念に、ドライバーを主体としたハンドツールメーカーとして発展する。

事業内容

ANEXブランドで電動ドライバー用先端工具、手回しドライバー、ピンセットなどのクラフトツールの製造を行う。金属加工、熱処理、プラスチック成形、組立包装まで社内一貫生産により、コストを抑えながら高品質の製品造りを強みとする。

2007年	経済産業省より「元気なモノづくり中小企業300社」に認定。
2023年	グリップ付下穴錐ショートと電気メーター用絶縁ドライバーがグッドデザイン賞受賞。
2024年	厚生労働省より女性活躍推進法に基づく「えるぼし」認定を取得。

働き方等▶P.154

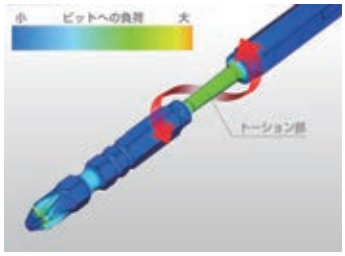
●こんなものを造っています!

耐久性バツグン「龍靭ビット」

建築や板金作業の現場では電動ドライバーが使われますが、技術の進歩で年々そのパワーは高くなり、長いネジも素早く打ち込むことができるようになりました。しかし同時にドライバービットに掛かる負担も大きく、従来のビットではすぐに壊れるという問題が発生しました。
この問題を解決すべく当社が開発した「龍靭ビット」は耐久性が従来の3倍です。



龍靭ビット



衝撃を吸収するくびれ部

特徴は中央のくびれ部分。一見細く弱そうに見えますが、ここが適度に捻じれることで過剰な衝撃を緩和し、ビット先端部がカケにくくなるのです。
他にも「龍靭ビット」は厳選した材料、高精度加工、焼入、表面処理に至るまで全てのノウハウをつぎ込み誕生しました。発売から10年以上経ちますが、今なおプロから絶大な人気を誇っている当社の看板商品です。

学生へのメッセージ　夢を組み立てる道具



代表取締役
兼古　敦史

―　生まれてはじめて道具を使い、その手で物を組立てた時の達成感　―
それは大きな夢を生む力となり、そこから多くの技術と、技術者が誕生しました。
ANEXの最も重要なコンセプトは、感動を生むための道具であること。優れた機能と品質、斬新なデザインは、使い手の感性と結びつき、本当の使いやすさとなります。工具は、複雑な創造物を造るための道具として、人の手を補うため肉体の一部となって進化してきました。
幼い日の感動から、遠い未来まで、私たちはハンドツール造りを通して人類の夢を実現してゆきたいと考えています。

ANEXTOOL CO., LTD.

ウエカツ工業株式会社





〒943-0825
新潟県上越市東本町5-2-2
TEL.025-522-2448
FAX.025-522-5510
http://www.uekatsu.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-522-2448(本社 管理部)
TEL.025-529-2618(精密加工事業部、サーマルデバイス事業部)
TEL.025-529-2468(テープ事業部)
Email:okada@uekatsu.co.jp

交通アクセス

えちごトキめき鉄道高田駅より車で2.8㎞(5分)
上越ICより車で4.6㎞(8分)

ここが自信あり!! 社員満足、お客様満足をモットーに社会に貢献する企業を目指します。

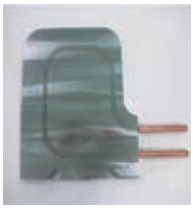
素材を選ばず、高精度、高品質、短納期、低コスト、多品種小ロットなどの幅広い柔軟な対応が可能です。また、お客様の立場に立って考え行動し、お客様から信頼される「ものづくり」を行います。

不良ゼロを決意し、常に問題の真因を追求した本質的改善を行います。
社員一人ひとりが創意工夫し、技術力の向上と、業務品質の向上を目指します。

●こんなものを造っています!

造るから「創る」を未来に!!

当社はテープ事業部、電子事業部、精密加工事業部、サーマルデバイス事業部の4事業部で成り立っております。テープ事業部では素材の特性を生かし、より軽くより強く耐熱耐水などを求められる電気・建設・造船・医療・機械等のいろいろな分野で使用される資材を織り上げております。電子事業部はHDD用アルミ基板の製造を行っております。精密加工事業部では、お客様の図面を基に材料手配・加工・組立までを一貫して行っております。サーマルデバイス事業部ではヒートシンクの設計から生産まで一貫して行っております。各種単品から量産品まで幅広い対応でお客様のご要求にお応え致します。





精密加工事業部ではお客様からお預かりした図面を基に精密機器等の材料手配/加工/組み立てまでを一貫してお受けしております。



テープ事業部では織る・編む技術で電気絶縁用・工業資材用等あらゆる分野に使用さる細幅織物の生産を行っています。

学生へのメッセージ

お客様に満足を提供し自らを成長させ社会に貢献



代表取締役
小林　清作

当社は昭和18年、新潟県上越市に地場産業である繊維メーカーとして創業致しました。以来、時代や環境に流されることなく、信念を持って新商品の開発を続けてきました。その結果、創業以来の伝統を守りつつ、ハードディスク関連事業、精密部品加工事業、ヒートシンク設計と製造など新分野への進出を果たしてまいりました。徹底した自動化により生産性の向上を図ることで、業務拡大を遂げております。今後は、ますます高品質の製品が求められてきます。当社は、環境に配慮しつつ、お客様が想定していなかった高レベルの製品とサービスを提供することで、世界の人々に満足を与え社会に貢献して参ります。

会社概要

代表者名	小林　清作
資本金	3,000万円
年商	19億円
従業員数	180人 (男100人:女80人)
平均年齢	36歳
設立年月	1943年3月

主な拠点

三和工場(上越市三和区に4工場)
東京営業所(東京都千代田区神田錦町)
茨城営業所(茨城県日立市弁天町)
ウエカツ工業マレーシア株式会社
(マレーシア・ケダ州スンガイペタニ)

沿革

1943年	上越市幸町に植勝テープ工場を設立
1984年	4月社名をウエカツ工業株式会社へ変更 テープ事業部・電子事業部の二事業部制を引く
2005年	テープ事業部・電子事業部・精密加工事業部の三事業部制を引く
2008年	ウエカツ工業マレーシア株式会社を設立
2024年	サーマルデバイス事業部を設立し四事業部制を引く

事業内容

テープ事業部(細巾織物品、電気絶縁用ガラステープ等)
電子事業部(ハードディスク用アルミ基板)
精密加工事業部(精密加工部品)
サーマルデバイス事業部(ヒートシンク)

ISO9001、ISO14001 認証取得
平成17年に社団法人中小企業研究センター賞特別奨励賞を受賞
平成22年に新潟県経済振興賞を受賞

働き方等▶P.154

UEKATSU INDUSTRY CO., LTD.



株式会社WELCON



〒956-0113
新潟県新潟市秋葉区矢代田3640
TEL.0250-38-1900
FAX.0250-38-1901
https://www.welcon.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0250-38-1900（管理部総務人事課）

交通アクセス

JR矢代田駅より約1㎞
新津ICより約9㎞

ここが自信あり!! 拡散接合技術をベースに三次元中空構造の開発から量産まで。高効率な熱対策部品、省エネ、微細化、小型化が得意！

拡散接合はいろいろな厚さの加工した板を積層し、加熱加圧して同時に接合することにより中空構造をつくる方法です。部品を溶かさずに原子レベルで一体化させる信頼性の高い工法です。私たちは接合装置を自社で設計製作し、接合状態の評価も行っています。製品設計にシミュレーションを取り入れ、性能を含む各種の測定をするため、解析、測定技術、品質管理の能力が磨かれます。従来の工法では不可能な、微細な中空三次元構造体の開発、製造を得意としています。

会社概要

代表者名	鈴木　裕
資本金	2億1,936万円
年商	13億3,100万円
従業員数	65人（男43人：女22人）
平均年齢	41.9歳
設立年月	2006年7月

主な拠点

本社 新潟県新潟市秋葉区矢代田3640
矢代田第二工場（新潟県新潟市秋葉区）

沿革

2006年	株式会社WELCON設立
2018年	新潟市に矢代田工場を新設
2019年	欧州圧力機器指令（PED）取得
2021年	ASME（アメリカ機械学会）Uスタンプ取得
2022年	ISO45001取得
2023年	本社工場を矢代田工場へ移転

事業内容

拡散接合ベースの特殊3D構造部品、高効率な熱対策部品の研究・企画・開発・設計・評価・量産まで。自動車、半導体製造装置、食品装置、検査装置、印刷、電子部品、医療、化工物、インフラ業界等に実績があり、自社開発の拡散接合装置と拡散接合プロセス技術の蓄積により多くの応用分野の展開中。

2020年	新潟県技術賞受賞
2021年	新潟県経済振興賞受賞
2023年	中小企業庁「はばたく中小企業・小規模事業者300社」選定

働き方等▶P.154

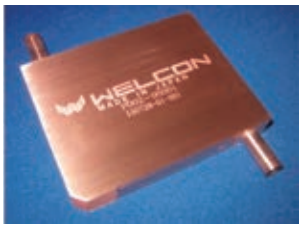
●こんなものを造っています!

シミュレーションと特殊工程で小型高性能な製品提供



水素ステーション向けマイクロチャンネル熱交換器（WEL-Cool® H2CとH2A）

高度化する温度管理や省エネを実現する微細な三次元構造を、シミュレーションと金属を溶かさずに接合する拡散接合技術を中心に開発・製作しています。新しい微細構造によりこれまでにない性能や新機能、高耐圧製品をつくることができます。検討した構造の性能を社内で評価しています。高効率・高耐圧熱交換器を国内外の圧力容器認証も取得して提供しています。顧客との新規製品の共同開発もあり、大きな信頼を勝ち得ています。



MPU、CPU、IGBT、パワーデバイス向けマイクロチャンネルヒートシンク

学生へのメッセージ　創り出す楽しさと関わる人の幸せを



代表取締役社長
鈴木　裕

私たちの周りには生活を豊かで便利にするもので満ちています。作り出して広めた人たちは仕事にやりがいを持っていたと思いませんか。自ら考え創り出したものが、そうなったら楽しいと思います。私たちは観察力や論理的な思考とともに、良いと思える発想はやってみるという姿勢を大切にしています。人間の社会は科学を生活に適用するエンジニアリングによって豊かに発展してきたと思います。身の回りのなぜ？に好奇心をもち、それを自分の頭と手で実用化する楽しさを是非味わっていただきたいと思います。

株式会社エステーリンク



〒959-0113
新潟県燕市笈ケ島1365番地1
TEL.0256-97-4846
FAX.0256-98-4821
https://www.st-link.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-97-4846
Email：info@st-link.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より9㎞
中之島・見附ICより14㎞

ここが自信あり!! SDGs経営で工場の環境改善。国内トップのバリ取り機メーカー。

製缶鈑金加工業として創業50年を越えた現在、設計から据付まで一貫生産と小回りの利く多品種少量生産体制を武器に、お客様のあらゆるニーズにお応えしています。
県内1号機であるレーザー加工機を導入後、充実した設備力で生産工場の作業環境改善や健康向上に寄与すべく研究開発を行ってきました。そんなSDGsの取り組みにより、集塵機やバリ取り機の事業を展開しています。
以上の取組みと成長性が評価され、2020年度グッドカンパニー大賞の優秀企業賞を受賞しました。

●こんなものを造っています!

作業者の健康や作業環境を改善する製品群

●バリ取り機
レーザーやパンチング加工により板を切断した際に発生するバリを除去する板金用のバリ取り機を日本全国に販売しています。当社のバリ取り機は多方向から満遍なくバリをとる技術を開発し、従来不可能であった表面を傷つけずにバリをとることに成功しました。これまでシリーズ1,800台以上の販売実績があり好評をいただいています。
●集塵機
バリ取りで発生する粉塵、燕市で盛んな研磨作業で発生する粉塵、溶接作業で発生する溶接ヒュームなどあらゆる産業において作業者の健康を害する塵が発生します。その塵を吸い込み工場内の環境を改善する集塵機を製造・販売しています。お客様の困り事をヒアリングして最適な集塵機を提案しています。



バリ取り機「メタルエステ」



溶接ヒューム用空気清浄機「ヒュームイン」

学生へのメッセージ

お客様の最高の満足のため、健康に働ける職場作りを目指します。



代表取締役
齋藤　隆範

良い製品を作り出すためには従業員一人ひとりが技術的にも人間的にも成長し続けることが大切です。そのためには経営者である私が模範となり、仕事を通して共に成長し、全員が同じベクトルに向かっていけるような組織を作っていきたいと考えています。人材育成と並行して5S活動にも力を入れています。魅せる工場を目指すことでお客様目線を意識し高品質な製品を提供できるよう努力します。

求める人材

相手の気持ちになって考えられる協調性のある人、何事にも前向きでチャレンジ精神旺盛な人です。

会社概要

代表者名	齋藤　隆範
資本金	1,000万円
年商	23億円
従業員数	95人（男80人：女15人）
平均年齢	40歳
設立年月	1984年5月

沿革

2020年	グッドカンパニー大賞の優秀企業賞を受賞
2024年	新潟県経済振興賞を受賞
2025年	新潟県技術賞を受賞

事業内容

鈑金用バリ取り機の設計・製造・販売。
集塵機を中心とした局所排気装置、環境関連設備の設計・製造・販売。
溶接用定盤および治具「Siegmund」の販売。
製缶・鈑金加工業。

2005年	ISO9001認証取得
2020年	グッドカンパニー大賞の優秀企業賞を受賞
2024年	新潟県経済振興賞を受賞

働き方等▶P.154

Quality & Technology EBISU 株式会社エビス



〒959-0202
新潟県燕市佐渡山7297
TEL.0256-92-5133
FAX.0256-92-6824
https://www.ebisu-level.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-92-5133(総務)
Email:user@ebisu-level.co.jp

交通アクセス

JR岩室駅より4㎞、JR巻駅より4.8㎞
巻潟東ICより4㎞

ここが自信あり!! Quality&Technology 高品質・高精度の水平器を提供するシェアNo.1メーカー

当社は、水平器を製造する工場で品質保証に関するISO(国際標準化機構)9001の認証を、日本で最初に取得した水平器メーカーです。建築・土木・DIYなど幅広い分野で信頼を得ている当社製品は、より使いやすさと正確さを追求し、独自の技術と品質管理体制で一貫生産しています。

会社概要

代表者名 …… 丸山　清
資 本 金 …… 5,000万円
年　　商 …… 7.9億円
従業員数 …… 44人
(男13人:女31人)
平均年齢 …… 39.4歳
設立年月 …… 1990年7月

主な拠点

三条営業所(新潟県三条市)
杣木工場(新潟県燕市)

沿　革

1954年　創業
1994年　三条営業所開設
1999年　ISO9001認証取得
2021年　杣木工場完成

事業内容

自社ブランド"EbisuDiAMONd"の水平器、気泡管、拡大鏡のほか、各社OEM製品を企画・開発から製造、品質管理、配達に至るまで一貫して行うメーカー。

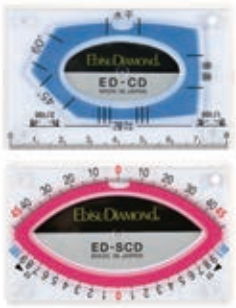
ISO9001認証取得
ユースエール認定
Ni-fulゴールド認定企業

働き方等▶P.154

●こんなものを造っています!

世界初の超薄型カード型で携帯に便利!

世界初をテーマに開発した製品です。見た目は簡単そうですが、今までの製造技術と品質管理の集大成の製品です。現在、カードレベルは3世代目で、常にお客様からの要望や社内改善提案などによる改良を行っております。



カードレベル(上)とスラントカードレベル(下)



学生へのメッセージ　使いやすさと正確さのために

代表取締役社長
丸山　清

株式会社エビスは、当社独自の技術と品質を生かし、日本及び世界の市場ニーズや顧客要求事項を満たす性能・仕様はもとより、世界にまだない、より使いやすさや正確さを追求したオリジナルデザインの水平器・気泡管を設計、製造し、その販売を通じて、各種建造物建設時の水平・垂直・勾配に関する測定業務をサポートすることを使命とし、正確かつ安全な建造物の建設に貢献する企業を目指します。
モノづくりが大好きで、笑顔がステキな方を待っています。

EBISU CO.,LTD

NIIGATA MONO CREATE
No.035
金属製品

株式会社遠藤製作所



〒959-1289
新潟県燕市東太田987
TEL.0256-63-6111
FAX.0256-62-6118
https://www.endo-mfg.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-63-6111(総務人事部)
Email:jinji@endo-mfg.co.jp

交通アクセス

燕三条駅より車で約5.0km、JR燕駅より車で約2.0km
三条燕ICより車で約4.2km(東京方面より)、巻潟東ICより車で約11.2km(新潟方面より)

ここが自信あり!! コア技術である精密鍛造技術を応用し医療機器、航空機分野へ参入

当社は金属加工を得意とし、ゴルフクラブヘッド・OA部品・自動車鍛造部品・人工関節等を製造しています。なかでも、人体の関節が損傷した時に使われる人工関節を製造している医療機器事業は次世代の柱として注力しています。加工難度の高いチタン合金を使用することから参入企業が少ないなか、当社は元々ゴルフクラブヘッドの製造においてチタン合金の鍛造技術を得意とし、医療分野に進出しました。外国企業シェアの多い業界で、メイドインニッポンで成長を続けています。

●こんなものを造っています!

開発から一貫生産でお客様から支持されるものづくりを

当社のゴルフクラブヘッドはその精密さと打感のよさから、トッププロからも支持されています。そんなこだわりのものづくりで培った技術から医療分野にも参入し、人工関節の製造を行っています。

当社の医療機器製品は股関節をはじめ、大腿骨や膝や肩など様々な部位の人工関節を製造しています、世界の医療機器メーカー様から信頼を獲得するため、高品質・高精度・短納期を実現し2011年にはISO13485を認証取得しました。また、アメリカ食品医薬局(FDA)にも登録され米国向けの製品も製造可能な体制を整えています。世界有数の金属加工地域「燕」にて開発・製造・検査を一貫して行い、お取引先から高い評価をされています。



人工関節



トッププロに支持されるアイアンゴルフクラブヘッド

学生へのメッセージ

挑戦を続け、企業も人も世の中に必要とされる存在であれ



代表取締役
渡部　大史

私たちの事業は「OEM生産」といって、製品や部品に直接ENDOの名前が刻印されることはありません。しかし、企画・製造した製品・部品すべてにENDOのモノづくりの精神が刻み込まれていると考えています。ミシン用部品で創業した当社は、ゴルフクラブヘッド、自動車鍛造部品、OA用極薄管、そして人工関節と、新たな事業に挑戦し続け、時代が要求する技術を育んできました。そして70年。
これからも、モノづくりへの情熱とこだわりをもち、経営理念『限りない未来の創造』をかかげ、挑戦を続けます。
夢を語り、現状を否定する。チャレンジ精神をもち、新たな挑戦のために自ら行動する。そんな方に是非来ていただきたいです!

会社概要

代表者名	渡部　大史
資本金	12億4,288万円
年商	174億1,655万円
従業員数	120人(男97:女23)
平均年齢	45.3歳
設立年月	1950年11月

主な拠点

エポンゴルフ株式会社(新潟県燕市)
日亜鍛工株式会社(群馬県富岡市)
ENDO THAI CO.,LTD.(タイ国)
ENDO METAL SLEEVE(THAILAND) CO.,LTD.(タイ国)
ENDO FORGING(THAILAND) CO.,LTD.(タイ国)

沿革

1950年、ミシン部品の製造販売を目的に設立。以降、金属加工技術を活かした製品造りをして現在に至る。2003年にジャスダック上場し、現在は東証スタンダード市場に上場。

事業内容

鍛造技術と塑性加工技術を中核とした金属製品製造業と位置づけ、ゴルフクラブヘッド、ステンレス製極薄管、鍛造部品を製造・販売。取引先は国内のみならずグローバル展開し、全世界へと製品を供給している。海外に生産拠点を求め現在タイ国に現地法人3社を有し、国際分業体制を行っている。国内では医療器具や航空機部品等の新分野に取り組み、次世代の基盤となる事業展開を行っている。

ISO13485(品質マネジメント):医療機器部 認証取得
ISO9001(品質マネジメント):航空機事業推進室 認証取得
AS9100(航空宇宙産業品質マネジメント):航空機事業推進室 認証取得

働き方等▶P.156

ENDO MANUFACTURING CO., LTD.

つぎの快適をつくろう。CORONA

株式会社コロナ





〒955-8510
新潟県三条市東新保7-7
TEL.0256-32-2111
https://www.corona.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-32-2111
Email：info@hode01.corona.co.jp

交通アクセス

JR三条駅より0.6㎞

ここが自信あり!!

「つぎの快適をつくろう。CORONA」「暖房メーカーのコロナ」から「快適創造のコロナ」へ。

1955年に日本初の加圧式石油ストーブ、2001年に世界初の自然冷媒(CO2)ヒートポンプ給湯機「エコキュート」を開発。石油ファンヒーターなどの暖房機器、エアコンなどの空調・家電機器、給湯機などの住宅設備機器の分野で、快適・健康な住環境をトータルに提案するメーカーとして活動しています。近年では、脱炭素社会の実現に向けて環境配慮型製品の開発を積極的に進めています。
創業以来、開発・生産拠点は全て新潟県内にあるなど、地域密着型のモノづくりにもこだわっています。

会社概要

代表者名	大桃　満
資本金	74億4,960万円（2025年3月末現在）
年商	852億1,400万円（2025年3月期連結）
従業員数	2,110人（男1,587人：女523人）（2025年3月期連結）
平均年齢	44.3歳(2025年3月期単体)
設立年月	1950年7月

主な拠点

技術開発センター(新潟県三条市、柏崎市)/工場(新潟県三条市、柏崎市、長岡市)/営業拠点(全国66か所)/グループ会社13社(2025年3月末現在)

沿革

1937年創業。1955年国内初の石油ストーブを開発後、エアコンや住宅設備機器等の製造販売に事業拡大。
2001年世界初のエコキュート販売開始。
2006年東証一部上場。2022年東証スタンダード市場上場。

事業内容

暖房機器(石油ストーブ、石油ファンヒーター、寒冷地向け石油ストーブ、遠赤外線電気暖房機等)、住宅設備機器(エコキュート、石油給湯機等)、空調・家電機器(ルームエアコン、除湿機、加湿器等)の製造販売。世界初※のマイナスイオン発生技術を「健康・美容」、「加湿・消臭・除菌・空清」分野に商品展開。
※金属網回転体による水破砕方式
特許取得番号 第3051055号
2000年3月31日取得(権利満了)

2001年度第12回省エネ大賞「経済産業大臣賞」受賞(エコキュート)
2010年度「デミング賞実施賞」受賞
「2019年度 地球温暖化防止活動環境大臣表彰」受賞(コロナエコ暖クールエアコン)

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

ワンランク上の価値提供を目指し、「次なる快適」を創造



【エコキュート】
再生可能エネルギーである空気中の熱エネルギーを集めて活用する省エネルギー技術「ヒートポンプ」を導入した給湯機で、当社が2001年に世界で初めて商品化しました。
最新機種では、専用アプリからの操作や、太陽光発電の活用機能のほか、微細な泡を発生させるマイクロバブル発生装置の搭載など、快適機能も充実させています。

【「OUTFIELD」ブランド】
OUTFIELDは、”暮らしを「楽」から「楽しい」へ”をコンセプトに、楽しみや可能性を”外へ広げる”という意味を込めています。自然やアウトドアをモチーフにした製品をラインアップしており、ランタンをイメージした小型対流形石油ストーブや、ポータブル電源でも使用可能な石油ファンヒーター等を販売しています。



学生へのメッセージ

ブランド・スローガンは「つぎの快適をつくろう。CORONA」



代表取締役社長
大桃　満

コロナは生活文化の向上に貢献するために技術を磨き、快適で豊かな住環境を実現する製品を提供してきました。しかし今、快適さはあって当たり前のものになりつつあり、差別化も難しくなっています。現在、ブランド・スローガンに掲げた「つぎの快適」の実現・提供を目指し、事業活動を通じて持続可能な社会の実現に貢献していきます。

求める人財

「周囲と協力・協働し、より大きな力を発揮できる」
チームワークを大切にして協力して働くことができる人。
「自ら学び、自ら進んで考動する」
ただ行動を起こすだけではなく、自ら考えることを怠らない人。

SAKATA 株式会社サカタ製作所





〒940-2403
新潟県長岡市与板町本与板45番地
TEL.0258-41-5266
FAX.0258-72-0062
https://www.sakata-s.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-41-5266(総務部　総務経理課)
Email:sakata-saiyou@sakata-s.co.jp

交通アクセス

中之島見附インターから約15分

ここが自信あり!! 産育応援!ウェルカムベビー手当 健康に長く働ける労働環境の整備

社員に子供が生まれたときに全社員に一律支給するウェルカムベビー手当や、育休取得者への両立支援金制度など、仕事と家庭生活の両立制度を設けています。ワークライフバランスを重視した経営方針は社内に定着、浸透しており、月の平均残業時間数は約1時間です。また、デスクワークにおけるバランスボールや自動昇降デスクの利用、体組成測定会など、社員が健康に長く働ける環境づくりに取り組んでいます。

● こんなものを造っています!

日本の屋根を支えています!

当社は商業施設や空港、工場といった大型の建物に採用される金属折板屋根に取り付ける金具を中心に、様々な建築金物を自社で開発し、生産しています。普段はめったに注目されることのない製品ですが、注目されないということはそれだけ私たちの生活にとけこみ、私たちの安らかな生活を支えている証でもあります。私たちは日々の暮らしをしっかりと支える安心・安全な製品を生み出していることに誇りを持っています。



落雪防止金具



屋根上の施工例

学生へのメッセージ

社会に必要とされる企業であるために



取締役　総務部長
樋山　智明

私たち企業を取り巻く外部環境は日々目まぐるしく変化しています。このような中で、社員一人ひとりが意見を出し合い、チームとして改善し、お客様に喜ばれる製品やサービスを提供しなければ、企業として淘汰されてしまう時代なのかもしれません。私たちは社員の成長が会社の成長につながると信じ、社員のワークライフバランスを重視した様々な施策に取り組んできました。プライベートと仕事のメリハリをつけ、お互いの意見を尊重し、成功を次のステップにつなげてゆく。当社の社員にはそのような活躍を期待しています。

会社概要

代表者名	坂田　匠
資本金	1,320万円
年商	61億円
従業員数	173人
平均年齢	42.7歳
設立年月	1973年1月

主な拠点

阿賀野工場(新潟県阿賀野市)
東京支店(東京都千代田区)
大阪営業所(大阪府大阪市)

沿　革

1951年、三条市で鉋(かんな)工場として創業。その後主要事業を「建築金物の製造販売」とし、シェアを拡大。2008年から太陽光関連事業を強化。

事業内容

2018年　イクメン企業アワード両立支援部門グランプリ
2019年　ホワイト企業アワード最優秀賞
2020年　プラチナくるみん認定

働き方等▶P.158

株式会社SUS



〒959-1280
新潟県燕市花見300番地
TEL.0256-62-4117
FAX.0256-62-4120
https://sus-inc.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-62-4117
Email：recruit@sus-inc.com

交通アクセス

JR燕三条駅より4.7㎞、JR西燕駅より450m

ここが自信あり!!

日本に唯一残る魔法瓶メーカーとして金属加工技術を最大限に活かし、革新的な商品開発を展開しています。

1966年以降の創業以来、日本を代表する“金属加工の町”新潟県燕市で技術を磨き、常に独創的なモノづくりを追求してきました。高度な金属加工技術をもつ技術者の技と、現代の暮らしに寄り添う優れた機能性とデザインが融合した製品は、世界中で高い評価を受けています。

会社概要

代表者名 …… 澁木　収一
資 本 金 …… 1,000万円
年　　商 …… 90,900万円
従業員数 …… 69人
（男6：女4）
平均年齢 …… 42歳
設立年月 …… 1971年6月

主な拠点

【SUSgallery 青山本店】
〒107-0061
東京都港区北青山3-9-7 表参道N&Nビル 1F
【SUSgallery コレド室町店】
〒103-0022
東京都中央区日本橋室町1-5-5
コレド室町3/2階
【SUSgallery ジェイアール名古屋タカシマヤ店】
〒450-6001
愛知県名古屋市中村区名駅1丁目1番4号
ジェイアール名古屋タカシマヤ9階
【SUSgallery グラングリーン大阪店】
〒530-0011
大阪府大阪市北区大深町5番54号
グラングリーン大阪 南館　1階
【SUSgallery 大阪髙島屋店】
〒542-8510
大阪府大阪市中央区難波5丁目1-5
大阪髙島屋店　6階

沿　革

1965年　金属器物製造業を創業
1971年　株式会社織田島器物製作所として設立
2001年　チタン製品開発開始、恒成株式会社へ経営委譲
2019年7月　株式会社 SUS（サス）に社名変更

事業内容

(1)ステンレス製真空容器・器物の製造・販売 携帯用魔法瓶、大型魔法瓶 他
(2)チタン製真空容器 他の製造・販売
(3)ステンレス・チタン製品の受託製造

2020年　経済産業省より「地域未来牽引企業」に認定
2022年　新潟県よりハッピー・パートナー企業（新潟県男女共同参画推進企業）に選定

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

世界で誰も見たことが無かった真空二重構造のチタンタンブラー

世界ではじめて、チタン製真空二重構造のタンブラーを開発しました。チタンは硬く、加工が難しい金属ですが試行錯誤を重ねた職人たちの努力が身を結び、サスギャラリーのチタンタンブラーは誕生しました。サスギャラリーは脈々と受け継ぐクラフトマンシップを基に、未来に向けた金属加工のクリエイションを模索し挑戦し続けます。



サスギャラリー タンブラー

学生へのメッセージ

金属の可能性でおどろきと感動を!燕三条から未来に向けたプロダクトを発信

日本人が日本人として日本のものづくりに対してもっと愛着やプライドを湧出させるような、誇りを持てたらと日々感じています。ものづくりのメーカー、ブランドとして私たちは皆さんに、素敵でかっこよくて世界中の人が憧れるような商品を提供できるよう、日々技術開発に邁進しています。
これまでにない日本の製造業をめざし存在感のある会社作りを目指して、社内チームの力を結集し、新しいプロダクト開発・新ブランドのリリースへの挑戦やOEM加工の受注に常に積極的に挑んでいます。
SUS Inc.の今後にどうぞご期待ください。

SUS Inc.

NIIGATA MONO CREATE
No.039
金属製品

株式会社三条特殊鋳工所





〒959-1155
新潟県三条市福島新田丁642
TEL.0256-45-3155
FAX.0256-45-2956
https://www.e-santoku.co.jp

インターン等受入あり

※座学連携している三条市立大のみ。

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-45-3155
Email：stk21@e-santoku.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より8㎞
JR三条駅より7.3㎞

ここが自信あり!!「世界一軽い、鋳物ホーロー鍋。」UNILLOY（ユニロイ）はオリジナル自社商品です。

世界が認める自社商品ユニロイは、世界一軽い、鋳物ホーロー鍋です。機械部品製造で培ってきた確かな技術のもと、ダクタイル鋳鉄で1.5mmの薄さを実現。極薄キッチンウェア鋳鉄をはじめ、油圧部品や真空ポンプなどに使われる高い品質の鋳鉄の製造に自信があります。燕三条という金属加工業集積地の地の利を活かし、様々なサービスを展開しています。

● こんなものを造っています!

技術とサービスのサントク。



世界一軽い、鋳物ホーロー鍋。UNILLOY。



炒めやすく煮込みやすい、鋳物フライパンSSC。

学生へのメッセージ

「ものづくり=笑顔創造」



私たちがつくる鋳物やサービスで、必ず誰かが笑顔になっているはずです。ものづくりのその先にたくさんの笑顔があることを信じ、日々全力で取り組んで参ります。いつでも世の中の役に立つ企業を目指し、今よりもさらに技術力を高め、今よりももっときめ細やかなサービスを目指します。鋳物を通じて世界へ、笑顔を創造し続けます。

代表取締役
内山　照喜

会社概要

代表者名	内山　照喜
資本金	4,500万円
年商	12億円
従業員数	41人（男27人：女14人）
平均年齢	42.7歳
設立年月	1968年5月

沿革

1961年創業の弊社は2026年で65周年を迎えます。様々な機械部品となる鋳物を製造してきた三条市の工場から、2014年に世界一軽い、鋳物ホーロー鍋を販売することができました。鋳鉄機械部品と鋳鉄キッチンウェアの2つを柱とし、様々な製品を作り続けています。

事業内容

極薄鋳鉄キッチンウェアの製造販売、銑鉄鋳物製造販売（FC、FCD、CV、その他合金鋳鉄）、銑鉄鋳物仕入販売、非鉄鋳物・ロストワックス・ダイキャスト品等の仕入販売、上記に付帯する機械加工・熱処理・表面処理等、その他

Red dotデザイン賞best of the best 受賞（2015）
新潟IDSデザイン大賞2年連続受賞（薪ストーブ・鋳物鍋）
新潟県技術賞（知事表彰）受賞（2015）

働き方等▶P.158

Sanjo Special Cast Co,. Ltd.

JFE精密株式会社





〒950-0883
新潟県新潟市東区鳴島町6番5号
TEL.025-274-3181
FAX.025-273-7581
https://www.jfe-seimitsu.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-274-3181（総務部長：森川　周）
Email：morikawa.itaru@jfe-seimitsu.co.jp

交通アクセス

JR新潟駅より5㎞
新潟空港より4㎞

ここが自信あり!! JFEスチールほかJFEグループの総合技術も活用した商品開発力

Only1&No1商品開発に注力――コーティング事業では、2025年に環境配慮型のコーティングとして再生可能エネルギーを用いて処理を行うCO_2排出量ゼロの業界初となる「ココログリーンコーティング」をリリースしました。冷間鍛造事業では、高精度冷間鍛造自動車部品を中心とした中空長尺品、ネットシェープ品を得意としています。また、心身ともに健康で働きがいのある職場環境づくりに取り組み、2020年9月から、健康優良企業「金の認定」を継続受賞しています。

会社概要

代表者名	山崎　伸次
資本金	4億5,000万円
年商	27億0,700万円
従業員数	212人（男114人：女98人）
平均年齢	50.7歳
設立年月	1993年4月

沿革

当社の前身は日本鋼管株式会社（現JFEスチール）新潟電気製鉄所で、1935年から製鉄用原料のフェロアロイの製造を開始。その後事業転換を図って分社化、現在に至る。

事業内容

現在の事業は、冷間鍛造品製造販売事業、イオンプレーティングによるコーティング受託加工処理事業、不動産賃貸事業の3つ。当社はJFEスチールグループの新潟県における製造拠点として、グループ一体となった活動を展開している。

ISO9001　認証取得
発明協会平成27年度関東地方発明表彰「新潟県知事賞」受賞
日本金属学会「平成26年度技術開発賞」受賞

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

高性能コーティング被膜 SX・VSX®シリーズ

PVD※処理による高機能耐摩耗コーティングを、お客様の工具、金型へコーティング処理します。独自開発した被膜として、従来からご好評いただいているSXシリーズに加え、金型用の「VSX® -V」、切削工具用の「VSX® -ACR Ⅱ」、「VSX® -W」を新たにリリースしました。お客様での様々な加工、工具、金型に対して最適なコーティングをご提案します。独自開発被膜も含めてすべてのコーティング処理について、CO_2排出量ゼロの業界初となる「ココログリーンコーティング」をご選択いただくことが可能です。環境に配慮したモノづくりに貢献したいと考えております。

※PVD（物理蒸着法）：真空中で金属などを蒸発・イオン化させ、基材表面に硬質で耐久性のある薄膜を形成する技術。



VSX®-ACR Ⅱ コーティングした切削工具



ココログリーンコーティング

学生へのメッセージ

お客様、地域の皆様、社員の共生を目指して、何にでも挑戦する会社



代表取締役社長
山崎　伸次

JFE精密はJFEスチールの100%子会社です。JFEスチールとの人材交流、技術会議等を通じて、高い技術力が強みの会社です。高い技術力を活かして色々な課題に対して、ソリューション型の提案でお客様に貢献しています。また新潟の地域の皆様や社員との共生を目指して、地元密着型企業を目指しています。少数精鋭の技術者、営業マンが活躍しやすいように活動範囲に制限を設けず、何にでも挑戦することをモットーとしています。JFE精密に興味を持たれた方は是非ホームページをご覧ください。

NIIGATA MONO CREATE
No.041
金属製品

Jマテ カッパープロダクツ株式会社

Jマテ.カッパープロダクツ株式会社





〒949-3112
新潟県上越市大潟区土底浜2024-1
TEL.025-534-5151
FAX.025-534-5059
https://www.jcp.joemate.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-539-1101（Jマテ.ホールディングス㈱総務部）
TEL.025-534-6364（Jマテ.カッパープロダクツ㈱総務部）
Email：recruit@joemate.co.jp

交通アクセス

JR信越本線土底浜駅から600m

ここが自信あり!!

銅合金加工の一貫生産体制
銅合金リサイクルで資源循環促進
地産地消で地域のDXを後押し!

当社は循環型社会の責任ある担い手として、限られた資源の有効活用を通じ、持続可能な社会の実現に貢献する事を目標に、金属スクラップを原材料に銅合金を鋳造し、工作機械で付加価値を付けて販売しています。
改善活動とDXを組み合わせたJPS（Jマテ生産方式）改善も積極的に進めています。

● こんなものを造っています!

銅合金で作る持続可能な製品

当社は連続鋳造による銅合金を主力とし、素材開発から鋳造・加工まで一貫対応できる稀少な企業です。水道部品として社会インフラを支えるほか、建設機械やロボット等、産業機械分野でもシェアを拡大しています。柔軟な対応力と短納期が強みであり、徹底した品質管理で信頼される製品を提供しています。今後も製造技術の高度化を図り、社会や産業基盤を支える存在として、さらなる成長を目指し挑戦を続けていきます。



銅合金加工品



銅合金連鋳素材

学生へのメッセージ

銅合金というニッチな業界で世界中の人の快適な暮らしを支える



代表取締役社長
山本　耕治

1983年の創業以来、銅合金というニッチな素材と高度な設備、そして精度の高い技術を駆使して、水道部品や船舶の部品から産業機械向けの大型部品まで「普段目にすることはなくとも暮らしに不可欠な部品」を作り続けています。銅は抗菌作用や錆びない特性があり、当社は素材から製品まで一貫生産で高品質の製品を国内外に提供しています。確かな技術を基盤としながら、近年力を入れているのが生産性向上の改善活動やDXの取り組みです。無駄を省くことで社員一人ひとりが、より付加価値の高い挑戦ができる会社を目指しています。

会社概要

代表者名	山本　耕治
資本金	10,000万円
年商	20,383百万円
従業員数	295
平均年齢	42.2歳
設立年月	2005年4月

主な拠点

大潟工場（新潟県上越市）、物流センター（新潟県上越市）、クビキ工場（新潟県上越市）、産機工場（新潟県上越市）、精機工場（新潟県上越市）

沿　革

1983年	上越合金工業㈱設立
1993年	上越マテリアル㈱商号変更
2005年	会社分割により、Jマテ.カッパープロダクツ㈱設立
2025年	新潟エヌピービー処理㈱を吸収合併

事業内容

銅合金という特化した素材と高度な設備、そして精度の高い技術を駆使し、水道部品や船舶の部品から産業機械向けの大型部品まで、普段は目にしないものの、日常生活を支える重要な部品を製造。銅は抗菌作用や耐食性の高い特性があり、弊社では素材から製品まで一貫生産で手がけている。

DX認定事業者
第57回グッドカンパニー大賞　優秀企業賞（北陸・甲信越地区）
DXセレクション2024　優良事例

働き方等▶P.158

シゲル工業株式会社





〒942-0147
新潟県上越市頸城区西福島401-2
TEL.025-545-0050
FAX.025-543-7933
https://www.shigeru-k.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-545-2179(ホームページ担当)
▶ホームページ「お問い合わせ」へ
http://www.shigeru-k.co.jp/

交通アクセス

上越ICより6km

ここが自信あり!! ステンレス流し台のシンク・天板の金属プレス加工・製造のトップ企業。

大型の1,200ｔプレス他、多数の機械を駆使して、他社では出来ない深絞り商品を生産しています。キッチン業界内のシェアは約15%、ステンレス流し台のシンク・天板のメーカーとしてトップシェアを確保。

現在の親会社はNSステンレス株式会社で、日本製鉄グループ会社として安定した経営を継続し、高品質、短納期の安全な「ものづくり」を進めています。

会社概要

代表者名	田山　康文
資本金	9,872万円
年商	28億1,152万円
従業員数	83人(男75人:女8人)
平均年齢	43.8歳
設立年月	1959年5月

主な拠点

営業部・赤羽事務所(東京都北区)

沿革

1959年　埼玉県戸田市で創業
1991年　上越工場設立
2010年　本社を上越工場へ移転

事業内容

・ステンレス家庭用シンク・トップ(上台)の製造および販売
・ステンレス住宅機器の製造および販売
・金属製品のプレス加工

ISO14001認証取得
メイド・イン上越(工業製品)、Made in 新潟認定
地域未来牽引企業、ハッピーパートナー企業、ユースエール企業選定

働き方等▶P.158

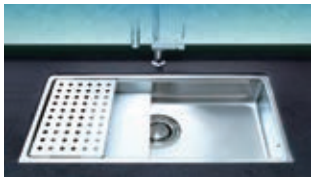
●こんなものを造っています!

ステンレス流し台のシンク・天板



システムキッチン用のシンク・天板

ステンレスを活かした商品開発、プレスの独自技術の開発を活かして、セクショナルキッチンから高級システムキッチンのステンレス流し台のシンク・天板を幅広く製造しています。
ステンレスシンクトップは、使用用途に応じて、天板(トップ)と水槽(シンク)との組み合わせで作ります。シゲル工業では、様々なご要望、ライフスタイル、スペースレイアウトなどにお応えできるように、各種タイプを豊富に、ご用意しております。どの製品も、高品質、美しい仕上がりで、皆様のキッチンライフに合わせて、最適なものをお選びいただけます。ステンレス加工およびプレス加工に関するご要望、お悩みがあれば、まずは当社にお問い合わせください。



JS15 3Fシンク
【メイド・イン上越(工業製品)認証品】

学生へのメッセージ　独自のプレス加工技術を追究



プレス作業社員

ステンレスの絞り加工を得意分野とし、この技術を活かして一般流し台から高級システムキッチンカウンターまで幅広く製造しています。大能力のプレス機から小型プレス機まで多種の設備を有し、キッチン関係以外でも幅広い絞り加工製品が取り扱えます。レーザー切断機・折り曲げ機などの設備も有し、ステンレス板金加工や溶接組立加工もできます。

求める人材

①健康で明るく元気な人
②物作りの好きな人
③何でも積極的に挑戦する人
④チームワークを大切にする人

今後の採用予定

技能職

SHIGERU INDUSTRY CO., LTD.

NIIGATA MONO CREATE
No.043
金属製品

シマト工業株式会社





〒955-0002
新潟県三条市柳川新田978
TEL.0256-38-7511
FAX.0256-38-4764
https://www.shimato.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-38-7511（総務部　担当　虎谷（とらたに））

交通アクセス

北陸道「三条燕IC」から自動車で約10分（約6km）
上越新幹線・JR弥彦線「燕三条駅」から約7km

ここが自信あり!!

一貫生産システムによる幅広い技術力
資格取得援助など充実した教育・研修制度
燕三条地域に密着した働きやすい環境

一貫生産システムに基づき、お客様ニーズに合ったオーダーメイド製品に携わるため、モノづくりの面白さを実感できます。自分のアイデアや技術が形になる喜びを感じられます。経験がない方でも、入社後の丁寧な研修やOJTを通して、必要な知識や技術を身につけることができ、業務に必要な資格取得は会社が支援しており、スキルアップを積極的にサポートしています。燕三条に根付いた企業として、地域の他企業の方々との交流も盛んで、温かい雰囲気の中で働くことができます。

●こんなものを造っています!

さらなる顧客ニーズに応えるために



中之口工場第2工場

お客様からのご要望にお応えするために、これまでも最新の設備機器を導入してきました。生産性向上を目的に、2022年8月ファイバーレーザー加工機、2025年1月にはタレットパンチプレス加工機を導入しました。また、近年受注が増加してきた大型製品の組立加工に対応するため、2024年7月中之口工場に新たに床面積2000㎡の第2工場を建設いたしました。また、働き方改革への取組みとして、長時間労働の削減や業務の効率化に継続的に取り組んでいます。子育て世代支援も積極的に行っており、女性社員の育児休業率および復職率100%、男性社員の育児休業率20%を達成しています。これからもお客様のニーズにお応えし、また社員の豊かな生活を支援するため、積極的に取り組んで参ります。



ファイバーレーザー複合加工機

学生へのメッセージ　燕三条とともに



代表取締役社長
斎藤　直人

当社はお客様のモノづくりを支える企業として、自社で有する一貫生産ラインだけでなく、産業集積地である燕三条地域の多くの企業の協力を得て、多品種小ロットの製品・部品作りのお手伝いをしております。今後も燕三条地域とともに成長して参りたいと考えております。

経営理念

「ものづくりでありがとうの和をひろげ、いつまでも社会から必要とされる会社であり続けます」という経営理念を実現するために、お取引先メーカー様との和、協力メーカー様との和、そして社員一人ひとりとの和をこれからも大事に企業経営を進めます。

会社概要

代表者名	斎藤　直人
資本金	6,350万円
年商	78億887万円
従業員数	252人（男200人：女52人）
平均年齢	42.0歳
設立年月	1955年12月

主な拠点

中之口工場（新潟市西蒲区）、新飯田工場（新潟市南区）、小池工場（燕市）、荒町工場（三条市）

沿　革

1950年の創業時はプレス加工が主だったが、事業範囲の拡大を図り、現在は溶接・機械加工・表面処理・射出成形・組立など様々な事業を展開し、多くのニーズに応えている。

事業内容

創業以来、顧客からの委託加工を中心に事業を展開し、現在は物流搬送機器・農業機械・建設機械・工作機械・暖房器具・厨房用品・発電機関連・鉄道関連など、幅広い分野の顧客の生産活動に対応。自社の一貫体制に加え、地場産業集積地である燕三条地域の協力企業と共に、試作から量産まで、1個から百万個まで、顧客の多様なニーズに合わせたモノづくりのお手伝いをモットーに、日々取り組んでいる。

スポーツエール企業シルバー認定（2025年スポーツ庁）
地域未来牽引企業（2017年経済産業省）
元気なモノ作り中小企業300社（2008年中小企業庁）

働き方等▶P.158

SHIMATO　INDUSTY　Co.,Ltd

新貝工業株式会社





〒949-3296
新潟県上越市柿崎区馬正面1153
TEL.025-536-2201
FAX.025-536-4175
http://www.shingai.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-536-2201
Email：info@shingai.co.jp

交通アクセス

電車をご利用の場合　JR信越本線、柿崎駅下車 2㎞弱、車で5分
お車をご利用の場合　北陸自動車道柿崎ICにて国道8号線を大潟・上越方面へ、柿崎川を渡り次の信号機左角(馬正面交差点)

ここが自信あり!!

オーダーメイドの多種多様な製品を、設計から完成品まで「より確かな製品作り」をモットーに先進的な設備、大型機械などを駆使し、プラント・産業機械・コンクリート二次製品型枠などを製造しています。北海道から沖縄まで、全国エリアで取引を展開しています。

1980年代から2D/3D-CAD/CAM/CAE等をフル活用して、一元管理によるコンクリート二次製品用の型枠製作技術をベースに、近年行われている大型プロジェクト建設に関わるモノづくりへの参画を拡大中です。独自技術と優れた生産技術及び製品品質が評価されています。当社のものづくりは、生活用の側溝から、都市物流を変える大型プロジェクト建設まで幅広く、私たちの暮らしに欠かせない生活基盤を支えるモノづくりです。

会社概要

代表者名 …… 新貝　広太郎
資 本 金 …… 4,000万円
年　　商 …… 23億円
従業員数 …… 105人
平均年齢 …… 46歳
設立年月 …… 1918年

主な拠点

東京営業所(東京都板橋区)

沿　革

1918年　新貝鉄工所創業
1957年　株式会社に改組
1985年　CAD・CAMシステム始動
1999年　ISO9001認証取得

事業内容

鋼製コンクリート型枠・架台・塔槽・筐体などの中大型製缶品の、設計から製作・据付までを一括受注。工作機械及び産業機械部品製作。重量物の反転・搬送装置の開発・製作。

1999年　ISO9001認証取得

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

先進的な設備と独自技術で生み出す製品を全国へ

プレキャストコンクリート製品と呼ばれる、工場で生産されるコンクリート製品用生産設備の設計、製造、販売を行うメーカーが新貝工業です。国や自治体が行うインフラ整備など、その基盤をつくっているのが当社の製品であり、当社の技術力が高く評価されています。鉄を自在に操り、つくっているのはインフラの大もと、人々の快適な生活基盤を支え、確かな技術で社会に貢献しています。お客様の想いをカタチにすることで私たちも喜びを得る。新貝工業は100年以上続く企業です。



排水機場コンベア





リニア中央新幹線インバート型枠製造・インバート製品用空中反転機



自社開発 無線式10Ton搬送台車

学生へのメッセージ

「想いをカタチに 未来をつくる」

**想いを情熱でカタチに。
ひとを磨き、共に未来を創り出す。**





取締役　設計部　部長
小田　一也

当社がつくる製品は、私たちの生活基盤を支える製品です。社会の基盤を支える製品には、妥協のない精度と個別の最適化が求められます。当社は、1980年代のCAD・CAM導入から積み上げた40年以上の実績を礎に、世界に一つしかない「一品モノ」のモノづくりで、お客様の多様なニーズにお応えしてきました。現在、私たちは設計プロセスのすべてを3D化する「完全3DCAD設計」への移行を推進しています。設計から製造までを一元管理することで、高精度な創意工夫をダイレクトに製品へ反映し、複雑な要求にも迅速かつ的確に応える体制を強化しています。設計とは、何もないところから最適解を導き出す創造的なプロセスです。私たちは設計者の育成と技術継承を経営の柱に据え、個々のアイデアと最新テクノロジーを融合させることで、常にお客様の期待を超える価値を提供したいと考えています。「無」から「有」を創り出す誇りを胸に、私たちはこれからも飽くなき挑戦を続け、持続可能な社会の発展に貢献してまいります。

NIIGATA MONO CREATE
No.045
金属製品

株式会社鈴民精密工業所





〒959-0161
新潟県長岡市寺泊竹森1411
TEL.0256-97-2145
FAX.0256-98-2148
https://www.suzutami.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-97-2145(総務課人事係)
Email:recruit@suzutami.com

交通アクセス

JR燕三条駅より13㎞
三条燕ICより13㎞

ここが自信あり!! 世界No.1のアパレル機器用刃物メーカー。国家技能士集団(社員の50%以上が国家技能士)があらゆる部品を作り上げる。

技能士集団から生まれる社内一貫生産ー全社員の約5割を国家技能士が占める当社は、生産する「刃物」がその種類と生産量でアパレル業界(衣料品)世界一の実績です。メイン取引先(JUKI株式会社)のみならず、業界大手メーカーで当社の刃物を使用いただいています。この技術を利用し、各種産業分野でご愛顧いただいています

●こんなものを造っています!

一貫生産から生まれる刃物&精密部品

当社は創業以来、精密部品加工を業として発展してまいりました。中核事業活動の「刃物」は材質と熱処理技術、加えて研磨仕上げ技術が命です。あらゆる刃物鋼の加工&熱処理が可能で刃物製造五十数年の経験を活かし、常に「切れ味」の追求に専念しています。また、「精密加工分野」では鉄系素材、非鉄素材を問わず、鍛造加工からプレス、機械加工、熱処理、研削加工、ユニット化まで『社内で一貫生産』を行なっており、治具、生産設備製作なども社内で手がけるなど、多くの国家技能士による「もの作りの技術集団」です。



アパレル用メス



各種カッター

会社概要

代表者名	鈴木　将義
資本金	9,500万円
年商	10億8,000万円
従業員数	100名(男67人:女33人)
平均年齢	45歳
設立年月	1918年

沿革

1999年 「現代の名工」に当社社員が選出。
2003年 同社員が「黄綬褒章」を受章。
2011年 技能士育成の功績より厚生労働大臣賞を受賞。
2020年 OBが在籍中の功績により「瑞宝単光章」を受章。

事業内容

工業用ミシン、刺繍機等アパレル用刃物事業を中心に各種産業用刃物、精密加工部品の製造。素形材加工として熱間、温間、冷間の各種鍛造事業。刃物の焼入れから発展した熱処理事業(ガス浸炭炉、真空炉、塩浴炉、無酸化なまし炉)。各種装置の組み立て事業。

働き方等▶P.158

学生へのメッセージ

新たな設備でお客様の要求に応える



製造部1課
アンドリュー・ヒューソン

当社は鍛造、機械加工、熱処理、研削加工、組立の工程を社内で一貫生産できます。要求される小ロットの製品、試作品などに対応する為、新しい設備を導入して加工技術の幅を広げ、お客様の要求に応えられるように日々努力しております。

求める人材

明るく元気な方で、ものづくりが好きな方を求めます。仕事については何も解らなくても社内に教育訓練システムが構築されているので安心してください。段階的に教育訓練を行い直ぐに国家技能士の認定が取得できます。

SUZUTAMI Precision Industry Co., LTD.

SUWADA 株式会社諏訪田製作所





〒959-1114
新潟県三条市高安寺1332
TEL.0256-45-6111
FAX.0256-45-4528
http://www.suwada.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-45-6111（人事部）
Email：jinji@suwada.co.jp

交通アクセス

JR帯織駅より1.7㎞
栄スマートICより6.3㎞

ここが自信あり!!

機能美を追求したSUWADA製品は国内外で高い評価を受け、数々のアワードを受賞。デザインだけでなく、永く愛着を持って使うことのできる商品にこだわり作り続けていきます。

諏訪田製作所は1926年に、ニッパーの前身とも言える釘の頭を切るための『喰切』と呼ばれる道具の製造により創業しました。以来、「刃と刃を合わせて切る」ニッパー型刃物の製造に特化し、これまでつめ切りなど「美」を高める製品を生み出しています。世界最高峰の切れ味-SUWADAつめ切りは、この分野において最高の評価を受けており、世界的にも認知されるものとなっています。

会社概要

代表者名	小林　知行
資本金	1,000万円
年商	7億594万円
従業員数	67人（男29人：女38人）
平均年齢	39.1歳
設立年月	1974年7月

主な拠点

SUWADA OPEN FACTORY　同地内

沿革

1926年（大正15年）、鍛冶の町三条でニッパーの前身「喰切（くいきり）」の鍛冶屋として創業。以来、モノを挟んで切る道具に特化し製造。
2011年、OPEN FACTORY開業
2020年、SUWADA OPEN FACTORY新社屋完成（社員食堂、カフェ併設）

事業内容

つめ切り、キューティクルニッパー、盆栽用特殊鋏、栗の皮むき鋏などの製造・販売。刃物本来の持つ機能「切る」ことを追い求めたその「機能美」は、デザインとしても高く評価されており、数多くのグッドデザイン賞を受賞。
排材を利用したオブジェの製作・販売の事業（SWD ART LAB）では新たな排材の再活用を提案している。

2025年	日本酒用栓抜き【SAKE BOTTLE OPENER】、骨抜き【骨抜きトング】 グッドデザイン賞受賞
2023年	「つめ切り DIAMOND」、「つめ切り クラシック 平刃」、「シェイクミル」 グッドデザイン賞受賞
2021年	「SUWADAつめ切り クラシック プチ」がグッドデザイン賞受賞

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

美を創る道具はそれ自身も美しい

製品は鍛造された材料から仕上げまで、すべて熟練職人の手で行われています。製品別の工程は約50あり、製品アイテムは約100種類ありますので、全部で約5,000種類の工程を使い分けます。「美を創り出す道具は、それ自身も美しく、愛情が湧く本物でなければならない」をモットーに、命とも言える刃の切れ味はもとより、表面加工も職人の持てるすべての技術を注ぎ込んだ逸品となっています。特につめ切りは、高級カスタムナイフに使われる素材を使用し、研ぎ直しや刃先の調整ができるのも手作業ならではで、まさに一生ものと言える所以です。



SUWADAつめ切りミラー



SUWADAつめ切り クラシック プチ

学生へのメッセージ　心を込めたものづくりを体感していただけます



代表取締役
小林　知行

SUWADAでは原材料の選定、鍛えから仕上げ工程まで一貫して自社でまかない、そのすべてがハンドメイドです。ここに存在するのは、嘘偽りが無く、ごまかしや妥協が無く、人の、職人の思いが込められたものづくりの現場なのです。単なる無機質な金属というものを超え、職人の気持ちの込められた温かいものづくり。これがSUWADAのクラフトマンシップです。私達SUWADAは、この純粋なクラフトマンシップをあなた自身の目で、耳で、体で、心で体感していただきたいと考えています。
SUWADA OPEN FACTORY は従業員一同、こころを開いて皆様のお越しをお待ちしております。

SUWADA Blacksmith Works, Inc.

タンレイ工業株式会社





〒950-3313
新潟県新潟市北区太田甲104-1
TEL.025-387-1050
FAX.025-387-1053
http://www.tanray.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先
TEL.025-387-1050
TEL.025-387-1051
TEL.025-387-1052
Email：info@tanray.co.jp

交通アクセス
JR豊栄駅より5km

ここが自信あり!! 大型リングの鍛造・熱処理・加工まで一貫生産でお客様のニーズに答えます インコネル718のリング鍛造品を開発

リングローリングを基盤技術として、熱処理、旋削、焼入焼戻し、研削加工までを一貫生産し、QCDでお客様のニーズに対応しています。製造ラインに自社設計の搬送から検査までの自動化ラインを組込み、人は作業から、技能、管理への移行を図っています。

建機関係のベアリング部品では、国内に多くのシェアを持っていますが、産業用ロボットに使用される減速機用ベアリング部品で鍛造、焼入焼戻し、研削までを一貫生産で新たな柱とし、世界的なシェアへと拡大しています。

● こんなものを造っています!

複合加工による新製品開発とインコネル718リング鍛造品を開発



インコネル718のリング鍛造品

航空機エンジンに多く使用されているNi基合金インコネル718について基盤技術であるリングローリングでの技術開発にサポイン事業で取り組み、新潟県工業技術総合研究所の協力を得て、外径450、高さ105の大型リング製品の開発に成功しました。今後、さらに技術開発を進め、航空機分野への参入を目指し、航空機エンジン部品の量産化に取り組んでまいります。

また、リングローリングにフローフォーミングを複合させたニアネットシェイプを実現する塑性加工方法で開発した製品についても量産化を進め、開発した技術を応用し、今年度も新製品を開発し、新しい分野での量産化も進めております。



SUS304製大型外筒

学生へのメッセージ

基盤技術の継続的改善と新技術開発



代表取締役社長
髙橋　直之

当社は、基盤技術であるリング鍛造に加え、鍛造工程以降の技術力の向上に取組み、多様なお客様のニーズに答えられるようにQCDの改善に努めております。

サポイン事業で取組んだ難加工材インコネル718のリング鍛造についても課題であった大型化を進め、大きな成果を得ることができました。航空機産業への進出については製造技術、管理面等に高いハードルがありますが、一歩一歩着実に進めていきたいと考えています。

既存技術の着実なレベルアップに加え、新技術の開発にも取り組み、県や国の産業に貢献したいと考えます。

会社概要

代表者名	髙橋　直之
資本金	3,000万円
年商	8,016百万円
従業員数	284人（男253人：女31人）
平均年齢	38歳
設立年月	1987年12月

沿革

1917年	創業
1983年	鍛造部門を分離独立
2004年	社名をタンレイ工業株式会社に
2017年	本社社屋完成、新潟市北区に住所移転

事業内容

ものづくりの基幹であるリング形状の鍛造製品を基盤に、鍛造から旋削加工、焼入焼戻し、研削加工までを一貫生産にて製造。また取扱い鋼種も軸受鋼、機械構造用鋼をはじめ、ステンレス鋼、耐熱鋼、非磁性鋼、工具鋼の製品化も行っている。製品のラインナップとして外径Φ100～1000までの製造

「第35回新潟県経済振興賞」を受賞
「地域未来牽引企業」に選定
ISO9001、14001、JISQ9100認証取得

働き方等▶P.160

株式会社ツノダ



〒959-0215
新潟県燕市吉田下中野1535-5
TEL.0256-92-5715
FAX.0256-93-5671
https://www.tsunoda-japan.com

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-92-5715
Email：tsunoda@tsunoda-japan.com

交通アクセス

JR吉田駅より3.5㎞
JR燕三条駅より6.5㎞

ここが自信あり!! ものづくりの街【燕三条】の確かな技術力 ニッパーの出荷量は国内トップクラス!

プロの作業現場から、ホビーや日常生活に不可欠なツールのメンテナンスまで、様々なシーンで活躍する作業工具の企画開発・製造・販売を一貫して行っています。多様なニーズに対応できるラインナップ（300種類以上）と、徹底した品質管理に基づく職人たちの確かな技術力が強みです。仕事にも使用できる性能を持った商品を、手が届きやすい価格でお客様へお届けできるよう、タイ工場へ製造工程一部委託や、製造過程の不良発生防止策の考案等、様々な戦略を取っています。

会社概要

代表者名	角田　健二
資本金	9,830万円
年商	25億2,000万円
従業員数	133人（男72人：女61人）
平均年齢	42.7歳
設立年月	1972年5月

主な拠点

燕工場（燕市杉柳）
刃物技術研究所（燕市小関）
TSUNODA（THAILAND）CO.,LTD.
（タイ王国）

沿革

（株）角田工具製作所を設立。本社工場に加え、燕工場、タイ工場を立ち上げ、2004年に現在の社名へ変更。その後、三条工場を操業し、2015年には国内全工場がJIS認証工場となる。2022年に新工場（刃物技術研究所）操業。

事業内容

作業工具の企画開発、製造、販売
■主な製造品目
・ニッパー類（強力・薄刃・ミニ・斜ニッパー）
・ペンチ類（ペンチ・ラジオ・ミニ・電工万能ペンチ）
・プライヤー類（プライヤー・ウォーターポンププライヤー）
・レンチ類（六角棒・T型レンチ）
・ケーブルカッター
・圧着工具

ペンチ及びニッパ類JIS認証取得
1982年
プライヤJIS認証取得　1989年
圧着工具JIS認証取得　2015年

働き方等▶P.160

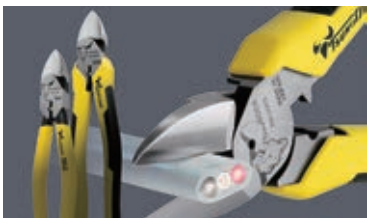
●こんなものを造っています!

使う人の「手の一部」となるほどの扱いやすさ

【切る・掴む・曲げる・回す】等様々な用途・機能を持った工具がある中、【切る】という分野を得意としてきました。刃を付ける作業は、職人が1丁ずつ手作業で加工しています。機械では再現できない切れ味に、自信があります!また、製品やパッケージのデザインも全て自社で考案しています。



ニッパー・ペンチ・プライヤー・圧着工具・ソケットなど多岐にわたる製品群



2種のグリップから選べるTG/オリジンモデル

開発・製造・販売まで一貫して自社で行っているため、お客様の声を活かす取り組みをしやすいことも、当社の魅力です。国内の専門商社やホームセンターでの販売だけでなく、ネット通販や海外販路の開拓にも力を入れており、これからもツノダの製品を世界中のお客様にお届けしていきます。

学生へのメッセージ

世界中の人々に、私たちの工具を! 成長できる環境で夢を実現!



代表取締役
角田　健二

私たちは国内における職人の減少と価格メリットを考慮し、早い時期から海外へ進出しました。1991年にタイに工場を設立し、積極的に設備投資を行うことで、生産性を向上させてきました。現在は新たな国にも進出し、新工場での生産体制を確立させています。まだまだ成長中の企業ではありますが、社員の「チャレンジャー精神」を大切にしています。「こんなことをやりたい」と言われれば、「ぜひやってください!」と答えていますし、外部研修や社内研修も盛んで、資格取得に掛かる費用サポート等も行っています。これからもよりパワーアップした「安くて良いもの」を使っていただけるよう、社員と共に様々なチャレンジをしていきたいと思います。

TIX-TSK 株式会社ティクスTSK





〒945-0114
新潟県柏崎市大字藤井11399-1
TEL.0257-24-5044
FAX.0257-24-5045
https://www.tix-tsk.net/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-5730-1912(本社)
Email:master@tix.co.jp

交通アクセス

JR柏崎駅より車で12分
北陸道 柏崎ICより2km

ここが自信あり!!

世界の地層を切り拓く、その先へ。TSKの製品は確かな技術と信頼であらゆる掘削現場を支え続けています。

「現場が証明する、TSK品質」
TSKは世界の資源開発を支える掘削機器メーカーです。地下資源掘削用ロックビットをはじめトンネルボーリングのシールドマシン用ローラーカッターの設計・製造・販売に特化し、高性能ロックビットは国内外で圧倒的な信頼を獲得。ローラーカッターも世界各地の過酷な地層で確かな成果を生み出しています。

●こんなものを造っています!



製造品

世界の掘削を支える国内地熱掘削No.1ブランド

TSKは地熱掘削や温泉・水井戸掘削で高評価を得るビットを提供し、技術開発の歩みを止めません。飛躍的に向上したベアリング性能により高耐久を実現し、日本特有の難しい互層においても予定深度まで確実に到達する信頼性を誇ります。さらに、国内外のトンネル掘削を支える生命線、ローラーカッターも世界各地の現場で貢献を続けています。2026年新製品「PlugSmash」を市場投入し、掘削に革命を起こします。



PDCビット加工品

学生へのメッセージ　人を育て、技術で未来を切り拓く。



工場長
笠井　浩

若い人材の挑戦と成長こそが、企業の未来を切り開く原動力です。当社は独自の特殊技術と専門性を磨きながら、次世代を担う人材に実践の場と責任を託し、技術の進化と社会課題の解決の貢献につなげ、企業価値と社会価値の両立を目指します。人を育て、技術を活かし、持続可能な社会と共に成長し続けます。

求める人材

私たちは、やる気を持って積極的に行動できる元気な方を歓迎します。基本的な知識をしっかりと身につけ、発展させて応用力を発揮できる方を求めています。さらに、困難に立ち向かうチャレンジ精神を持ち、協調性を大切にしながら、素直に人の意見に耳を傾けられる方を理想としています。

会社概要

代表者名	副島　康志
資本金	9,500万円
年商	15億円
従業員数	76人 (男63人:女13人)
平均年齢	48歳
設立年月	1919年3月

主な拠点

本社:東京都港区芝4-11-1　TB田町ビル
株式会社ティクスホールディングス

沿　革

1919年(大正8年)創業。1977年8月に柏崎市藤井に進出。建物面積9,200㎡の工場において掘削用ロックビットおよびトンネルボーリング用ローラーカッターの生産を行っている。2019年で創業100年を迎えた。

事業内容

小径で65mm、最大26inch(660.4mm)のインサート及びツースビット、スタビライザーやマニュアルトングといった各種掘削ツールス、トンネルボーリング用ローラーカッターの製造販売。国内はもとより東南アジア各国、インド、アフリカ諸国、中東諸国、東欧諸国の世界各国に輸出。3Dプリンターによる試作、ビット試験機を使用した試験を行い技術開発を行っている。

米国石油協会API-7-1認証取得
ISO9001認証取得

働き方等▶P.160

株式会社テック長沢





〒945-0114
新潟県柏崎市大字藤井1409番地1
TEL.0257-24-1125
FAX.0257-24-1128
https://www.tec-naga.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0257-24-1125（総務部人事総務課　片桐）
Email：takehiko_katagiri@tec-naga.com

交通アクセス

JR柏崎駅より車で11分
柏崎ICより車で4分

ここが自信あり!!

挑戦を評価する企業文化 人が育つ仕組みがある! 「失敗おめでとう」と言える会社

当社の自信は、技術力そのものだけでなく、人材を育てる仕組みと現場の風土にあります。若手社員であっても意見を出し、挑戦し、現場で経験を積むことを重視しています。結果だけで評価するのではなく、過程や取り組み姿勢を大切にし、失敗から学び次につなげる文化が根付いています。段階的な教育と多能工化を通じて、製造の中核を担う人材へ成長できる環境を整えています。

会社概要

代表者名	長澤　智信
資本金	2,000万円
年商	18億7,300万円
従業員数	146人（男102人：女44人）
平均年齢	39.4歳
設立年月	1970年10月（創業1963年）

主な拠点

藤井工場（新潟県柏崎市）、田塚工場（新潟県柏崎市）、関東営業所（埼玉県坂戸市）、名古屋営業所（愛知県名古屋市）

沿革

1963年　長沢工業所を創業
1995年　株式会社テック長沢に改称
2023年　創業60周年を迎える
2024年　新潟県経済振興賞を受賞

事業内容

日本のものづくりを支える金属部品加工メーカーとして、切削加工を中心に高精度な部品製造を行っている。生産管理や加工工程にITを活用し、自動車、産業機械、工作機械分野など幅広いニーズに対応。培った技術を活かし、製品開発や新たな分野への事業展開にも取り組んでいる。

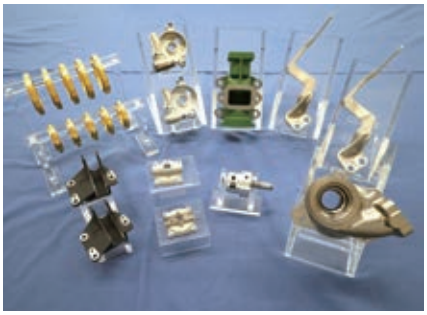
「子育てサポート企業」くるみん認定：2024年
「女性活躍推進企業」えるぼし認定（3つ星）：2024年
「障害者雇用優良企業」もにす認定：2025年

働き方等▶P.160

●こんなものを造っています!

産業を支える金属部品づくり

当社は、産業機械や各種装置に使用される金属部品の加工・製造を行っています。一点物の試作から量産品まで、用途や求められる精度に応じた加工に対応しています。製品は表に出ることは少ないものの、機械の性能や安全性を支える重要な役割を担っています。こうした部品加工で培った技術を活かし、自社製品として「電動ねじゲージ」の開発・製造も行っています。現場の使いやすさを追求した製品づくりを通じて、加工技術の応用とものづくりの可能性を広げています。



各種金属加工製品



自社開発の「電動ねじゲージ」

学生へのメッセージ

失敗を恐れず挑戦できる会社へ



代表取締役
長澤　智信

ものづくりの現場では、最初から思い通りに進むことばかりではありません。当社では、挑戦した結果の失敗も次につながる経験として大切にしています。分からないことを学び、考え、試し、振り返る。その積み重ねが技術力と自信につながると考えています。経験の有無よりも、前向きに取り組む姿勢を重視しています。新潟で腰を据え、ものづくりに向き合いたい方と一緒に働きたいと考えています。

Tec nagasawa Co.,Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.051
金属製品

東芝プレシジョン株式会社新潟事業所





〒949-7504
新潟県長岡市東川口1979番地26
TEL.0258-89-2360
FAX.0258-89-3236
https://www.toshiba.co.jp/tosp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-89-2360(人事総務部　新潟総務担当)
Email:tosp-info-somu@ml.toshiba.co.jp

交通アクセス

JR上越線　越後川口より徒歩5分

ここが自信あり!!

「人と、地球の、明日のために。」を経営理念としたサステナビリティ経営の推進!　「本物の5S活動」を通した人づくり、職場づくり!　安全・安心で快適な職場づくりと心身の健康保持増進への取組み!

東芝グループの一員として「人と、地球の、明日のために。」を経営理念の主文に掲げ、事業を通じて社会の発展に貢献していくという変わらぬ信念のもと、サステナビリティ経営を推進し、企業価値の向上につなげていきたいと考えています。また、従業員全員が参加する「本物の5S活動」を通した人づくり、職場づくりを通して、従業員の皆さんが安全・安心で快適に仕事ができる企業風土、職場環境の整備にも積極的に取り組んでおり、働きやすさが魅力です。

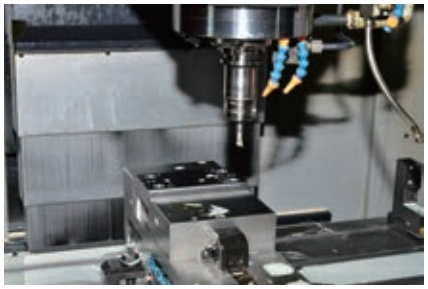
●こんなものを造っています!

高度なノウハウ・加工技術を用い精密プレス加工部品を造っています!

主に電気自動車用途など需要急拡大中の大型二次電池用精密金属部品(外装缶・蓋(材種:アルミ))や産業機器用金属部品(空圧機器用部品等(材種:鉄系金属、黄銅))をトランスファープレスおよび順送プレス加工にて製造しています。また金型の設計・製作も内製しており、試作開発から量産まで迅速に対応可能な体制をとっております。



プレス機械による作業の様子



金型設計・製作技術

学生へのメッセージ

全てのステークホルダーから信頼され、永続的発展を続けるエクセレント企業を目指し力強く進化し続けます



取締役社長
志水　秀男

1934年の創業以来、私たちは東芝グループの一員として、社会の発展に貢献し続けてきました。90年にわたる歴史の中で、着実に製造技術力を向上させ、成長を続けています。
現在、私たちは二次電池向けの精密金属部品を主軸に、樹脂成形品など多くの製品を提供しています。二次電池は、電気自動車や太陽光発電、大型蓄電池などに使用され、今後ますます需要が高まることが予想されます。私たちは、お客様のニーズを的確に捉え、スピード感を持って変革し続ける企業でありたいと考えています。これからも、あらゆる面で進化を続け、皆さんと共に新潟のモノづくりを世界へ広げていきましょう!

会社概要

代表者名	志水　秀男
資本金	1.52億円
年商	59.18億円 (2024年度実績)
従業員数	197人 (男160人:女37人)
平均年齢	43.9歳
設立年月	1934年4月

主な拠点

本社・福島事業所/福島県福島市土船字町田1番地1
川崎事務所(神奈川県 川崎市)

沿　革

1934年4月	株式会社東京飯田製作所とし東京都品川区に創立
1972年2月	東芝部品工業株式会社を合併し、越後川口工場と改称
1991年4月	本社・工場を福島県福島市に新設し移転、社名を東芝照明プレシジョン株式会社と改称
2019年1月	社名を東芝プレシジョン㈱と改称

事業内容

二次電池ならびに産業、照明用等の精密樹脂成形部品・精密金属プレス部品・複合部品・モジュールの開発、設計、製造、販売

健康経営優良法人2025ブライト500認定:2025年
「子育てサポート企業」くるみん認定:2023年

働き方等▶P.162

藤次郎株式会社


燕本社

〒959-1277
新潟県燕市物流センター1-13
TEL.0256-63-7151
FAX.0256-64-3811
https://tojiro.net/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-63-7151（総務部）
Email：noriko@tojiro-japan.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より7.5km
三条燕ICより8.4km

ここが自信あり!!

一貫生産体制で最高の切れ味を実現。世界から高い評価を得る「藤次郎」製品。

創業以来、当社が追求してきたのは包丁の基本である「切れ味」です。すべての工程を自社で行い、職人の手作業で1丁ずつ丁寧に刃を付けています。

伝統と革新を融合させた技術を駆使し、プロユースから家庭用まで、品質の高い製品をお客様にお届けしております。

会社概要

代表者名	藤田　進
資本金	1,100万円
年商	17億円
従業員数	140人（男80人：女60人）
平均年齢	39歳
設立年月	1953年5月

主な拠点

・燕本社（新潟県燕市）
・吉田工場（新潟県燕市）
・藤次郎オープンファクトリー（新潟県燕市）
・藤次郎ナイフギャラリー東京店（東京都台東区）
・藤次郎ナイフギャラリー大阪店（大阪府大阪市）
・藤次郎ナイフギャラリー築地店（東京都中央区）

沿　革

1953年創業。2017年に工場見学施設「藤次郎オープンファクトリー」が完成し、2018年に同施設がグッドデザイン賞受賞。2023年東京、2024年大阪、2025年築地に直営店をオープン。

事業内容

「藤次郎」ブランド包丁（業務用・家庭用）と調理器具の製造販売。日本を代表する刃物産地である燕三条から、国内だけでなく世界に向けて製品を開発している。また、店頭・輸送での包丁の研ぎ直しや修理の他、研ぎ直し教室を定期的に開催。包丁を長く使うためのサービスを充実させ、SDGsに基づいたサステナブルな製造販売を追及している。

グッドデザイン賞・IFデザイン賞・レッドドット賞 受賞
地域未来牽引企業
はばたく中小企業300社

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

燕三条の技術が生んだ高品質・高デザイン性

藤次郎のロングセラー包丁シリーズ『TOJIROCLASSIC』は、切れ味とお手入れのしやすさを両立し、サイズや形状も豊富に取り揃えています。刀身材にコバルト合金鋼（VG10）を使用することで鋭利性・耐久性・耐錆性などを高水準でクリア。世界中の皆様から愛用していただいている製品です。


TOJIRO CLASSIC

また、弊社は従来型の包丁のみではなく、デザイン・機能性に優れた新しい製品の開発にも力を入れています。ハンドルのトルネード模様が特徴の『TOJIROPRO』や、1枚の金属板を折り曲げてつくる『TOJIROORIGAMI』などは、燕三条の金属加工技術を用いて開発したオールステンレス包丁です。

私たちは「切れ味のもう一歩先へ」をスローガンとし、これからも高品質の製品をつくり続けます。


TOJIRO PRO


TOJIRO ORIGAMI

学生へのメッセージ

日本のものづくりの精神を、世界へ発信できる人に。


代表取締役社長
藤田　進

包丁の製造は決して簡単なことではなく、技術が発達し機械化が進んだ現代においても未だ手づくりの部分が多いです。ひとが直接触れて使う道具だからこそ、私たちはものづくりの根底であるつくり手の技術を尊重します。藤次郎製品を通じて、お客様に「手にしてよかった」という感動をお届けしていくことを目指し、伝統技術の継承とそのための人財育成に注力していきます。藤次郎を通して、日本のものづくりの精神を世界へ発信していきたいという方々のご応募お待ちしております。

TOJIRO Co., Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.053
金属製品

日本軽金属グループ

株式会社東陽理化学研究所



〒959-0308
新潟県西蒲原郡弥彦村大字大戸
761-1
TEL.0256-94-4835
FAX.0256-91-2017
https://www.toyorikagaku.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-94-4835
(総務人事部　インターンシップ担当：早川)
Email：saiyo_toyo1950@toyorikagaku.com

交通アクセス

JR南吉田駅より徒歩15分

ここが自信あり!! 国内唯一のチタンコイル陽極酸化発色ライン

チタンの陽極酸化発色技術とは、チタン表面にある薄い酸化皮膜を数十nm~数百nmに成長させて光の干渉で色を発現させる表面処理技術です。当社は、チタンをコイルの状態で発色を行う「カラーチタン発色ライン設備」を国内で唯一保有しており、最高の制御技術と厳しい品質管理によって色のばらつきの少ない製品供給を可能とし、高い信頼と評価をいただいています。

●こんなものを造っています!

IT関連製品から建築物にいたるまで

当社は「技術に生きる」をテーマに、金型の設計、開発からプレス、切削加工、表面処理、組立に至るまでの一貫生産システムを確立している金属の総合加工メーカーです。当社の金属製品製造技術や表面処理技術は世界でもトップクラス。例えば、当社の切削加工は、豊富な設備と確かな技術力により、従来のプレス成形では実現できなかったデザイン性の高い製品の量産化に成功しています。また、表面処理加工においては、ステンレスやチタン表面の薄い酸化皮膜を成長させ、光の干渉で色を発現させる「陽極酸化発色技術」を用い、耐久性・意匠性の高さから国立博物館や神社、仏閣の屋根材、そして欧州のデザイン建築物等、国内外で幅広く用いられています。



マシニングセンタで作成した
Cube in Cube



九州国立博物館

学生へのメッセージ　「伸び伸びと自分の力を発揮できる職場へ」



取締役
山賀　稔栄

ものづくり、社会づくり、人づくりで『技術に生きる』を理念として、大手メーカー各社様に多種多様な加工品を提供しています。
我々は、全員が自分の仕事に責任と誇りを持ち、伸び伸びと自分の力を発揮できる職場をつくっています。

求める人材

新入社員にもどんどん仕事を任せ、様々な場面で活躍できる機会を与えますので、自己成長の実現を目指し、『会社とともに成長したい!』『自分の未来は自分で切り開く!』という強い気概のある方を求めています。

会社概要

代表者名	宮﨑　大晴
資本金	8億5,555万円
年商	50億円
従業員数	292人
平均年齢	42歳
設立年月	1950年4月

主な拠点

燕工場(新潟県燕市)

沿革

1950年4月に国内初のステンレス電解研磨技術専門企業として創業。現在は、IT関連、自動車関連機器、建材板金製品の製造等、世界を舞台に幅広く事業を展開している。

事業内容

金属製品製造
・半導体製造装置精密部品
・IT関連筐体
・自動車、郵送機器製品
・各種容器製品、建材板金製品等金属表面処理
・表面処理全般

2022年	第8回ホワイト企業アワード『最優秀賞』受賞
2025年	ホワイト企業認定(プラチナ)取得、健康経営優良法人プライト500取得

働き方等▶P.162

Toyo Rikagaku Kenkyusho Co., Ltd.

株式会社トクサイ





〒940-1164
新潟県長岡市南陽1-1027-6
TEL.0258-22-2171
FAX.0258-22-2180
https://www.tokusai.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-22-2171
Email：minori.murohashi@tokusai.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より5.5㎞
長岡南越路スマートICより5.5㎞

ここが自信あり!! 高度で多機能な部品・材料を追求 特殊金属細線のリーディングカンパニー

長岡から世界に向けて一当社は創業以来、タングステン・モリブデンの極細線加工技術を磨いてまいりました。今では直径2.5ミクロンの極細ワイヤーだけでなく長さ0.6mm極短ピンも製造可能となりました。このような細線およびピンは、照明や半導体・電子部品検査装置、医療機器の分野などで、世界中のお客様にお使い頂いています。

会社概要

代表者名	奥畑　孝浩
資本金	3,350万円
年商	35億円
従業員数	112人（男82人：女30人）
平均年齢	43歳
設立年月	1950年9月

沿革

1950年	特殊細線研究所として東京で創業
1967年	長岡に移転
1991年	社名変更「株式会社トクサイ」
2020年	新工場建設

事業内容

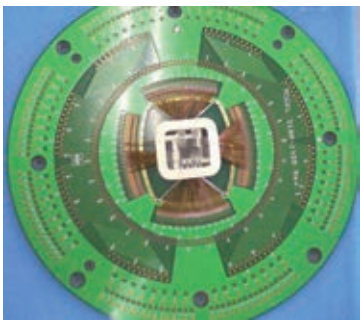
照明用途であるタングステン線棒、モリブデン線棒の性質を研究し、最適な加工機械を自ら設計し製造ラインを構築。品質保証技術を培い、70年以上の歴史を積む。最近では電子機器や半導体用途に使用される各種金属細線、めっき金属細線、およびリボンの製造販売を行い、それに付随する機械部品の製造販売も行っている。

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

地球上のあらゆる金属の極細線化を目指して

タングステンおよびモリブデンは他のどの金属よりも高い融点・強い強度を有する材料として知られています。その細線は光源材料として一般家庭照明用の蛍光灯、自動車用ハロゲンランプ、航空機の計器類の表示用ランプのフィラメントなどとして使われています。また蛍光表示管、ヒーターワイヤー、複写機、空気清浄機の帯電ワイヤーとして、身の回りの多くの機器の心臓部として欠かせないものとなっております。最近では、培ってきた細線伸線技術、めっき技術、複合化技術を、真鍮、ベリ銅、ステンレス、チタン、ニッケルチタン等に応用し、電子機器コネクター用、検査プローブ用、医療用等の高機能部品用金属材料としての細線製造に注力しております。



タングステン極細線



半導体検査用プローブカード

学生へのメッセージ

匠の技で新しい価値を創造し、長岡から世界に発信し続ける



代表取締役社長
奥畑　孝浩

トクサイは難加工金属材料を主とし、独自の伸線加工技術を用いて極細線を製造してまいりましたが、現在では様々な加工技術を応用した製品も展開しております。用途も産業機器から医療向けと多岐にわたり、あらゆる分野に新しい価値を提供し続けることをモットーに、長岡から世界に発信し続けております。
また、人間尊重の立場に立って顧客、協力会社、従業員並びにその家族を大切にすることを基本として、当社の持つ細線技術のより高度化、先端化、応用化を追及し続け、世の中の人々に光のある豊かな生活を提供することをめざします。

TOKUSAI TungMoly Co., Ltd.

株式会社長岡歯車製作所





〒940-1146
新潟県長岡市下条町777
TEL.0258-23-3333
FAX.0258-23-3335
http://www.nagaha.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-23-3333（営業・技術部）
Email：gear@nagaha.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より5km
長岡南越路スマートICより6km

ここが自信あり!!

新たな可能性を持つ「非円形歯車」国内唯一の歯切り加工を行なっています。

不等速回転を生み出す「非円形歯車」は、13世紀頃よりその考え方は存在したものの、想定どおりの速度変化を得られる歯車を製造するための研究はあまり行なわれませんでした。当社はこの分野に着目して研究・試作を重ねた結果、高精度な非円形歯車の設計・製作ノウハウを得ることができ、国内唯一の歯切り加工を行なっております。高精度歯車とあわせ様々な産業に供給し社会に貢献しています。

●こんなものを造っています!

「今どきの歯車」

工業を表すモチーフとして、5円玉にデザインされている歯車。加工機械の高性能化や改良により、歯車は今なお進化を続けています。しかし「動力や回転を伝える」という本質は今も変わりません。その本質をしっかり押え「今どきの歯車」づくりに取り組んでいます。これからも品質技術に磨きをかけ、一ミクロン単位で作りこまれる研削円筒歯車をはじめ、研削スパイラルベベルギヤ・ストレートベベルギヤや、非円形歯車に代表される特殊形状歯車など、さまざまな業界製品に供給し、世界を回し続けていきます。



高精度歯車群



非円形歯車の一例

学生へのメッセージ

縁の下の力持ち。「歯車のプロ」を目指す!



代表取締役
加納　孝樹

普段の生活ではなかなか目にする事の出来ない歯車ですが、自動車をはじめ多くの機械の内部に、ごく当たり前にある部品です。歯車がなければ動力を伝えることはできませんから、ある意味社会全体を支えていると言ってもいいかもしれません。弊社はその縁の下の力持ちな歯車を多品種少量生産方式で、様々な業界業種に供給しております。一見単純そうなギザギザの歯も実は理論の塊、奥が非常に深い世界です。頼れる「歯車のプロ」になる為に、全社を挙げてOJT活動や歯車勉強会を行ないながら日々研鑽を重ねています。

会社概要

代表者名	加納　孝樹
資本金	4,500万円
年商	7億円
従業員数	49人（男42人：女7人）
平均年齢	35歳
設立年月	1946年11月

沿革

1946年11月	創業歯車の生産を始める
1967年	現在地に本社工場移転
1982年	非円形歯車の設計製作開始
1990年	南部工業団地に歯車資料館開設
2020年 7月	加納孝樹 代表取締役就任
2026年11月	創業80周年を迎える

事業内容

1.各種高精度歯車の設計・製作
2.特殊形状（非円形、円錐、球形）の設計・製作
3.歯車技術相談

令和6年度　事業継続力強化計画認定（経済産業省）

働き方等▶P.162

Nagaoka Gear Works Co., Ltd.

株式会社仲代金属





〒959-1967
新潟県阿賀野市本明字下タ道391
TEL.0250-62-7706
FAX.0250-62-7761
http://www.nakadai-metal.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0250-62-7706（新潟工場）
TEL.03-3605-7730（加平工場）
Email：niigata@nakadai-metal.com（新潟工場）

交通アクセス

JR神山駅より100m

ここが自信あり!! 新技術高付加価値バリレス加工品を実現。材料の販売をせずスリット加工に特化し、軽薄極細化の技術にこだわりを。

“軽薄極細化”の超精密スリット加工ー各種金属を必要な幅に細く切断するのがスリット加工です。全工場に自社オリジナルのスリット加工装置を配備し、切断用の特殊な刃は570種類ほど保有しています。材料の厚さは0.0015mmから、スリット加工の幅は0.1mmから600mmまで対応可能です。これらの設備で加工した製品の僅かに残ったバリやカエリを解消し、フラット性を極限まで追求した新技術「バリレス加工」を実現しました。

会社概要

代表者名	安中　茂
資本金	2,500万円
年商	6億円
従業員数	50人（男38人：女12人）
平均年齢	35歳
設立年月	1974年1月

主な拠点

本社 東京都足立区加平2-9-2
加平工場 東京都足立区加平3-14-11

沿革

1974年	東京都板橋区志村にて創業
1981年	東京都足立区加平に移転
1997年	新潟県新発田市に新潟工場新設
2001年	全工場にてISO9001:2000認証取得 韓国に合弁会社株式会社三進メタル・エンジ設立
2004年	新潟工場を阿賀野市に増設移設
2017年	ISO9001:2015版認証更新審査完了
2020年	北加平倉庫　新設

事業内容

アモルファス合金/各種非鉄金属/Liイオン二次電池タブリード部材/エアバック用平角線/四角線/シートカット各種金属をより細い幅へスリット加工することにより、省資源化・省エネルギー化にもつながっている。

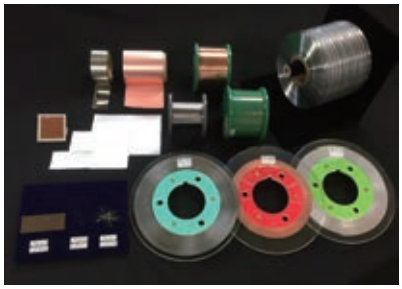
2006年	平成17年度ニュービジネス大賞/アントレプレナー大賞部門最優秀賞受賞/中小企業庁長官賞/公益社団法人日本ニュービジネス協議会連合会会長賞/一般社団法人関東ニュービジネス協議会会長賞
2007年	経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」に選定
2019年	春の叙勲 旭日単光章
2021年	第19回「勇気ある経営大賞」優秀賞受賞

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

経験と知恵で進化を続ける金属加工技術

当社の加工品は、自動車部品、携帯電話、Liイオン二次電池など様々な分野で利用され、従来困難とされたアモルファス合金の加工にも成功し、多くの電子機器に利用されるようになりました。また、近頃注目されているウェアラブル端末に使用されているリチウムイオン電池の電極板には、当社が独自開発した加工技法「鏡面切り加工」が生かされています。加工して巻き取った金属コイルの側面（切断面）が、まさに鏡のように、高光沢面に仕上がる事から来ています。これらの加工技術は創業者現社長の長年の経験と知恵が次の代へと引き継がれ、今なお進化を続けています。これからも仲代金属は、世界中からのニーズに応え、様々な加工技術を生みだしていきます。



スリット加工品サンプル例



鏡面切り加工品切断面画像
（アルミ/厚み0.1㎜×幅0.9㎜）

学生へのメッセージ　向上心を持って、一歩一歩未来へ!



新潟工場長
小林　一貴

2024年に当社は創業50周年の節目を迎えました。これまで多くのお客様に支えられ、当社は大きく成長する事が出来ました。この50年、私は半分程度しか携わっておりませんが、今まで当社で活躍され、ご指導いただいた先輩方への感謝の気持ちを忘れずに、胸を張ってモノづくりに励んでいきます。

次の50年も技術を継承し続け、社名の通り「仲良く代々と!」

Nakadai Metals Co., Ltd.

株式会社中野科学



〒959-1276
新潟県燕市小池5181-3
TEL.0256-62-2548
FAX.0256-62-3880
https://www.nakano-acl.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-62-2548
Email：nacl@nakano-acl.co.jp

交通アクセス

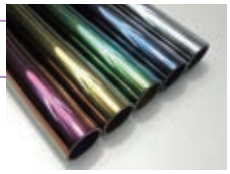
JR燕三条駅より約5km
三条燕ICより約5km

ここが自信あり!! 電解複合研磨、電解研磨、酸化発色、酸洗など表面処理専門業ならではのノウハウ。徹底した品質管理と技術開発。

金属ハウスウェア製品から半導体製造装置関連部品まで、60年培ってきた表面処理技術にISO14001およびISO9001の哲学を取り入れ、徹底した品質管理と技術開発により、時代に合った表面処理加工を行っています。当社の電解複合研磨は、日本原子力研究開発機構（JAEA）と、高エネルギー加速器研究機構（KEK）が共同で建設しました大強度陽子加速器施設「J-PARC」の完成へ貢献したとして、感謝状が贈られるなど高い評価を得ています。

● こんなものを造っています!

金属素材の良さを最大限に引き出す表面処理



ステンレス酸化発色

電解複合研磨は、電解研磨による電気化学的な研磨と、研磨材による物理的な研磨を複合して同時に行うことにより、超平滑面を得る研磨方法です。電解複合研磨では導電性のある金属であればナノレベルの超平滑面にすることが可能です。さらに、金属表面の歪みや変質が少ないクリーンな表面物性、高い非付着性、洗浄性を実現できるため、異物混入防止に高い精度が求められる半導体製造関連部品、配管・バルブ類、医療機器・医薬機器関連部品などを中心に、活用が広がっています。ステンレスの酸化発色は塗料や染料などで着色するのではなく、光の干渉現象を利用してステンレスに鮮やかな色彩を得る技術です。着色成分を使用せず、ステンレスの成分そのままなので、他のステンレス製品と同じようにリサイクルすることができ、環境に配慮した地球に優しい技術として注目されています。



パイプ内面 電解複合研磨

学生へのメッセージ

表面処理専門業のノウハウで問題解決



代表取締役社長
中野　俊介

当社の中心となるものは金属加工技術の追求と、社員の成長です。成長は仕事のスキルだけではなく、人格も含めたもので、正しい仕事への考え方を持つことも意味しています。この理念のもと、お客様の要望に答えることで、より良い社会の発展に貢献することを目指しています。

求める人材

当社の理念をしっかりと共有していただける人材。

会社概要

代表者名	中野　俊介
資本金	2,500万円
年商	5億円
従業員数	36人（男25人：女11人）
平均年齢	36歳
設立年月	1981年3月

沿　革

1956年個人企業として金属洋食器の電解研磨を始める。近年ではステンレスの酸化発色や各種金属の電解複合研磨、チタン、アルミニウム、マグネシウム合金などの表面処理を手がける。

事業内容

ステンレス、アルミニウム、チタンの電解研磨、化学研磨、ステンレス、チタンの酸洗処理、ステンレスの不動態化処理、ステンレスの酸化発色、マグネシウム合金の陽極酸化、化成処理、ステンレス、チタン、アルミニウム等各種金属の電解複合研磨。製品販売事業として、カラーステンレス製の雑貨などの販売。

2009年 新潟県技術賞（難研磨金属材料に対する電解複合研磨技術）
2010年 新潟県環境保全連合会環境保全優良事業所表彰
2016年 精密工学会北陸信越支部支部技術賞

働き方等▶P.162

日軽金アクト株式会社　新潟工場





〒950-3101
新潟県新潟市北区太郎代
1572番地19
TEL.025-255-3141
FAX.025-255-3663
https://www.nikkei-niigata.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-255-3141（総務グループ）

交通アクセス

JR豊栄駅より6.8km
新新バイパス豊栄ICより1.2km

ここが自信あり!!

国内トップのアルミ技術 日本軽金属グループが未来を創る 軽くて強い、その先へ

アルミのことなら日軽金アクト㈱新潟工場！国内トップクラスのアルミ技術を誇る日本軽金属グループの一員として、新幹線やトラックの車体材料、大型ビール容器など、社会を支える製品を製造しています。日本最大級の押出機による24m長尺形材の高精度加工に加え、10m級の皮膜処理やカラー皮膜も可能。軽くて強いアルミで、未来を創る挑戦を続けています。

会社概要

代表者名	五百竹　秀夫
資本金	460百万円
年商	344億円
従業員数	859人（男702人：女157人）
平均年齢	42.3歳
設立年月	2002年10月

主な拠点

東京都港区新橋1丁目1（本店）
静岡県静岡市清水区蒲原5407-1（蒲原工場）

沿　革

1941年	日本軽金属株式会社 新潟工場として操業開始
1992年	新幹線向け押出形材の生産を開始
2002年	日軽新潟株式会社として事業を開始
2017年	トラック部材加工棟を増設
2026年	日軽金アクト㈱・日軽蒲原㈱・日軽新潟㈱の3社経営統合により、新体制で事業を開始

事業内容

①アルミニウム大型押出形材および加工製品（トラック・鉄道車両・自動車部品・建設・電機・産業機器等）の製造・販売
②アルミニウム容器（ビール用アルミ樽、日本酒用容器、厚肉耐圧容器等）およびビール用サーバーの製造・販売
③特殊圧延製品・アルミニウム粉末複合材製品の製造・販売

ISO-9001　認証取得
ISO-14001　認証取得
軽金属溶接構造物製造工場認定R級

2026年4月1日、日軽新潟株式会社は日軽金アクト株式会社と経営統合し、『日軽金アクト株式会社 新潟工場』となりました。

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

社会を支える新幹線とトラック!!

皆さんがイメージする、錆びにくく美しいアルミには、表面を膜で覆う「皮膜処理」が施されています。日軽金アクト㈱新潟工場では、日本でも数社しか対応できない10m級長尺形材への皮膜処理や、ホワイト・ブラックなどのカラー皮膜を実現。さらに、日本最大級の押出機で製造する新幹線用長尺形材は、均一な形状と厚みを保つ精密押出技術により、高い評価を得ています。



物流を支えるアルミ製アオリ



鉄道インフラを支えるアルミ材

学生へのメッセージ

未来を創る、アルミのことなら日軽金!!



工場長
村岡　靖二

日軽金アクト㈱新潟工場は、アルミ総合メーカーである日本軽金属グループの主力工場の一つです。大型アルミニウム押出材をベースに、独自の切削・プレス・接合技術を駆使し、自動車や鉄道、電機、物流資材など幅広い分野に貢献しています。
私たちは「アルミニウムを核として、新しい価値を創造し、循環型社会の構築と人々のしあわせに貢献します」を経営理念に掲げ、信頼される企業を目指しています。
また、「企業は人である」という考えのもと、多様な人財を募集しています。理念に共感し、私たちの仲間になっていただける方を心よりお待ちしています。

Nikkeikin Aluminium Core Technology Company, Ltd. Niigata Plant

NIIGATA MONO CREATE
No.059
金属製品

株式会社ハヤカワロストワックス
(旧:株式会社東京ロストワックス工業)





〒940-0006
新潟県長岡市東高見一丁目2-16
TEL.0258-25-2333
FAX.0258-21-2840
https://www.tlw.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-25-2333(管理部門)
Email:saiyo@tlw.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より7.3km
中之島見附ICより3.7km

ここが自信あり!! 地元で働く。その選択が世界につながる。

当社の強みは、「絶対に妥協しない精度」と「挑戦を恐れない技術開発力」です。発電所向けガスタービン部品や航空機向け部品といった、一切の誤差が許されない領域で培ってきた技術は、新潟県内でも全国でも胸を張れるレベルだと自負しています。

中小企業であっても、世界の最前線で戦える。その信念のもと、材料開発から鋳造、加工、検査まで一貫して取り組み、お客様の「こんなものはできないか」に応え続けてきました。難しい仕事ほど燃えるそれが当社の文化です。

● こんなものを造っています!

高品質で応える確かな鋳造技術

当社が手がけるのは、発電所のガスタービンに使用される耐熱性・強度が求められる重要部品や、航空機向けの軽量かつ高精度な鋳造部品です。これらは一つひとつが社会インフラや人命に関わるため、わずかな誤差も許されません。複雑形状のロストワックス精密鋳造を中心に、材料開発から試作、量産まで一貫対応できる体制を整えています。特に近年は、より高効率なタービン開発に向けた新素材の適用や、航空機産業の国際基準に対応した品質保証体制の強化に注力しています。高度な技術と柔軟な開発力を武器に、お客様の課題を"形"にするものづくりを続けています。





会社概要

代表者名	木村　政幸
資本金	3,520万円
年商	15億7,700万円
従業員数	89人 (男53人:女36人)
平均年齢	40.2歳
設立年月	1988年5月

沿革

1988年5月	長岡市にて創業
2011年7月	第2工場(航空機部品製造工場)竣工
2016年6月	第3工場(ガスタービン部品製造工場)竣工
2022年1月	(株)東京ロストワックス工業から社名変更

事業内容

精密鋳造品の製造・販売。超耐熱合金製産業用ガスタービン部品、航空機機体部品やエンジン部品が主力の製品です。その他、医療機器向けや一般産業用部品も製造しております。複合材料鋳物の製造方法の特許を2015年に取得しております。

品質マネジメントシステム　航空宇宙及び防衛産業用精密鋳物製品の製造　JIS Q 9100:2016版　取得:2012年
Nadcap NonDestructive Testing(蛍光浸透探傷検査)　AC7114,AC7114/1　取得:2021年4月
Nadcap NonDestructive Testing(放射線透過検査フィルム法)　AC7114/4　取得:2023年5月

働き方等▶P.164

学生へのメッセージ

挑戦する心が、新しい価値を生み出す



代表取締役社長
木村　政幸

私たちは新しい技術に挑み、世界のインフラや産業を支える製品づくりに取り組んできました。大切にしているのは技術だけでなく、誠実さやコミュニケーションといった"人の力"です。製造業には営業・品質保証・調達・管理など文系出身者が活躍する場も多く、皆さんの視点は欠かせません。基本を大切にし、成長を望み、人と関わり挑戦できる方を歓迎します。現在はガスタービンや航空機の部品など高付加価値製品の開発・生産に力を入れています。文理を問わず挑戦したい気持ちを歓迎します。皆さんとお会いできる日を楽しみにしています。

HAYAKAWA LOST WAX CASTING

HVI 平田バルブ工業株式会社





〒949-7402
新潟県魚沼市田戸121-1
TEL.025-794-4011
FAX.025-794-4013
https://www.hvi.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-794-4011（新潟事業場・代表）
Email：setsuko-baba@hvi.co.jp

交通アクセス

JR上越線「越後堀之内駅」より徒歩15分（1.7㎞）
JR上越線「小出駅」より車で5分（2.4㎞）

ここが自信あり!! 高性能バルブをオーダーメイドで製造 創業以来、製造したバルブは90万台以上!

日本のエネルギーインフラを支える高性能バルブをオーダーメイドで製造しています。創業以来、製造したバルブは90万台以上。止まることの許されない社会インフラである原子力発電所やLNG（液化天然ガス）受入基地に、50年以上にわたり高性能バルブを供給しています。LNGで培った知見を活かし、LNGよりもさらに過酷な−253℃に耐える液体水素用バルブのリーディングカンパニーを目指します。

会社概要

代表者名 …… 平田　悦三
資 本 金 …… 5,250万円
年　　商 …… 24億5,600万円（2024年3月期）
従業員数 …… 127人（男104人：女23人）
平均年齢 …… 46.1歳
設立年月 …… 1937年6月

主な拠点

本社：神奈川県川崎市高津区久本三丁目2番3号
浜岡事務所（静岡県）、女川事務所（宮城県）、青森事務所（青森県）

沿　革

1937年の創業以来、エネルギー関連施設向けの製品を中心にお客様の期待に応える多種多様なバルブを開発・製造。1952年に新潟工場を建設。1960年代後半からはLNG（液化天然ガス）や原子力プラント用バルブの製造を開始。高品質・高管理・高精度・高耐久性が求められる分野でも高い信頼をいただき、社会貢献をしている。

事業内容

エネルギー産業分野を中心に、幅広い産業のお客様ニーズに応えるオーダーメイドでバルブを製造。原子力発電所やLNG基地のほか、水素やアンモニアといった次世代エネルギー設備向けのバルブ製造を通じて2050年のカーボンニュートラル実現に貢献。

ISO-9001（品質マネジメントシステム）
ISO-14001（環境マネジメントシステム）
JIS Q 9100（航空・宇宙・防衛品質マネジメントシステム）

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

液体水素用バルブのリーディングカンパニーへ

気体の天然ガスを約−162℃まで冷却してLNG（液化天然ガス）にすることで、体積を約600分の1に圧縮し大量輸送と貯蔵を容易にします。次世代のエネルギーとして活用が期待される水素も同様に、−253℃にまで冷却することにより体積を約800分の1に圧縮することができます。私たちはLNGで培った知見を活かし、LNGよりもさらに過酷な−253℃に耐える液体水素用バルブの製品化にも成功しており、液体水素用バルブのリーディングカンパニーに向けて、その一歩を踏み出しました。



液体水素プロセスライン用
高圧大口径仕切弁

学生へのメッセージ　100周年を創るのは、あなたです。



代表取締役
平田　悦三

当社はまもなく創立90周年を迎えますが、それは社会に認められ、お客様に必要とされるバルブを製造し続けてきた地道な努力の結果だと思います。これからも、社是である「使う立場になって 使いやすい親切な 高度のよいバルブを作り 社会に奉仕する」を基軸に、高品質のバルブ製造への挑戦を継続するとともに、企業活動を通して社会的責任を全うすることで、企業を継続させてまいります。100周年に向けて、ともに成長していきましょう。

求める人材

採用予定：技術課（設計・開発）、製造課（機械、組立、溶接）、品質保証課（検査）全て学部学科不問

Hirata Valve Industory　Co., Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.061
金属製品

Mt.Fuji 株式会社フジノス



〒959-0215
新潟県燕市吉田下中野1583-1
TEL.0256-93-3211
FAX.0256-92-2103
http://www.fujinos.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-93-3211
Email：info@fujinos.co.jp

交通アクセス

燕三条駅よりタクシーで約20分
三条燕インターチェンジより車で約20分

ここが自信あり!!

使いやすい鍋を目指して開発・製造
家電(IH)メーカー、各電力会社の推奨品
200V IHクッキングヒーター対応鍋を製造

IHクッキングヒーター対応の家庭用鍋に限らず、大型の業務用鍋も製造しており、単層から多層鋼、特殊形状も対応しております。使いやすい鍋を目指して、素材の選定、設計、開発、製造を行っています。

●こんなものを造っています!

軽量で熱伝導に優れた アルミクラッド三層フライパン

業務用鍋の経験と技術を活かし、材質や板厚、デザインなどの試行錯誤を重ねて『気軽に本格調理が楽しめる無駄をそぎ落としたシンプルなフライパン』を開発しました!
業務用のスッキリとしたフォルムと『アルミクラッド三層鋼』を合わせる事で一般家庭で扱いやすいフライパンになっています! また、内面の研磨仕上げ方法をラセン仕上げから鏡面(ミラー)仕上げにする事で食材がこびりつきにくくてお手入れもしやすくなりました!



内面が鏡面仕上げで普段使いしやすく、メンテナンスも簡単



3サイズ(22・24・26㎝)の使い分けで広がる献立

学生へのメッセージ

食材、環境、人にやさしい製品づくり



代表取締役社長
金子　秀司

当社は、「美味しく愛情のこもった食事」をつくるためのお手伝いを、「鍋」という道具でサポートさせていただきたいと考えています。「安心で安全な商品の提供」「確かな品質」「社内の活性化」等の実践をテーマにしております。また、工程ごとに職人が厳しい品質管理をおこない、お客様に喜んでいただける製品づくりを行っています。

会社概要

代表者名	金子　秀司
資本金	3,950万円
年商	2億3千7百万円
従業員数	15人 (男8人：女7人)
平均年齢	50.3歳
設立年月	1995年12月

沿革

1957年　創業
　　金属洋食器製造販売開始
1995年　株式会社フジノス設立
IH対応鍋(家庭用・業務用)を主力商品として製造、販売。

事業内容

1985年、日本で最初に200V IHクッキングヒーター(業務用)対応鍋を開発し、家庭用200V IHの大手メーカー(パナソニック・三菱・日立)すべての推奨鍋となっています。長年培ってきた商品開発力とステンレス加工技術から生み出される確かな製品と品質が業界で高く評価されています。

2018・2019年度グッドデザイン賞受賞
ジャパン・ツバメ・インダストリアルデザインコンクール2022　優秀賞受賞

働き方等▶P.164

北陸工業株式会社





〒959-1106
新潟県三条市吉野屋甲445番地
TEL.0256-34-3121
FAX.0256-34-1982
https://www.hokuriku-k.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-34-3121
Email：hokuriku_soumu@hokuriku-k.co.jp
Email：hiroki_ueno@hokuriku-k.co.jp

交通アクセス

JR東光寺駅より3㎞

ここが自信あり!! 金型設計・鍛造・機械加工の一貫生産 大物200kg～小物の鍛造部品製作 積極的な鍛造化の提案

鍛造金型設計から鍛造工程と機械加工の一貫生産を行っており、また、鋳造品や加工品の強度を上げるための鍛造化の提案を行っています。
国内で数台しかない大型ハンマーを有しており約200kgの製品の製造も行っています。
年間休日も121日と多く、土日曜等の連休で自分時間が持てます。

会社概要

代表者名	加藤　伸夫
資本金	5,000万円
年商	90億円
従業員数	157人
平均年齢	42.3歳
設立年月	1927年5月

沿革

1927年	加藤精鍛所として創業
1949年	北陸工業株式会社に改組
1992年	インドネシアに合弁会社設立
2007年	中国に合弁会社設立

事業内容

金型設計製作・鍛造工程・熱処理・表面処理・機械加工を行い鍛造品の生産を行っています。
自動車部品・建設機械部品・農業機械部品・産業機械部品などの鍛造品の製造会社です。

1984年	デミング賞実施賞中小企業賞受賞
1999年	ISO9001認証取得
2007年	ISO14001認証取得

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

建設機械の大型鍛造部品

シューとは、無限軌道の歯です、超大型建設機械1台に左右合わせて98枚(約10t)使用します。
スプロケットとは、無限軌道のローラーチェーンの回転を軸に伝達するための歯車です。クランクシャフトはエンジンの部品です。主に大型鍛造品の製造を行っており、1つ200kg超えの製品もあります。



スプロケット(58kg)



シュー(97kg)



クランクシャフト(25kg)

学生へのメッセージ

小松製作所やクボタと世界的知名度を誇る企業との取引の安定企業



鍛造課 課員

ものづくりの町で昔からの鍛造技術を伝承してきた企業で働くことができます。真っ赤な鉄の塊が、自分の思った通りの形になっていくのが楽しい、日本でも数台しかない大型ハンマーの操作ができます。チームでの作業の為、仲間意識が強くなります。グループに冠婚葬祭のVIPグループや燕三条ワシントンホテルなどの企業があり安定感があります。

株式会社マルト長谷川工作所





〒955-0831
新潟県三条市土場16番1号
TEL.0256-33-3010
FAX.0256-34-7720
https://www.keiba-tool.com

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-33-3010(総務部)
Email:saiyo@keiba-tool.com

交通アクセス

JR燕三条駅より5㎞
栄スマートICより2.5㎞

ここが自信あり!!

自社ブランド「KEIBA」を世界30か国以上に展開する高品質のカッティングプライヤーメーカー。

職人技が光る研ぎ澄まされた切れ味ー100年の経験から生まれる高い技術力、一貫生産による徹底した品質、独自の発想によるデザインが当社の特長です。

「切る」道具を造ること得意とし、国内外で高い評価をいただいています。特に、プラスチック用ニッパーは北米トップシェアを誇ります。

●こんなものを造っています!

ネイルニッパー“type-8”

当社では機械による精密な加工と、優れた職人の技術を融合させたものづくりを行っています。特に刃の加工は全ての製品が1個ずつ手作業で調整されており、使用時の感覚にまでこだわった繊細な切れ味が特長です。また、技術やデザインの開発にもこだわり、多数の特許も取得。デザイン賞の受賞総数も70点以上にのぼります。これらの技術を用いて、高品質の作業工具の製造を行ってきました。近年ではニッパー型爪切り等理美容分野にも進出し、その切れ味は本場ヨーロッパを大きく上回ります。最新作ネイルニッパー「type-8」は快い切れ味はそのままにコンパクトで丸みを帯びたデザインとし、女性ユーザーを中心にご好評いただいています。



ネイルニッパーtype-8



ハイグレード・ザ・ペンチ2
コンポーネントハンドル

学生へのメッセージ

MADE IN SANJO JAPAN



代表取締役社長
長谷川　直哉

大正13年の創業以来、燕三条の職人の技術と創意工夫の精神で、お客様に満足いただける製品を造り続けております。その高品質で高性能な工具はお陰様で世界30か国以上の市場でご愛顧頂いております。ものづくりは人づくりをテーマに、それぞれが仕事を通じて技術を習得し、学び、自分の可能性を活かせる会社づくりを目指しております。2024年に迎えた創業百周年を一つの節目と捉え、百年企業として相応しい品格と、当社を取り巻く地域社会や関係する全ての人たちへの感謝の気持ちを持ち合わせる会社でありたいと考えています。

求める人材

明るく元気な挨拶ができる人
言われなくても、自分で考え、行動ができる人　等々

会社概要

代表者名	長谷川　直哉
資本金	1,000万円
年商	130,000万円
従業員数	127人 (男91名:女36名)
平均年齢	43.9歳
設立年月	1924年5月

沿革

1924年(大正13年)、金属加工メーカーとして創業。県内初のペンチ類製造に着手し、自社ブランド「KEIBA」を展開。その後、それらの技術を生かして爪切り等理美容分野にも進出。

事業内容

ペンチ・ニッパー等の作業工具および、爪切り等の理美容用品の製造を行い、それぞれ「KEIBA」「MARUTO」のふたつのブランドを展開。また、自社のブランドのみならず委託生産によって各社に高品質な製品を供給している。2019年にはショールーム「Maruto Paddock」をオープンした。

2008年 経済産業省 中小企業庁
「元気なモノ作り中小企業300社」選定
2024年「日本でいちばん大切にしたい会社」大賞・審査員特別賞
2025年「100年企業顕彰」経済産業大臣賞

働き方等▶P.166

MARUTO HASEGAWA KOSAKUJO INC.

明和工業株式会社





〒950-1348
新潟県新潟市西蒲区打越135-1
TEL.025-375-1000
FAX.025-375-1001
http://www.meiwajp.com

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.070-7667-8132(人事部:永井)
Email:knagai@meiwajp.com

交通アクセス

巻潟東ICより1.6㎞

ここが自信あり!!

配管レンタル業のパイオニア全国シェアNo.1!
開発型企業として次の半世紀へ
全国初の民間企業による上水道配水事業など多角化にも積極的です。

安心・安全なインフラの供給をめざして――暮らしに欠かせない水道インフラを、オーダーメイドの配管製造と独自技術で支え続けて55年を迎えました。全国の製品と緊急要請に対応すべく、全国に支社、営業所及び工場を展開しています。製造から施工まで一貫して行う総合配管業ならではの「責任と信頼」、ライフラインの復旧のカギを握る「社会貢献という使命感」が会社の推進力です。

会社概要

代表者名	関根　聡史
資 本 金	6,000万円
年　　商	79億円
従業員数	480人
平均年齢	40歳
設立年月	1969年3月

主な拠点

東京本社(東京都港区港南1-6-31)
北海道営業所(北海道江別市弥生町)、盛岡オフィス(岩手県盛岡市)、仙台営業所(宮城県仙台市宮城野区)、越谷営業所(埼玉県越谷市弥生町)、長野営業所(長野県上伊那郡箕輪町)、金沢オフィス(石川県金沢市広岡)、名古屋オフィス(愛知県名古屋市千種区)、大阪営業所(大阪府大阪市中央区)、岡山営業所(岡山県岡山市北区)、九州営業所(福岡県福岡市博多区)、新潟工場、レンタル工場(新潟県新潟市西蒲区)、岩内工場(北海道岩内郡岩内町)、関東工場(茨城県稲敷郡河内町)、長野工場(長野県上伊那郡箕輪町)、北陸工場(石川県白山市松本町)、岡山工場(岡山県和気郡和気町)、九州工場(福岡県久留米市)

沿　革

2022年	ソーラーカーポート「ソラレクト」販売
2023年	「レスキュータンク」販売
2024年	スマートエアバルブ Made in 新潟ゴールド技術認定
2025年	多用途小型急速空気弁「MCV-G」販売

事業内容

金属製品製造業、配管構造物製造施工業、配管資材レンタル業、建設業、水道配水事業、太陽光発電事業

スマートエアバルブ Made in新潟ゴールド技術認定
経済産業省「地域未来牽引企業」
「にいがた健康経営推進企業」認定
「ハッピーパートナー企業」
「イクメン応援宣言企業」認定

働き方等▶P.166

●こんなものを造っています!

差し込んで回すだけで接続完了!

ステンレス配管の耐久性と防錆性に加えて、特殊な工具や技術者を必要としない画期的な配管接合システムは、安全に水やガス等の供給すると共に、施工の省力化と工期の短縮を可能にしました。その他、会社旧ロゴの由来となった明和式弁筐「MB」、配管内の安定した水流維持に欠かせない不凍急速型空気弁「エアリス・ネオ」、防火水槽「セーフティータワー」、ステンレス製伸縮「MSジョイント」、緊急用給水栓「レスキュータップ」など多種にわたって開発製造しています。



グロージョイントシステム



グロージョイントシステム接続

学生へのメッセージ

不可能を可能にし、社会インフラを変えていく



代表取締役
関根　聡史

創業以来、水道業界における独創性の高い製品とサービスの提供を続け、2024年に55周年を迎えました。しかし、それは1つの通過点ととらえ、既存の事業の高品質化や新工法の導入は当然ながら、新たな挑戦を続けています。産業インフラの診断補修事業や、太陽光発電事業をはじめとする再利用可能エネルギーの研究開発などにも積極的に取り組んでいます。水道事業の仕事を通じて積み重ねた実績と信頼を活かし、新たな技術と開発を加えた更なる社会への貢献と、社員の生活の充実を両輪に邁進してまいります。

NIIGATA MONO CREATE
No.065
金属製品

RIKEN 理研製鋼株式会社





〒949-3216
新潟県上越市柿崎区柿崎7402-2
TEL.025-536-2231
FAX.025-536-3002
https://www.rkn.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-5204-3141（本社　企画管理部）
Email：jinji@rkn.co.jp

交通アクセス

（柿崎工場）JR柿崎駅より約1.5km・柿崎ICより約2.5km
（長岡センター）JR宮内駅（西口）より約0.4km・長岡ICより約6.5km

ここが自信あり!!

Since1935、RIKENの特殊鋼・切削工具・工作機械は世界のあらゆるモノづくりを支えています。

Since1935、切削用ドリルメーカーとしての創業以来、ベアリング用特殊鋼や精密工作機械分野にもビジネスを拡大。現在は東証プライム上場で世界最大級の特殊鋼専業メーカーである大同特殊鋼グループに属し、多くの世界企業をお客様として、品質を極め、技術革新に追従しながら事業を展開しています。世の中になくてはならない高品質な製品を安定的に提供するために、社員一丸となって日々努力を積み重ねています。

● こんなものを造っています!

あらゆる産業分野に貢献する高品質な製品群

ベアリング用特殊鋼製品は、厳重に品質管理された素材を、当社固有技術により冷間伸線してお客様に納入しています。特に直径5ミリ以下の細線分野では国内トップシェアを誇ります。切削用ドリル製品は、お客様ごとに異なる多様なニーズに対応する「理研ドリル」として、世界で高い信頼を得ています。また工作機械製品は、オーダーメイド品をベースに、設計から据付まで、精緻な仕様に確実に対応するモノづくりによって、お客様の製造プロセスをしっかりと支えています。



モーターや原動機等、ほとんどの回転体に使用されるベアリング（軸受）用の特殊鋼線材



精密かつ高速な切削加工を実現する高性能ドリル

学生へのメッセージ

長い歴史に培われた最新技術のモノづくりで社会貢献していきます



柿崎副工場長
内藤　幸宏

当社は『加工技術を極めた「モノづくり」で、産業の発展と、人々の豊かな暮らしに貢献します』を経営理念として、自動車・産業機械から精密機械・通信に至るまでの幅広い分野で使用される様々な製品を提供しています。全ての商品がお客様より高い評価を頂いており、今後もEVや通信高度化といった技術革新にもしっかりと追従することで、さらなる信頼を獲得していきます。そのために重要なのはやはり「人」であるため、社員研修制度の充実、SDGs等の環境経営には早くから注力しています。またライフワークバランスにも配慮し、在宅勤務など環境整備も継続的に取り組んでいます。モノづくりに興味があり、人とのコミュニケーションが好きな方々は是非、当社に関心を持って頂きたいと思っています。

会社概要

代表者名	吉永　祐孝
資本金	4億8,500万円
年商	75億35百万円
従業員数	198人（男163人：女35人）
平均年齢	37.4歳
設立年月	1949年12月

主な拠点

本社：東京都中央区京橋1-1-5
大阪支店：大阪府大阪市西区
長岡センター：新潟県長岡市

沿　革

1935年	理研ピストンリング株式会社柿崎工場として創業
1949年	理研製鋼株式会社を設立
1983年	大同特殊鋼株式会社と業務提携（現在は筆頭株主：持株比率46%）
2025年	創業90周年を迎える

事業内容

特殊鋼鋼材および二次製品（ベアリング素材）、切削工具（高性能ドリル）の製造販売および工作機械（精密加工機）の設計・製造・据付（販売）等

ISO9001認証（柿崎工場）、ISO14001認証（柿崎工場・長岡センター）取得
日本政策投資銀行殿　環境格付取得
第四北越銀行殿　環境格付AA取得

働き方等▶P.166

和田ステンレス工業株式会社



〒959-0215
新潟県燕市吉田下中野1473
TEL.0256-92-3160
FAX.0256-92-3165
http://wada-st.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-5959-6272(東京支店)

交通アクセス

JR西燕駅より1.4km
三条燕ICより4.6km

ここが自信あり!! クリーンで環境にやさしいステンレス製容器の専門メーカーであり、国内トップシェアを誇っています。

ステンレスの未来を切り開く! 超薄板から厚板までの溶接技術と、研磨および表面処理技術を駆使し、クリーンルームを通して超クリーン容器を製造。高純度化学薬品を扱う半導体、液晶、電池業界や医薬品業界で幅広く使用され、80%のトップシェアを誇っています。また、食品分野では業務用ビア樽が国内4大ビールメーカーに隈なく採用され流通しています。

会社概要

代表者名	和田　克之
資本金	6,450万円
年商	26億円
従業員数	99人 (男79人:女20人)
平均年齢	43歳
設立年月	1964年1月

主な拠点

東京事務所(東京都北区)

沿革

1934年　創業
1964年　設立
1985年　工業用薬品容器製造
1993年　ビール樽量産

事業内容

半導体洗浄液や液晶、電池、医療品等高純度化学薬品の貯蔵、運搬用容器、大型タンク、工業用フィルターハウジングを製造。

2008年　経済産業省中小企業庁「元気なモノづくり中小企業300社」選定
2009年　「新潟県経済振興賞」受賞
2017年　「グッドカンパニー大賞特別賞」受賞

働き方等▶P.166

●こんなものを造っています!

工業用液体容器のトップメーカー

高純度薬品容器(UN規格認定)は最上級の強度と気密性に優れ、内部は超純粋洗浄で清浄度を保持しているため、高純度の薬品や溶剤等、バッテリー用電解液、医薬、危険物にいたるまで、あらゆる液体を密封搬送するのに適した、繰り返し使用できるステンレス容器です。しかも圧送方式による液出しで、ダストの侵入を完全に遮断できます。また業務用ビアは、国内全ての大手ビールメーカーに納入し流通しています。



国内トップシェアを誇る業務用ビア樽



工業用液体容器のトップメーカー

学生へのメッセージ

製品の品質向上を目指し顧客に貢献しています!



代表取締役社長
和田　克之

半導体、液晶の製造工程で幅広く使用されるステンレスタンクのみならず、成長産業としてバッテリーケミカル製品用途のタンクや医療機器分野の検査機器の実績を積み重ねています。今日まで培ってきた技術を基軸としてサービスの拡充を図り、顧客の期待に答えていく所存です。

求める人材

当社は「ものづくり」を基本に成長を持続している企業です。「ものづくり」に興味がある人材を求めています。

NIIGATA MONO CREATE
No.067
一般機械

ウエノテックス株式会社





〒949-3298
新潟県上越市柿崎区柿崎
7396-10
TEL.025-536-2266
FAX.025-536-9836
http://www.uenotex.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-536-2266
Email：daihyo1@uenotex.co.jp

交通アクセス

JR柿崎駅より徒歩で1.3㎞
柿崎ICより車で1.5㎞

ここが自信あり!!

特許取得の破砕メカニズムを開発し、国内トップメーカーに。全国各地で利用され、海外実績も増加中。

世界No.1の破砕機を目指して一1997年に一軸破砕機を開発・販売を開始し、全国で700台以上の実績。オンリーワンの技術を活用し、より良い製品造りを目指します。

●こんなものを造っています!

リサイクルマシーンを通して地球環境へ貢献

環境機器及び産業機械の企画から設計・製造・設置・試運転・メンテナンスサービスまでを一貫して行う開発・製造メーカーです。また、メーカーからの精密機械加工依頼や大型製缶加工等の個別対応も行います。トップ商品である破砕機は特許を取得した破砕メカニズムの開発により抜群の処理能力を発揮し、一軸破砕機分野では国内トップシェアを誇ります。創業から受け継がれる産業機械でのFA及び搬送技術と、自社開発で取り組むAIやIoT技術を融合し、人手不足の解消に役立つAI搭載廃棄物選別装置を開発し付加価値の高い省力化・省人化装置を提供します。



AI搭載選別補助装置「ELENA」



国内最大級の一軸破砕機「UKG-320」

学生へのメッセージ　「努力」はカタチに。「カタチ」は喜びに。

技術部　部長
水澤　貴彦

私が所属する技術開発室では主に環境機器の新製品開発を行っています。破砕機への破砕物投入は、重機などを使用して行う事が多いのですが天井クレーンにバケットを装着し自動的に破砕物投入を行う装置や、破砕物の体積を画像処理により積算し、事務所PCから処理状況を数値確認出来るシステムなど、開発案件は多岐にわたります。
当社では早い段階から開発・設計を任せられ、若くても実力があれば難しい案件も任せてもらえます。また、開発スパンが短く、様々な製品開発に携わることができます。そのため求められる知識は多く大変ですが、私たちが開発に関わった製品が新聞記事になることもあり、その分達成感も大きいです。
自分で設計したものが製品となって組みあがり、意図通りに動作したときに自分で設計したものが製品となって組みあがり、意図通りに動作したときに得られる感動はもちろんのことですが、動かなかったときもあれこれ試行錯誤し、原因を追及していく過程にも楽しさを感じます。常に顧客志向の考えを持ち、多くの方から感謝されるような製品開発を目指していきたいです。

会社概要

代表者名	上野　光陽
資本金	7,500万円
年商	34億円
従業員数	126人（男112人：女14人）
平均年齢	44歳
設立年月	1965年10月

主な拠点

東京営業所（東京都北区）
大阪営業所（大阪府大阪市）
技術開発センター（上越市柿崎区）

沿　革

1937年　上野鐵工所創業
1992年　ウエノテックス株式会社に変更
1997年　破砕機を開発
2016年　破砕機出荷500台を突破
2017年　創業80年

事業内容

環境機械設備の設計、製造、販売
産業クレーンの設計、製造、販売
産業用自動化設備の設計、製造、販売
大型工作機械の部品精密加工

AI搭載自動選別機URANOS 第50回機械工業デザイン賞IDEA 受賞
AI搭載自動選別機URANOS 令和3年度リデュース・リユース・リサイクル推進功労者等表彰 経済産業大臣賞受賞

働き方等▶P.154

UENOTEX Co., Ltd.

AIRMAN 株式会社AIRMAN



〒959-0293
新潟県燕市下粟生津3074
TEL.0256-93-5571
FAX.0256-94-7567
http://www.airman.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-77-5277（人事課　採用担当）
Email：airman.saiyo@airman.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より7㎞

ここが自信あり!! 創立80年以上の歴史を持つエアーコンプレッサのトップメーカー。「クリーンな空気」をエネルギーに変える技術で世界へ。

まちに、暮らしに、AIRMANが創る未来がある――1938年の創業以来培ってきた空気圧縮技術、油圧技術、それらの制御技術などを駆使して生産される製品群は、目立つような機械ではありませんが私たちの暮らしを支えている暮らしに必要不可欠な製品です。ポータブルコンプレッサは国内シェア約8割で国内No.1。併せて、エンジン発電機、高所作業車は高いシェアを誇り様々なシーンで役立っています。

会社概要

代表者名 …… 佐藤　豪一
資 本 金 …… 34億1,654万円
年　　商 …… 543億円
従業員数 …… 517人
（男433人：女84人）
平均年齢 …… 37.1歳
設立年月 …… 1938年5月

主な拠点

東京本社（東京都新宿区）
ほか全国15か所

沿　革

1938年の設立と同時に定置式往復動コンプレッサの製造・販売開始。1968年独自技術でスクリュコンプレッサ完成。コア技術を活かし名実ともに世界一のメーカーを目指している。

事業内容

建設用エンジンコンプレッサ、産業用モータコンプレッサ、エンジン発電機、高所作業車等の製造・販売。
〈関係会社〉
・株式会社エーエスシー（全国11か所）
・イーエヌシステム株式会社（新潟県燕市）
・株式会社ファンドリー（新潟県燕市）
・HOKUETSU INDUSTRIES EUROPE B.V.（オランダ）
・AIRMAN ASIA SDN. BHD.（マレーシア）
・AIRMAN USA CORPORATION（アメリカ）
・上海復盛埃爾曼機電有限公司（中国）

働き方等▶P.154

●こんなものを造っています!

例えば、屋外設置可能な工場設備用コンプレッサ



屋外設置型コンプレッサSMSシリーズ

当社の工場設備用コンプレッサPROAIR ASシリーズはクラストップ性能の空気量を誇り、お客様の省エネに貢献しております。その中でも屋外設置型コンプレッサSMSシリーズは、スペースを有効に活用することができる、換気対策が不要なため更なる省エネが図れる、など多彩なメリットがあり好評を得ています。主な特徴は①当社独自の防雨構造－雨水の侵入を防ぐため吸排気部にはルーバー構造を採用。②徹底した低騒音化－吸排気通路の迷路化、冷却ファンのインバータ化による低騒音化。③環境汚染防止－万が一潤滑油が漏れた場合の流出防止として機内に防油堤を設置、などです。今後もお客様の多彩なニーズに応える製品開発を行っていきます。



コンプレッサの心臓部となるスクリュロータ

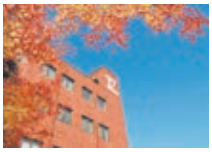
学生へのメッセージ　「トップダウン」と「ボトムアップ」を融合して、世界に羽ばたくグローバル企業へ

当社は長い歴史を有する企業であり、自由な社風があると感じています。社員が同じベクトルに向かっており、自分の思ったこと、やりたいことが反映できる会社です。グループの方針に沿った上で、個々の部門での自主性に任せて、それぞれの現場で考え、自分たちで改善していく。そして、創意工夫を汲み上げる企業風土が浸透しています。
私が目指す会社は、今の企業風土を礎とした「上から下まで風通しの良い会社」です。言い換えれば、「トップダウン」と「ボトムアップ」が融合した会社・組織であり、世界で通用するグローバル企業です。

代表取締役
佐藤　豪一

NIIGATA MONO CREATE
No.069
一般機械

ENDO 遠藤工業株式会社



〒959-1261
新潟県燕市秋葉町3-14-7
TEL.0256-62-5131
FAX.0256-62-5772
http://www.endo-kogyo.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-62-5131（経営管理部 人材開発グループ）
Email：nobuko.yokoyama@endo-kogyo.co.jp

交通アクセス

JR燕駅より1.3km
三条燕ICより3.0km

ここが自信あり!!

「重い」を「軽い」へ変える挑戦 懸垂機器「バランサー」の総合メーカー

リフティング・マテハン機器「スプリングバランサー」はゼンマイの張力で工具を懸垂して作業負担を軽減し、組立現場に広く普及しています。スプリングバランサーのトップランナーとして長年この分野を牽引してきた当社は、2020年にエア駆動のバランサーに電子制御をかけ合わせた進化版「電空バランサー」を、その３年後には電気駆動の「サーボバランサー」を相次いで開発。高機能機種を拡充し、先進の「総合バランサーメーカー」への転換を進めています。

●こんなものを造っています!

ものづくり現場の 組立・搬送作業をサポート



電空バランサー

「バランサー」は工具や重量物を空中保持し昇降操作を行うための機器です。吊り荷の重量を負担し“無重力化”することができますが、さらに、重量をすばやく自動検知し、静止からの滑らかな昇降動作を実現する「電空バランサー」を自社開発しました。圧縮空気で駆動するエアバランサーを電子制御で圧力調整し、「軽い」だけでなく「簡単に」「速く」、あたかも人の手で行うような操作性で重量物の搬送が可能になりました。熟練工や力のある作業者でないと難しい作業を慣れれば容易にできるようにしたり、複数人で行う作業を一人作業にしたりと、作業効率アップや人手不足解消に貢献、ものづくりの現場で大きな反響と注目を集めています。



フライホイールの組付け作業に使用される電空バランサー

学生へのメッセージ

ひとに優しく・人に易しい商品開発で、なくてはならない企業へ



代表取締役
遠藤　峻

近年、当社の荷役機器を活用して「性別や年齢を問わずさまざまな人が使いやすい設備環境を整えたい」という多くのお問い合わせをいただき、ダイバーシティ・マネジメントに取り組まれる企業の増加を肌で感じています。私たちも社員一人ひとりの違いを認めあった上で活かしあうことを心がけるとともに、AIやIoTなど新しい技術を取り入れて時代の変化に沿う商品開発に勤しみ、お客様にとってなくてはならない企業となることを目指しています。

求める人材

ユーザーにとって価値ある企業であるために、ものづくりが好きで、好奇心を持って技術や知識を磨き・人を結び・世界に羽ばたく人材を求めています。

会社概要

代表者名	遠藤　峻
資本金	6,000万円
年商	44億251万円
従業員数	193人（男162人：女31人）
平均年齢	43.7歳
設立年月	1935年5月

主な拠点

エコファクトリー、本社営業部（新潟県燕市）/営業部：東京（千代田区神田東松下町）、大阪（大阪市浪速区）/営業所：名古屋（名古屋市中区）、九州（福岡市博多区）/ENDO KOGYO INDIA PVT.LTD./遠藤（上海）機電設備有限公司

沿革

1935年、洋食器他の製造販売を目的に会社設立。その後工作機械の開発・製造に着手、以来製造現場で使用される産業用機械・機具を中心に事業を拡大、現在に至る。

事業内容

荷役機器（スプリングバランサー、エアホイスト、エアバランサー）・給電機器（ケーブルリール、スリップリング）・環境機械（破砕機）の3商品群。全商品を自社開発・設計・生産し、自社ブランドで販売。アフターサービスにも力を入れている。

1985年	Double Helix（洋食器）がNY近代美術館Permanent Design Collection入り
1990年	新潟県産業振興賞
2005年	電力有効活用優良事業場会長賞

働き方等▶P.154

ENDO KOGYO CO., LTD.

株式会社オーエム製作所


長岡工場



〒940-0014
新潟県長岡市北園町2-1
TEL.0258-24-1550
FAX.0258-24-2061
https://www.omltd.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-24-1550（管理部　管理課）
TEL.06-6350-1200（経営企画管理部　企画管理課）
Email：saiyo@omltd.co.jp

交通アクセス

長岡駅より約3.6km
長岡北スマートICより約4km

ここが自信あり!!

中大型立旋盤と車輪旋盤のトップシェアメーカー、世界の産業インフラの発展に貢献する、匠の精鋭技術集団です。

当社は、航空機のジェットエンジン、ロケット、重電タービン、風力発電、建設機械向けの部品の加工において必須の大型立旋盤と、鉄道運行の「あたりまえ」を陰で支えている鉄道車輪旋盤の製造販売トップメーカーです。両製品ともに国内ではトップシェアを確保しており、業界内では立旋盤のオーエムとも呼ばれております。

会社概要

代表者名	佐脇　祐二
資本金	16億6,000万円
年商	77億円
従業員数	275人（男238人：女37人）
平均年齢	40.8歳
設立年月	1949年7月

主な拠点

本社：大阪府大阪市淀川区宮原3-5-24
東京支店（東京都台東区）、名古屋営業所（愛知県名古屋市）、新潟営業所（新潟県長岡市）、播磨営業所・播磨テクニカルセンター（兵庫県加古郡播磨町）、宍道事務所（島根県松江市）、O-M（U.S.A.）,INC.（米国イリノイ州）、O-M SHANGHAI CO.,LTD.（中国上海市）

沿　革

1949年	紡績機械メーカーとして発足
1960年	工作機械と自動包装機械の生産を開始
2004年	米国にO-M（U.S.A.）,INC.を設立
2012年	中国にO-M SHANGHAI CO.,LTD.を設立

事業内容

マザーマシンと呼ばれる工作機械の中において、重厚長大産業向けのテーブルサイズ1mクラスから大径6mクラスまでの中大型立旋盤と鉄道業界向けの車輪旋盤の工作機械を主とし、その他諸機械の開発、設計、製造、販売を行っている。

ISO9001認証取得

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

立旋盤はテーブルサイズ1m～6mのラインナップ

立旋盤は、重切削、高圧クーラントによる安定した精密加工で難削材金属の高精度加工を可能にしました。また、切粉検知・切粉分断システムで機械のトラブル、停止を未然に防ぐ機能や、高精度APC装置、NC対話機能等、お客様のニーズに合わせたオプション対応をしております。床下車輪旋盤は、車両メンテナンス基地の地下に機械を設置することで、車両本体から車輪を外すことなく在姿状態で加工できる作業効率の高い工作機械です。


立旋盤VTLexシリーズ


床下型車輪旋盤

学生へのメッセージ

Our technology Makes your future


代表取締役
佐脇　祐二

私たちは生産設備と技術サービスの提供を通じて顧客・社会に貢献できる企業を目指しております。従業員エンゲージメント調査では、社員が幸福で働きやすい職場、風通しの良い職場、そして、充実した福利厚生を目指し取り組みしております。
従業員が会社のファンとなり、力を発揮していただくことで企業は発展し続けると私は確信しております。

求める人材

創立76年を越えた今、さらなる未来、100年後も技術を磨き続け、機械をつくり続ける企業を目指し、好奇心を大切に、新しい発想や試行錯誤、挑戦を続けていく、「未来を創る」役割を担う人材を歓迎いたします。

O-M Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.071
一般機械

大島農機株式会社





〒943-0892
新潟県上越市寺町3丁目
10番17号
TEL.025-525-5940
FAX.025-522-5023
https://oshimanoki.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-525-6111（採用担当）
Email：hanatanitk@oshimanoki.com

交通アクセス

えちごトキめき鉄道　高田駅より500m

ここが自信あり!!　農業機械メーカーとして創業100年以上。新潟を代表するお米作りを支えています。

製品の開発から製造・販売まで、自社一貫生産により今日まで様々な農業機械を製造してきました。全国の稲作農家の皆様が高品質のお米を生産できるよう、乾燥調製に使用するための乾燥機と籾すり機を中心に製造しています。また現在では、当社の技術力が認められ、世界有数のメーカーから委託を受け、建設機械の製造も行っています。当社で製造した機械が日本だけでなく、世界中で活躍しています。

●こんなものを造っています!

美味しいお米が作れるように

美味しいお米を作るには、適切な水分量と籾すりを行う際の傷の有無が非常に重要です。当社の籾すり機は、従来の摩擦力を利用した籾すりではなく、遠心力を利用した籾摺りを行っているためお米に傷が付きにくく、「ぶんぶん丸」の愛称で農家の皆様から好評を得ています。乾燥機においても、農業の大規模化に対応する新たな大型乾燥機の発売を開始しました。自社一貫生産であるため、お客様のニーズに合った製品を開発することができ、今後も農家の皆様に喜んで頂けるような農業機械を作って参ります。



ぶんぶん丸の愛称で親しまれている籾すり機



委託を受けて製造しているミニ油圧ショベル

学生へのメッセージ

社員の皆さんが安心して働ける会社であるために



代表取締役社長
大島　大輔

弊社は、農業機械メーカーとして創業し、今日では建設機械の製造も手掛けております。「農家の皆様の幸せを創る」という創業の精神に立ち返り、「お客様第一主義」を念頭に新たなニーズに対応した商品開発を行い、お客様の満足度向上をはかるという熱い想いと共に、社員の皆さんが楽しく安心して働き続けることができる環境づくりに邁進して参りました。これからも社員の皆さんの明るく前向きな姿が、より良い会社の発展に繋がると信じ、モノづくり企業として新たな製品開発に積極的に挑戦していきます。

会社概要

代表者名	大島　大輔
資本金	10,000万円
年商	40億8,000万円
従業員数	174人（男149人：女25人）
平均年齢	38.3歳
設立年月	1929年5月

主な拠点

営業所：全国5カ所
工場：本社工場、ミャンマー工場

沿革

1917年　創業。農業機械の生産を開始
1990年　建設機械の生産を開始
2017年　創業100周年を迎える
2019年　ミャンマーへ進出する

事業内容

農業機械の開発・製造・販売
建設機械の製造
農業機械の海外進出

ISO9001取得
メイドイン上越認証（工業製品）

働き方等▶P.156

OSHIMA AGRICULTURAL MACHINERY MFG. Co., Ltd.

株式会社大原鉄工所





〒940-8605
新潟県長岡市城岡2-8-1
TEL.0258-24-2350
FAX.0258-24-8201
https://www.oharacorp.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-24-2350（総合支援部人事戦略課）
Email：saiyo@oharacorp.co.jp

交通アクセス

JR北長岡駅より400m
長岡北スマートICより4㎞

ここが自信あり!!

雪上車の国内オンリーワンメーカー。日本の南極観測隊で採用されている雪上車も当社の製品です。

国内唯一の雪上車メーカーとして、企画開発から設計・生産まで自社で行います。電力会社・通信会社向けの小型雪上車から、スキー場向けや、自衛隊向けなどの特殊な車両を作っています。なかでも南極観測用の雪上車は過酷な極地で使用されるので、特に高い性能が求められます。

会社概要

代表者名	大原　興人
資本金	4,500万円
年商	56億8,800万円
従業員数	162人（男144人：女18人）
平均年齢	47.7歳
設立年月	1907年10月

主な拠点

東京支店（東京都千代田区）
北海道支店（北海道札幌市）

沿革

1907年、石油掘削用ポンプの鋳造部品メーカーとして創業。現在は、水処理・廃棄物処理、バイオマス発電といった環境関連事業と、雪上車事業を行う。

事業内容

下記製品の企画開発・製造・販売・施工及びサービス
1.廃棄物処理、下水処理といった社会インフラ施設および関連機器
2.バイオガス発電施設および関連機器
3.掘削リグ等の掘削関連機器、水門等の河川管理機器
4.雪上輸送車（南極、自衛隊用含む）、ゲレンデ整備車

2025年	健康経営優良法人2025に認定
2024年	国立極地研究所南極観測パートナー企業に認定
2021年	グッドデザイン金賞受賞 南極内陸観測用雪上車「OHARA LAV」

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

再生可能エネルギーから特殊な雪上車まで

環境問題への意識が高まる中、廃棄物のリサイクル処理施設や、バイオガス発電設備を主力とした、環境関連事業を展開しています。バイオガス発電は、下水処理場や食品工場から出る廃棄物を処理してメタンガスを作り出し、そのガスを燃料として発電する再生可能エネルギーです。車両分野では、オンリーワンとしての誇りを持ち、雪上車を開発・製造しています。雪上車は厳しい環境下で使用されるものですので、安全性や信頼性はもちろんのこと、トラブルが起きた時の整備のしやすさも重要なポイントとなります。社会のニーズを探りながら技術のアップデートを行い、良い製品づくりや製品開発に力を入れています。



バイオガス発電機



南極観測用雪上車「OHARA LAV」

学生へのメッセージ

一気通貫の取り組みによる成長と発展、社会貢献



代表取締役社長
大原　興人

当社の事業は多岐にわたりますが、いずれの分野においても開発から生産・販売・アフターケアまで一貫した提供を行っています。それにより得られた様々な知見、経験を糧として発展・成長し、継続的な社会貢献ができる企業を目指しています。また、会社の抜本的な改革を進め、IoT化による業務効率の向上、先進的な人事制度・給与制度・福利制度の導入、社員教育制度の強化、収益モデルの改善を行っています。年齢や社歴に関係なく、社員の成果と役割、成長に報いる制度作りには注力しており、社員と共に成長する企業を目指しています。

NIIGATA MONO CREATE
No.073
一般機械

大森機械工業株式会社長岡工場





〒940-2045
新潟県長岡市西陵町2674-6
TEL.0258-46-8100
FAX.0258-21-4181
https://www.omori.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-46-8100（長岡生産統括部）
Email：d_sasagawa@omori.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より11km（車で30分）
長岡ICより5km（車で10分）

ここが自信あり!!

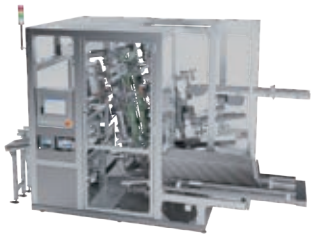
高い技術力で難易度の高い包装システムを数多く開発「包装業界」トップシェア・グローバル企業

包装機械に与えられた使命は、お客様の商品をしっかりと確実に包むことです。OMORIでは、それらを成し遂げるためにスタッフ全員が一丸となって多くの包装機械をつくり上げてきました。個々のお客様のご要望に丁寧にお応えするべく、各包装機械の開発プロセスはまさに緻密なオーダーメイドの作業となります。そのためには機械設計、電気設計、製造、営業のチームワークがOMORIの最大の強みとなります。

●こんなものを造っています!

限りない未来へ向けて、包装の可能性を追求

長岡工場では枕のように包装する小型ピロー包装機、スーパーなどである製品をトレーに入れてラップするトレーラッパー、小箱から中箱、段ボールまで入れるカートナー/ケーサーを製造しております。近年労働力不足が深刻化している中、OMORIは自動で包装する機械をトータルで提案できる技術力があります。また環境に配慮した包装資材に対応した高機能の包装機械を開発することで無限の可能性に挑戦しております。6月から新工場を稼働させ、更なる飛躍をしていきます。



VSC-200



STE

学生へのメッセージ

常に新しい課題に挑戦し続ける



執行役員
技術生産本部　長岡工場長
飯酒盃　真

少子高齢化に伴う労働人口の減少に対応するため、包装機械における省人化・効率化・無人化が求められております。包装の持つ"安全・安心にものをお届けする"という機能は今後も必須であると捉えて、装置の開発・人手作業の自動化等を通じて社会貢献ができるものと考えております。今まで無かった機械・装置を自分たちの手で実現する、ワクワク感～達成感をを共有できる人材を求めています。

会社概要

代表者名	大森　利夫
資本金	2億3,800万円
年商	260億円
従業員数	676人（9：1）
平均年齢	39.6歳
設立年月	1957年12月

主な拠点

本社　埼玉県越谷市西方2761

大阪支店（大阪府箕面市）札幌営業所（札幌市西区）仙台営業所（仙台市泉区）長岡営業所（長岡市新産）富山営業所（富山市掛尾栄町）静岡営業所（静岡市駿河区）名古屋営業所（名古屋市北区）広島営業所（広島市北区）北九州営業所（北九州市小倉北区）南九州営業所（鹿児島市東谷山）沖縄営業所（豊見城市宜保）

沿　革

1948年	大森昌三が個人経営によりプレス型製造業を創業
1957年	大森機械工業（株）設立
1991年	長岡工場竣工、稼働
2012年	本社隣接地にさくら工房竣工、稼働
2021年	㈱大森ホールディングス設立

事業内容

食品や日用品、医薬品など、人々の暮らしにかかせない大切なものを包む包装機械。私たちOMORIは、そうした各種自動包装機の製造・販売、包装システムラインの設計・製造を行っている企業です。

2021年	埼玉県多様な働き方実践企業 プラチナ認定
2022年	健康企業宣言　金認定
2025年	健康経営優良法人2025認定

働き方等▶P.156

Omori Machinery Co., Ltd.

DMG MORI Precision Boring 株式会社





〒940-8603
新潟県長岡市城岡1-2-1
TEL.0258-35-3040
https://www.dmgmori-pb.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-35-3040（総務部人事グループ）
Email：recruit16@dmgmori-pb.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より約3km
長岡北スマートICより約5km

ここが自信あり!!

横中ぐりマシニングセンタのリーディングカンパニーとして累計7000台を世界にお届け。世界の製造業に貢献しています。

横中ぐりマシニングセンタは、大型部品の高精度加工を実現する機械で、剛性・精度・操作性に優れています。重切削にも耐える強固な構造と、高精度主軸による安定した加工品質が強みです。航空機、自動車、エネルギー、建設機械など幅広い分野で利用されています。
2024年1月より、工作機械分野における世界最大手のDMG MORIグループの一員となりました。給与改定や昼食弁当の支給、12時間インターバル制度の導入など働き方改革に取り組んでいます。

会社概要

代表者名	大石　賢司
資本金	9000万円
年商	52億3,000万円
従業員数	256人（男216人：女40人）
平均年齢	42.9歳
設立年月	1949年8月

主な拠点

東京営業所(東京都江東区)、大阪営業所(奈良県奈良市)、名古屋営業所(愛知県名古屋市)

沿　革

工作機械の製造を目的として長岡で設立。現在は、横中ぐりマシニングセンタの開発・製造に注力。2026年10月には長岡市高頭町に新本社工場が完成予定。

事業内容

横中ぐりマシニングセンタは切削工具を装備する主軸が水平方向になっています。穴あけ加工に特化しており、直径の大きな穴や深い穴の加工など様々な高精度の加工が可能です。航空機、自動車、エネルギー、建設機械など幅広い分野で利用されています。

1999年にISO9001を取得

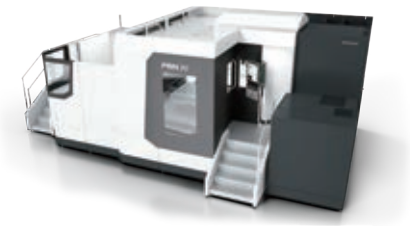
働き方等▶P.160

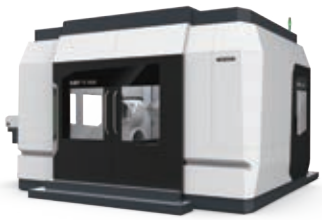
●こんなものを造っています!

高精度・高剛性の横中ぐりマシニングセンタ

▼PBNシリーズ
ボーリングマシン特有の高い剛性と切削能力、ワイドな加工エリアと大きな搭載能力をそのまま維持しながら、汎用的なマシニングセンタに匹敵する主軸回転数と送り速度を実現。剛性とスピードを兼ね備えることで、生産性が向上するだけでなく、多様な加工にも対応いたします。

▼PBTシリーズ
PBTシリーズは、高剛性ベッドとコラム、焼入れ研磨された角型摺動面を備え、大重量ワークの高精度加工に対応する横中ぐりマシニングセンタです。2重主軸構造と3点支持大型ベアリングにより、深奥部や深穴加工を安定して行え、多彩な切削に対応します。





学生へのメッセージ

長岡から世界へ
お客様のご要望に応える製品を提供し続けます



取締役社長
大石　賢司

当社は長岡市を拠点に高品質な工作機械を提供し、製造業を支えてきました。2024年からDMG MORIグループの一員として、新たな技術力と販売網を活用し欧米市場への展開を強化しています。グループ理念「よく遊び、よく学び、よく働く」を重視し、社員の健康や技術革新への適応、生産性向上に努め、進化し続ける製品をお届けしてまいります。

求める人材

新たな技術や価値を創出し、世界中のお客様に貢献していくために英語のスキルは必須であると考えます。そのため、英語学習に意欲的に取り組む方に対しては積極的にサポートを行ってまいります。

NIIGATA MONO CREATE
No.075
一般機械

KOYO SANGYO 光陽産業株式会社





上越工場
〒943-0884
新潟県上越市上中田2074番地
TEL.025-523-2181
FAX.025-522-2241
https://www.koyosangyo.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-523-2181
Email：infojyoetsu@koyosangyo.co.jp

交通アクセス

JR上越妙高駅より2.6km
上越高田ICより1.2km

ここが自信あり!! 都市ガス用・LPガス用の「ガス栓」で国内トップシェアを誇り、社会や暮らしの安全・安心を支え続けています。

《ガスエネルギーの保安向上推進》2050年の脱炭素社会に向けて分散型エネルギーシステム構築の時代に向かっています。そのような中、当社は都市ガス・LPガス用ガス栓のリーディングメーカーとしてガス関連部材を含め、品質第一義を基本にガスエネルギー分野の保安向上を推進しています。加えて経済産業省からの2030年を目標に提示された「ガス安全高度化計画」を踏まえ、都市ガス事業者と協力し安心・安全な社会を実現するためのモノづくりに取り組んでいます。

● こんなものを造っています!

ガス用保安向上製品の開発と製品化

ガス栓に関する事故事例で「誤開放」「不完全装着」「選定ミス」による事故が半数を占め、ガスコンセントであればそのうち約半分の事故を未然に防ぐことができました。ガスコンセントは、「つまみがないのでつまみの誤操作がない」「ソケットの着脱により開閉する構造で不完全装着がない」「ゴム管の選定ミスもない」より安全性の高いガス栓です。また接続具では、主な事故事例で「接続部分の異物付着」「不完全な接続」が多くを占め、その対策として多重シール化(気密性の向上)と可変自在(無理な接続の防止)の機能を備えたガスコード及びゴム管用ソケットを開発・製品化しました。当社はこれからもガス栓・接続具のメーカーとして、真心を込め信頼のいただける製品の開発・提供に努めてまいります。



ガスコンセント(つまみの誤操作もなく安全性が高いガス栓)





ガスコード・ゴム管用ソケット
(より安全性を高めた接続具)

学生へのメッセージ

新たな分野へのチャレンジが重要



代表取締役社長
大山　健二郎

当社はガス栓メーカーとして、都市ガス用で40%、LPガス用で35%の国内トップシェアーを築いています。そのガス栓で培った技術とノウハウを給水関係のバルブや継手などに応用することにも成功し高評価を得ています。他にも新幹線用の車輌バルブ、空調用アルミ冷媒配管継手、更には点滴やカテーテルで使用される医療用コネクターの接続部材などにも応用し、新たな分野へのチャレンジと実現に取り組んでおります。これからもお客様のニーズに迅速にお応えできるよう積極的な事業展開を進めてまいります。

求める人材

求める人材を一言でいえば「ガッツ」のある方。すぐ諦めたり心が折れてしまうのではなく、やろうと決めた事を貫く根気と粘り強さが重要であり、何事にも強い精神力や意欲的な姿勢が人間の成長を可能にするものと考えます。

会社概要

代表者名	大山　健二郎
資本金	3億円
年商	84億7000万円
従業員数	352人 (男200人：女156人)
平均年齢	41歳
設立年月	1939年7月

主な拠点

本　社：東京都品川区豊町4-20-14
工　場：上越第二工場
　　(新潟県上越市新町109-1)
営業所：札幌・大阪・福岡
海　外：光陽産業閥門(大連)有限公司

沿　革

1926年	現本社所在地に、大山製作所創業 都市ガス用バルブの製造開始
1944年	高田工場(現上越工場)設立
1946年	社名を光陽産業株式会社に変更

事業内容

1.都市ガス・LPガス用ガス栓・バルブ・継手・接続具、その他関連部材の製造販売
2.鉄道用車輌バルブ、給水用屋内配管継手、その他関連部材の製造販売
3.検査装置、産業機械・装置の製造販売

1997年	ISO9001 認証取得(ガス栓)
2003年	ISO14001 認証取得

働き方等▶P.156

SCIENCE サイエンス株式会社





上越工場
〒949-8313
新潟県中魚沼郡津南町秋成
4626-1
TEL.025-765-4881
FAX.025-765-4882
https://science-inc.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.048-665-7733(さいたま市本社)
Email:takao@science-inc.jp(経営支援室:高尾)

交通アクセス

JR飯山線　津南駅より6㎞
関越自動車道　塩沢石打ICより31㎞

ここが自信あり!!

排熱回収ヒートポンプで省エネ・省コスト。家庭用機種から業務用機種まで用途にあった浴水ろ過装置をラインナップ!

当社のヒートポンプは捨てられる熱を回収し、熱の再利用が可能な排熱回収型の機種です。全国に導入実績があり、温浴施設の排湯・酒造メーカー醸造タンクの発酵熱等、各事業所の用途に合わせ無駄となっている排熱を回収し熱源にすることにより、重油や灯油の燃料費を節減すると同時にCO_2の排出量を削減することができます。

会社概要

代表者名	桑原　崇
資本金	4,825万円
年商	7億6,800万円
従業員数	40人 (男24人:女16人)
平均年齢	45歳
設立年月	1974年5月

主な拠点

埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-10

沿革

1974年5月	サイシン工業株式会社創立 (住宅・ビル・設備工事)
1984年5月	サイエンス株式会社創立 (ろ過&保温システム)
1989年7月	サイエンス・システム株式会社創立(保守サービス)
1995年1月	上記3社合併・サイエンス株式会社に社名変更
2001年10月	ヒートポンプシステム販売開始

事業内容

浴水ろ過装置・ヒートポンプシステムの開発・製造および販売・メンテナンス

さいたま市　SDGs認証企業
リーディングエッヂ企業

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

製造製品

創業より、浴水の殺菌・循環ろ過・温度管理を行い24時間入浴可能な温度・水質を保つ浴水ろ過装置を製造・販売しております。
サウナ施設水風呂用装置が好評。
多くの施設から引き合いをいただいております。



浴水ろ過装置



ヒートポンプ

2001年よりヒートポンプシステムの製造販売を開始し、排熱として放出される熱を回収、再びエネルギーとして利用することで給湯を行う排熱回収型ヒートポンプとして温浴施設や食品工場を中心に設置されています。温・冷単体運転の他、冷温同時取出し機能が可能でさらなるエネルギーの効率利用が行なえ、CO_2削減で環境への貢献もしております。

学生へのメッセージ

ヒートポンプとろ過装置のサイエンス



代表取締役
桑原　崇

私達サイエンスは環境・省エネ・健康をテーマに商品を開発しております。創立当初は設備工事業から始まり、水質の悪化を目の当たりにしたことからろ過装置の開発製造が始まりました。現在では従来通り水を浄化し再利用するろ過装置事業と共に、エネルギーの再利用を目的としたヒートポンプシステムの開発・製造販売もしております。環境保護やECO活動の必要性が重視される現代から未来に向けて、商品開発を通して社会に貢献できるような企業を目指していきます。当社は全員経営を理念に、社員一人ずつが主体的に仕事に取組み、協力をしながら企業を形作っています。技術を身に付けて自分の力でチャレンジしてみたい、そんな前向きな方を求めています。

求める人材

当社は全員経営を理念に、社員一人ずつが主体的に仕事に取組み、協力をしながら企業を形作っています。技術を身に付けて自分の力でチャレンジしてみたい、そんな前向きな方を求めています。

NIIGATA MONO CREATE
No.077
一般機械

株式会社サイカワ





〒945 -1395
新潟県柏崎市安田7586
(田尻工業団地内)
TEL.0257-24-4111
FAX.0257-23-1361
https://www.saikawa.co.jp/

インターン等受入あり ※職種により不可。要確認。

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0257-24-4111(総務部 総務課)
Email:info.saikawa@saikawa.co.jp

交通アクセス

JR柏崎駅より6㎞(車で15分)、柏崎ICより3㎞(車で5分)
JR信越線安田駅より2㎞

ここが自信あり!! ケーブル製造装置の専業メーカー ニッチな業界ですが世界トップシェア

自動車・スマホPC・家電・電力・医療機器など生活に欠かせないモノを作るメーカーは沢山ありますが、これらの中に使われる「ワイヤー・ケーブル・棒や管」を作るための装置メーカーは数少ないのです。「ニッチでスモール」な業界で、私たちはこの装置を製造出来る数少ないメーカーとしてお客様よりご愛顧頂き、おかげさまで業界トップシェアを頂いております。お客様満足を実現するため、私たちはこの装置を100%オーダーメイドでお応えしています。

●こんなものを造っています!

オーダーメイド・オンリーワン製品

・直径10μmと髪の毛の1/10の細さに伸線する事が可能な極細線用伸線機
・高品質な医療用カテーテル用ワイヤーを700m/min.の高速で製造する伸線機
・直径40mm、計18本の光ファイバーケーブルを製造出来る、全長25m、重量70tonの大型撚線機
等々…常に進歩と変化を繰り返す環境やお客様のご要望に対応すべく、100%オーダーメイドで各種機械を開発・設計・製造し、国内唯一の総合ケーブル加工機械のパイオニアとしてチャレンジしていきます。



極細線用伸線機



光ファイバーケーブル用撚線機

学生へのメッセージ

「ともに感動し、成長できる人に」



代表取締役
西川　正男

会社の新たな挑戦にも果敢に食らいついてくれるような、頼もしい人材に期待しています。前向きな姿勢から生じる失敗はとがめません。だから臆することなくあらゆるものに興味を持ち、チャレンジを繰り返して自力を高めていきましょう。皆さんの個性を大切にしながら、ともに感動し、成長する企業を私たちは目指しています。

求める人材

会社の新たな挑戦にも果敢に食らいついてくれるような、頼もしい人材を求めています。

会社概要

代表者名	西川　正男
資本金	6,235万円
年商	35億3,400万円
従業員数	112人(男98人:女14人)
平均年齢	43歳
設立年月	1940年10月

沿革

1910年	創業当時は石油さく井機械の製造を行う
1937年	金属線を引き伸ばして電線をつくる伸線機の設計・製造・販売・開始
1991年	柏崎駅前から田尻工業団地内に新工場を移転
1992年	㈱西川鉄工所から㈱サイカワに社名変更
2009年	EV事業(移動式充電車事業)に着手
2010年	創業100年

事業内容

伸線機を主とした金属材料線の機械の設計・製造・販売を行う。銅線用伸線機からスタートし、現在ではステンレス線、貴金属線、アルミ線などあらゆる線材に対応。線径0.1mm以下の極細線の分野においては世界トップシェアを占め、更にフラットケーブル用圧延機や光ファイバーケーブル製造装置でもシェアを拡大。

2009年	新潟県「世界にチャレンジするモノづくり企業67社」受賞
2011年	中小企業研究センター「グッドカンパニー大賞 優秀企業賞」受賞
2018年	経済産業省「地域未来牽引企業」選定

働き方等▶P.156

SAIKAWA CO., LTD.

株式会社サンシン





〒940-1163
新潟県長岡市平島1-11
TEL.0258-22-1529
FAX.0258-23-2164
https://kksanshin.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-22-1529(営業)
Email:sales@kksanshin.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅から車で15分
長岡ICより20分

ここが自信あり!!

世界唯一のフィルム研磨専業メーカー。環境に優しい加工法で面粗さ向上に寄与。

自動車・建設機械・電子・基板業界などの電子機器をはじめとする最新ハイテク製品のレベル・技術革新は著しく向上し、各種部品に対しての最終研磨工程に当社フィルム研磨装置は必要不可欠となっています。自動車・建設機械業界での面粗さ精度向上は、摩擦係数の低減による燃費向上・CO_2低減を生み、近年の次世代基板薄型化、液晶薄膜化、シリコンウエハー大口径微細化対応では従来工法にはない新工法が求められており、その一つにフィルム研磨工法が注目されています。

会社概要

代表者名	細貝　晃司
資本金	7,530万円
年商	49,000万円
従業員数	20人(男18人:女2人)
平均年齢	46歳
設立年月	1987年11月

沿革

1987年(昭和62年)設立。
研磨フィルム(ラッピングフィルム)を使用した各種超仕上げ研磨装置の設計・製造・販売。

事業内容

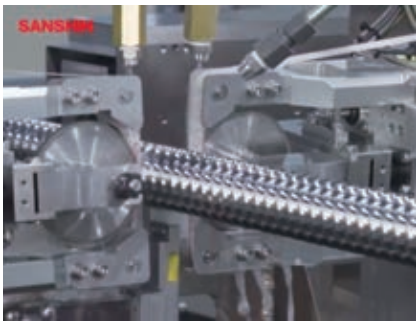
フィルム研磨装置は、最終仕上げ工程における平面・R面・内径・外径・凹凸面などの面粗さや平坦化の向上を図り、高い熟練度を必要とせず大幅な作業時間の短縮・自動化が可能。また、粉塵が殆どあがらず環境面においてもクリーンな加工を実現し、乾式・湿式ともに対応可能な超仕上げ研磨装置を設計・製造・販売。

2009年	「元気なモノ作り中小企業300社」に選定(経済産業省)
2017年	「地域未来牽引企業」に選定(経済産業省)
2020年	「グッドカンパニー大賞特別賞」受賞((公社)中小企業研究センター)

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

フィルム研磨装置によるナノレベルへの挑戦



ボールねじ研磨

研磨フィルム(ラッピングフィルム)を使って自動車・建設機械・電子業界等へ研磨装置を多展開しているのは、世界的に見ても当社がTOPと考えます。研磨フィルムの製造メーカーも日本製が質・量ともに他国を圧倒しています。その環境下での装置造りは、より高精度・ハイレベルな装置に繋がっていきます。自動車業界では、カム、クランクシャフト、ターボチャージシャフト、バルブリフター、DLC加工前後工程、車載用エアコン部品のピストンポンプ、ボールねじのねじ軸溝・ナット部溝などの超仕上げに。建設機械業界では、油圧ピストンポンプなどの各種部品の面精度向上工程に。電子・基板業界では、平坦化超仕上げや端面のバリ取りなどに使用されています。

学生へのメッセージ

“小さな池の大きな鯉であれ”



代表取締役
細貝　晃司

創業以来、フィルム研磨機の装置メーカーとして技術と経験、長年の実績をもとに自社独自の技術開発を展開してまいりました。
その結果、自動車部品におけるトライボロシー・電子産業部門まで多様な各種分野において高品質・高信頼性の超精密研磨装置を研究開発し、広くユーザーニーズに応えております。
フィルム研磨業界は、まだまだ認知度も低く小さな市場ですが大きな可能性を秘めており、その中でトップであれという理念のもと、フィルム研磨のリーディングカンパニーとして世界に発信しています。

SANSHIN CO., LTD.

NIIGATA MONO CREATE
No.079
一般機械

株式会社太陽工機

TAIYO KOKI
One machine, One answer





〒940-2045
新潟県長岡市西陵町221-35
TEL.0258-42-8808
FAX.0258-42-8810
https://www.taiyokoki.com

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-42-8808（総務部 人事課）
Email：recruit2027@taiyokoki.com

交通アクセス

JR長岡駅より11㎞

ここが自信あり!!

高精度・高効率の研削加工を実現する立形研削盤のリーディングカンパニー。

研削盤は、高速回転する砥石を用いて機械部品の仕上げ加工を行う工作機械です。当社の研削盤は、1/1,000mmという非常に高い精度の加工ができ、自動車や産業機械をはじめとした最終製品の耐久性や燃費などを向上させる重要な役割を担います。特に工程革新をテーマに開発した「立形研削盤」は国内外問わず多くのお客様から支持をいただいており、世界中の製造業を縁の下から支える存在です。これからも、最先端技術を備えた製品の提供を通して世界の製造業の発展に貢献し続けます。

●こんなものを造っています!

立形研削盤が拓く研削盤のフロンティア



CNC立形複合研削盤　CVG-9

当社が開発した立形研削盤は、従来の水平方向の研削加工工程を垂直方向に展開したもので、工程革新・精度向上・省スペース化など、高付加価値を実現した製品です。また、加工に用いる砥石の選択や加工プログラムの作成など、経験の要素が大きく影響する研削加工分野において、当社は専業メーカーとしての独自のノウハウの蓄積により、お客様のご要望に応じた最適な研削加工プロセスを提案しています。当社の研削盤は、航空機、建設機械、工作機械、半導体関連、自動車など幅広い業界で利用され、近年では欧州や米州の大手建機メーカーやジェットエンジンメーカーなど世界的企業からの受注・リピートオーダーを獲得するなど、確かな技術力を認められています。



CNC小型立形研削盤
IGV-3NT

学生へのメッセージ

長岡発!世界中のものづくりをサポート



代表取締役社長
渡辺　剛

当社は、事業開始当初から「世の中にない機械を開発する」ことをコンセプトに、新しい発想の研削盤を市場に送り出してきました。業界の常識を打ち破って開発された太陽工機の立形研削盤は、今では国内だけでなく、全世界で活躍中です。

求める人材

社会に出て重要な力は、人間関係の構築力とチャレンジ精神です。学生時代は人間形成の場でもありますので、できるだけ多くの経験をし、色々なことを吸収し、人間力のベースを作ってください。

会社概要

代表者名	渡辺　剛
資本金	9,000万円
年商	93億7,600万円（2024年12月期）
従業員数	329人（男294人：女35人）
平均年齢	37.1歳
設立年月	1986年3月

主な拠点

国内：東京GHQ（東京都江東区）、中部営業所（愛知県名古屋市）、奈良営業所（奈良県奈良市）
海外：中国（上海）、アメリカ（シカゴ）、ヨーロッパ（ドイツ・ビーレフェルト）、インド（バンガロール）

沿　革

1986年	創業
1990年	立形研削盤の販売を開始
2007年	ジャスダック上場
2009年	大型機組立工場増設
2019年	創業来初の年間売上高100億円を突破

事業内容

CNC立形研削盤をはじめとする、各種研削盤の企画開発および製造販売。研削盤の企画開発から製造、アスターサービスまでオールサポートでお客様のニーズに対応。国内の事業拠点に加え、中国やヨーロッパにも拠点を構えワールドワイドな事業展開。

2005年「日本機械学会賞」受賞
「立て形内面研削盤」がJISに登録

働き方等▶P.160

TAIYO KOKI CO., LTD.

TANABE 株式会社タナベ





〒941-0071
新潟県糸魚川市大字大野978
TEL.025-552-1601
FAX.025-552-8041
https://www.tanabe-co.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-552-1601（本社総務部）
TEL.025-552-7574（大野工場営業部）

交通アクセス

JR姫川駅より1.2km
糸魚川ICより3km

ここが自信あり!! 溶融や乾燥、焼成を行う各種熱処理など、タナベ独自のニッチ技術を先端成長市場のものづくり工程に提供しています。

『熱技術と自動化技術で人と地球にやさしいものづくりを』をテーマに、各産業分野に生産設備を提供しています。【溶かす技術】では、製鉄分野や都市ごみ焼却灰の溶融炉、断熱材用のロックウール製造、有価金属の回収精錬などに用いる電気炉設備【加熱・焼成技術】では二次電池材料など高機能粉体の連続熱処理ができる高温高気密ロータリーキルン、自動車部品・電線材料などの処理工程に用いる加熱炉、過熱水蒸気を利用した脱脂洗浄設備等を国内外のものづくりの産業界に設計・製作・工事・アフターサービスまで一貫して提供しています。

会社概要

代表者名	田邉　郁雄
資本金	6,750万円
年商	50億円
従業員数	170人（男144人：女26人）
平均年齢	35.9歳
設立年月	1951年8月

主な拠点

東京本部（東京都中央区日本橋小網町）
寺町工場（新潟県糸魚川市）

沿　革

創業から104年、カーバイト製造用電気炉の技術を基に合金鉄製造電気炉では国内トップシェアを誇り、以降は各種工業炉・FA機器製造へと展開している。

事業内容

各種工業炉・自動化設備の設計・製作・据付工事・メンテナンス
都市ごみ等の焼却灰を溶融固化する灰溶融炉、有価金属回収の精錬・溶融・脱脂設備、廃熱再利用や高精度温度制御で省エネな各種工業炉、また自動搬送組立装置等の自動化設備など各種製造設備を受注生産によりお客様のニーズに応える形で提供している。

2019はばたく中小企業小規模事業者300
地域未来牽引企業
第56回グッドカンパニー大賞 優秀企業賞
DX認証取得（2023年）
ISO9001、14001

働き方等▶P.160

●こんなものを造っています!

各産業界で活躍する溶融炉・工業加熱炉・組立搬送等自動化設備を造っています

【溶融炉】は加熱源を電気、プラズマ、バーナーの3方式をラインナップ、金属リサイクルや断熱材製造工程、合金鉄製造、焼却灰の減容化無害化溶融などの工程で活躍しています。
【加熱炉・工業炉】では、高機能粉体熱処理用に高温高気密なロータリーキルン(回転窯)を開発し、バッチ式の炉と比較し連続大量生産を可能としました。温度域、炉内雰囲気、熱源もお客様のニーズに合った提案を行っています。加熱水蒸気を用いた脱脂洗浄装置もラインナップして非鉄金属のリサイクル業界に提供しています。



外熱式ロータリーキルン

【自動化】大型・重量物の自動搬送、組立・溶接ラインなど省人化にも対応しています。
その他、プラント設備のメンテナンス、銅合金鋳物製造、制御盤・操作盤・電気計装設計施工の事業も展開しています。

学生へのメッセージ

人と地球環境にやさしいものづくりをめざして



代表取締役社長
田邉　郁雄

タナベが目指すのは「人と環境にやさしいものづくり」です。溶融炉では早い段階から、開放炉(例：蓋のない鍋)から密閉炉(蓋のある鍋)を開発、熱処理で出る廃熱を再度加熱の一分に有効活用するなど日頃から地球環境に配慮した創業104年、会社創立75年にわたる経験と技術力を、お客様のものづくり工程に提供しています。
日頃からタナベの熱技術を次の成長市場のものづくりの役に立てるよう日々努力しています。

求める人材

ものづくりが好きな人、全体最適を考える人

NIIGATA MONO CREATE
No.081
一般機械

TBグローバルテクノロジーズ株式会社





〒940-0021
新潟県長岡市城岡2-5-1
TEL.0258-24-1650
FAX.0258-24-0000
https://www.tbgtech.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-24-1650
Email:tbg.hp_other@tbgtech.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より3km
JR北長岡駅より650m

ここが自信あり!! LNG用マリンローディングアーム国内シェア100%! 世界中の港で、安全なエネルギー資源の流通に貢献

【高い技術力と圧倒的シェア】
主力製品の液化天然ガス(LNG)用マリンローディングアーム(LA)の納入実績は国内外で320基を超え、国内シェアは100%、中型LAでは約70%と圧倒的です。2008年はLNG用緊急離脱装置を開発し、国内の大型LNG用LAに100%装備されています。さらに2020年にはカーボンニュートラル社会の実現に向けて液化水素用LAを開発しました。また、水素と同様に次世代エネルギーとして期待が高まるアンモニア用のLAも、国内外に複数の納入実績があります。

●こんなものを造っています!

様々なニーズにお応えするローディングアーム

ローディングアームは金属製の液体荷役装置で、大型・中型・小型に分けられます。大型・中型アームは、湾岸で流体を船から陸に荷役する際、小型アームは、陸上でエネルギー基地からタンクローリーに荷役する際に使用されます。荷役する液体はLNGや石油系流体、アンモニア等の化学薬品まで様々ですが、その種類に応じてシール部品の選定することで流体の漏洩を防ぐことができます。また、アームに様々なオプションを装備することで幅広いニーズに対応出来ます。オプションには、地震、津波、火災などの災害時に役立つ緊急離脱装置(ERS)や、無線操縦装置などがあります。アーム以外では、配管ラインに使用するスイベルジョイント・バタフライバルブも製造しています。



マリン・ローディングアーム

学生へのメッセージ　改善を続けて「魅せる」工場へ



長岡工場長
高橋　政希

社員はやりがいと誇りを持って働くことができ、現場は新しい手法・技術・ツールを駆使し成長を続け、作業環境は5Sや見える化により綺麗で分かりやすく整っている工場。そんな、お客様・御来場者の方々はもちろん従業員にも称賛される「魅せる」工場を目指して、わたしたちは日々改善を続けています。

求める人材

周囲との豊かな関係を築きながら、問題・課題解決に向けて失敗を恐れず積極的に、柔軟に挑戦し続ける力のある人。常に改善の意識を持ちながら、じっくりと成長していってくれる方に仲間に加わって欲しいと考えています。

会社概要

代表者名	ローラン・ポワドヴァン
資本金	4億円
年商	140億円
従業員数	360人 (男296人:女64人)
平均年齢	41歳
設立年月	2006年10月

主な拠点

本社:東京都中央区京橋2-2-1
国内:長岡サービスセンター(新潟県長岡市)、東北サービスセンター(宮城県仙台市)、札幌事務所(北海道札幌市)、苫小牧工事事務所(北海道苫小牧市)、横浜オフィス(神奈川県横浜市)、関東サービスセンター(千葉県市原市)、大阪サービスセンター(大阪府大阪市)、名古屋サービスセンター(愛知県名古屋市)、広島サービスセンター(広島県広島市)、福岡サービスセンター(福岡県福岡市)
海外:シンガポール支店(シンガポール共和国)、QFZ支店(カタール国)、北京駐在員事務所(中華人民共和国)

沿　革

2003年	東京貿易がLA事業を買収してニイガタ・ローディング・システムズ(NLS)を設立
2006年	1947年創業の東京貿易商会を前身とする東京貿易から東京貿易機械として分社
2015年	東京貿易機械が東京貿易マシナリー(TBM)に、NLSが東京貿易エンジニアリング(TEN)に商号変更
2021年4月	TBMとTENが合併し、現社名に商号変更

事業内容

ローディングアーム・スイベルジョイント・バタフライバルブの開発、設計、製造、販売、アフターサービス。ローディングアーム事業においては、タンクローリー用の小型アームからマンモス級タンカーまで対応可能な大型アームまで、機種を取り揃えて製造を行っている。

2020年 経済産業省「ゼロエミ・チャレンジ企業」に選定(旧 東京貿易エンジニアリング㈱)

働き方等▶P.160

TB Global Technologies Ltd

Tritek 株式会社トライテック


2023年4月より第2工場の操業開始



〒945-1355
新潟県柏崎市軽井川931-35
TEL.0257-24-7113
FAX.0257-24-7550
https://www.tritek.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0257-24-7113(総務部)
Email:saiyo@tritek.co.jp

交通アクセス

北陸自動車道柏崎I.Cより車で約10分
JR信越線 柏崎駅より車で約15分

ここが自信あり!!

世界の工場で活躍する産業用インクジェットプリンターのメーカーです。お客様のご要望に沿った装置カスタマイズが得意です。

「インクジェットで違いを作ろう!-Make a difference with inkjet!-」を合言葉に掲げ、お客様が本当に必要とする装置をカスタム設計し提供しています。総合的な技術力を誇る当社のプリンターは生産設備として海外でも評価されており、国際的に活躍の場を広げています。

会社概要

代表者名	高橋　一生
資本金	4,000万円
年商	15億円前後
従業員数	56人 (男43:女13)
平均年齢	45歳
設立年月	1994年3月

沿革

1994年	創業
2007年	産業用インクジェット事業本格開始
2016年	柏崎フロンティアパークに本社移転
2023年	本社に隣接して第2工場を建設

事業内容

生産設備で使用される産業用インクジェットプリンターの専門メーカー。生産性の高い装置をお客様の要望に合わせたカスタムで提供し、国内外のお客様から高い評価を得ている。近年は軟包装フィルム用や円筒物印刷用のインクジェット装置の量産規格品もリリースし、市場から大きい反響を得ている。

2017年	ISO 9001:2015の認証取得
2020年	日刊工業新聞社:第38回優秀経営者顕彰「日刊工業新聞社賞」受賞

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

建材へ印刷する大型の設備から、エレクトロニクス向けの高精度印刷装置まで

当社にはバリエーションに富んだ自社製品のラインナップがあります。例えばエレクトロニクス業界で活躍するプリンターPJ-PEは、使用可能なインクや搭載するヘッドなどにおいて自由度の高いインクジェット評価機として国内外のお客様の信頼を得てきました。用途により異なる細かなニーズへ応えることができるのは長年培った総合的な技術力がベースとなっています。他にも様々な産業分野で活躍するプリンターを毎年多くのお客様へご提供させて頂いております。


建材(内装材)用インクジェット装置「IT-1」


エレクトロニクス向け
インクジェット装置「PatterningJET」

学生へのメッセージ

インクジェットの技術でお客様に新たな可能性を提供いたします。


代表取締役
高橋　一生

「産業用インクジェットプリンター」は新しい分野であり、取り組む企業は全国にも多くありません。建材、エレクトロニクス、自動車部品、日用品印刷と、幅広い分野の生産設備で使用されるインクジェットプリンター。トライテックは、常に技術革新を続け、お客様の新しい可能性を引き出す産業用インクジェットプリンターを提供してまいります。

求める人材

チャレンジ精神をもって、自己研鑽を続け、チーム一丸となって新しい課題に挑戦できる、そんな方であれば、トライテックの仕事にやりがいをもち、活躍できるかと思います。

TRITEK CO.,LTD.

株式会社ナカヤ


A棟(2018年完成)・B棟(2022年完成)を含む社屋全景



〒955-0024
新潟県三条市柳沢1313-92
TEL.0256-38-4747
FAX.0256-38-5146
https://nakaya-tools.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-38-4747
Email:e_etou@tkcnet.ne.jp

交通アクセス

JR信越線保内駅より徒歩10分

ここが自信あり!!

日本だけでなく世界から信頼される技術力と品質へのこだわり。若手がグローバルに活躍できる、開発特化型メーカー。

当社は、建設現場で作業者の負担を軽減し効率化を図る「環境改善工具」を企画・開発・製造しているトップメーカーです。私たちの製品は、国内だけでなく海外の厳しい安全基準にも適合しており、日本発の高品質なモノづくりを世界へ届けている点が大きな特長です。また完全週休二日制、残業の抑制、有給休暇100%取得推奨など、仕事とプライベートの両立を大切にしています。PCはひとりに1台ずつ支給し、社内は空調・Wi-Fi完備。設備の最新化も積極的に進め、環境を整えています。更に海外企業との取引や国際見本市への参加など、グローバルに活躍できるチャンスが身近にあります。

●こんなものを造っています!

世界基準を、自分たちの手でつくる。

ワンタッチ開閉機構を搭載した「NKC-180A」の開発をきっかけに、「より小さいサイズにも同じ機能を」という次の挑戦に踏み出しました。しかし小型化は設計の自由度が一気に下がり、限られたスペースの中で構造や強度の見直しを繰り返す日々が続きました。開発を担ったのは当時26歳の若手エンジニア。試作と改良を繰り返すこと約1年半。試行錯誤を経て、ワンタッチ開閉機構だけでなく吸引力を調整できる新機構も搭載したハイスペックモデル「NKC-125X」が誕生しました。全世界のスタンダードとなりえるポテンシャルを持った究極の集塵カバーとなりました。


【NKC-180A】米国特許を取得したワンタッチ開閉機構付き集塵カバー


【NKC-125X】ワンタッチ開閉機構付き次世代集塵カバー

学生へのメッセージ

「言われたことをこなす」のではなく、自分のアイデアを形にしたい人へ


代表取締役
衛藤　直哉

当社は、小規模ながらも開発に特化したメーカーです。企画・設計・試作・改良・販売までを自社で一貫して行っているため、製品づくりの全工程に関わることができます。一人ひとりの意見やアイデアが製品に反映されやすく、年齢や経験に関係なく、「より良いものをつくりたい」という想いと技術力があれば、本気で挑戦できる環境があります。高度な仕事に携わり、誇りとやりがいを持って働くことができるとともに、「自分の関わった製品」が日本国内だけでなく世界中の建設現場で使われ、誰かのためになっているという実感を得られます。
「社会に役立つモノづくりがしたい」
「世界で通用する技術に携わりたい」
「若いうちから成長できる環境で挑戦したい」
そんな想いを持つ方を全力で応援します。男女問わず、意欲ある皆さんのエントリーをお待ちしています。

会社概要

代表者名	衛藤　直哉
資本金	2,200万円
年商	21,600万円
従業員数	11人（男5人:女6人）
平均年齢	42.6歳
設立年月	1986年6月

沿革

1986年	金物卸業として創業
1990年	自社製品販売開始
2006年	海外展開事業開始
2018年	メーカーに業態変更

事業内容

建設現場における作業者の負担を軽減し、怪我や健康被害を防止する「環境改善工具」を企画・開発・製造。国内・海外の代理店や大手工具メーカーへ販売している。主な製品は、コンクリート等の有害粉塵を捕集可能な電動工具用集塵カバーや、一般住宅建造時の構造精度出しを安全・簡単に行える矯正装置などである。

2024年11月	令和6年度関東地方発明表彰式において、NKC-180Aのワンタッチ開閉機構の特許が、「新潟県発明協会会長賞」を受賞。
2025年3月	にいがた産業創造機構(NICO)主催　第35回 ニイガタIDSデザインコンペティション 2025にて「YAOCOS(ヤオコス)」がIDS準大賞を受賞。
2025年4月	第37回 中小企業優秀新技術・新製品賞（りそな中小企業振興財団 日刊工業新聞社主催）にてYAOCOS(ヤオコス)が奨励賞を受賞

働き方等▶P.162

新潟トランシス株式会社



〒957-0101
新潟県北蒲原郡聖籠町
東港五丁目2756番地3
TEL.025-256-3613
FAX.025-256-3619
http://www.niigata-transys.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-256-3613(総務部　総務・人事グループ)
Email:nts-contact@niigata-transys.com

交通アクセス

JR佐々木駅より6.7km(車で約20分)

ここが自信あり!!

気動車の納入実績で国内トップクラス! 新潟で製造された車両が日本全国で人と環境にやさしい社会を支えています。

当社は気動車(内燃機関で走る鉄道車両)をはじめとする旅客車両、保守用車両、除雪機械と多種多様な用途の車両を製造し、国内外の様々なお客さまのニーズにお応えしています。今後も少子高齢化・働き手不足やインフラの老朽化、環境負荷低減などの交通システムにおける安心・安全に対する社会的ニーズの変化に応え、DXも活用した製品・サービスの開発・提供を行うなど、絶えず挑戦し成長していきます。

会社概要

代表者名	大築　康彦
資本金	40億円
年商	200億2,500万円
従業員数	404人 (男369人:女35人)
平均年齢	43.1歳
設立年月	2003年2月

主な拠点

東京事業所(東京都中央区)、大阪事業所(大阪府大阪市)、北海道営業所(北海道札幌市)、東北営業所(宮城県仙台市)、香港支店

沿革

2003年　会社設立
2022年　本社を新潟へ移転
2023年　設立20周年を迎える

事業内容

以下の各種製品の設計・製造・販売・アフターサービス(改造・保守・部品販売)
1. 気動車・新交通システム車両・低床式路面電車(LRV)などの旅客車両
2. 新幹線や在来線の軌道や架線を維持するために使われる保守用車両
3. 積雪地域の道路や線路などに使われる除雪機械

2024年　日本機械学会 北陸信越支部賞(技術賞)受賞(JR東日本 電柱交換作業車両 CW編成)
2024年　鉄道友の会 ローレル賞受賞(宇都宮ライトレール HU300形)

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

特色ある車両を全国各地へ納入

旅客車両はお客さまのニーズに応えて多種多様な車両を納入し、地方交通の確保や新しい街づくりに貢献しています。軌道や架線、トンネル壁面などのメンテナンスを手掛ける保守用車両も製造し、鉄道の安心・安全な運行を支えています。除雪機械は歩道用の小型除雪車から空港の滑走路の除雪に使われる大型除雪車、線路除雪用のロータリラッセル車両など幅広い機種を取り揃え、積雪地域の交通確保と生活環境の向上に貢献しています。



低床式路面電車(LRV)
宇都宮ライトレール HU300形 ライトライン



ロータリ除雪車

学生へのメッセージ

交通の“ライフサイクル”を通して、社会の発展に貢献します!



代表取締役社長
大築　康彦

当社は交通に関する安心・安全の確保に貢献し、人と環境にやさしい企業です。多種多様な車両を自社で設計・製造をしており、自分達が作った完成車両を世の中で見ることが出来るという達成感を味わうことができます。最近は香港・台湾と言ったアジア地域への進出も果たしています。
交通車両を通じた社会貢献に喜びを感じ、来たる省人化や脱炭素化と言った技術課題にチャレンジする心意気を持った方々と一緒に歩んでいきたいです。

Niigata Transys Co.,Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.085
一般機械

ニューロング精密工業株式会社





〒949-7134
新潟県南魚沼市田崎510-11
TEL.025-775-3611
FAX.025-775-3613
https://www.newlong.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-775-3611（総務課）
Email：shingo-y@newlong.co.jp

交通アクセス

JR六日町駅より5.8km
六日町ICより5.5km

ここが自信あり!!

スマートフォン、ヘルスケアセンサ、EV車などに不可欠な最先端エレクトロニクス分野を支えるスクリーン印刷機を開発・製造・販売しています

近年の電子デバイスの高機能化、高密度化、価格競争を背景に古くから利用されているスクリーン印刷法は高精度電子回路やデバイス本体を生産できる技術として再度脚光を浴びています。私たちはスクリーン印刷機を通じて世界のモノづくりを支えており、スクリーン印刷技術、機械技術を日々進化させている技術集団です。

●こんなものを造っています!

私たちの印刷技術と機械技術が融合した世界で一台のスクリーン印刷機

スクリーン印刷はあらゆる素材に印刷できることが特徴で高精細、高い生産性、環境負荷の少なさという観点からもエレクトロニクス分野の製造に数多く利用されています。私たちは、これらプロセスに使用されるスクリーン印刷機を中心として製造しており、その製品の大半がお客様のニーズを反映した特注機であります。国産スクリーン印刷機を始めて世に送り出して以来、長きにわたり培ってきたノウハウと精度の高い技術によってお客さんの細かなご要望まで確実に、柔軟にお答えしています。またロータリースクリーン印刷機、真空スクリーン印刷機など独自なノウハウを生かした様々な製品作りにも日々挑戦し続けています。



LS-500NR型スクリーン印刷機（ロータリータイプ）

学生へのメッセージ　まず健康・よく働き・よく遊べ



取締役　工場長
江部　剛

この言葉の通り、まずは健康でなければ仕事もプライベートも思うように行きません。そして仕事と遊びのバランスをとるのは難しいですが、ほどよくやりましょう（笑）豊かな発想を持ちチャレンジする人。待っています!20世紀後半における科学技術の進歩に伴い、スクリーン印刷はエレクトロニクス分野に欠かせない工法になりました。近年では、エネルギー変換、環境分野、バイオテクノロジーにおいてもその役割は大きくなりつつあります。弊社はこれらの分野に対応できるスクリーン印刷機を開発し、進化し続けます。

会社概要

代表者名	板垣　昌幸
資本金	4,000万円
年商	260,000万円
従業員数	120人（男106人：女14人）
平均年齢	45歳
設立年月	1950年11月

主な拠点

本社（東京都品川区東五反田3丁目21番5号）

沿革

1948年	工業用ミシン部品メーカーとして井上機械製作所創業
1950年	ニューロング精密工業を設立
1962年	国産初のスクリーン印刷機を販売以来、半世紀以上業界を牽引

事業内容

スマートフォン、パソコン等のタッチパネルやディスプレイ、エネルギー分野で成長著しい太陽電池や燃料電池、その他半導体部品の製造に不可欠な装置である「スクリーン印刷機」の製造販売。周辺機器や一貫した製造ライン等も提供している。また、ISO14001を認証取得し、南魚沼の美しい自然を守りながら、環境に配慮し社会に貢献できる企業を目指し、お客様や地域社会と共に成長を続けている。

2000年	六日町工場ISO14001認証取得
2003年	「安全衛生に係る優良事業場、団体または功労者に対する厚生労働大臣表彰・奨励賞」受賞

働き方等▶P.164

NEWLONG SEIMITSU KOGYO Co.,LTD.

フジイコーポレーション株式会社


創業以来の商品・ハーベスタを冠した社屋：ハーベスタハウス

〒959-1276
新潟県燕市小池285
ハーベスタハウス2F
TEL.0256-64-5511
FAX.0256-66-1026
http://www.e-fujii.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-64-5511（総務部）
TEL.0256-64-5512（機械事業）
Email：santa@e-fujii.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より6km、三条燕ICより7.2km

ここが自信あり!!

南極から北極まで世界19か国で活躍 サンタクロース公認除雪機は南極でも大活躍

弊社の除雪機は世界19か国で使用され、サンタクロース公認除雪機に認定されています。南極大陸では1986年に日本基地で採用されたことを始めとして、他国の越冬隊でも採用され、現在では南極でのシェアはおよそ100%です。2019年には日本の越冬隊が入れ替えのため、新たなフジイスノーロータリー（除雪機）と南極へ向かいました。フジイスノーロータリーは極寒の南極大陸でも活躍できる機械です。新潟の重い雪を知り尽くした技術者たちが、新潟でテストを重ね、パワフルな除雪機を製造します。

会社概要

代表者名	藤井　大介
資本金	1,200万円
年商	13億4,170万円
従業員数	108人（男95人：女13人）
平均年齢	53歳
設立年月	1950年12月（1865年[慶応元年]創業）

主な拠点

機械事業・ダイレスプレス事業・鋼材事業（いずれも新潟県燕市）

沿　革

1865年（慶応元年）、農機メーカーとして創業。現在は、除雪機・乗用モア・高所作業機を開発・製造・販売している。機械事業、ダイレスプレス事業、鋼材事業の3事業を展開。

事業内容

機械事業は、フジイブランドの除雪機・乗用モア・高所作業機を開発・製造・販売。電子制御プログラムも自社開発しており、「ハードからソフトまでのモノづくり」を行う。国内およびEU等の海外市場に事業展開。

2017年	経済産業省「地域未来牽引企業」選定
2021年	文部科学大臣表彰「令和2年度青少年の体験活動推進企業表彰」文部科学大臣賞受賞
2021年	厚生労働省「障害者雇用に関する優良な中小事業主に対する認定制度（通称 もにす認定制度）」認定

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

Ai x フジイ

2019年のAi除雪機を皮切りに、2021年はAi草刈機の販売を開始しました。乗用草刈機は主に果樹園等で使用され、機体下部にある刈刃を回転させ草を刈る機械です。今回発売したAi草刈機は使用するごとにAIが使用者の好みを学習し、操作をアシストします。例えば、傾斜地やコーナーをまがった後の加速などのスピード調整をAIが行います。AIがスピード調整を行ってくれるので作業がとても楽になります。また急発進や急停止などを防ぎ、安全性や乗り心地なども向上しました。
弊社では今後もAIを搭載した草刈機、除雪機、高所作業機などの開発に力を入れていきます。そしてこれからも皆様の作業を支える商品を創っていきます。


Ai草刈機


農具から

学生へのメッセージ

これからも地域未来牽引企業としての役割を果たす

地域未来牽引企業

代表取締役社長
藤井　大介

創業160年を迎える弊社は、1918年頃にあったスペイン風邪のパンデミックを乗り越えてきた会社です。最近のコロナ禍においても勇気をもって乗り切る経営戦略を展開してきました。コロナ禍前は、グローバル型地域未来牽引企業（2017年経済産業省）として「新潟から世界へ」をスローガンにグローカルニッチトップ企業を経営目標に掲げてまいりましたが、コロナ禍を経て、グローカルニッチトップ・世界的な視点や発想を持ちながら、地域でもしっかりとした事業展開を充実させた企業に変身しつつあります。
具体的には、地方自律型循環経済と地方創生に貢献できる企業を目標にしています。もちろんグローバルニッチ戦略は地下水脈の様に弊社の根底に根づいています。あわせてコロナ禍を切っ掛けにグローカルな企業体質を生かしつつ、地域社会でも活躍できる企業づくりも頑張っています。

NIIGATA MONO CREATE
No.087
一般機械

古川機工株式会社





〒940-11138
新潟県長岡市滝谷町1917-7
TEL.0258-22-3501
FAX.0258-22-3505
https://www.furukawakikou.co.jp

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-22-3501
ホームページ「お問い合わせ」へ

交通アクセス

JR長岡駅より11km(車で20分)
関越自動車道　長岡南越路スマートICより7km(車で10分)

ここが自信あり!!

課題解決型オンリーワン設備を独自の技術で開発・製造する機械・設備メーカー。食品加工関連機械・生産設備開発が得意。

「感動を与える生産設備の提供」を当社の最大理念として企業活動を展開しています。当社の課題解決型設備の取り組みの過程で開発したスイットルは、世界で初めての要素技術であり、今までの固定概念を変える技術です。当社の戦略技術として、広範な分野で活躍しております。

●こんなものを造っています!

生産現場が変わる

ワークをある位置から他の位置に移す作業について、従来の自動化ツールは「掴む」「吸い上げる」「滑らせる」方法でワークを移動させるものでした。スイットルは「すくう」動作により、マヨネーズ・ケチャップに代表されるゾル・ゲル状ワークを、形を変えずにそのまま移動できる世界初の要素技術です。その他にも従来手作業でしかできなかった工程の新しい技術開発など、弊社オリジナル技術を搭載した自動化装置を提供し、工場の生産工程、衛生管理、作業環境などの改善に大きく貢献しております。



ドリップシート・トレイ供給装置



ハンドタイプスイットル

学生へのメッセージ　お客様に感動を!


代表取締役社長
古川　琢也

当社では「感動を与える生産設備の提供」を念頭に装置開発・製造を行っており、その中で開発してきたオリジナリティー溢れる技術・装置が多くのお客様に支持されております。これからもお客様と感動と喜びを共有できる製品作りに邁進してまいります。

会社概要

代表者名	古川　琢也
資本金	2,000万円
年商	2億4,000万円
従業員数	12人 (男10人:女2人)
平均年齢	47歳
設立年月	1989年4月

沿革

1989年	生産設備の開発・製造メーカーとして創業
2007年	世界初のスイットル技術を開発し生産設備に搭載
2009年	ハンディタイプスイットルを製品化、スイットルの特許取得
2012年	新社屋竣工、業務開始

事業内容

お客様個別のニーズを折り込んだオンリーワン生産設備の開発・製造。当社の特徴は課題を共有しながら現場主義に徹し 課題解決型設備を作り上げて行くプロセスにあり、その過程で開発をした独創的スイットル技術は国内外で高い評価と注目を集めている。調査からアフターケアまで社内一貫体制にて対応。

「スイットル」が2011年度日本機械学会優秀製品賞を受賞
長岡技術大学の支援により2015年度文部科学大臣表彰(技術部門)を受章
「ドリップシート・トレイ供給装置」がFOOMAアワード2025優秀賞を受賞

働き方等▶P.164

株式会社粉研パウテックス





〒949-6771
新潟県南魚沼市津久野1112-3
津久野工業団地
TEL.025-773-5771
FAX.025-773-6983
https://www.funken.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-773-5771（総務課）
Email：info-m@funken.co.jp

交通アクセス

JR上越線　六日町駅からタクシーで10分
関越自動車道　六日町インターチェンジから10分

ここが自信あり!!

粉体定量供給機・混合機のパイオニア 八海山麓の雪国から世界に広がる 独創のテクノロジー

創業以来、世界的に至難の技術といわれた粉体の精密計量を独自の技術で開発し、また数多くの特許取得や発明により混合・加湿・混練・溶解・乳化等の連続自動化を可能にするなど独創の道を歩み続け、その技術とノウハウの数々は化学・窯業・医薬・食品・環境・土木など多くの業界で『品質アップ』、『コストダウン』、『省力化』に貢献しております。

会社概要

代表者名	岩子　眞由美
資本金	1億円
年商	12億円
従業員数	87人（男70人：女17人）
平均年齢	43.8歳
設立年月	1961年4月

主な拠点

本社　東京都品川区東五反田2-10-2
大阪営業所（大阪市北区）
中国合弁会社
北京燕山粉研精机有限公司（北京市）

沿　革

1961年	会社設立、数多くの特許取得
1977年	六日町工場開設　津久野工業団地の第1号入居企業
1995年	中国合弁会社設立
2020年	ラボラトリ棟新設

事業内容

粉体定量供給機（オートフィーダー）/高精度計重機（ロスインウェイト式/流量計方式）/混合機（ミキサー）の製造販売

1975年	国家褒章・紫綬褒章受賞、日刊工業新聞十大新製品賞受賞、東京都知事発明研究功労者表彰
1988年	（社）発明協会関東地方発明表彰で中小企業庁長官奨励賞、実施功績賞受賞
2014年	関東地方発明表彰・奨励功労賞受賞

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

最高の品質と 最高の効率化を追求



粉体定量供給機（オートフィーダー）

粉体定量供給機は、定量供給の基本型で、小麦粉など一般的な粉体はもちろん、付着・凝集性の強い粉体でも高精度供給を行うことができる極めて信頼性の高い容積式供給機です。粉体の性状や供給量、操作性など、求められる仕様により各種製品を取り揃えております。



連続噴射混合機
（フロージェットミキサー）

混合機はバッチ式と異なり、ミキサーに粉体流下中にノンストップでかつ均一で混合を行います。液体との連続加湿・混練・溶解・乳化等を秒速で行えるフロージェットミキサーと、乾燥した粉体同士の混合を行うフローミキサーがあります。

学生へのメッセージ　三方よしの精神



代表取締役
岩子　眞由美

弊社は創業以来、一貫して技術志向型の企業として様々な業界で粉粒体の供給・混合プロセスに携わり、粉体を高い精度で連続的に供給する技術と、効率的かつ均一な連続混合の技術で、国内外の基幹産業の発展に貢献しています。
また、企業理念には「共に生きる」を掲げ、お客様はもとより弊社に係る全ての関係者の繁栄を願い、全社員が「三方よし」の精神を全うし、お客様・地域社会の皆様・従業員・お取引先様の笑顔の実現に向けて、真摯に取り組み前進し続けてまいります。

NIIGATA MONO CREATE
No.089
一般機械

三星工業株式会社





〒949-3211
新潟県上越市柿崎区法音寺345
TEL.025-536-2257
FAX.025-536-2519
https://www.mitsuboshi-k.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-536-2257(総務部　採用担当)
Email:n.takeda@mitsuboshi-k.co.jp

交通アクセス

JR柿崎駅より1.3km
柿崎ICより1.6km

ここが自信あり!!

先端産業を支えるキーパーツの製作と設備の設計製作を主力事業とし成長分野に向けた技術開発にも積極的に取り組んでいます

大手工作機械メーカーのM/Cに搭載するスピンドルや周辺精密部品を得意とし、自動車･半導体･化学メーカー向け専用装置製作や大型部品加工まで一貫して手掛けます。ISO9001･JIS Q 9100の認証取得により、一般産業から航空･宇宙･防衛といった先端分野まで信頼される品質保証体制を築いてます。開発分野では、先端材料の開発･生産に不可欠な撹拌脱泡装置を自社開発し、高撹拌力と国内最大級の大量生産モデルを構成しています。また、高強度･軽量化に欠かせない炭素繊維などを用いたFRP成形にも取組んでいます。

●こんなものを造っています!

三星工業ブランド「HIGH-ROTOR」「複合材料FRP」「バクテリアセルロース」

①研究開発や量産工程にある分散･脱泡工程で活躍する「ハイ･ローター」は従来モデルから高性能RSモデルへの転換期にあり新規顧客獲得やシェア拡大へ前進しています。



①ハイ･ローター
HR020･RSモデル

②約15年前から新事業としてカーボン繊維、ガラス繊維などを使用したFRP(強化プラスチック)を用いた製品の開発･製造を開始しました。用途実績は、電機部品、自動車部品、工業部品なのど高強度･軽量化に貢献しています。



②FRP製品例:CFRPスピンドルシャフト

③新規事業として微生物より生産されるバクテリアセルロース(BC)の製造を開始しました。微生物を培養、BCを生成し、懸濁液状のMi-Cell®として販売しています。Mi-Cell®は添加剤として化粧品等への利用が期待される環境に優しい材料です。



③BC懸濁液

学生へのメッセージ

自社ブランド製品を育成し国内外に発信していく



ハイ･ローター、FRP、BCと三星が発信する自社ブランド製品は発展途上にあります。様々な業界のユーザーの要望に応えるべく開発を継続し、常に技術･品質の向上を目指し業務に尽力しています。この上越から国内外に向け三星の技術を一緒に発信して行きましょう。

営業技術課
細川　拳宝

会社概要

代表者名	有間　健太郎
資本金	3,200万円
年商	48億8,800万円
従業員数	182人 (男167人:女15人)
平均年齢	39.8歳
設立年月	1948年9月

主な拠点

川西工場(新潟県上越市)
浦川原工場(新潟県上越市)

沿革

1948年	三星工業株式会社設立
1991年	浦川原工場移転新築
1995年	本社柿崎工場に専用機械組立工場･精密組立工場増築
2018年	川西工場新設(専用機械組立工場)

事業内容

1.専用機械の開発･設計製作
2.スピンドルユニットの設計製作
3.工作機械部品製作、産業機械部品製作
4.自転･公転撹拌機の開発･製作販売
5.FRP(繊維複合材料)ロールの開発･製作販売

JISQ9100認証(浦川原工場)
ISO9001認証(全社)
ISO14001認証(全社)
メイドイン上越(工業製品)真空撹拌脱泡ミキサー認証
地域未来牽引企業認定

働き方等▶P.166

Mitsuboshi Kogyo Co.,Ltd.



悠心 株式会社悠心



〒955-0002
新潟県三条市柳川新田964
TEL.0256-39-7007
FAX.0256-39-7008
http://www.dangan-v.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-39-7007
Email:yushin@dangan-v.com

交通アクセス

JR燕三条駅より6km
三条燕ICより6km

ここが自信あり!!

液体充填包装に特化したビジネスモデル マーケティングと研究開発に専念

当社は、食品用の液体充填包装の分野において、マーケティングと研究開発により、独創的で高付加価値な商品を販売するファブレスメーカーです。社員には、フィルム、機械設計、流体力学、電気制御、微生物など多岐にわたる専門家が揃っており、少数精鋭な技術屋集団を構成しています。

会社概要

代表者名	二瀬　克規
資本金	9,200万円
年商	7億円
従業員数	21人（男16人:女5人）
平均年齢	45歳
設立年月	2007年7月

主な拠点

東京支店(中央区銀座)

沿革

2007年　会社設立
2008年　R&D センター開設
2010年　三条市柳川新田へ移転
2012年　東京営業所開設

事業内容

液体包装分野を中心に事業を展開、液体容器および液体容器の製造システムの研究･開発を行う。液体充填包装機GANSHINを始めとする機械事業とERフィルム等のフィルム事業で構成されている。2009年には内容物の劣化を防ぐ新型液体容器PIDの開発に成功。ヤマサ醤油㈱の「鮮度の一滴」に採用され、大ヒット商品となった。

令和3年度 知財功労賞 経済産業大臣表彰 受賞
経済産業省中小企業庁 はばたく中小企業･小規模事業者300社2018　需要獲得部門
平成29年度 工業標準化事業表彰 経済産業大臣表彰 受賞

働き方等▶P.166

●こんなものを造っています!

固形物入りも可能、液体充填包装機 GANSHIN



液体充填包装機 GANSHIN

GANSHINは、30年前に開発され日本の液体充填包装機市場の35%以上のシェアを持つDANGANをさらに発展させた液体充填包装機です。従来の液体充填の常識を塗り替える粉砕含侵技術と専用のERフィルムの開発により、近年増加しつつある固形物入り小袋(ラーメンスープやドレッシング、総菜等)やレトルトパウチに対応することが可能となりました。



低床型小袋包装機 A one

30年先を見据えて自動化を始め様々な研究開発を進めており、SDGsを踏まえた次世代の液体充填包装機です。
低床型小袋包装機A oneは、従来課題とされていた小袋の投入によるピンホールを大幅に軽減した小袋包装機です。すなわち、外装袋への小袋投入時の落下衝撃を低床化することで解消しました。

学生へのメッセージ

人々に喜んでもらえる商品を創造し送り出す



代表取締役社長
二瀬　克規

事業を進めるにあたり忘れてならないことは、たとえ困難に直面してもチャレンジ精神を失わず新たな価値創造をめざし行動することが大事である、と私は考えています。
当社の技術が社会の役に立つよう、今後もチャレンジを忘れず新しい価値を提供し社会に貢献してまいります。

求める人材

当社は、事業を通じて人々に喜んでもらえる商品を創造し、世に送り出すことを目的としています。
ものづくりに興味があり、チャレンジ精神旺盛で行動力のある人材を求めています。

Yushin Co., Ltd

ユキワ精工株式会社





〒947-0052
新潟県小千谷市千谷港2600-1
TEL.0258-82-1800
FAX.0258-81-1112
https://www.yukiwa.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-82-1800(管理部)
Email:wada093@yukiwa.co.jp

交通アクセス

JR小千谷駅より3.1㎞
小千谷ICより2.7㎞

ここが自信あり!! スマートフォンから自動車部品まで、精密加工に活用され皆様の身近な商品の「高品質」を支えています。

当社は、ドリルチャックの製造からスタートし、これを加工する社内設備を自社開発、これら社内設備用として開発した製品をユーザー向けに製品化し、製品ラインナップを拡充してきました。私たちの製品は、表には出る製品ではありませんが、私たちの身の回りの商品一つ一つの部品の加工に多く使用されております。当社の社員は、それら製品に携わっていることを誇りに感じ、仕事に励んでいます。

●こんなものを造っています!

独自の開発力で躍進する“ユキワブランド”



ツーリングシステム

ドリルチャック、コレットチャック、ツーリングシステム、円テーブルと幅広い製品群を持ち、受注生産の単品物から年間百万個単位の大量生産を行うユキワ精工のモットーは、高品質・高精度です。ツーリングシステムのスーパーG1チャックは、世界で初めて「総合振れ精度5μmを保証」した他社の追随を許さない高精度を誇る製品で、超精密の加工分野でユーザーの皆様から、極めて高い評価をいただいています。またCNC割出台は、その高い品質から自動車、IT、デジタル家電等の部品加工ラインで活躍、極めて高い評価を得ています。電動ドリルに使用されるキーレス・マルチチャック欧米のメーカーが中国に生産拠点を移す中、高い生産技術で国内生産を貫いています。



ドリルチャック

学生へのメッセージ 「人のための技術」を革新し続ける



取締役設計開発部長
酒巻　孝次

当社では、他社では制作が難しい特殊仕様が多く、常にお客様からの要望を形にし、魅力ある商品づくりを進めています。人が使うものだからこそ、人に使われやすい商品を目指す。これが当社の技術開発におけるテーマであり、今後も「人のための技術」を追及して行きます。

求める人材

当社の技術は　日々、可能性を追い求め、革新しながら長年、固有技術を蓄積しています。当社は製品だけでなく、社内製の専用機も自社制作しています。製品や専用機設計にチャレンジしたい方をお待ちしています。

会社概要

代表者名	酒巻　弘和
資本金	9,000万円
年商	37億円
従業員数	210人 (男169人:女41人)
平均年齢	39歳
設立年月	1951年6月

主な拠点

貝の沢工場(新潟県長岡市)
東京営業所(埼玉県蕨市)
名古屋営業所(愛知県長久手市)
大阪営業所(大阪府東大阪市)
上海代表処(中国上海市)
YUKIWA SEIKO USA INC.(米国)

沿　革

1946年(昭和21年)創業、製材機を制作。1951年、ドリルチャックの専門制作に転換。同年6月に法人になり、その後、市場のニーズに応え製品群を増やし現在に至る。

事業内容

ドリルチャック、コレットチャック、ツーリングシステム、CNC円テーブル・割出台等の製造、販売。自動車関連業界、ディジタル家電業界、IT関連業界等の精密加工ラインなどの設備機械に使用され、ものづくりの根幹を支えている。

ISO9001、ISO14001認証取得
経済産業省「雇用創出企業1400社」に選出
経済産業省「地域未来牽引企業」に選出

働き方等▶P.166

RIKEN SEIKI 理研精機株式会社





〒947-8555
新潟県小千谷市大字藤生乙664
TEL.0258-82-4121
FAX.0258-81-1100
https://www.rikenseiki.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-82-4121（総務部）
Email：soumu@rikenseiki.co.jp

交通アクセス

JR小千谷駅より600m
小千谷ICより3.5km

ここが自信あり!! 超高圧プレス用油圧装置国内トップシェア バー材用チャック装置供給率国内トップシェア

【高精度の製品を造る卓越した技術力】――油圧製品は、超高圧総合油圧機器メーカーとして長い歴史を持ち、その性能、耐久性などの実績から各種生産設備、建築土木分野、造船の他あらゆる分野に活かされています。チャック製品は、バー材加工用チャックとして国内の主要旋盤メーカーに採用していただいています。その他自動車部品メーカーには、内径・異形・薄肉ワーク等、あらゆる特殊チャックを供給しています。

会社概要

代表者名	西川　正男
資本金	1,000万円
年商	30億円
従業員数	141人（男121人：女20人）
平均年齢	39.4歳
設立年月	1955年1月

沿革

1955年（昭和30年）1月、旧理研より工場を買収し創立。超高圧油圧機器と精密チャック装置の生産を開始し、現在に至る。2025年に創立70周年を迎えた。

事業内容

創立当初から油圧機器とチャック装置を設計・製造。油圧製品は一般より高圧の「70MPa」と「200MPa」の機器を標準品として取り揃え、船舶、金属加工機などあらゆる分野にわたって使用されている。その他特注品や「2000MPa」までの増圧機・圧力容器の設計・製造も行っている。チャック製品は、旋盤やマシニングセンタといった工作機械の加工物などを把握するための装置で、自動車・航空機・建機などの部品加工用に高精度・高耐久性の重要部品を設計・製造している。

働き方等▶P.166

●こんなものを造っています!

卓越した技術力で「高機能・高精度・高品質」を製品化



超高圧プレス用油圧制御装置

油圧製品は高圧の特色である小型軽量というメリットを活かし、油圧工具および一般産業機械、土木建築分野、試験・研究分野など、あらゆる分野で使用されています。研究分野では、地球内部の超高気圧を人工的に再現するために、当社の超高圧プレス用油圧制御装置が使用されています。これにより地震発生のメカニズム解明や、新しい超硬材料の開発などに役立っています。試験機としては、自動車や船舶用エンジンの開発などに当社の内圧疲労試験機が使用されています。本試験機は当社の70MPa標準油圧機器をベースとしたもので、お客様の過酷な試験条件にも対応しています。いずれも制御を含めて自社設計であり、お客様の用途に応じた精度の高い油圧制御システムを実現するためにチャレンジ精神を持って取り組んでいます。これによりお客様から厚い信頼をいただいています。



内圧疲労試験機

学生へのメッセージ

「ものづくり」に喜びと感動を!



代表取締役社長
西川　正男

お客様に喜んで頂ける製品を提供することが、「ものづくり企業」に与えられた使命です。その使命にチャレンジし、お客様に選んで頂ける製品づくりに喜びと感動を覚えたいと思いませんか。私はそんな感性をお持ちのあなたと一緒に「ものづくり」に切磋琢磨したいと思っています。

企業理念

「豊かな会社」「豊かな社員」「豊かな社会」の一致点を見出す経営を目指しています。ものづくりの視点（品質・価格・納期・サービス）をクリアし、社会と社員の未来の為に、我が社はこれからも歩み続けます。

RIKEN SEIKI Co., Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.093
電気機械・電子部品

株式会社アイエスエンジニアリング





〒949-7137
新潟県南魚沼市上原400-3
TEL.050-1749-6277
FAX.025-780-2020
https://www.iseng.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.050-1748-0913（人事総務部）
Email：info@iseng.co.jp

交通アクセス

JR浦佐駅より10.0km
六日町ICより6.7km

ここが自信あり!! お客様のニーズにスピーディーに対応「工場の自動化」をサポート 設計から現地調整まで一貫したサポート

近年、国内における労働人口の減少、海外工員の賃金上昇が顕著となり、人の手で行うモノづくりから機械がモノづくりを行う「自動化」へのシフトが叫ばれています。
私たちは、お客様に一番近い会社を目標に、自動化に対する高度な知識、蓄積されたノウハウを活かし、お客様のニーズに沿ったシステムのご提案、装置設計及び製造、現地調整、アフターフォローを一貫して行う「自動化」のリーディングカンパニーです。

●こんなものを造っています!

自動化・省人化を実現

EV化が進む自動車やスマートフォンで活用される国内外の大手電子部品メーカーや半導体メーカー向けに自動化設備の設計製作を行っています。電子デバイスの開発トレンドは、おおまかに "小型化"、"大容量化"、"省エネルギー化" の3つに絞られ、弊社は省エネルギーデバイスに特化した事業を中心に展開しています。半導体設備事業においては大手メーカーと共同で次世代デバイスの新たな生産プロセス開発を行っております。また、新規事業と位置づけ、これまで産業用ロボットの導入が少なかった食品業界など、ロボット未活用領域への販路開拓と同時にロボット導入支援及びシステムインテグレータ育成の普及活動も行っております。





学生へのメッセージ 「ロボットに命を吹き込む」



代表取締役
南雲　浩美

ロボットは単に命令を与えるだけでは動きません。人の代わりに作業をするためには、ロボットに「命」を吹き込み、最適なシステムを構築することが必要です。私たちは、ロボットが人に代わって作業できるシステムを生み出し、お客様の生産性向上を支援しています。製造業における自動化は、工数削減や品質の安定化を実現するために欠かせない技術です。私たちは、お客様のニーズを深く理解し、共に課題を解決しながら装置を形にしていきます。お客様の視点に立ち、柔軟な発想と好奇心を持って挑戦できる仲間を求めています。「お客様に一番近い会社」として、安心して相談できる存在を目指します。当社は、日本システムインテグレーター協会の設立会員であり、日本ロボット工業会にも加盟しています。

会社概要

代表者名	南雲　浩美
資本金	5,430万円
従業員数	47人（男38人：女9人）
平均年齢	39歳
設立年月	1991年6月

主な拠点

藤原工場｜〒949-7132新潟県南魚沼市藤原
新潟設計室｜〒950-0911 新潟県新潟市中央区笹口
九州営業所｜〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南

沿　革

1991年｜新潟県南魚沼市にて創業
2008年｜新潟設計室設立
2018年｜新潟県南魚沼市に新工場完成&本社移設
2021年｜ロボットセンター開設
2023年｜本社工場増設クリーンルーム稼働
2024年｜九州営業所設立

事業内容

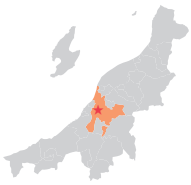
半導体・電子デバイス向けの生産設備や、産業用ロボットを活用した工場の自動化設備の企画・設計・製作を自社一貫で手掛ける装置事業を展開する。さらに、次世代エンジニアを育成する教育事業を通じ、技術の発展とものづくりの未来を支える。

新潟県エコ事業所認定

働き方等▶P.154

株式会社アドテックエンジニアリング





〒940-2311
新潟県長岡市三島新保397
TEL.0258-42-3111
FAX.0258-42-3114
http://www.adtec.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-42-3111（管理部）
Email：recruit@adtec-eng.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より8㎞（車で17分）
北長岡スマートICより2.6㎞（車で5分）

ここが自信あり!! プリント基板用自動露光装置市場でトップクラスのシェアを持つグローバル企業です。

主力製品であるプリント基板用露光装置の市場は、世界のモノづくりの中心となっている韓国、台湾、中国そしてASEANなど東アジアに集中しています。IT機器、家電製品、自動車等あらゆる製品に使用されるプリント基板は、技術の進展による仕様の高度化と材料や製造プロセスが益々多様化してきており、当社独自のオリジナル技術を基にお客様のニーズに柔軟に対応したフルカスタム化と24時間フルタイムサービスに注力し、お客様の信頼にお応えしています。

会社概要

代表者名	竹田　幸一郎
資本金	16億6,100万円
年商	126億円
従業員数	393人 (男338名：女55名)
平均年齢	39.7歳
設立年月	1983年10月

主な拠点

本社：東京都港区三田3-5-19
横浜テクニカルセンター（神奈川県横浜市西区）、大宮テクニカルセンター（埼玉県さいたま市大宮区）

沿革

1983年　㈱アドテックエンジニアリング設立
2017年　横浜テクニカルセンター設立
2021年　大宮テクニカルセンター設立
2023年　株式会社ヤナカホールディングスの株式取得

事業内容

スマートフォンやパソコンなど電子機器に使用されるプリント基板用自動露光装置を主力製品に、事務機や医療機器などの各種自動化装置の設計・製造・販売・保守サービス、および超精密金型の設計・製造・販売。

ISO9001、ISO14001 認証取得
2009年　精密工学会 北陸信越支部技術賞
2011年　新潟労働局長奨励賞

働き方等▶P.154

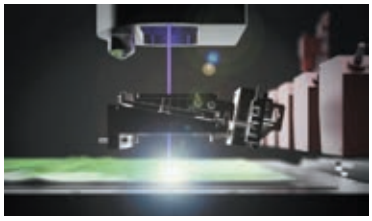
●こんなものを造っています!

「高性能・高精密・高品質」複合化した技術と頭脳の集約

近年、伸長が著しいスマートフォンやタブレット端末に内蔵されているプリント基板の回路形成においては、高密度化と微細化がいっそう進展しています。当社はこれらのプリント基板に対応した微細回路を描く「露光装置」を生産しています。当社の強みは、機械制御・光学・画像処理、制御ソフト等の高い要素技術を用いた開発力と、精密機械加工によるキーパーツの自社生産でブラックボックスのない一貫したモノづくりにより、多様なお客様のニーズにお応えしています。その結果、プリント基板用自動露光装置の業界では、世界をリードするメーカーとなっており、皆様の快適なITライフを陰で支えています。



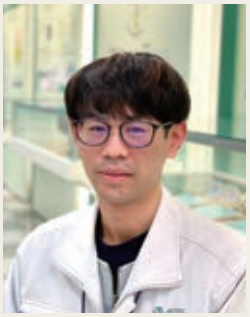
レーザー直描式デジタル露光装置



レーザー直描にて微細パターン形成作業（イメージ写真）

学生へのメッセージ

顧客ニーズに応える装置設計を目指したい



露光装置事業部　開発部
斎藤　和尭

開発部ではプリント基板の高密度化に伴った次世代露光装置の開発を行っています。いままでにはない新しい装置の開発となるため各要素毎に様々な課題がありますが、次世代露光装置の実現によって、より多くのお客様のニーズに応えられるように日々取り組みたいと考えています。

求める人材

チャレンジ精神にあふれ、明るく、積極的で、仕事を通じて自己実現したい人。当社の経営理念「会社の繁栄と社員一人ひとりの人生の充実を一致させること」に共感して頂ける人。

NIIGATA MONO CREATE
No.095
電気機械・電子部品

UETAX ウエタックス株式会社





〒943-0814
新潟県上越市岩木83-8
TEL.025-525-9666
FAX.025-522-5652
https://www.uetax.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-525-9666
Email：info@uetax.co.jp

交通アクセス

えちごトキめき鉄道春日山駅より4㎞

ここが自信あり!! 水中スピーカー国内シェアNo.1の水中・防水音響機器メーカー。アーティスティックスイミングから海洋調査まで幅広い分野で活躍。

世界でも有数の水中・防水技術により、音響分野で先端を行くメーカーです。水中スピーカーは1994年の発売以降、アーティスティックスイミングをはじめ、2000年「沖縄サミット」での水中警護や映画「ウォーターボーイズ」、「海猿」などのメディアコンテンツ製作でも使用されています。防水マイクは、2016年日本民間放送連盟賞 技術部門 最優秀を受賞するなど、対外的に高い評価を得ています。ウエタックスは次世代の海洋・環境技術の確立を目指していきます。

●こんなものを造っています!

水の中には、地上と違う音の世界が広がっています

水中スピーカーはアーティスティックスイミングの世界大会での使用実績があり、オリンピック日本代表チームの練習でも使用されています。防水マイクは、水中マイクを応用することで防水性能を確保しながらも、音質を向上させました。台風のテレビ中継で使用されるなど、放送品質を満たしています。防水技術により、水中カメラ、防水スピーカー・マイクを搭載した災害用救助機器も開発しており、海外での販売実績もあります。コンシューマー向け商品として、リバースサウンド方式(特許)を採用したイヤホンを販売しています。イヤホンで音楽を聞きながら、周囲の音も聞くことができる独自の方式なので、アウトドア・スポーツに適しています。



防水マイク



防水画像探査装置「サーチライフ」



水中スピーカー

学生へのメッセージ 「音」で社会に貢献する



製造3課
相澤　忍

当社では、独自の防水技術を活かした水中・防水音響機器を開発、製造、販売をしています。製造の仕事は難しい作業も多く、大変さを感じることもありますが、先輩方の指導や周囲のサポートを受けながら作業を進めることができます。私自身も最初は分からないことばかりでしたが、これまで様々な知識や技術が身に付き、ものづくりの楽しさや自分の成長を日々感じています。当社の製品は、災害時や防災で使用されているものも多くあります。自分が携わった製品が人々の命を守り、社会に役立っていることに喜びとやりがいを感じます。

会社概要

代表者名	植木　正孝
資本金	2,400万円
従業員数	30人（男7人：女23人）
平均年齢	43歳
設立年月	1986年5月

沿　革

音響工学、通信工学、セラミック・磁気工学、海洋工学を駆使し、1986年ウエタックスブランド名で水中音響機器、各種測定機器、磁気記録装置を商品化。産業用省力機器、OEM・ODMメーカーとして現在に至る。

事業内容

防水音響機器を商品化し特許取得、水中集音機器、水中スピーカー、水中通話装置等を販売。辰巳国際水泳場、横浜国際プールをはじめ、アーティスティックスイミングに不可欠な水中音響機器やスキューバダイビング用水中通話装置の商品化。新江ノ島水族館を始め全国の水族館に導入実績がある。防水技術を利用した振動スピーカー、イヤホンの開発、防水マイクを商品化し、新潟より世界に向けて発信している。

2016年　日本民間放送連盟賞
　　技術部門「最優秀賞」受賞
2017年　新潟県知事賞
　　技術賞受賞
MPTE AWARDS 2018 技術開発賞/一般社団法人日本映画テレビ技術協会

働き方等▶P.154

OKIサーキットテクノロジー株式会社 上越事業所





〒942-0032
新潟県上越市福田町1番地
TEL.025-544-5300
FAX.025-544-0058
https://www.oki-otc.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-544-5300
（総務部総務第二チーム 担当 平木）

交通アクセス

直江津駅より4km（車で8分）
上越ICより5km（車で10分）

ここが自信あり!! 世界トップクラスの高多層プリント配線板を提供し、エレクトロニクス業界を牽引しています

高機能・高速・高精細化へと進化を続ける電子機器分野を高多層・高精細プリント配線板で幅広く支えています。
◇半導体試験用途：プローブカード・ソケットボード
◇通信・計測機器：ルーター・サーバー
◇医療・制御機器：内視鏡・MRI・ATM
また、プリント配線板における信号特性、電源品質、ノイズ（EMC、EMI）や熱に関するトラブルを高精度シミュレーションを活用した設計サービスにより解決し、製品の安定動作、信頼性をサポートします。

会社概要

代表者名	鈴木　正也
資本金	4億8000万円
年商	164億5000万円
従業員数	709人（男:526人、女:183人）
平均年齢	45歳
設立年月	2012年10月

主な拠点

本社（山形県鶴岡市宝田1丁目15番68号）
営業本部（東京都港区）

沿革

1965年　沖電気工業（株）芝浦にてプリント配線板製造開始
1985年　新潟沖電気として現所在地に設立
1993年　沖プリンテッドサーキット（株）に社名変更
2021年　OKIサーキットテクノロジー（株）と経営統合

事業内容

プリント配線板、電子装置及び電子部品の設計、製造、組立及び販売。
産業用プリント配線板のシミュレーションから基板設計、製造、実装まで一貫したソリューションを提供。
OKIの技術力と製造能力を結集した高機能、高付加価値プリント配線板でエレクトロニクス業界を支えます。

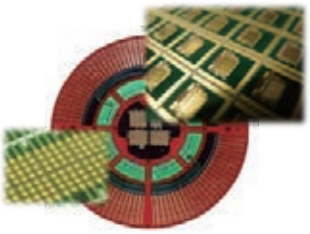
ISO9001、ISO14001認証取得
JIS Q 9100認証取得

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

半導体製造を支える超高多層プリント配線板

半導体の大規模化、微細化に伴い、それら半導体を検査するためのプローブカードには高多層化、微細化が要求されています。お客様の要求に応えるため紙よりも薄い材料（50μm）にパターンを形成し、それらを100層以上重ね合わせ、髪の毛よりも細いドリル（80μm）で穴をあけるという世界最高峰の技術で最先端半導体製造プロセスにマッチしたプローブカードを提供しています。



半導体製造を支える超高多層プリント配線板



110層 7.6t基板断面

学生へのメッセージ

プリント配線板における高多層・高精細技術、及び高品質の追求



OKIサーキットテクノロジー株式会社
代表取締役社長執行役員
鈴木　正也

OKIサーキットテクノロジーは、プリント配線板製造会社として、世界の人々の快適で豊かな生活の実現に貢献していくことを目指してまいります。
お客様が満足する製品を提供することを最重要テーマととらえ、世の中の変化に常にスピード感を持ちながら、当社の技術力と製造能力を活用し新しい価値を提供し続けます。
プリント配線板の新たな高性能、高機能、高品質を社員全員で力を合わせて追求し、電子機器のさらなる付加価値の向上を実現していく、そんな「モノづくりの企業」でありたいと考えています。

NIIGATA MONO CREATE
No.097
電気機械・電子部品

Canon キヤノントッキ株式会社



〒954-0076
新潟県見附市新幸町10-1
TEL.0258-61-5050
FAX.0258-61-5980
https://tokki.canon/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-61-5050（人事課）
Email：tokkisaiyo@mail.canon

交通アクセス

JR見附駅より約2km
中之島見附ICより約3km

ここが自信あり!! 有機ELディスプレイ製造装置の世界トップシェア企業として、ディスプレイ業界で注目を集めています。

最先端技術で未来を切り拓く。真空技術とFA（ファクトリー・オートメーション）システムを融合した有機ElディスプレイⅠ量産製造装置は、大手パネルメーカーより高い評価を受け、量産製造装置の世界トップシェアを誇ります。昨今では、スマートフォンで使用されている多くの有機ELディスプレイが、キヤノントッキの製造装置で作られています。

●こんなものを造っています!

量産大型製造装置をグローバルに展開

有機ELディスプレイは、電圧をかけると発行する有機EL材料の特徴を利用したディスプレイです。キヤノントッキの装置は、その製造工程の中核となる有機EL材料の成膜プロセスを担っています。装置内では、真空中で蒸発させた有機EL材料をディスプレイ基板にズレなく均一に付着させる技術、基板を正確に自動で搬送する技術など、高いレベルの真空・FA技術が求められています。長年のノウハウの蓄積を元に、お客様の様々なご要望にお応えしながら、量産装置を安定稼働させてきました。装置の企画・設計から海外のお客様の工場内での組立設置、立ち上げからアフターフォローまで、グローバルに事業を展開しています。



有機ELディスプレイ量産製造装置



スパッタリング装置

学生へのメッセージ

不断の技術革新により、更なる成長を目指す



代表取締役社長 兼 COO
伊藤　博之

私たちキヤノントッキは、1967年の創業以来、工作機械分野から真空技術応用分野の研究・開発および生産活動を積み重ねてまいりました。特に当社の有機ELディスプレイ製造装置は、今日に至るまで、様々な技術革新と改良を重ねてまいりました。このような取組がお客様の高い支持を受け、当社の製造装置は、世界の主要パネルメーカー様に数多く納入させていただくことができました。今後も独自技術の開発力を武器に、有機エレクトロニクス分野における幅広い事業展開と社会の発展に貢献してまいります。

会社概要

代表者名	伊藤　博之
資本金	65億7,200万円
年商	4,510,000万円
従業員数	528人
平均年齢	43.5歳
設立年月	1967年7月

主な拠点

平塚事業所（神奈川県平塚市）

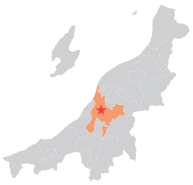
沿革

1967年	創立（工作機械販売を開始）
1999年	有機ELディスプレイ製造装置を世界で初めて開発
2007年	キヤノングループの一員となる
2012年	キヤノントッキ株式会社に商号変更

事業内容

有機ELディスプレイや有機EL照明等の有機エレクトロニクス関連、化合物薄膜太陽電池等の次世代エネルギー関連、水晶デバイス等の電子部品関連製造装置における開発設計・販売・組立。

働き方等▶P.156



クリーン・テクノロジー株式会社



〒940-0006
新潟県長岡市東高見1-4-4
TEL.0258-24-5350
FAX.0258-24-5460
https://www.cleantechnology.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-24-5350
TEL.0258-24-5349
Email：ct.soumu@cleantechnology.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より8㎞、中之島見附ICから4㎞

ここが自信あり!! ペロブスカイト太陽電池・電気自動車等の成長分野で実績あり 大企業も注目する業界初の省エネ技術を開発 新潟から脱炭素社会をリードする

次世代のクリーンエネルギーであるペロブスカイト太陽電池や電気自動車用バッテリーの塗工・乾燥プロセスに関わる開発で、確かな実績があります。特に、二酸化炭素の排出の割合がが多かった乾燥炉において、排熱を効率的に回収する「エコ・ヒートドライ」を開発。この革新的な「業界初の超省エネシステム」は、大企業からも大きな関心を寄せられており、新潟から日本の脱炭素化をリードする役割を担っています。将来性の高い最先端技術に関わり、社会に貢献できる仕事に挑戦しませんか。

会社概要

代表者名	西澤　和夫
資本金	8,000万円
年商	338,000万円
従業員数	53人 (男48人：女5人)
平均年齢	47.2歳
設立年月	1990年8月

沿革

1990年創業以来、技術開発型企業として製造装置の開発に着手。液晶ディスプレイ黎明期から液晶業界に携わり成長してきた。現在は車載用電池、5G通信、太陽電池、高機能フィルム業界向け塗工・乾燥装置を主とした事業に注力している。

事業内容

車載用電池、5G通信、太陽電池、高機能性フィルム業界向け塗工・乾燥装置、液晶業界向け装置(UV洗浄装置、IR加熱装置、HP/CP装置)、半導体向け装置(HP/CP装置)等の開発・設計・製造・販売。また、塗工・温度制御・紫外線・オゾンを要素技術の核とした商品を自社ブランドで販売している。

2006年(平成18年)4月
経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」に選ばれる
2007年(平成19年)5月
代表取締役社長　西澤和夫が「藍綬褒章」を受賞
2017年(平成29年)12月
経済産業省「2017地域未来牽引企業」に選ばれる

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

最先端を創る塗工・乾燥装置 業界初の省エネ・CO_2削減を実現する装置



フィルム塗工乾燥装置



ペロブスカイト太陽電池 実装例

当社の塗工乾燥装置は、DRY膜厚でコピー用紙の約1,300分の1の厚さ(0.07μm)という超薄膜から厚膜まで対応する高い塗工精度と、潜熱を応用して排熱を有効利用する「エネパイプ」、高速かつ低ダメージの乾燥を実現する「スマートノズル」を組み込み、電力消費70%減という省エネを実現する「エコ・ヒートドライ」を搭載することで、環境負荷を極限まで低減します。さらに、クラム型構造による省スペース化と現場清掃の負担軽減を実現し、環境貢献と生産効率を両立する次世代装置です。

学生へのメッセージ

「売り手よし、買い手よし、世間よし」の精神で未来を創造



代表取締役社長
西澤　和夫

私たちが製造する装置は、電気自動車や再生可能エネルギーといった、未来の社会基盤を支えています。ここには、あなたの「社会に貢献したい」という情熱を実現するフィールドがあります。社員一人ひとりの成長こそが、社業発展の源。私たちは、社員の幸せを守りながら、技術を磨き、常に挑戦し続けることを大切にしています。顧客と協力して最高の装置を作り出す過程で、あなたは高い専門スキルと問題解決能力を身につけるでしょう。あなたの情熱と、私たちの技術力が合わさることで、持続可能な社会の実現に大きく貢献できます。ぜひ、私たちと共に未来を創りましょう。

グローバルウェーハズ・ジャパン株式会社


本社・新潟工場　外観図

〒957-0197
新潟県北蒲原郡聖籠町東港6-861-5
TEL.025-256-3200
FAX.025-256-1148
https://recruit.sas-globalwafers.co.jp/recruit_info/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

インターン等受入あり

お問い合わせ先

TEL.025-256-3200（管理部総務グループ　採用担当）
Email：recruit_gwj@sas-globalwafers.co.jp

交通アクセス

JR佐々木駅より4.8km
蓮野ICより1.8km

ここが自信あり!!

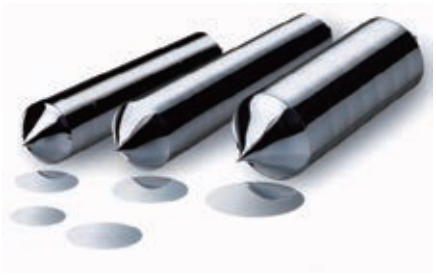
高品質なシリコンウェーハを開発・製造し、信頼の製品とサービスで未来をここから。

当社は新潟県に本社を構え、2012年にグローバルウェーハズグループの一員となりました。世界シェアTOP3の半導体材料メーカーとして、国内5工場・2営業拠点に加え、海外8か国16拠点を展開しています。ナノメートル単位の精度で研ぎ澄まされたシリコンウェーハで、電子機器や社会インフラなど電気で動くほとんどのモノを支えています。将来的には業界トップを目指し、挑戦を続けていきます。

● こんなものを造っています!

ナノの世界で、テクノロジーを支える

当社が創るシリコンウェーハは、半導体デバイスの基盤となる重要な素材です。私たちは、結晶成長から研磨まで、ナノメートル単位の精度を追求し、世界中の電気で動くモノの心臓部を支えています。スマートフォンなどの電子機器や電気自動車、新幹線など未来を動かすテクノロジーは、この円盤から始まります。目に見えない世界を制御する、それが私たちの挑戦です。


インゴット


シリコンウェーハ

学生へのメッセージ

未来をここから


代表取締役社長
石川　高志

私たちは、精密なシリコンウェーハをつくり、世界の半導体産業を支えています。スマートフォンや自動車、AIなど、未来の技術を動かすために欠かせない材料です。
世界に挑戦できるチャンスが、ここにはあります!

求める人材

社内には頼れるエキスパートがいて、若手も早くから挑戦できる環境があります。
新しいことにチャレンジしたい人、自分で考えて動ける人、仲間と一緒に成長したい人を歓迎します。
未来を切り拓くワクワクを、一緒に楽しみませんか?

会社概要

代表者名	石川　高志
資本金	69億6,700万円
年商	494億円（2024年度）
従業員数	1,148人（8:2）
平均年齢	42.2歳
設立年月	1991年6月

主な拠点

本社・新潟工場
（新潟県北蒲原郡聖籠町東港861-5）
徳山工場（山口県周南市）、関川工場（新潟県関川村）、小国結晶センター（山形県小国町）、東京事務所（東京都品川区）、九州事務所（福岡県福岡市）

沿　革

1968年	東芝セラミックス設立
1977年	シリコンウェーハ製造開始
1991年	新潟工場操業開始
2006年	コバレントマテリアル（株）発足
2012年	グローバルウェーハズ・ジャパン（株）設立

事業内容

当社は、半導体基板材料であるシリコンウェーハの製造・販売を通じて、半導体産業を根幹から支えるメーカー。単結晶育成から加工、品質保証までを自社で一貫して行い、顧客ごとの要求仕様に応じた製品提供を強みとしている。

女性活躍推進法に基づく「えるぼし」認定企業
IATF16949 認証取得
ISO9001／14001／45001／50001 認証取得

働き方等▶P.156

GlobalWafers Japan Co., Ltd.

CONNECTEC JAPAN® コネクテックジャパン株式会社





〒944-0020
新潟県妙高市工団町3-1
TEL.0255-72-7020
FAX.0255-78-7120
https://www.connectec-japan.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0255-72-7020
Email：t.soumu@connectec-japan.com

交通アクセス

JR上越妙高駅より7km
えちごトキめき鉄道新井駅より800m

ここが自信あり!! 後工程実装課題をOSRDAで解決！ 先端実装を1個からでも、量産でも対応。世界初のチップレット実装受託開発・受託製造一貫ビジネスモデル「CADN」

近年、要望が高まるチップレット集積では、多種多様なパッケージ構造や工法への対応が必須ですが、量産を得意とするOSATでは、品種切り替え等の制約から、これらに対応するのは困難です。
そこで当社はチップレット課題解決の受け皿となるべく、新たなビジネスモデル「CADN（Chiplet Ameba Development Network）」の提供を開始いたしました。各種各様な最先端チップレットパッケージを個々の案件毎に、日本国内の半導体関連企業の有する技術をつなぎ、ネットワークを構築しお客様のニーズに応えます。

会社概要

代表者名	中野　高宏
資本金	10,000万円
年商	8億3,700万円
従業員数	41人（男32人：女9人）
平均年齢	47.9歳
設立年月	2009年11月

主な拠点

韓国（スウォン）

沿革

2009年11月	創業
2022年 4月	一般社団法人　日本経済団体連合会（経団連）入会
2018年	接合温度80℃達成
2023年11月	セキュリティシールド開発
2025年11月	新サービス「CADN」を開始

事業内容

半導体をはじめとする電子デバイス全般の開発、製造、評価の受託。研究・開発の初期段階の試作、評価から最終的な製品化・量産化特殊用途や多品種少量・変量生産にも対応

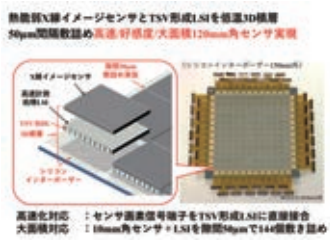
2019年12月	ものづくり日本大賞　経済産業大臣賞
2023年12月	ISO9001 &ISO14001 認証取得
2024年 7月	ハッピー・パートナー企業認証取得

働き方等▶P.156

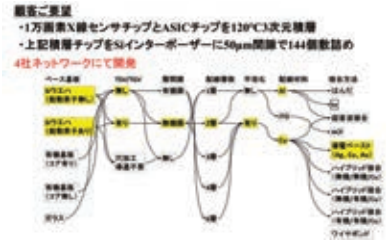
●こんなものを造っています!

アメーバのように自在に技術を組み合わせるチップレット実装

CADNのメリットは少量生産も対応可能な点。さらに、多数のパートナー企業でチップレット集積への技術開発や生産を分業することで、パートナー企業は少ないリソースや投資でCADNのサービス提供に参加でき、1つの工程を複数のパートナー企業で分担できるため、災害時のリスクも最小化しやすくなります。特定地域に工場や人材、インフラが集中してしまうことも避けられます。また、レガシープロセスの前工程ラインを活用できることも大きな特徴となります。



3D実装チップレットX線センサ



3次元積層X線イメージセンサ

学生へのメッセージ

実装技術に困ったらコネクテックジャパン!を目指して



代表取締役社長
中野　高宏

当社は「企業と企業、技術と技術、人と人とを結び付けて日本を元気にしたい」という強い想いを持って、リーマンショック後の2009年に新潟県から生まれた会社です。成長性の高い半導体製品をはじめとした電子デバイス市場において、革新的な実装技術と柔軟な対応力を武器に、お客様の研究開発部門・製造部門の重要な一翼を担う受託開発・受託製造事業を拡大展開し、数多くのお客様の新製品開発・実装技術開発に欠かせない存在となるべく、事業に取り組んでおります。

NIIGATA MONO CREATE
No.101
電気機械・電子部品

"Sakae" 栄通信工業株式会社



〒954-0051
新潟県見附市本所2-2-8
TEL.0258-62-2228
FAX.0258-62-4514
https://sakae-tsushin.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-62-2228（見附工場　工場総務課）
Email：fact-m@sakae-tsushin.co.jp

交通アクセス

JR見附駅より400m（徒歩約3分）
中之島見附ICより3.6㎞（車で約7分）

ここが自信あり!! 国産初の精密ポテンショメータの専門メーカーとして固有技術を駆使。"Sakae"製品を世界に販売。

固有の技術を世界に発信!
特殊品を得意とした"Sakae"ブランドは海外でも高い評価を受けています。1個からの受注生産や中量生産に対応し、設計開発から部品加工、組立、検査までの一貫した生産体制の研究開発型企業です。船舶、航空宇宙、特殊車両、精密測定、工作機械、電力（原子力、火力、水力発電）、放送用機器、医療機器をはじめとする、あらゆる産業機械に採用されています。これからも業界の先端を行く技術開発を通し、新しい提案を続けていきます。

●こんなものを造っています!

世界が認める "Sakae"の製品

当社は精密ポテンショメータ専門メーカーとして時代のニーズに応え、幾多の特許を有する独特の機構方式を採用し、常に"小型・軽量・高精度・高信頼性"へ向かって進んできました。当社独自の開発による純国産技術を駆使し研究開発型企業として、高機能・高信頼性製品を生みだす生産システムや、ISO9001に基づく品質保証、開発技術を通し、お客様のニーズに応えた新しい提案を常に追求していきます。



"Sakae"製品



多機能ジョイスティックコントローラ

学生へのメッセージ　新潟から"Sakae"製品を世界へ



代表取締役社長
下田　達郎

多品種少量生産に特化したモノづくりにこだわり、国際レベルで認められるようになりました。全て正社員雇用を軸に妥協を許さない品質にこだわるものづくり、3次元CAD/CAEによる設計開発から部品加工、組立、検査までの一貫生産で技術のSakaeを看板に世界中の企業と直接取引しています。
グローバルな社会を生き抜くために「自ら考え自ら造る」、チャレンジ精神とあきらめない信念を持ち、新しい技術に挑戦する人材を求めています。知恵を絞ってオンリーワンの製品を作ってみませんか。

会社概要

代表者名	下田　達郎
資本金	9,600万円
年商	258,992万円
従業員数	263人（男39%：女61%）
平均年齢	44歳
設立年月	1950年3月

主な拠点

本社：神奈川県川崎市中原区市ノ坪322
阿賀野工場（新潟県阿賀野市）

沿革

1946年　創業
1964年　見附工場操業
1970年　阿賀野（旧：安田）工場操業

事業内容

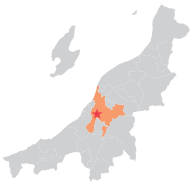
1946年創業、国産初の精密ポテンショメータ（精密可変抵抗器）の専門メーカー。『誠実・責任・計画・実行・感謝・謙虚・徹底』をモットーに、いたずらに規模の拡大を計らず、企業内容の充実と仕事の質の向上に重点を置き、専門メーカーとしてより良い製品とサービスを提供することに専念努力している。

1983年　中小企業研究センター賞受賞
1997年　労働安全週間：労働大臣賞受賞
2019年　社長下田達郎　旭日単光章受章

働き方等▶P.156

株式会社システムスクエア





〒940-2121
新潟県長岡市喜多町金輪157
TEL.0258-47-1377
FAX.0258-47-0161
https://www.system-square.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-47-1377
Email：saiyo-kanri@system-square.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より約5km
長岡ICより約1km

ここが自信あり!! 食の安全を見張る、異物検査機メーカー。優れた商品の力で、世界市場へ挑戦!

AI(ディープラーニング)を搭載することで、それまで不可能だった人の目で見た判断と同等の高精度な自動検査を実現するなど、最先端の技術開発と新しい価値の創造に挑戦し続けています。
例えば、市場が急成長している骨なし魚の製造工程で、作業者が取り残した非常に細い骨の自動検査などに高い実績があります。
また、世界各国で利用してもらえるよう、多くの人に使い易い操作パネルや高いメンテナンス性も実現しています。

会社概要

代表者名	山田　清貴
資本金	4,000万円
年商	44億円
従業員数	168人 (男132人：女36人)
平均年齢	38.7歳
設立年月	1989年4月

主な拠点

国内営業所	札幌、岩手、仙台、新潟、関東、静岡、名古屋、関西、広島、四国、福岡、鹿児島
グループ会社	SYSTEM SQUARE EUROPE GmbH(ドイツ)
海外代理店	28カ国

沿革

電子応用機器の開発、設計からスタートし、1999年に初めての自社商品として金属検出機の販売を開始。その後、X線検査機、かみこみ検査機などメーカーとして積極的に事業を展開。2024年にドイツに子会社を設立。

事業内容

食品の他、医薬品、化粧品、日用品、工業品などを非破壊で全数検査する検査機の開発設計、製造販売。
(X線検査機、金属検出機、かみこみ検査機)

2010年	グッドデザイン 中小企業庁長官賞
2015年	機械工業デザイン賞「日本商工会議所会頭賞」
2024年	旭日単光章

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

非破壊で見通す、電磁波の目

食品工場では、製造過程で危険な異物が混入していないか、異物検査機を使って全数検査します。菓子、冷凍食品、インスタント食品、精肉など、あらゆる食品が検査対象です。金属検出機は、磁界を使って微小な金属を見つけます。X線検査機は金属以外にも、骨、石、ガラスなどの異物や、製品の形状、数量などを検査します。かみこみ検査機は、包装のシール部にかみ込んだ異物などを検査できます。食品以外にも、医薬品や樹脂など工業材料の検査にも応用されています。ドイツに事務所を開設し、28カ国に代理店を展開、グローバルな販売網を築いています。
また、映画「ラストマイル」('24年公開)の撮影にX線検査機を提供し、リアリティあふれる映画の世界観作りに微力ながら貢献しています。



欧米や中国の展示会に出展



映画に弊社のX線検査機が登場

学生へのメッセージ

顧客からのニーズに新たな技術で応える



代表取締役社長
山田　清貴

これまで多くの食品製造メーカーと協業関係を築きながら、魅力ある商品開発に先進的に取組んで参りました。今後は、アジアやヨーロッパへの海外展開にさらに注力していくと共に、21世紀の成長産業である医薬、健康食品の分野でも独自検査技術により貢献していきます。

求める人材

顧客の視点に立って、正しく判断し行動できる人材が求められています。積極的な気持ちを持って、常に夢と楽しみと期待を胸に描きながら、自分を磨き変わり続けられる人が大きな成果を出せると考えます。

SYSTEM SQUARE INC.

SSM SUSUMU Thin Film Specialist and Innovator 進工業株式会社





〒941-0069
新潟県糸魚川市南寺島2-1-15
TEL.025-555-7300
FAX.025-555-7561
https://www.susumu.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.075-255-1964（人事課）
Email：k-akiyama@susumu.co.jp

交通アクセス

JR糸魚川駅より2.8km
糸魚川ICより1.6km

ここが自信あり!! 薄膜技術のスペシャリスト薄膜技術が創る新しい未来

「未来のニーズに応える“薄膜”のリーディングカンパニー」世の中で小型・高性能が求められるようになってきており、5年以内に製品市場が2倍以上になると予測されています。当社の誇る薄膜技術は高い成長性を見込める、スマートフォン・自動車・情報通信・制御技術・医療分野、宇宙ビジネス・航空機に採用されており、将来的なニーズに応える最先端の技術を世界に提供しています。

●こんなものを造っています!

暮らしを支えるSUSUMUの薄膜製品

「最高水準の精密性、安全性が求められる航空宇宙分野での採用!」
ロケット・衛星の制御・通信、航空機のコックピット・エンジン部分など多くの部品に採用され、今後大きく拡大していくとみられている宇宙ビジネスの市場でも活躍しています。



KRLシリーズ

「半世紀以上前からナノテクに挑戦し、製品化を実現」
将来の需要が増加すると予想し、半世紀以上前からナノテクに挑戦し、製品化を実現しています。採用事例の多くは、今後の拡大が見込まれる分野です。
➡IT端末、宇宙関連、自動車EV車関連、医療関連、通信インフラ（5G含む次世代通信）

学生へのメッセージ

独創的な技術と製品により市場を開拓する


代表取締役
岡本　直用

進工業は創業以来、独創的な技術開発、製品開発により、市場を創ってきました。
我々は、この基本理念のもと、SDGs経営を掲げ日々邁進している企業です。

求める人材

独創的なものを世の中に送り出すために、自身は何ができるかを、柔軟な思考と広い視野で考え実行出来る人具体的には以下のような人物を求めています。
①自分の個性を生かし仕事に対する熱意が高い人
②協調性がありコミュニケーション能力が高い人
③問題解決能力が高く日々成長できる人

会社概要

代表者名	岡本　直用
資本金	1億円
年商	106億51百万円
従業員数	単体：513人 連結：758人 （男6：女4） （2025年4月1日現在）
平均年齢	41.2歳
設立年月	1964年7月

主な拠点

・糸魚川工場（南寺島・須沢）
・本社/関西営業所/海外営業（京都市下京区四条通烏丸東入ル長刀鉾町8番地京都三井ビルディング8F）
・小浜工場（福井県小浜市）
・関東営業所（神奈川県川崎市）
・中部営業所（愛知県名古屋市）
・九州営業所（福岡県福岡市）

沿　革

1964年7月	京都市上京区に進工業を設立
1977年9月	小浜工場を設立
2017年4月	横浜電子精工株式会社と合併
2020年7月	糸魚川工場（南寺島）を設立
2024年4月	小浜工場新社屋を設立

事業内容

創業以来、薄膜技術の研究開発を行い、薄膜抵抗器をはじめとした精密電子部品を製造・販売している。車載関連、情報・通信機器、医療機器、航空・宇宙など幅広い分野に当社の製品が関わっている。

ISO14001認証取得 2000年
IATF16949認証取得 2004年
ホワイト企業認定取得 2019年

働き方等▶P.158

SUSUMU CO., LTD.,

セイデンテクノ株式会社





〒952-0302
新潟県佐渡市竹田365-2
TEL.0259-55-2034
FAX.0259-67-7221
https://seidentechno.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0259-55-2034(総務経理部)
Email:soumu@seidentechno.co.jp

交通アクセス

佐渡汽船両津港より17㎞

ここが自信あり!! 安全・安心・安定の企業経営。自社開発製品の設計・製造・販売。自社で使う生産装置は自社で作る。

国産ロケットなど使われる製品の生産技術を背景に、現在、ヨーロッパ大手メーカーや国内主要自動車メーカーなど、国内外の最大手企業から仕事をいただいています。電子部品・通信機器・機械加工、そして自社製品の3本柱＋1の戦略をとり、「自社で使う生産装置は自社でつくる」をモットーとしています。これにより①顧客に対応する技術力の向上、②従業員のモチベーション向上、③持てる力を発揮するための環境づくりを実現し、製品開発から製造・販売までを行っています。

会社概要

代表者名	柴原　行雄
資本金	2,000万円
年商	10.7億円
従業員数	50人 (男32人:女18人)
平均年齢	47歳
設立年月	1973年4月

主な拠点

東京事業所(神奈川県横浜市)
新潟出張所(新潟県新潟市)

沿革

1993年	セイデンテクノ㈱へ社名変更 東京事業所を設立
2006,7年	ISO9001、ISO14001認証取得
2008年	新潟出張所を設立
2015年	6次産業工場を新設(佐渡)
2022年	名古屋出張所を開設

事業内容

各種抵抗器の設計・製造・販売
・カレントセンサー、シャント抵抗器、チップ抵抗器、高信頼性保証固定巻線抵抗器ほか製造(基板実装・組配・調査・検査・ケーブルハーネス)
・各種基盤、高周波加熱コイル、通信機器用ケーブルAssy、負荷ユニット、ヒーター、電子茶香炉

1982年	防衛庁(現防衛省)MIL認定を取得
1988年	宇宙開発事業団(NASDA:現JAXA)の認定を取得
2011年	第四銀行より環境格付【AAA】トリプルAの認証

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

ニーズや分野に合わせ各分野に提供しています

当社のカレントセンサー(抵抗器)は、低抵抗値で高精度の電流検出に最適な面実装品です。搭載性が良く耐衝撃性に優れ、残留インダクタンスが小さく、高周波特性に優れています。抵抗値許容差はD(±0.5%)から製作できます。お客様のニーズに合った仕様設計の提案が可能です。製品は車載、インバーター、バッテリー、電動工具等に使われています。高信頼性保証巻線抵抗器は、JAXA-QTS-2050認定品(JAXA認定)で、ロケットや衛星用として開発された高信頼度の製品です。シャーシに取り付ける事で放熱効果が高まり、国産ロケットや宇宙衛星等に使われています。



最適な環境評価、仕様分析、製品開発を行うことにより高品質の製品群



カレントセンサー(電流検出抵抗器)
モールドタイプ

学生へのメッセージ

セイデンテクノ製品を世界へ届けます。



取締役社長
柴原　健司

セイデンテクノは1973年以来、半世紀にわたり佐渡ヶ島にて抵抗器をはじめ各種ASSY、高周波加熱コイル、6次産業(食品加工)と新しい事へ挑戦しさまざまなものづくりをしております。

企業理念

・アスピレーション(想い、向上心)とイノベーション(革新)とスピードを重視し顧客のニーズに応える。
・安全・発展・適応・環境・貢献の5つを経営戦略に組み合わせバランス良く経営戦略のシナジーを極大化する。

求める人材

・もの作りに興味があり何事にも積極的にチャレンジする人
・コミュニケーションを大事にする人

SEIDEN TECHNO CO., LTD.

NIIGATA MONO CREATE
No.105
電気機械・電子部品

ダイヤモンド電子株式会社



〒959-0261
新潟県燕市吉田鴻巣65-4
TEL.0256-92-5101
FAX.0256-92-7657
http://www.n-diaelec.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-92-5101（総務部）
Email：kazuhiko_ura@dia-zbr.co.jp

交通アクセス

JR北吉田駅より徒歩7分

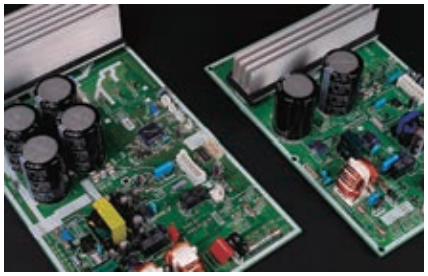
ここが自信あり!! “お客様要求品質第一”に徹する

会社設立時より、経営の核としてきた“お客様要求品質第一”を実現するため、TQMを軸とした方針管理・日常管理を徹底しています。お客様のニーズに応えるため、製品設計はもちろんのこと、40年にわたる自社モノづくりで培った画像システムの活用など、様々な専門スキル・ノウハウを盛り込んだ工程設計のご提案もさせていただいております。また、小集団のサークルによる活動を通じ、“自分たちの職場は自らの手で改善を行う”風土づくりをこれからも進めてまいります。

● こんなものを造っています!

進化し続ける技術とものづくり

弊社は80年代半ばに、冷暖房機器の大手メーカー様である（株）コロナ様とダイヤモンド電機（株）との合弁により、設立されました。それから40年、ホームエレクトロニクスの豊富な経験と、電子制御技術および生産システムの融合により、時代のニーズにあった新製品開発を行ってまいりました。弊社の製品は、負荷を効率よく安全に制御するキーパーツであり、特にインバータ制御技術をベースとしたモーターの高効率制御は、エアコンやファンヒーターなど製品の省エネに大きく寄与しています。



各種電子制御装置（インバータ制御基板）



クリーンかつ高性能な新工場

会社概要

代表者名	芦谷　三郎
資本金	8,000万円
年商	824.000万円
従業員数	263人
平均年齢	43.7歳
設立年月	1984年9月

沿革

1984年	株式会社コロナ様とダイヤモンド電機株式会社との合弁会社として設立
1985年	操業開始
2022年	社名を新潟ダイヤモンド電子㈱からダイヤモンド電子㈱へ変更

事業内容

エアコン・ファンヒーター等家庭用電気機器、給湯機器、産業用機器、車載製品の電子化を行うための電子制御基板、ならびに電子着火装置の開発・設計・製造・販売を一貫して行う。

SO9001、ISO14001認証取得
ISO/TS16949認証取得（自動車国際標準規格）
「デミング賞実施賞」受賞

働き方等▶P.160

学生へのメッセージ

皆さんと一緒に



代表取締役会長兼社長
芦谷　三郎

弊社の製品は、お客様のご要望に応え開発・製造を行うカスタム商品が主体です。ゆえに、技術・品質はマスト事項であり、常にお客様要求の先を目指して行かねばなりません。現状に甘んじることなく、変化を恐れずチャレンジ精神たくましくアタックしていきたい。そのために、私とダイヤモンドのように多面体に輝き傍楽（はたらく）仲間たちと共にスクラムを組んで、「顧客満足Customer Sa tisfaction」という概念を超え、「お客様感動Customer Delight」を生み出す瞬間を作りだそうではありませんか。

TPSCo タワー パートナーズ セミコンダクター株式会社(新井地区)





〒944-8555
新潟県妙高市栗原4丁目5番1号
TEL.0255-72-1611
FAX.0255-72-6456
https://jp.towersemi.com/tpsco/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0255-72-8800(新井人事課)
Email:ml_recruiting_arai@tpsemico.com

交通アクセス

えちごトキめき鉄道「北新井駅」より約700m
上信越自動車道「上越高田IC」より約8km

ここが自信あり!! 先端半導体テクノロジー、自由な社風、そして個性を伸ばす職場がある!

2014年4月にパナソニックとTower Semiconductorの合弁により、国内初のアナログ半導体のファンドリとして生まれた会社です。アナログ、パワー、イメージング、高周波、高耐圧を重点分野としており、この分野の半導体の開発と製造で、グローバルに事業を展開しています。創業から11年が経過し、様々な国からの多くのお客様のニーズをスピーディーな開発と高効率で卓越したモノづくりで実現することによりお客様のご満足をいただいています。

会社概要

代表者名 …… 長野　能久
資 本 金 …… 26億7640万円
年　　商 …… 657億円
従業員数 …… 1,783人
(男1,596人:女187人)
平均年齢 …… 51.0歳
設立年月 …… 2014年2月

主な拠点

本社・魚津地区:富山県魚津市東山800番地
砺波地区:富山県砺波市東開発271番地
京都オフィス:京都府長岡京市神足焼町1番地

沿　革

1976年:松下電子工業(株)北陸拠点として新井地区で半導体生産開始
2008年:パナソニック(株)セミコンダクター社へ社名変更
2014年2月:Tower Semiconductorとパナソニックの合弁会社としてパナソニック・タワージャズ セミコンダクター(株)設立
2020年7月:タワー パートナーズ セミコンダクター(株)へ社名変更

事業内容

半導体プロセス開発・製造受託
【半導体の開発】
製造プロセス開発/IP設計、量産前評価、試作等の設計・検証サポート
【半導体の製造】
製造受託、テストサービス、高品質モノづくりのサポート

令和2年:文部科学大臣表彰 科学技術賞 受賞

働き方等▶P.160

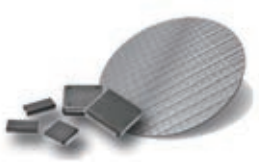
●こんなものを造っています!

お客様の期待を上回る、幅広い先端のアナログプロセス技術を提供いたします。

イメージセンサ技術として、先端65nmプラットフォームと独自のライトパイプ技術を基盤とし、世界最小の2.5μmピクセルサイズとグローバルシャッターの採用で、優れた性能を提供します。この技術は、産業用、ハイエンドのマシンビジョン、モバイルの顔認証、商業用アプリケーションなど、世界で幅広く使用されています。
また、RFスイッチ技術の最大の特徴は、低いRON*COFF性能です。この性能指標は、高周波のスイッチング特性を示しており、RFスペクトル全体(5G、ミリ波、6G周波数を含む)で、これまでにないスイッチング性能が得られ、ワイヤレス通信に革命をもたらすことができます。



世界最小の低歪み画素のイメージセンサ技術



クラス最高のスイッチング性能のRF技術

学生へのメッセージ

“小さな部品で未来を拓く” 半導体で世界文化の進展に貢献します!



地区総括
粉谷　直樹

弊社は、性別や国籍に関係なく、保有する高い技術力や専門性を活かして私たちと共に明るい未来に向けて挑戦していただける環境を用意しています。
また、成果に報いる評価制度を採用し、従業員を支援するための福祉制度や教育体系も整えており、充実した働き甲斐のある会社生活をサポートすることを積極的に進めています。
是非、弊社の一員となり、みなさまの熱いエネルギーを、タワー パートナーズ セミコンダクターというグローバルな舞台で遺憾なく発揮し、自己実現していただきたいと心から願っております。

Tower Partners Semiconductor Co., Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.107
電気機械・電子部品

TWINBIRD 株式会社ツインバード



〒959-0292
新潟県燕市吉田西太田2084番地2
TEL.0256-92-6111
FAX.0256-92-7582
https://www.twinbird.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-92-6111（管理部）
Email：recruit@twinbird.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より車で約15分
三条・燕ICより車で約16分

ここが自信あり!!

感動や豊かさを生み出す製品・サービスの提供と新型コロナワクチンを運搬する独自の冷却技術FPSC

1951年の創業以来、ものづくりの町として世界的に知られる新潟県燕三条地域に本社を置き、地域をはじめとする共創ネットワークを強みに事業を展開。2021年に創業70周年を迎えました。燕三条の職人や各界の匠とチームを組みながら、品質第一のものづくりで、本質的に価値ある家電を提供します。また、地元の金属加工の技術を集結させた冷却技術FPSCを搭載する超低温ポータブル冷凍庫は、ワクチン運搬庫としても活用され、地域の皆様と共に社会課題解決に貢献しています。

● こんなものを造っています!

こだわりの家電から宇宙やワクチン運搬で活躍する冷却技術まで

職人と試行錯誤を重ねながら、日々の生活に感動や快適さを提供するものづくりを目指しています。パン職人と共創した匠ブランジェトースターは、おうちでも“焼きたて”のようなパンの美味しさを楽しめると、多くのお客様から好評いただいています。
また、当社独自の冷却技術FPSCは極低温かつ精密な温度制御に加え、小型で省スペース性に優れた冷却システムです。コロナ禍ではワクチン運搬庫として国難に大きく貢献した他、海外からも技術の高い信頼性が評価されています。



匠の技をおうちで楽しめる匠ブランジェトースターと全自動コーヒーメーカー



ワクチン運搬等に活躍している超低温ポータブル冷凍庫　SC-DF25

学生へのメッセージ

心にささるものだけを。



代表取締役社長
野水　重明

私たちツインバードは、「感動と快適さを提供する商品の開発」という経営理念のもと、現在ではライフスタイルメーカーとして事業を展開しています。創業以来ずっと本社を置いてきた、ものづくりの町 燕三条地域から、真の豊かな生活をご提案するために、ブランドプロミス「心にささるものだけを。」のもと、本質的に価値あるプロダクトをお客様にお届けしてまいります。

求める人材

「お客様満足No.1」を実現する 感動メーカー（=心を動かす仕事を志向し、自ら動き出してそれを実現する人）を求めます。社員一人一人の行動が、ブランドを作ります。真摯にお客様と向き合える、共に成長していくことのできる向上心のある方と出会えると嬉しく思います。

会社概要

代表者名	野水　重明
資本金	25億1,727万円
年商	100億円（2025年2月期）
従業員数	287人（2025年2月現在）
平均年齢	46歳
設立年月	1962年

主な拠点

新潟本社
東京支社（東京都中央区）、大阪支店（大阪市中央区）、福岡営業所（福岡市博多区）

沿　革

1951年メッキ加工業として創業。その後、外部環境の変化に合わせてビジネスモデルを変化させながら、現在はライフスタイル家電と、専門分野向けのFPSCを軸に事業を展開。

事業内容

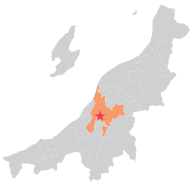
調理機器、生活家電、理美容・健康機器を中心とした家電の企画開発・製造販売。OEMやODMの実績も豊富。商用量産化に成功した独自の冷却システム「スターリングクーラー」で医療分野のコールドチェーンの構築に貢献するなど市場開拓を推進。

2018年	経済産業省「地域未来牽引企業」へ選定
2023年	匠ブランジェトースター「TS-D486B」がGOOD DESIGN AWARD BEST 100に選出
2025年	第17回 日本マーケティング大賞　奨励賞　受賞

働き方等▶P.160

TDK TDKラムダ株式会社





〒940-1195
新潟県長岡市摂田屋町2704-1
長岡テクニカルセンター
TEL.0258-22-1234
FAX.0258-22-1375
https://www.jp.lambda.tdk.com/ja/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-94-5500（人事部 人財グループ）
Email：TLJ.Recruit@tdk.com

交通アクセス

JR長岡駅より4.6km
長岡ICより7.4km

ここが自信あり!! 電力エネルギーの有効活用 カーボンニュートラルの実現に貢献

電源の可能性を追求し脱炭素社会を実現―TDKラムダは約半世紀にわたり、電力を変換する“電源およびEMCフィルタ”を新潟県長岡市で開発・生産しています。現在では、温室効果ガスの排出を全体としてゼロにする“カーボンニュートラル”な社会を2050年までに実現することが日本の目標となっています。この地球レベルの目標に向けて、電力を効率良く変換する・効率良く蓄える、といった弊社が培ってきた技術を活かし、最先端の製品開発・モノづくりで貢献します。

会社概要

代表者名	尾野　哲一
資本金	2,976万円（2025年3月末時点）
年商	25,484百万円
従業員数	676人（男442人：女234人）
平均年齢	44.2歳
設立年月	1978年6月

主な拠点

本社：東京都中央区日本橋2-5-1
八幡テクニカルセンター：千葉県市川市東大和田

沿革

1978年　ネミック・ラムダ株式会社設立
1999年　日本電気精器株式会社と合併 デンセイ・ラムダ株式会社発足
2008年　TDK株式会社の電源事業を承継 TDKラムダ株式会社発足

事業内容

信頼性・革新性の高い、スイッチング電源・EMCフィルタをグローバルに提供する、産業機器向けパワーエレクトロニクスカンパニーです。日本・中国・ヨーロッパ・アメリカ・アジアの世界5極において、開発・製造から販売・保守まで“フルファンクション体制”でご提供します。

働き方等▶P.160

●こんなものを造っています!

産業機器や再生可能エネルギー等、社会を支える電源

スイッチング電源は、商用電源や直流電源を入力し、所定の電圧・電流に変換するため、ほぼ全ての電子機器に採用されています。さらに、近年はより小型化・高電力密度化されたスイッチング電源が求められております。例えば、小型・大容量なユニット型AC-DC電源「HWS-Gシリーズ」は、従来の1kW電源のサイズでありながら、3kWの出力を得られ、これまで以上にお客様装置の小型化に貢献します。さらに、再生可能エネルギー向けに「EDCシリーズ」や太陽光発電効率を高める「EMAシリーズ」も製造しています。



小型・大容量な「HWS-Gシリーズ」（EDCシリーズも同形状）



MPPTコンバータ電源「EMAシリーズ」

学生へのメッセージ

世界No.1の電源メーカーを目指し、世界中のお客様の成功を支援



代表取締役社長
尾野　哲一

電源に対しては、エネルギートランスフォーメーション（EX）・カーボンニュートラルの実現といった社会課題へのソリューションが求められています。エネルギーを効率良く使う・貯めるなどの電力変換技術を通じて、人類の最重要課題の1つである地球環境保全に貢献していくことが、TDKラムダの社会的責務です。これからもますます広がる活躍の場に対し、グローバルにチャレンジをし続けていきます。

求める人財

求める人財像は、「自分で考え、自分で行動し、自分で責任を持つ」。変化や挑戦を楽しむことができ、果敢に挑戦できる人。

TDK-Lambda Corporation

NIIGATA MONO CREATE
No.109
電気機械・電子部品

株式会社テクノクラフト





〒953-0012
新潟県新潟市西蒲区越前浜6985-2
TEL.0256-77-2570
FAX.0256-77-2575
https://www.tecraft.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-77-2570
Email：somu@tecraft.co.jp

交通アクセス

JR越後赤塚駅より9㎞

ここが自信あり!! ゴルファーの安全から始まった、テクノクラフトの社会貢献。働く方や子供たち・高齢者の笑顔、そして未来へ。

私たちは、ゴルファーの皆様に安心・安全と楽しさをお届けすることから始め、その取り組みを幼稚園・保育園等に通う子供達の保育環境の向上へ広げ、利便性と安心感の向上に貢献してまいりました。これからは、様々な産業に従事される方や、ご家庭のお子様・高齢者の方の見守りへ領域を拡大し、人々の暮らしを支えるセーフティネットの構築を目指します。そして、人々の生活をより安全で快適なものに変え、笑顔あふれる社会を実現することを使命として邁進してまいります。

●こんなものを造っています!

国内最大のシェアを持つ安心のブランド

GPS技術を利用したゴルフカートの運行管理システムを開発・製造しています。全コースのゴルフカートをクラブハウス基地局で集中管理、タブレット端末を用いてゴルファーに残距離やスコア画面、カミナリ注意メッセージ等の案内を行います。全国導入実績は1,300コースを突破。国内最大のシェアを誇ります。



マーシャルAi



マーシャルAiキャディ

学生へのメッセージ

自社システムの製品開発を企画段階から携わることができます。


代表取締役社長
梅坂　昌業

テクノクラフトは、つねに一歩先を目指す開拓精神により、新しいテクノロジーに取り組んでいます。新潟から世界へ発信できる「モノづくり、プログラミング」を進めています。また、お客さまが安心できるサービスをお届けできるようにも取り組んでいます。

求める人材

自社システムの製品開発に企画段階から携わることができます。(請負や派遣ではありません)何よりモノづくり、プログラミングが好きな方、向学心のある方を歓迎します。

会社概要

代表者名	梅坂　昌業
資本金	3,000万円
年商	2,369,714,000円
従業員数	83人（男42人：女41人）
平均年齢	50歳
設立年月	1995年3月

主な拠点

新潟駅前オフィス：新潟県新潟市中央区
巻オフィス：新潟県新潟市西蒲区
巻オフィス ANNEX：新潟県新潟市西蒲区

沿革

1993年	ゴルフカート運行管理のGPS位置補正技術の特許申請
1995年	日本発・世界初の同システムを栃木県のゴルフ場に納入
1999年	同特許が認定される

事業内容

ゴルフカート運行管理システムの開発・設計・製造
教育分野安心安全ASPサービス開発
車両運行管理システム
T-GPS応用システム

働き方等▶P.160

Qnity Electronics Group

デュポン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社



〒959-1914
新潟県阿賀野市女堂300
TEL.0250-62-1295
FAX.0250-62-3480
https://www.qnityelectronics.com/jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-5521-2520(人事部)
Email:Mayumi.Yoshida@qnityelectronics.com

交通アクセス

JR豊栄駅より約11.3km
安田ICより約13.5km

ここが自信あり!! 成長している半導体業界でグローバルに活躍、成長し続けられる環境で明日の技術革新に貢献できます

私たちQnityグループは、米デュポン社から分社した半導体・電子材料を提供する新しい会社です。50年以上にわたり、半導体工程において広範かつ競争力のある製品群を展開し、世界最大級の売上規模を誇ります。特に新潟笹神工場は、40年以上の操業の中でフォトレジスト(感光材)やめっき薬の分野で重要な役割を果たしてきました。長い歴史に裏付けられた一貫性のある組織運営は、日々進化し成長する業界でグローバルに活躍・成長できる環境を提供します。

会社概要

代表者名	小林　重紀
資本金	4億8千万円
年商	約46億ドル(グローバル)
従業員数	212人(男8:女2) グローバル全体約10,000人
平均年齢	44歳
設立年月	1983年11月

主な拠点

東京本社(東京都千代田区永田町2-11-1 山王パークタワー)
製造・開発拠点(合弁会社含む):千葉県市原市、神奈川県川崎市、栃木県宇都宮市、茨城県日立市、愛知県東海市、三重県いなべ市、京都府京田辺市
Qnityとして、約10,000人の従業員が働き、世界39製造拠点、80以上の国で事業を行っています。

沿革

1983年11月:操業開始
1995年 4月:開発(R&D)棟竣工
2024年10月:ST事業部、3ヵ所目の製造棟竣工
2025年11月:Qnityとしてデュポンから分社、独立

事業内容

半導体バリューチェーン全体に技術を提供し、AI、高性能コンピューティング、高性能コネクティビティを実現する。半導体チップ製造のための革新的なソリューションから、複雑な電子システム内の高速伝送の実現まで、高性能材料と統合技術の専門性により未来の技術を可能にする。

2025年 R&D 100 Award(非フッ素系フォトレジスト)
2021年 経済産業省資源エネルギー庁による事業者クラス分け制度、5年連続S(優良事業者)評価
ISO9001および14001認定

働き方等▶P.160

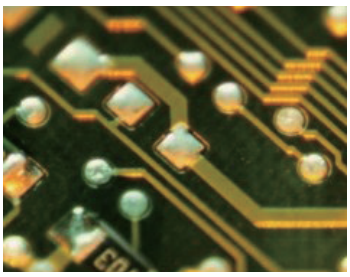
●こんなものを造っています!

AIなどに不可欠な半導体の進化を支える技術を提供

Qnity笹神工場では、半導体ウェハーの微細加工に欠かせない「フォトレジスト(感光材)」と、半導体およびプリント基板の配線形成に用いる「めっき薬」を、40年以上にわたり開発・製造しています。PC・スマートフォンに加え、AI・データセンター、自動運転車など、進化が速く高い技術と品質が求められる先端半導体分野に向けて、当工場は最先端の材料とソリューションを世界中のお客様へ提供しています。



フォトレジストを使用する半導体ウェハー



めっき薬で形成されるプリント基板配線

学生へのメッセージ　求む!世界で活躍する挑戦者たち!



代表取締役社長
小林　重紀

Qnityは2025年11月に米デュポン社から分離し、新たにValue(価値観)を掲げました。
『Customer(顧客)、Innovation(革新)、Speed(スピード)、People(人材)』は、業界リーダーの我々が、戦略を実行する上での行動指針、あるべきマインドセットを定義し、それに加え、決して譲ることのない基本理念として『Respect(尊重)、Safety(安全)、Integrity(誠実)』を掲げ、全世界の半導体・エレクトロニクスのお客様に、『パートナーとして選んでいただける存在』であり続けることを目標としています。大きな夢に向かって一緒にチャレンジしてくれる仲間たちを募集します!

Qnity Electronics Group - DuPont Performance Products Japan K.K.

TOSHIBA 株式会社東芝 柏崎工場


東芝柏崎工場



〒945-1396
新潟県柏崎市大字軽井川931-21
TEL.0257-20-1048
FAX.0257-20-1133
https://www.global.toshiba/jp/products-solutions/battery/scib.html

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

インターン等受入あり

お問い合わせ先

TEL.0257-20-1048(株式会社東芝 柏崎工場:河尻　達也)
Email:tatsuya.kawajiri.b43@mail.toshiba

交通アクセス

JR柏崎駅から約5km

ここが自信あり!!

特長のあるリチウムイオン二次電池を新潟県で作り、世界へ出荷しています

東芝のリチウムイオン二次電池SCiB™は、高い安全性を保ちながら長寿命かつ急速充電が可能であり、環境に優しくエネルギーを効率よく使える二次電池です。新潟県で生産されたSCiB™は日本国内にとどまらず、世界中のお客様に出荷され、多種多様な分野で活躍の場を広げています。今後ますます市場規模拡大が期待されている電池です。

● こんなものを造っています!

負極にチタン酸リチウムを採用したリチウムイオン二次電池SCiB™の製造

柏崎工場で生産しているリチウムイオン二次電池SCiB™は、負極にチタン酸リチウムを採用することで多くの特長を実現しています。「安全性」、「長寿命」、「低温性能」、「急速充電」、「高入出力」、「広い実効SOCレンジ」に優れており、自動車・鉄道などの乗り物や、無人搬送車・自律移動ロボット・港湾設備などの産業機器、再生可能エネルギーと連動した大規模蓄電施設などのインフラ設備に幅広く使われています。市場拡大にあわせて、2021年1月に神奈川県横浜市に国内2棟目の工場も完成しました。 この電池の持つ特長を活かし、今後ますます重要になるカーボンニュートラルの実現にも大きく貢献することを目指していきます。



リチウムイオン二次電池SCiB™



リチウムイオン二次電池SCiB™を組合わせたモジュール製品

学生へのメッセージ

人々の豊かな生活を支える製品づくりに誇りをもっています



私たちが生産しているリチウムイオン二次電池「SCiB™」は、自動車をはじめ鉄道、無人搬送車など、幅広い分野で使用され、低炭素化や運用コスト削減など、製品特性を活かせる成長分野で事業を拡大しています。この市場のニーズに応えるため、柏崎工場は2023年度から市内に生産拠点を増設し、生産の拡大を図っています。今後はグローバルな電動化の流れを掴み、次の世代を皆さんと創って行きたいと思います。

柏崎工場長
速水　直哉

会社概要

代表者名	島田　太郎
資本金	2,014億4,900万円
年商	3兆5,139億円
従業員数	95,131人 (男性78%:女性22%)
平均年齢	46.1歳
設立年月	1875年7月

主な拠点

本社:神奈川県川崎市幸区堀川町72番地34(電池事業部)
国内拠点:川崎本社/府中事業所/柏崎工場/横浜電池工場
海外現地法人:6社(中国、台湾、インド、ドイツ、アメリカ、オーストラリア)

沿　革

2011年　セル生産開始
2013年　モジュール生産を増強
2022年　柏崎市内に拠点を増設
2025年　セル生産1億個達成

事業内容

リチウムイオン二次電池SCiB™の製造

令和元年度全国発明表彰 内閣総理大臣賞(特許第3769291号)
科学技術分野「文部科学大臣表彰」:文部科学省「出入力性能と安全性に優れた長寿命大型二次電池の開発」
市村産業賞「功績賞」:(公財)市村清新技術財団「リチウムチタン酸化物負極を用いた大型二次電池の開発と実用化」

働き方等▶P.160

TOSHIBA 東芝ホームテクノ株式会社


本社工場



〒959-1393
新潟県加茂市大字後須田
2570番地1
TEL.0256-53-2511
FAX.0256-53-0329
https://www.toshiba-tht.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-53-2511（代表）
Email：tht@toshiba-lifestyle.com

交通アクセス

JR加茂駅より約7km
燕三条ICより約11km

ここが自信あり!!

東芝小物家電で国内唯一の工場として炊飯器を生産。スマホ・PC・プロジェクター等のNo.1メーカーに部品を供給

当社は1942年に東芝加茂工場として発足し、今年で創業84周年を迎えます。
東芝ブランドのキッチン家電・リビング家電の開発・製造や、ファンモーター・制御機構部品の開発・製造・販売を通して、イノベーティブな『人を想う』商品・サービスを提供し続けることで世界中の人々に、より安心で快適なライフスタイルをお届けします。

会社概要

代表者名	内田　佳秀
資本金	1億円
年商	436億円（2025年度グループ連結）
従業員数	488人（2025年12月末時点）（男性74.7%：女性25.3%）
平均年齢	41.2歳
設立年月	1981年7月

主な拠点

本社：新潟県加茂市
国内拠点：東京事務所（神奈川県川崎市）、大阪営業所（大阪府大阪市）
海外拠点：台北代表人事務所
海外現地法人：2社（中国、タイ）

沿革

1942年　東京芝浦電気　加茂工場発足
1981年　東芝熱器具株式会社（現・東芝ホームテクノ㈱）設立
1990年　タイ国に現地法人を設立
2003年　中国に現地法人を設立

事業内容

電子レンジ・炊飯器等のキッチン家電や、温水洗浄便座・アイロン・スチーマー等の生活家電の開発・製造を行う家電事業と、シロッコファンモータ・DC軸流ファンモータ・冷却モジュール・極薄ベイパーチャンバー等の冷却ソリューションや、制御機構部品の開発・製造・販売を行う機器事業を展開

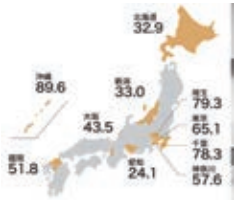
ISO9001、ISO14001、ISO45001認証取得
健康経営優良法人認定

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

お客様のニーズに対応するオンリーワン・ナンバーワン製品を創出

【家電製品】
日本初！水の硬度に合わせて炊き分ける真空圧力IHジャー炊飯器を開発。令和6年度関東地方発明表彰において、「新潟県知事賞」を受賞しました。また、熱対流の回転方向を切り替える独自の加熱方法や、業界で初めて直感的に操作可能なカラータッチ液晶を搭載しました。
【機器部品】
高機能モバイル製品向けで、世界最薄 超薄型ベイパーチャンバーの商品化に成功。最先端の冷却技術で開発されたこの商品で、令和7年度関東地方発明表彰において、「新潟県知事賞」を受賞しました。



都道府県の水道水の平均硬度


真空圧力IHジャー炊飯器


スマホ向け 超薄型ベイパーチャンバー　ノートPC向け 冷却モジュール　プロジェクター向け シロッコファン

学生へのメッセージ　タイセツをカタチに。


代表取締役社長
内田　佳秀

当社はモノづくり力を通し、お客様への豊かな価値の提供、社会の発展や地域社会への貢献、さらには従業員の幸せを実現できるような企業を目指しています。事業を取り巻く環境は目まぐるしく変化していますが、当社は今後も時代とともに歩み、地域に根付きながら社会に貢献できるモノづくりに励んで参ります。

求める人材

●熱意とアイディアで新商品を生み出そうというエネルギーのある人
●困難にも立ち向かい努力を重ねる人
●自らの考えを持ち、行動力のある人

TOPPAN TOPPAN株式会社


新潟工場（新潟県新発田市）



〒957-0028
新潟工場：新潟県新発田市五十公野字山崎5270
TEL.0254-22-8911
FAX.0254-26-9975
https://www.toppan.com/ja/electronics/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

インターン等受入あり

お問い合わせ先

TEL.0254-22-8911
（エレクトロニクス事業本部　総務部　新潟チーム）
Email：ele-saiyo-np@toppan.co.jp

交通アクセス

JR新発田駅より車10分

ここが自信あり!!

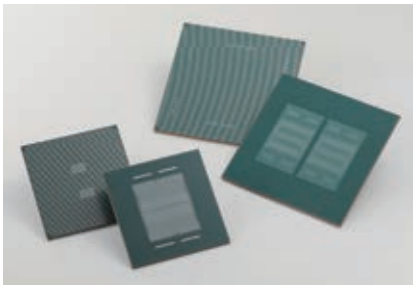
次世代を支える半導体パッケージ　技術と人で選ばれるキーパートナー　新潟から世界へ揺るぎない品質の証明

インターネットで高速通信のためには半導体の高機能化が不可欠です。そのために欠かせない部材のひとつが「FC-BGAサブストレート」と呼ばれるパッケージ基板です。TOPPANのFC-BGAサブストレートは、基板の大型化・高多層化に強みを持っており、技術と人で選ばれるグローバルキーパートナーとして、その高い技術力と品質は、世界中のお客さまから高く評価されています。さらに、次世代半導体パッケージを見据えた開発体制も強化しています。

●こんなものを造っています!

デジタル社会を支える高密度半導体パッケージ基板

FC-BGA（Flip Chip-Ball Grid Array）サブストレートは、LSIチップの高速化、多機能化を可能にする高密度半導体パッケージ基板です。新潟工場では、微細加工技術とビルドアップ配線板技術を独自に発展させた超高密度配線構造のサブストレートを開発、半導体プロセスの微細化に対応した製品を提供しています。パソコンやゲーム機などのプロセッサをはじめ、サーバー、AI、ネットワーク機器向けハイエンドプロセッサなど幅広い用途に採用されており、デジタル社会の実現に貢献しています。TOPPANは、今後も拡大する半導体需要を見据え、次世代パッケージング技術の追求と生産体制の拡充を推進し、革新的な製品供給を通じて、持続可能な未来を創造していきます。


FC-BGAサブストレート

学生へのメッセージ　新潟の人と技術で、世界を革新


専務執行役員
エレクトロニクス事業本部長
植木　哲朗

TOPPANは社会課題の解決と持続可能な社会の実現を目指しています。エレクトロニクス事業では、世界中のお客さまに最先端の半導体・ディスプレイ関連部材を提供しています。特に新潟工場では、旺盛な半導体市場を背景に、高成長が見込まれる生成AIおよびネットワーク機器用途の半導体に向けて、更なる事業拡大を図っています。私たちは、TOPPANのPurpose & Valuesに共感し、不確実な時代を楽しみながら、自ら考え行動できる人財を求めています。共に新潟から世界を動かす新たな価値を創造していきましょう。

会社概要

代表者名	大矢　諭
資本金	50,000万円
年商	連結売上高 1兆7,179億円※（2025年3月期）
従業員数	連結 51,988名※（2025年3月末現在）
平均年齢	43歳※
設立年月	2023年3月

※TOPPANホールディングス株式会社

主な拠点

エレクトロニクス事業本部：東京都港区芝浦3-19-26
八王子事業所（東京都八王子市）、滋賀工場（滋賀県東近江市）、熊本工場（熊本県玉名市）、三重工場（三重県亀山市）、石川工場（石川県能美市）、京都営業所（京都府京都市）、広川工場他（福岡県八女郡）他

沿　革

1900年　凸版印刷合資会社の創立
1961年　エレクトロニクス事業を開始
1984年　新潟工場を新設
2023年　持株会社体制へ移行

事業内容

TOPPANの事業分野は「情報コミュニケーション」「生活・産業」「エレクトロニクス」の3つに分けられます。TOPPANの強みである「印刷テクノロジー」をベースに、3事業分野のコラボレーションによるトータルソリューションを提供することで、多くのお客さまや社会の課題解決を行っていきます。

1993年　ISO9001/1998年　ISO14001
2020年　IATF16949
2025年　RBA監査 プラチナ・ステータス取得

働き方等▶P.162

TOPPAN Inc.

株式会社南雲製作所





〒943-0225
新潟県上越市三和区野5823-1
TEL.025-532-4040
FAX.025-532-4074
http://www.nagumo-ss.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-532-4040（総務部）
Email：y-nanba@nagumo-ss.com

交通アクセス

えちごトキめき鉄道高田駅より7.5km
北陸自動車道上越ICより車で10分

ここが自信あり!! 「こだわりの金型で明日を変える」最高の金型で日本のモノづくりに貢献!

毎年1億年以上の設備投資を行い、最新機械を導入、さらに有資格の技術者により迅速かつ高精度な加工を実現し、お客様のモノづくりに貢献しています。また、新規金型の立上げや技術的課題を解決する開発部門を持ち、蓄積したデータと経験をもとに、お客様の「できない」を「できる」に変える提案を行っています。

会社概要

代表者名	米桝　弘
資本金	9,500万円
年商	19億3,000万円
従業員数	111人（男86人：女25人）
平均年齢	39歳
設立年月	1947年7月

主な拠点

三和工場（上越市）
石橋工場（上越市）

沿革

1947年　南雲ファイバー加工所として創業
1958年　南雲製作所として改組
1991年　三和工場竣工
2022年　創業75周年

事業内容

高精度プレス金型設計・製作、高精度精密部品製作

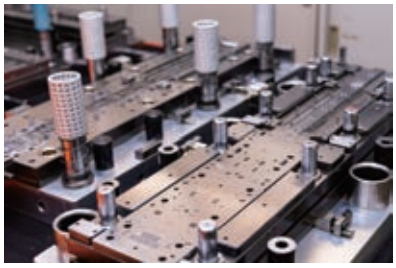
ISO9001・ISO14001認定取得
2008年　経済産業省中小企業庁「元気なモノづくり中小企業300社」選定
2016年　グッドカンパニー大賞 特別賞受賞

働き方等▶P.162

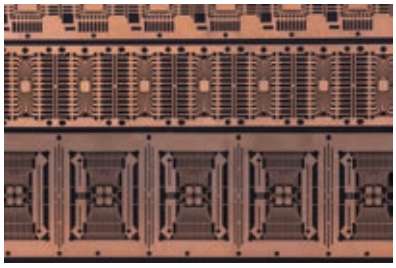
●こんなものを造っています!

お客様の高品質なモノづくりを金型で支える

当社は、お客様の高品質な製品・部品の生産を「最高の金型」で支えることに拘り、一点一点オーダーメイドで金型を製作しております。高精度への拘りはもちろんのこと、便利で高寿命にも拘りを持っております。当社の金型は摩耗部分の部品交換が可能で、金型自体は長くご使用いただける高寿命に拘ったつくりとなっております。また、交換部品の再現性にも拘り、交換時の調整やメンテナンス時間が少ない金型を提供しております。



高精度プレス金型



プレス部品

学生へのメッセージ

お客様の問題を解決し、利益貢献のかけがえのないパートナーになる



代表取締役社長
米桝　弘

私たちは金型の供給を通じて、社会の役に立つ仕事をしています。他社ではできないことは何か、南雲製作所でしかできないことは何かということを突き詰め、お客様の課題解決をテーマとし、高精度な金型づくりに取り組ませていただきます。
そして、3つの拘りとして掲げる“信頼”“安心”“問題解決力”を提供し続けてまいります。
「やっぱり南雲製作所に任せて正解だった」お客様からそう言っていただける仕事をこれからも続けてまいります。

NIIGATA MONO CREATE
No.115
電気機械・電子部品

TAIYO YUDEN 新潟太陽誘電株式会社





〒942-0145
新潟県上越市頸城区上吉197番地8
TEL.025-545-2511
FAX.025-545-2611
https://www.niigata-yuden.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-545-2511（管理部人事総務課）
Email：niigata-taiyo@jty.yuden.co.jp

交通アクセス

JR直江津駅より5.7km、JR黒井駅より2.5km
JR上越妙高駅より17.2km、上越ICより6.7km

ここが自信あり!!

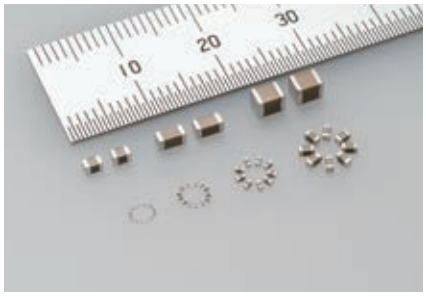
技術は、人から。上越から、世界へ。材料技術と積層技術こそ太陽誘電の強み この技術力を上越から世界へ発信しています。

積層セラミックコンデンサ(MLCC)の特性を決定づける重要な役割を果たすのが誘電体材料です。太陽誘電は原材料の合成や粒子制御など高度な技術を駆使し、材料を自ら開発できる数少ないMLCCメーカーです。また、MLCCは「より小さく」「より大容量に」を追求して進化を続けてきました。蓄える電気の量は誘電体の層に比例しており、極限まで薄くした層をいかに多く正確に積み重ねるかという積層技術を高度化し、高さ数ミリという小さな内部に1,000層以上の積層構造を実現しています。

●こんなものを造っています!

最先端技術の結晶である積層セラミックコンデンサの生産をしています。

新潟太陽誘電が生産する積層セラミックコンデンサはIT機器には欠かせない電子部品の一つです。最新のスマートフォンには約1,000個、電気自動車には約10,000個以上のコンデンサが使われております。世の中のIot化が進む中、更なる需要拡大が見込まれております。上越No.1企業を目指して、最先端製品を上越から世界へ発信しています。



小型大容量積層セラミックコンデンサ(MLCC)



超小型積層セラミックコンデンサ
0201サイズ(0.25mm×0.125mm)

会社概要

代表者名	石山　正之
資本金	100,000万円
年商	4,828,400万円
従業員数	1,257人（男1,025人：女232人）
平均年齢	35.4歳
設立年月	2007年1月

沿革

2007年12月　工場棟1号棟竣工
2016年 1月　工場棟2号棟竣工
2019年 1月　工場棟3号棟竣工
2020年 4月　工場棟4号棟竣工

事業内容

小型大容量積層セラミックコンデンサ(MLCC)の生産。太陽誘電が創業以来、主力商品として開発・製造を続けているコンデンサ。その中でも今非常に需要の高まりを見せているMLCCは、わたしたちの身近なエレクトロニクス機器に欠かせない存在として見えないところで活躍しています。

ISO9001、ISO14001 認証取得
ISO/TS16949 2009年度版 認証取得

働き方等▶P.162

学生へのメッセージ　高い技術で世界に羽ばたく製品を



代表取締役社長
石山　正之

新潟太陽誘電は2007年の設立以来、太陽誘電グループの一員として積層セラミックコンデンサの生産を行っております。積層セラミックコンデンサは全ての電子機器に必要不可欠な部品として幅広く採用されています。IoT・AIなどの普及・拡大により、スマートフォンを中心に小型大容量化するとともに、高信頼性を実現することで、自動車、情報インフラ・産業機器、医療・ヘルスケア、環境・エネルギー分野にも広く展開、拡大しております。
当社はこれからもお客様、地域社会の皆様をはじめとする全てのステークホルダーの皆様と、お互いに発展し合える関係を築きたいと強く願っています。また、世界最高水準のモノ作りで世界のお客様に品質・価格・サービスを提供し、『上越から世界へ』を合言葉にして、従業員一人ひとりが全力を尽くして事業に取り組んでおります。引き続きステークホルダーの皆様に信頼され、感動を与える会社を目指して参りますので、今後ともご支援を賜りますよう、心からお願い申し上げます。

新潟通信機株式会社





〒950-8580
新潟県新潟市中央区上所中3-14-8
TEL.025-282-1800
FAX.025-282-1845
https://www.niigata-t.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-282-1800(管理部)
Email:info@ntk-g.co.jp

交通アクセス

JR新潟駅より3.5㎞

ここが自信あり!! デジタルタクシー無線で30%の国内シェア。模擬運転装置で国内トップシェア。

ユーザーニーズに即応した製品づくり――業界ではじめて開発した、GPSを利用したAVMシステムなどはすべてお客様ごとのオーダーメイド仕様です。お客様の態様、ご要望に即応したシステムづくりを行っております。『お客様に選ばれるシステムを、すべてメーカー責任対応で』を基本姿勢に取り組み、お客様からの高い評価をいただいています。

会社概要

代表者名	梶山　美佐男
資本金	7,500万円
年商	16億8,600万円
従業員数	166人 (男116人:女50人)
平均年齢	50.80歳
設立年月	1960年10月

主な拠点

札幌支店(北海道札幌市)、仙台支店(宮城県仙台市)、東京支店(東京都東大和市)、大阪支店(大阪府大阪市)、福岡支店(福岡県福岡市)他11営業所

沿革

無線通信システムの専門メーカーとして1960年に創立。タクシー無線をはじめとする陸上用無線機器を開発し、自社ブランドで全国のエンドユーザーに特設販売している。

事業内容

クラウドシステム、業務用無線機、GPS-AVMシステム(車両位置自動表示)、バスロケーションシステム、各種運行管理システム、タクシースマホ配車システムの製造・販売

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

ITと車をつなぐ未来

私たちは、スマートフォン・タブレットやクラウドを活用したシステム、GPS-AVMシステム、バスロケーションシステム、各種運行管理システム、タクシー配車システム、模擬運転装置、運転適性検査装置、ドライビングシミュレータ、駅電光掲示板、サインなど、多岐にわたる製品を提供しています。交通事故の撲滅に貢献し、お客様に喜ばれるオンリーワン企業を目指しています。



IP無線機　NTK-IP、タブと～くマスター



模擬運転装置　NT-231 ST

学生へのメッセージ

新しい製品はあなたの発想から生まれます!



代表取締役
梶山　美佐男

タクシーやバスなどの公共交通機関に特化した無線通信機器の製造販売を行っています。IT化の進展に伴い、当社も新しい技術の導入に取り組んでいます。柔軟な発想で新製品を一緒に創り出しましょう。

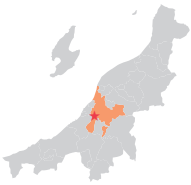
求める人材

情熱とやる気を持って仕事に取り組む方、最後まであきらめず粘り強く挑戦を続ける方、常に成長を目指す向上心のある方をお待ちしています。特に柔軟な思考と創造力を持つ方を歓迎します。一緒に新しい未来を作りましょう。

NIIGATA MONO CREATE
No.117
電気機械・電子部品

Micro-tec マイクロ・テック株式会社


長岡工場



〒940-2147
新潟県長岡市新陽2-1
TEL.0258-47-5881
FAX.0258-47-5886
https://www.e-microtec.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.047-350-5131（本社 総務部）
Email：home@e-microtec.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より車で25分
長岡ICより10分

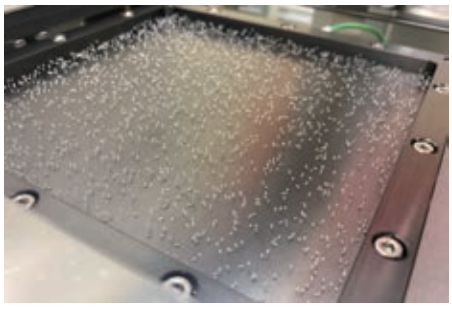
ここが自信あり!! 電子部品の製造に欠かせないスクリーン印刷機や乾燥機をオーダーメイドで提供

当社は電子部品の製造現場に技術力と対応力を届ける設備メーカーです。他にはないOnlyOneの技術を強みとしており、特にスクリーン印刷技術においては高い精度と安定した品質を実現し、国内外のお客様に提供しています。常にお客様目線を心掛け、ご要望や用途に合わせたオーダーメイド製品でものづくりを試作から量産まで柔軟にサポートさせていただき「なんでも相談できる頼れる存在」として信頼される会社を目指しています。

● こんなものを造っています!

振動技術ではんだボール搭載を自動化

弊社が特許を取得している振動技術を活かし、ボール搭載時のマスクを不要にした最先端技術の設備です。フラックス印刷からはんだボール搭載まで自動で行うことが出来る製造ラインです。最小φ80μmのボール搭載が可能となっています。自動化により製造工程のコストカットが期待できます。


搭載イメージ



Solder Bouncer Line

学生へのメッセージ

OnlyOneの技術開発で世界のモノづくりを支える


代表取締役
田上　洋一

弊社は1989年の創立以来『他にはない技術を持った会社をつくろう!』を信念に スクリーン印刷技術の向上に注力して参りました。お陰様で当社の技術は数多く電子機器の製造に使用されています。身近なもので言うとスマートフォンやタッチパネル、車など数多くの生活必需品に私達の技術が使われています。創立より常に技術開発を続け、時にはお客様と一緒に開発した技術の数々はTry and Errorを繰り返し挑戦を続けた結果、生み出された財産です。興味があれば機械の知識はゼロでも構いません。失敗を恐れず挑戦してくれる仲間を募集しています。私達と一緒に挑戦してみませんか！

会社概要

代表者名	田上　洋一
資本金	6,900万円
年商	200,000万円
従業員数	88人（男女比 8:2）
平均年齢	43.4歳
設立年月	1989年7月

主な拠点

本　　社：千葉県浦安市入船1-5-2
浦佐工場：新潟県南魚沼市山崎新田1000-6
浦安テクニカルセンター：千葉県浦安市鉄鋼通り1-2-7

沿　革

エレクトロニクス分野に特化したスクリーン印刷機の製造販売を目的に1989年に創業。以来、お客様の様々なご要望に対応すべく印刷の前後工程を含めた設備を開発しております。

事業内容

電子部品の製造に特化したスクリーン印刷機をはじめ、乾燥装置、切断装置、搬送装置、はんだボール搭載機等、様々な製造装置をお客様の目的・用途に合わせオーダーメイドで製造販売。電子部品や半導体製造だけではなく、車載ディスプレイ、太陽電池、医療機器等様々な分野において国内外で活用されている。

ISO 14001：2015認証取得
日刊工業新聞社主催 第39回 優秀経営者
日本機械学会 関東支部技術賞 受賞（2024.3）

働き方等▶P.164

株式会社青海製作所





〒950-1301
新潟県新潟市南区下曲通字中江下787番地
TEL.025-371-1510
FAX.025-371-1520
https://www.aomi-ss.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-371-1510(総務部)
Email:info@aomi-ss.jp

交通アクセス

JR新潟駅より19km/燕三条駅より13km/巻駅より9.5km/田上駅より7.6km/巻潟東ICより5.2km

ここが自信あり!!

超微細加工技術
高難度加工技術
世界最高クラスの高精度測定機での品質保証

絶対に「できない」と言わない。できるまで挑戦する!をクレドに掲げ、世界に通じる技術力・品質力を目指しております。当社の最も得意とする超微細加工技術と絶対品質で米国FDAの世界最小インプラントを世界へ供給しております。この8年で90万個以上納入し、バリレスかつ安定した精度と供給体制でノークレームを続けており、年々受注量は増加しております。

会社概要

代表者名	青海　剛
資本金	1,000万円
年商	215,000万円
従業員数	132人 (男95人:女37人)
平均年齢	39.5歳
設立年月	1992年1月

主な拠点

中部事業所:〒441-0314 愛知県豊川市御津町御幸浜1号地2番28
Aomi Precision USA,Inc.:米国法人
住所:2236 Sullivan, Irvine,CA 92614

沿　革

1965年　個人経営にて創業
1992年　(株)青海製作所　設立
2022年　Aomi Precision USA　設立
2022年　中部事業所　開設

事業内容

試作開発メインに自動車・医療・半導体・ロボット・光学機器関連等の精密部品加工を行っている。長年のノウハウを活かし、超微細・薄肉・難形状・難削材などの高精度加工を得意とし、品質は世界最高クラスの高精度測定機で全数保証、短納期で対応できる生産体制を構築している。

2017年　地域未来牽引企業に選定
2020年　はばたく中小企業300社に選定
2023年　ESQR(本部:スイス)より「Qualty Achivements Awards 2023」を受賞

働き方等▶P.154

●こんなものを造っています!

最先端・次世代製品の試作加工がメイン

空飛ぶクルマや水素で走る次世代自動車の部品、F1やMotoGPなどのレース部品、医療分野では最先端治療部品や手術支援ロボット、半導体製造装置等の超精密部品。
欧州や日本の最新鋭設備を積極的に導入し、常に新しいものづくりに挑戦しております。また、検査設備は世界トップクラスの高精度測定機を多数導入し、万全の検査体制で絶対品質を目指しております。



最先端医療部品



次世代自動車部品

学生へのメッセージ

ものづくりが好きで向上心のある方、ご応募お待ちしております。



代表取締役
青海　剛

当社は社員重視の会社です。
◎工場内は完全空調と空気清浄機の設置で働きやすいクリーンな作業環境◎作業着は無償支給で毎週会社負担でクリーニングを実施◎温かい昼食を無料で提供◎フィットネスジム、マッサージルーム、ゴルフ練習場、ボルタリング、卓球、ビリヤード、バスケットゴール等充実した福利厚生、休日には社員のご家族にも開放◎「新潟市健康経営認定事業所GOLD」、「にいがた健康経営推進企業」、「健康経営優良法人2024」に認定◎2020年7月にSDGs推進企業として宣言

経営理念

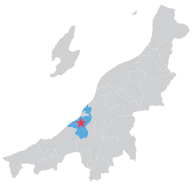
・社員満足度No.1の目指し、お客様に喜ばれる信頼される企業となる。
・できないと言わず常に挑戦し、精密加工技術でオンリーワンを目指す。
・企業活動を通じて地域社会と環境に貢献する。

Aomi Precision Co.,Ltd.

NIIGATA MONO CREATE
No.119
精密機械

株式会社アドバネクス





〒945-0193
新潟県柏崎市大字藤井字西沖1355
TEL.0257-24-2141
FAX.0257-23-8193
https://www.advanex.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-6853-0111(総務部　総務人事課)
Email:recruiting@advanex.co.jp

交通アクセス

JR信越本線/越後線・柏崎駅より車10分
北陸自動車道柏崎I.Cより5分

ここが自信あり!!

自動車、医療からゲーム機まで世界に躍進する精密金属部品メーカー

精密金属部品のトップメーカーとして様々な加工技術を有し、商品開発から製品加工までを行っています。当社の特徴のひとつは精密微細加工です。高い技術力を活かして、髪の毛よりも細い0.015ミリの線径材を使った製品の生産も可能です。商品開発は、解析技術を使い設計～試作～量産まで一貫体制にて行うことで、世界11ヵ国に生産拠点を持ち自動車、医療、航空機からゲーム機まであらゆる産業の期待に応える製品を提供しています。

●こんなものを造っています!

当社の製品は常に暮らしと共にある

当社が手掛ける金属製品の数々は、カセットテープや光ディスク、携帯電話など、これまで時代の主役となった様々な完成品に採用され、数々のトップシェアを獲得してきました。近年では、医療向けの製品がグローバルで成長を続けています。代表的な製品はドライパウダー吸入器やオートインジェクター(注射器)に使われている「ばね」です。これらは通院せず自分で投薬できる事から優位性や有効性が認知され今後も更なる成長が続くと見られています。このように当社は、世の中のニーズの変化に対応しこれからも様々な場面で人々の暮らしを支える役割を果たして参ります。



高い技術力に支えられた製品の数々



当社の製品が使われているオートインジェクター(注射器)

学生へのメッセージ

柏崎から日本品質・世界基準のものづくり



常務取締役　管理本部　本部長
吉原　哲也

社員が楽しく幸せに暮らしていくためには、企業価値を向上させていくことが土台となります。その土台を築くためには社員一人一人が自身の責任や役割を果たし、努力や自己啓発によってレベルアップしていく必要があります。当社が求めるのは、自ら主体性を持ち、失敗を恐れずに挑戦し続ける人材です。人材の育成をサポートする枠組みとして、新入社員研修をはじめ階層別研修、自己啓発を支援する通信教育や資格取得制度、さらに若手社員の成長を着実にするトレーニー制度など、各種の取り組みを導入しています。匠の技術を身に付けたい、日本品質・世界基準のものづくりを牽引したいなど、次の時代を担う意欲溢れる若い力を歓迎いたします。

会社概要

代表者名	朝田　英太郎
資本金	1億円
年商	単体:102億円 (連結:285億円)
従業員数	単体:354人 (連結:1870人)
平均年齢	43.2歳(単体)
設立年月	1946年11月

主な拠点

本　社(東京都北区田端6 - 1 - 1)
工　場(埼玉工場、青森工場、千葉工場、大分工場)
営業所(中部オフィス、新大阪オフィス)
その他(郡山試作センター、松戸物流センター)
海外15拠点(アジア10、北米3、欧州2)

沿　革

1976年　新潟工場　稼働
1982年　新潟第二工場　稼働
1985年　新潟第三工場　稼働
2017年　新潟工場　技術棟完成

事業内容

精密金属部品の製造販売
(市場別売上構成)自動車52%/医療18%/OA機器10%/航空機5%/その他15%
※2025年3月期

働き方等▶P.154

エヌ・エス・エス株式会社





〒947-0035
新潟県小千谷市大字桜町2379番地1
TEL.0258-82-2255
FAX.0258-82-5382
https://www.e-nss.com

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-81-0550（総務部総務課）
Email：tetsuya-higuchi@e-nss.com

交通アクセス

小千谷IC下車1分

ここが自信あり!! 高精度「スピンドル」の製造で「ものづくり」をサポート

当社の製品は、素材・加工・仕上げ・装置・検査の全工程においてこだわりを追求することで、1μm精度の高いレベルによる「超精密加工」を行っており、当社の製品精度についてはお客様から高い評価をいただいております。
お客様からのご注文のほとんどがオーダーメイド生産となっており、スピンドルの製造は1個から対応をしています。

会社概要

代表者名	中町　剛
資本金	1,000万円
年商	170,000万円
従業員数	135人
平均年齢	39.9歳
設立年月	1969年6月

沿革

1969年	株式会社中町精測器製作所設立
1996年	エヌ・エス・エス株式会社へ社名変更
2008年	ISO9001・14001統合認証取得
2024年	DX認定事業者に認定

事業内容

精密機械部品（工作機械用超精密スピンドル、スピンドルユニット、その他精密機械部品）の製造

はばたく中小企業・小規模事業者300社「生産性向上部門」に選定される：2017年
地域未来牽引企業に選定される：2017年

働き方等▶P.154

●こんなものを造っています!

工作機械の「心臓部」であるスピンドル

当社のスピンドルは旋盤やマシニングセンター、研削盤などに用いられ、自動車や医療、IT系機器などの生産に活用されています。名だたる大手工作機械メーカーへ製品を供給し、日本のモノづくりを陰で支えていると言っても過言ではありません。
素材から組立に至る一貫した製造体制のもと、超精密加工へのこだわりを追求し、常に最高水準の加工技術を提供することで、製品を通して社会へ貢献しています。



スピンドル



スピンドルユニット

学生へのメッセージ

君たちの若い力をまっています!



代表取締役社長
中町　剛

エヌ・エス・エス株式会社は高精度な製品を実現する企業として、業界においても高く評価されています。現在は工作機械市場のみならず、半導体製造装置、IT、産業機械、航空宇宙産業、医療機器、光学部品製造装置、建設機械、エネルギー環境産業等の市場へも製品を供給しており、対象市場は拡大しています。会社の成長につれ、より高度な製品作りが求められています。それらの要求に適格に対処するために、インフラ整備、DX化の推進と共に、技術開発力の向上が必須です。
とりわけ優秀な人材の確保は最重要課題の一つです。君たちの若い力を待っています。

NSS CO., LTD



佐渡精密株式会社



〒952-1435
新潟県佐渡市沢根23番地1
TEL.0259-52-6115
FAX.0259-52-6247
https://www.sadoseimitsu.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0259-52-6115（経営管理課）
Email：keiri@sadoseimitsu.co.jp

交通アクセス

本社工場：両津港より20km
新潟工場：新潟JCTより8km

ここが自信あり!!

離島ハンデを乗越え多岐に渡る産業分野
医療・航空関連部品など品質に自信あり
佐渡島内でトレーラーハウスの宿泊施設を運営

1970年（昭和45年）の創業以来50有余年、佐渡を拠点とし、新潟市内の新潟工場、長野県の長野営業所の3拠点にて多岐に渡る産業分野に金属製の精密機械加工部品の供給を行っています。離島であるハンデを乗り越え全国約800社へ納入させていただいてます。医療分野では体内に入る内視鏡、航空分野では航空機ジェットエンジンの耐熱合金部品やランディングギアと呼ばれる装置に使われる部品の採用実績があります。

● こんなものを造っています!

様々な産業分野に使われる精密部品

私たちは医療機器、航空機、光学機器、OA機器、新エネルギー、光通信、半導体など多岐にわたる分野で使われる金属製の精密機械加工部品を製造しています。ものづくりのベストパートナーを目指し、商品の企画・設計段階から量産まで、お客様の「発想」を「カタチ」にします。
独自の生産管理システムの構築、最新の加工設備の導入、公設試験場との共同研究による最先端加工技術の取得、国家資格である各種技能士の育成、IoTを利用した生産現場の見える化を通じて常に「生産性」、「技術力」、「品質保障力」を強化しています。また、より精密な部品を製造するための「精密加工室」を新設し、より付加価値の高い部品製造に挑戦していきます。



航空機用ブレードディスク（ブリスク）



医療機用精密部品

学生へのメッセージ

「約束を守る」を大事にする会社です



代表取締役
末武　和典

海を隔てた離島で製造業を続けて、半世紀。当社がお客様から選ばれる理由は「QCD」をお客様との「大事な約束」と考えていることだと思います。約束を守り続けることが信頼を強め、離島でありながらも選ばれ続けているのだと思います。

経営理念として「小さくてもキラリと輝く企業を目指して私たちは「ものづくり」を通じて社会の発展に貢献する。」を掲げ、企業活動を通して地域社会や島の自然との共存を図り、地域産業の発展に取り組んでいます。

会社概要

代表者名	末武　和典
資本金	1,100万円
年商	219,500万円
従業員数	128人
平均年齢	42.6歳
設立年月	1970年2月

沿革

1970年	創業
2004年	ISO9001取得
2009年	JISQ9100取得
2018年	新潟工場設立
2021年	長野営業所設立
2022年	精密加工室を新設

事業内容

NC旋盤加工、マシニング加工を中心とした金属精密部品の切削加工。医療・航空機分野の部品を得意とし、小さいもの、複雑なもの、難削材を低コスト、短納期で供給する体制を整えている。

グッドカンパニー大賞 特別賞
はばたく中小企業300社に選定
新潟県経済振興

働き方等▶P.158



株式会社佐文工業所



〒950-0143
新潟県新潟市江南区元町2-1-41
TEL.025-382-2171
FAX.025-382-7352
https://sabun.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-382-8100（管理部 横山）
Email：koban-soumu@sabun.co.jp

交通アクセス

JR亀田駅より1.4km（徒歩15分）

ここが自信あり!!

「ものづくり」で医療に貢献
世界トップクラスの工業用ミシン向けロータリーフックメーカー
「ユースエール」および「えるぼし」認定（厚労省）

工業用ミシン向けロータリーフックは世界60ヶ国以上に輸出。メディカル部門では、整形外科の手術器械をメインに事業展開を行っています。健康経営の取り組みとして①社内診療所の設置（看護師常駐）②健康診断料の会社負担があります。また、ワークライフバランス面では①厚生労働省「ユースエール認定企業」として6年継続認定ならびに「えるぼし」認定②新潟県多様で柔軟な働き方・女性活躍実践企業「NI-ful」ゴールド認定を受けています。

会社概要

代表者名	佐藤　仁
資本金	3,620万円
年商	28億円
従業員数	222人（男155人：女67人）
平均年齢	47.2歳
設立年月	1961年10月

主な拠点

曙工場、木津工場（新潟市江南区）
佐文精密零件（浙江）有限公司（中国浙江省平湖市）

沿革

1918年　織物業として創業
1963年　工業用ミシン部品の製造販売開始
2003年　中国に現地法人設立
2018年　創業100周年

事業内容

1. 工業用ミシンのロータリーフックの製造・販売
2. 医療機器（第3種医療機器）の製造・販売

ISO9001（2002年）、ISO13485（2016年）認証取得
厚生労働省「ユースエール」認定（2018年）、「えるぼし」認定（2025年）、新潟県「Ni-ful」ゴールド認定（2025年）
日本機械学会　北陸信越支部賞（技術賞）受賞（2025年）

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

高精密技術で多彩な業界を支える!

工業用ミシンの重要パーツであるロータリーフックは、縫製を通じて様々な分野のプロダクトを支えています（衣料品、鞄、靴、傘、ソファー、絨毯、テント、シートベルト、エアバッグetc）。また、メディカル部門では整形外科分野での手術器械をメインに医療機器（第3種医療機器）を製造し、患者様ならびに医療現場に携わる方々の負担を少しでも軽減できるよう、より安全で扱いやすい手術器械を開発し、ものづくりの立場から医療の発展に貢献しています。



世界が認めたブランド「KOBAN」
（工業用ミシン向けロータリーフック）



手術用トルクハンドル、ラチェットハンドル、鋼製器械

学生へのメッセージ

新潟から世界へ!



代表取締役社長
佐藤　仁

ものづくりは時に忍耐を必要とし、時に長い時間を要することもありますが、周囲と協力しその成果が製品という形になった時の達成感は、何ものにも代え難いものがあります。製品が世界中のお客様の手に渡り、愛用してくださっていることは、私たちの活力の源です。当社は創業から100年を超える企業ですが、その歴史には常に若い社員たちの挑戦がありました。年齢や職位に関係なく、自分の考えを臆することなく表現できる風土が当社にはあります。今後も新たな歴史を刻み、それぞれの夢を実現する場にしていきたいと考えています。

NIIGATA MONO CREATE
No.123
精密機械

シンワ測定株式会社





〒955-8577
新潟県三条市興野3-18-21
TEL.0256-34-1412
FAX.0256-31-1134
https://www.shinwasokutei.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-63-8120(総務部 人事労務係)
Email:recruit@shinwasokutei.co.jp

交通アクセス

JR燕三条駅より4km

ここが自信あり!!

金属製スケールの分野で国内No.1のシェアを誇る「測定器」のリーディングカンパニーです。

金属製スケールの分野では国内No.1のシェアを誇っており、創業来安定した品質で製品を供給すべく、特殊な技術を開発・蓄積しています。また工法の変化に対応した新しい道具・工具の開発に取り組み、次世代の新しいニーズに挑戦し続けています。

●こんなものを造っています!

「はかる」のその先へ 創造力で社会に貢献

私たちは、日本一のシェアを誇る直尺、曲尺の他、豊富なラインナップで「はかるもの」を生産しています。これらの製品は建設、製造など幅広い分野で使用されています。2025年8月には燕市に新工場が完成、生産拠点を集約し、高い生産性と新技術導入のための環境を実現させました。新しい技術は挑戦から生まれます。「はかるもの」を必要とするすべての方のため、社会の発展に貢献できる企業を目指しています。





曲尺、直尺

学生へのメッセージ

「はかるもの」の未来を一緒に創っていきませんか。



代表取締役
渡辺　徹

シンワ測定は「はかるもの」の総合メーカーです。皆さんが日常生活で触れている・見ている「はかるもの」も、もしかしたらシンワ測定の製品かもしれません。それほどシンワ測定の「はかるもの」は多岐に渡り、長年愛されてきました。近年では多様化するお客様のニーズに応え、新しい分野にも積極的に挑戦しています。製品のラインナップは2,400種類を超えますが、製品を生み出して終わり、ではなく、シンワ測定の製品を使って行われる仕事、その先の暮らし、社会の発展までを支える企業を目指しています。

会社概要

代表者名	渡辺　徹
資本金	9,500万円
年商	63億6,000万円
従業員数	220人 (男148人:女72人)
平均年齢	41.2歳
設立年月	1971年7月

主な拠点

燕事業所(新潟県燕市)

沿革

1971年、3社が合併し創立。ステンレス尺の目盛付加法など独自の技術を開発。「はかるもの」の製造・販売をする測定事業と、面状発熱体(ヒーター)事業を行っている。

事業内容

金属製直尺・曲尺、各種特殊スケール、建築用工具、レーザー光学機器、ノギス、工作機械用特殊目盛り、写真技術による特殊表面処理加工、温湿度計、面状発熱体、精密エッチングの製造・販売およびJCSS校正サービスを行っています。「はかる」のその先を創造し、持続可能な社会の発展に貢献します。

2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
2021年 2×4止型定規 クリア がIDS賞を受賞
2025年 レーザーロボ LEXIA VIVID 51 グリーンがIDS賞を受賞・墨つけインク 50ml 空っぽマーカー・墨つぼ用がIDS審査委員賞を受賞

働き方等▶P.158

Shinwa Rules Co., Ltd.

ISSOKU 株式会社第一測範製作所





〒947-0044
新潟県小千谷市大字坪野826番地2
TEL.0258-84-3911
FAX.0258-81-2113
https://www.issoku.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-84-3911（管理部 総務課）
Email：issoku@issoku.jp

交通アクセス

JR小千谷駅より6.5km
小千谷ICより5km

ここが自信あり!! ものづくり企業の品質に関与し、ナノの世界に歩みを進める

測定精度と測定効率の追求がものづくりの大きな第一歩。ゲージは規範とも測範とも呼ばれる長さや形状の基準です。検査工具として1/1,000mm単位でものづくりを支えます。精確な測定ができてこそ、精密なものづくりができます。「第1回ものづくり日本大賞経済産業大臣賞」を受賞した匠の技をさらに磨き上げ、1nm（1/1,000,000mm）の分解能を誇る超高精度測定機を商品ラインアップに加え、お客様の品質をサポートします。

会社概要

代表者名	木村　敬知
資本金	9,000万円
年商	22億9,814万円
従業員数	206人（男160人：女46人）
平均年齢	48.1歳
設立年月	1944年3月

主な拠点

営業所：東京、大阪、名古屋、富山
海　外：中国（上海）、タイ（バンコク）

沿　革

1944年　小千谷市にて創業
1961年　JIS表示許可工場指定
2013年　トリモス社（スイス）と相互販売提携

事業内容

ねじ検査工具を中心とする合否判定用の「各種ゲージ」、空気を利用して寸法を測る空気マイクロメータをはじめとする「計測機器」、高度な制御やデータ処理を融合した「自動測定機」、直進運動や位置決め要素としてのボールねじや加工機械の要素としてのスピンドルなどの「精密機械部品」の製造、販売

ISO9001、ISO14001　認証取得
JISマーク表示制度　認証
2018年　経済産業省「地域未来牽引企業」認定

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

匠の技を製品に昇華し、未来に伝えます

小径内径測定機は髪の毛の太さ程の穴であっても0.1μm（1/10,000mm）の精確さで測ることができる世界で唯一の測定機です。各国の研究機関から工場の品証や製造現場まで、数々の信頼を築いています。ボールねじはLSIなど微細加工分野の品質と生産性の要である精密な位置決めを担っています。そしてその活躍の場はスマートフォンの組立ロボットからマンモグラフィなどの医療機器やDNA解析装置などの生命科学分野にも広がっています。



小径内径測定機（IDM）



ボールねじ

学生へのメッセージ　未来の測定技術をリードし、100年企業を目指します

代表取締役
木村　敬知

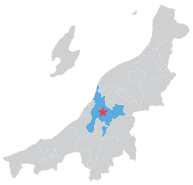
当社は、精密測定機器のメーカーとして、「お客様第一」の理念を掲げて参りました。お客様のニーズに寄り添い、最先端の技術と高品質な製品を提供することで、信頼と満足を築いています。私たちは、100年企業を目指し、革新と挑戦を続けながら、未来の測定技術をリードし、お客様のビジネスの成功を共に創造し、社会に貢献できる企業として成長して参ります。

DAI-ICHI　SOKUHAN　WORKS　CO.

NIIGATA MONO CREATE
No.125
精密機械

PRECISION TSUGAMI 株式会社ツガミ





〒940-8630
新潟県長岡市東蔵王1-1-1
TEL.0258-35-0850
FAX.0258-35-0905
https://www.tsugami.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-37-8557(管理部人事担当)
Email:webmaster@tsugami.co.jp

交通アクセス

JR長岡駅より2.5km

ここが自信あり!!

自動旋盤・研削盤・マシニングセンタ・転造盤等、多種類の工作機械で生産システムをトータルで提案します。

明日をリードする工作機械を提供―ツガミはさまざまな分野のニーズに応え、世界トップクラスの明日をリードする工作機械を提供しています。例えば、デジタル家電市場の多様化と拡大が進むIT業界向けには、超精密加工機械を提供。高性能・高機能化を求める自動車業界には高精度な複合加工機を開発しています。高い精密機械技術で明日をリードする存在となることを目指しています。

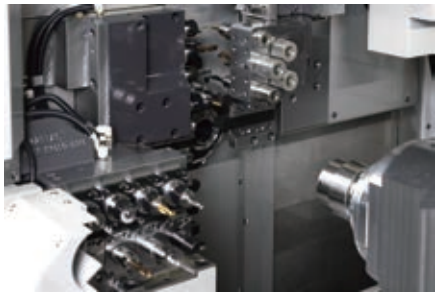
●こんなものを造っています!

いつも最速&最高のクオリティを求めて

CNC精密自動旋盤、ターニングセンタ、マシニングセンタ、精密研削盤、精密転造盤などを製造している小形精密工作機械の総合メーカーです。主力機種であるCNC精密自動旋盤は、熱の影響が最小となるよう工具を配置、また剛性の高い鋳物脚により、長時間安定した精度で加工できます。OA機器、医療機器、デジタルカメラ、携帯端末、光通信、自動車部品等の幅広い分野の小物部品で精度の高い量産加工に最適です。



BW389ZJ



BW389ZJ ツーリングゾーン

学生へのメッセージ

継承技術と革新技術を融合し明日をリードする工作機械を提供いたします。

現在、情報技術産業等の急激な技術変革により、更に総合的性能の向上が必要と認識して、研究開発に全力を傾注しております。今後ともお客様の生の声を吸収し、ニーズを先取りして、常に新製品の開発に取り組み、お客様にご満足いただける製品を提供し続けてまいります。

求める人材

ツガミは主体性を持って行動し、柔軟性のある考え方で困難を乗り越え、目標に向かって挑戦し続ける人材を歓迎します。また、世界で活躍したい人材を歓迎します。

会社概要

代表者名	渡部　昇弘
資本金	123億4,513万円
年商	1,074億1,100万円
従業員数	3,512人
平均年齢	43.8歳
設立年月	1937年3月

主な拠点

本社(東京都中央区日本橋富沢町12-20)
長岡工場(新潟県長岡市東蔵王1-1-1)

沿革

1937年　長岡市に設立、ゲージブロックの生産開始
1946年　研削盤、転造盤の生産開始
1978年　CNC自動旋盤生産開始

1989年以降、タイ、中国、ドイツ、韓国、インド、シンガポールに現地法人を設立

事業内容

CNC精密自動旋盤、精密研削盤、精密マシニングセンタ、精密転造盤など、さまざまな製品の部品を加工する精密工作機械(マザーマシン)をはじめ、周辺機器の開発、設計、製造、販売を行っている。

働き方等▶P.160

ミズホ株式会社





〒959-1821
新潟県五泉市赤海3631-14
TEL.0250-43-5401
FAX.0250-42-1232
http://www.mizuho.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0250-43-5401（技術部 技術課および開発グループ）
TEL.0250-43-5401（品質保証部 品質保証課および品質管理課）

交通アクセス

JR五泉駅より2.5km（徒歩25分、車で約5分）
安田ICより5.0km（車で約13分）

ここが自信あり!! "世界品質"に相応しい製品の開発・供給を通じ、医療技術のさらなる発展に寄与していきます。

杉田クリップや手術台などミズホ製品の多くが、今や世界数十カ国の医療機関で採用頂いています。医療の現場は常に新たなニーズに直面しており、「あらゆる術者と患者の切なる想いに、確かなカタチで応えること」を使命とする私たちにとって、より良い製品づくりに向けたチャレンジが止むことは決してありません。ミズホは世界品質に相応しい製品の開発・供給に尽力し、医療技術のさらなる進歩に貢献していきます。

会社概要

代表者名	根本　裕司
資 本 金	9,800万円
年　　商	164億円
従業員数	600人（男410人：女190人）
平均年齢	42.2歳
設立年月	1939年11月

主な拠点

本　　社	東京都文京区本郷3丁目30番13号
営 業 所	札幌、仙台、新潟、名古屋、大阪、広島、福岡
国内拠点	千葉工場、ロジスティクスセンター（千葉県　佐倉市）、ミズホアーバン（東京都　文京区）
海外拠点	ミズホアメリカ、ミズホOSI（アメリカ）、ミズホタイランド（タイ）、ミズホサービスヨーロッパ（ドイツ）

沿　革

1919年	いわしや根本栄吉商店 創業 卸商として創業
1939年	瑞穂工業株式会社 設立 生産に着手
1951年	瑞穂医科工業株式会社 社名を改称
2014年	ミズホ株式会社 社名を改称
2019年	ミズホ株式会社 創業100周年

事業内容

医療機関で使用される各種手術台及び各種医療機器（整形外科器械・脳神経外科器械・一般外科器械・小動物用手術器械）の開発から製造・販売及びアフターサービスに至るまで行っている。

1998年	ISO9001、ISO13485、EN46001、MDDを取得
2014年	グローバルニッチトップ企業100選
2024年	グッドカンパニー大賞 グランプリ受賞

働き方等▶P.166

●こんなものを造っています!

2024年 グッドカンパニー大賞 グランプリ受賞

誕生以来、数多くのドクターから厚い信頼を集めてきた。



杉田クリップ（脳動脈瘤クリップ）

「杉田クリップ」は脳動脈瘤基部の血管をクリップで閉塞して、脳動脈瘤の破裂を防ぐ為の製品です。同製品は国内約70%、米国約50%、欧州約30%のシェアを有しています。世界市場としてのシェアは約4割となっています。同製品の強みはチタン合金など生体親和性の高い素材を使用することにより長期間の体内留置が可能であること、豊富な形状ラインナップ（現在134種）があり様々な形態の脳動脈瘤に対応ができること、非磁性金属を材料に用いることによりMRI検査での高磁場環境下でも使用可能なことです。このような優位性により、多くの医療現場でこの製品が採用され、約50カ国で年間約10万個のクリップを出荷供給しております。



マイクロサージェリー手術台
MST-7300

学生へのメッセージ　次の100年に向け、新たな挑戦へ!

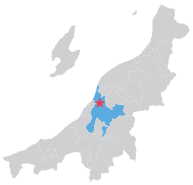


取締役工場長
川瀬　和彦

私たちミズホは、1919年の創業から100余年、日本を始め世界各国に医療機器の開発・製造・販売・アフターサービスを提供して参りました。
人々の健やかな毎日のために、「安心」「安全」な医療機器を提供することで、医療従事者様の満足と患者様のQOL向上に貢献しています。
私たちは、これからもお客様の期待と信頼に応えられるよう、【顧客中心】【イノベーション】【プロフェッショナル】を経営理念に掲げ、新たな挑戦を続けています。
私たちと一緒に、ミズホの次100年に向けて挑戦しませんか!

MIZUHO CO., LTD.

NIIGATA MONO CREATE
No.127
精密機械



ユニオンツール株式会社



〒940-1104
新潟県長岡市摂田屋町字外川2706-6
TEL.0258-22-2620
FAX.0258-22-0045
https://www.uniontool.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-22-2620(長岡総務人事課)
Email:onoj@uniontool.co.jp

交通アクセス

南部工業団地バス停駅から徒歩1分
宮内駅から車10分

ここが自信あり!!

「小さな工具で拓く大きな未来」あたりまえの便利を支える プリント配線板用切削工具トップメーカー

当社は新潟から世界へ精密切削工具を提供するグローバルメーカーです。ナノレベルの精度と耐久性を追求し、AI半導体・自動車・航空機・電子部品など幅広い産業を支えています。長岡工場には事業所内保育所を備えるなど、働きやすい環境づくりにも力を入れ、社員が安心して成長できる職場を実現しています。

●こんなものを造っています!

髪の毛よりも細いプリント配線板用ドリル

当社はプリント配線板用ドリル(PCBドリル)で世界トップクラスのシェアを誇ります。創業以来、生産設備の自社開発を基本方針として掲げ、PCBドリルや超硬エンドミルなど主力切削工具のほとんどを自社開発の専用機によって製造してきました。このアプローチによって蓄積されたノウハウが、高精度・高効率な加工と設備導入コストの低減を実現すると同時に、市場ニーズに迅速に対応し、高品質な製品を低価格で提供する体制を築き上げています。



プリント配線板用ドリル・超硬エンドミル



自社開発設備

学生へのメッセージ

変わり続ける時代に、変わらない覚悟で



代表取締役社長
渡邉　裕二

ユニオンツールはAI・微細加工・独自コーティング技術など、これまで最先端のものづくりに挑み続けてきました。変化の大きい時代において、新しい技術や働き方を柔軟に取り入れる姿勢をこれからも大切にしていきます。
一方で、創業以来の社是「優れた製品で社会に貢献し、会社と社員の繁栄をはかる」という理念は変わりません。技術は人が育て、人が進化させるもの。社員一人ひとりの挑戦と協力で、私たちは未来を切り拓いていきます。

会社概要

代表者名	片山　貴雄
資本金	29億9,850万円
年商	326億600万円
従業員数	865人
平均年齢	42.0歳
設立年月	1960年12月

主な拠点

東京本社　東京都品川区南大井六丁目17番1号
見附工場(新潟県見附市)、三島研究所(静岡県駿東郡長泉町)、北関東営業所(群馬県高崎市)、静岡営業所(静岡県駿東郡長泉町)、安城営業所(愛知県安城市)、名古屋営業所(愛知県名古屋市)、大阪営業所(大阪府大阪市)、福岡営業所(福岡県福岡市)

沿　革

1960年　会社設立
1963年　PCBドリル開発・販売開始
1996年　東京証券取引所第二部上場
1998年　東京証券取引所第一部上場

事業内容

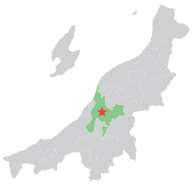
プリント配線板用切削工具、直線運動軸受、超硬エンドミル、測定機器等、金属加工機械の製造と販売

ハッピー・パートナー企業

働き方等▶P.166

日本精機株式会社





〒940-8580
新潟県長岡市東蔵王2-2-34
TEL.0258-24-3311
FAX.0258-21-2152
https://www.nippon-seiki.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

▶インターン受入に関するお問い合わせ先
TEL.0258-24-0233(人事部　人事企画)
FAX.0258-21-2151
Email:recruit@nippon-seiki.co.jp

交通アクセス

JR北長岡駅より0.7㎞

ここが自信あり!!

世界シェアトップクラス!
世界から認められる高い技術力

日本精機グループは皆さんが街中で見かける自動車やオートバイ、ショベルカー等の建設機械、船舶等に搭載されるメータを製造しており、そのシェアは世界トップクラスです。また、車のフロントガラス部分にスピード・ナビ等の情報を表示するヘッドアップディスプレイ(HUD)のような車載計器の次世代技術開発にも注力し、HUDは世界シェアNo1を誇っています。技術力を高め、価値の高い製品を世界に届けることで、社会課題となっている交通事故の低減や、ドライバー負担の軽減などにも寄与しています。

会社概要

代表者名	永野　恵一
資本金	144億9,400万円
年商	1364億5000万円 (2025年3月期)
従業員数	1,578人 (男1,222人:女356人)
平均年齢	43.5歳
設立年月	1946年12月

主な拠点

高見事業所・NSテクニカルセンター・R&Dセンター(新潟県長岡市)、東京本社(東京都北区)、全国各地に営業所を持つ。

沿　革

1945年創業。1947年から車載用計器の生産開始。1970年代より海外進出を開始し、現在は世界12カ国で事業展開中。

事業内容

車載部品事業は開発から製造までを世界中で展開し、二輪車用計器・HUDは世界シェアNo.1。四輪車用計器はトップクラスのシェアを誇る。各メーカーに対し、未来の表示機器を提案している。その他、民生部品事業、自動車販売事業、樹脂コンパウンド事業など、幅広い事業展開を行っている。

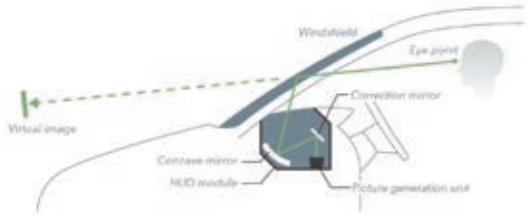
ISO9001,ISO14001,ISO45001
認証取得
IATF16949　認証取得
えるぼし認定(3つ星)

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

ヘッドアップディスプレイ(HUD)

HUDは運転者が前方視線のまま、車の状態や周辺情報をより早く、より確実に確認できるようにする表示システムです。表示像はフロントガラス上に遠方虚像として表示され、車速や各種警告灯、道路の制限速度や渋滞予測等が歪みなく鮮明に表示されます。これらを実現するために、フロントガラスの曲面に合わせた光学設計技術、周辺環境に合わせて明るさを調整するディスプレイ技術、人間工学に基づく表示デザイン技術、キーパーツである凹面鏡製造のための超精密加工技術を応用させています。当社は古くからHUDの開発・生産を開始し、現在は世界シェアNo.1です。当社は車の運転を安全・快適なものにすべく、常に進化させ続けています。



HUD基本原理



HUD表示イメージ

学生へのメッセージ

安心と感動に満ちた
世界と未来をつくります



代表取締役社長・社長執行役員
永野　恵一

私たちの技術、製品、サービスによって、世の中に安心・安全・感動を提供したい。そして、世界の持続可能な発展に貢献する。私たち日本精機グループの想いです。たとえば、主力製品の一つ「ヘッドアップディスプレイ」は、ドライバーが視線を落とさず、前方を見ながら運転情報を得ることができるので、事故防止に大きく貢献しています。交通事故のない社会を実現するため、搭載車両の裾野が広がるよう技術を磨き、私たちは新たな価値創造を追求します。人々の暮らしがより安心・安全・快適となり、より豊かに過ごすことができるよう、私たちはこれからも、価値の高い製品・サービスを提供してまいります。

NIIGATA MONO CREATE
No.129
自動車・航空機

株式会社山之内製作所



〒959-1511
新潟県南蒲原郡田上町吉田新田乙284
TEL.0256-57-3453
FAX.0256-57-4482
https://www.ysec.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0256-57-3453（人事管理室）
Email：saiyou@ysec.jp

交通アクセス

JR羽生田駅から車で５分

ここが自信あり!!

0.001mmの妥協も許さない。航空宇宙・医療機器が認めた、極限の超精密加工技術。難削材こそ、私たちの真骨頂。チタン・インコネルの複雑形状を、図面通りの『理想形』へ。創業から積み上げた信頼の証。失敗できない重要保安部品に、山之内製作所の『確実』という品質を。

私たちが作るのは、航空宇宙や医療、防衛といった「世界の最前線」で使われる精密部品です。日本のほぼ全ての衛星に当社の部品が搭載されているなど、仕事のスケールの大きさは他では味わえません。教育体制も充実しており、文系・理系問わずゼロからプロの技術を目指せる環境です。20～30代が中心の活気ある職場で、福利厚生や休暇制度も整っているため、居心地の良さも抜群。一生モノの技術を身につけ、未来の「当たり前」を形にするワクワクを一緒に体感しませんか?

●こんなものを造っています!

宇宙や医療の未来を作る。世界が認める超精密技術。

～未知の素材から、世界の最先端へ～
当社が手掛ける航空宇宙・防衛・医療機器の主要製品は、守秘義務の関係上、残念ながらここでは公開することができません。しかし、それらはすべて「極限の精度」が求められる、社会の基盤を支える重要なパーツばかりです。
その確かな技術力の証明として、私たちが挑戦したのが**「隕石の切削加工」**です。
DMG森精機 第20回（2025年）切削加工ドリームコンテスト 銀賞受賞 地球上の素材とは性質の異なる未知の物質「隕石」を、これまでに培った高度なプログラミングと切削技術を駆使して形にしました。この緻密な造形美こそが、山之内製作所が提供するクオリティの象徴です。
手に汗握る精密加工の世界。私たちは、不可能を可能にする技術で未来を切り拓いています。



隕石加工_龍



隕石加工_機関車

学生へのメッセージ

一生モノの技術を。未経験から「唯一無二」の職人へ。



代表取締役社長
山内　慶次郎

当社は「技術の極限に挑み、社会の発展に貢献する」という理念のもと、宇宙・医療・防衛といった最前線のモノづくりを支えています。私たちが求めるのは、知識の有無よりも「新しいことにワクワクできる好奇心」と「最後までやり遂げる誠実さ」を持つ方です。日本の衛星すべてに当社の部品を載せるという目標を掲げる現場で、あなたも一生モノの技術を磨きませんか?失敗を恐れず、共に次世代の「当たり前」を創り出していける仲間を心よりお待ちしています。

会社概要

代表者名	山内　慶次郎
資本金	3,200万円
年商	300,000万円
従業員数	157人（男7：女3）
平均年齢	42歳
設立年月	1965年（昭和40年）6月

主な拠点

本社：神奈川県横浜市
新潟事業部：新潟県南蒲原郡田上町
巻工場：新潟県新潟市西蒲区

沿　革

1964年：横浜市にて創業。金属切削加工の専門メーカーとして歩み始める。
1985年：航空機宇宙部品の製造を開始。JAXAや大手メーカーとの取引が拡大。
2014年：医療機器製造業登録。宇宙開発で培った精密技術を医療分野へ応用。
2023年：最新鋭の5軸加工機を増設。若手主導で次世代のモノづくりを推進。

事業内容

航空・宇宙、防衛、医療機器分野を中心に、精密部品の機械加工から組立までを一貫して手がける。最新の5軸加工機を駆使し、チタンやインコネル等の難削材加工や、1品からの高度な試作に対応。日本のほぼ全ての人工衛星に部品が搭載されるなど、極限の精度が求められるモノづくりで社会に貢献する。

JIS Q 9100 認証取得
第20回（2025年）切削加工ドリームコンテスト 銀賞受賞

働き方等▶P.166

Yamanouchi Seisakusho Co., Ltd.

越後札紙株式会社





〒947-0026
新潟県小千谷市上ノ山1-2-8
TEL.0258-83-2301
FAX.0258-83-4649
https://fudagami.co.jp

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-83-2301（採用担当：河井）
Email：recruit@fudagami.co.jp

交通アクセス

JR小千谷駅より3㎞
小千谷ICより2㎞

ここが自信あり!! ラベル、シール印刷・製造のプロ集団。ものづくりの現場では若手社員が活躍。

越後札紙（えちごふだがみ）は、ラベル、シール印刷・製造のプロとして、常に高品質な仕事を目指し日々の製造を行っています。ものづくりの現場では20～30代の若い社員が多く活躍しています。昨年1月に創立140周年を迎えた弊社は、永い歴史の中で蓄積されたものづくりの経験、知識、技術をいかし、製品開発や新技術導入を積極的に行っています。その中で生まれた特殊ラベル「クリーンルームラベル®」は、半導体業界など多くの先端工業分野でご利用いただいています。

会社概要

代表者名 …… 髙野　弘子
資 本 金 …… 3,000万円
年　　商 …… 10億600万円
従業員数 …… 56人
（男40人：女16人）
平均年齢 …… 41歳
設立年月 …… 1950年1月

主な拠点

長岡工場（新潟県長岡市）
東京営業所（東京都江東区）

沿　革

1885年　呉服用の札紙で創業
1981年　ラベル印刷の製造・販売開始
1998年　「クリーンルームラベル®」の製造・販売開始
2018年　経済産業省より「地域未来牽引企業」に認定される

事業内容

・各種シール、ラベル製造（印刷及び抜き加工、箔押し、ラミネート加工等付帯する各種加工）
・クリーンルームラベル®（半導体関連、HDD製造、精密機械工業等へ向けた高清浄度無塵ラベル）の製造・販売

2018年　経済産業省より「地域未来牽引企業」に認定される
2019年　企業顕彰 経営大賞 関東経済産業局長賞受賞
健康経営優良法人2025
（中小規模法人部門）

働き方等▶P.154

●こんなものを造っています!

ありとあらゆるものに「貼る」を作っています

スーパーやコンビニ、いろいろなお店に並ぶ商品に貼られるシール、ラベル、家電などに貼られている注意喚起や説明のラベル、皆さんがなかなか目にすることのない工業系の専門的で特殊なラベルまで、ありとあらゆるシール、ラベルを印刷製造しています。シール、ラベル製造専門会社としての技術の蓄積、知見、開発精神が可能にした自社開発特殊ラベル製品「クリーンルームラベル®」は、チリやホコリが発生しない高清浄度ラベルで、半導体業界をはじめとした先端工業分野において多数の導入実績があり、高い品質評価をいただいています。また、新たな販路開拓に向け、各種展示会への積極的な出展を行っています。



様々な業界に向けて、多種多様なシール、ラベルを印刷・製造しています



自社開発製品「クリーンルームラベル®」は、チリやホコリが発生しない特殊なラベルです

学生へのメッセージ　150周年、さらにその先を目指して



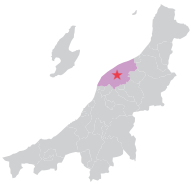
取締役社長
髙野　史郎

越後札紙は、呉服用の値札「札紙」からスタートし、製造品目をシール、ラベルへ転換し、着実に実績を積み重ね、2025年1月で創業140周年を迎えました。「付加価値の高い製品づくりに生真面目に取り組む」ことを信条に、さまざまな産業分野に対応できる知見・技術・ノウハウを磨き続けています。大きな成果は、小さな取り組みの積み重ねの結果です。ですので、日々の些細なことにでも興味と好奇心を持ち、真面目にコツコツと取り組む、そんな人を求めています。また、経営者として、皆さんが安心して働ける企業を目指しています。

ECHIGOFUDAGAMI CO., LTD.

株式会社大谷





〒950-0141
新潟県新潟市江南区亀田工業団地
1-3-5
TEL.025-382-0066
FAX.025-381-7229
http://www.p-otani.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-381-7231(営業)
TEL.025-382-0066(総務)
Email:otani@p-otani.co.jp

交通アクセス

JR新潟駅より約6km

ここが自信あり!!

全国72店舗展開
子会社でウイスキーの製造をおこない「世界一を受賞」
ウイスキーの温排水でうなぎの養殖業を開始「ウイスキーうなぎ」発売

北海道から鹿児島まで72店舗展開の印章販売店です。子会社「新潟亀田蒸溜所」を設立、2021年より蒸溜開始。2023年世界でも権威のあるワールドウイスキーアワードの原酒部門で世界最高賞を受賞。ウイスキーから排出する温水を活用してうなぎの養殖を開始。餌に麦芽のかすを混ぜた「ウイスキーうなぎ」として出荷。新潟県内の飲食店、旅館、ホテルに卸して地域の名産品としてご活用頂いております。

●こんなものを造っています!

印章、ゴム印、名刺、シヤチハタ、ウイスキーからウナギの養殖まで販売

印章、ゴム印、名刺、シヤチハタの製造を自社工場で一括生産しております。ウナギの養殖は活魚として卸したり、捌いて白焼きにして販売しております。2026年にはウイスキーの第二蒸溜所開設。



象牙印鑑



ウイスキー



ウナギ

学生へのメッセージ

新たなチャレンジに共感して働いていただける方を募集しています

代表取締役
堂田　尚子

当社の経営理念は、お客様に喜びと感動と満足を与え続ける。働きがいのある職場作りと社員の幸福をめざす。社会福祉に貢献する集団を作る。の3つとなります。会社は、従業員の物心両面の幸せを実現する場です。そのためには、お客様に選ばれる商品やサービスを提供する以外に方法はありません。お客様に喜びと満足と感動を与え続けた結果として、私たちの物心両面の幸福が実現できるのです。とはいえ、従業員がお客様満足に注力するためには、従業員自身の満足が必要不可欠であり、会社は、従業員がその会社で働くことが幸せだと感じる会社をつくることに全面的に努力します。会社は従業員の幸せのために、従業員はお客様の幸せのために、それぞれ一致団結して全力を傾けてゆきます。このような理念に共鳴していただける方がいらっしゃいましたら是非、当社でともに働いていただきたいです。

会社概要

代表者名	堂田　尚子
資本金	3,000万円
年商	18億円
従業員数	385人 (男35人:女350人)
平均年齢	54歳
設立年月	1966年4月

主な拠点

本社工場(新潟市江南区亀田工業団地)
新潟県内店舗:柏崎店、上越店ほか、イオンなどに専門店として出店

沿　革

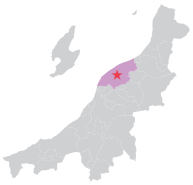
1951年　印章小売として創業
1988年　亀田工業団地に本社工場を開設
本社工場による一括生産体制と多店舗展開によりシェア拡大を図る

事業内容

製造小売として、実印、認印、会社印等の印章、各種ゴム印、シヤチハタ製浸透ゴム印の製造販売、名刺・ハガキ・年賀状・ブライダル等の印刷。また、姓名學と四柱推命および九星氣學を合併した印相運勢學の鑑定による開運印章の作成も行う。

1979年　「労働大臣賞」受賞
2011年　「第1回日本でいちばん大切にしたい会社大賞・実行委員長賞」受賞
2012年　「第29回新潟県経済振興賞」受賞

働き方等▶P.156



株式会社北村製作所



〒950-0322
新潟県新潟市江南区両川1丁目3604-12
TEL.025-280-7120
FAX.025-280-7146
https://www.kitamurass.co.jp

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-280-7120(総務部)
Email:ml-jinji@kitamurass.co.jp

交通アクセス

JR亀田駅より5.2km
茅野山ICより2.4km

ここが自信あり!!

暮らしを守るキタムラの技術 オーダーメイドで唯一無二の製品を。

北村製作所は、物流や通信などの社会インフラを支える製品を全国へ届けています。“すべての想いをカタチにするモノづくり企業”というスローガンのもと、「アルミバンボデー(トラックの荷台)」「シェルター(機器収容局舎)」「特殊車両」などを、お客様のニーズに合わせたオーダーメイドで製造し、暮らしに安心と信頼を提供し続けています。中でも、アルミバンボデーの小型2~3トン車では、国内トップシェアを誇り、社会に貢献しています。

会社概要

代表者名	廣田　利明
資本金	10,000万円
年商	1,419,502万円
従業員数	422人 (男379人:女43人)
平均年齢	43.9歳
設立年月	1945年5月

主な拠点

東京支店(東京都千代田区)/札幌営業所(北海道札幌市)/盛岡営業所(岩手県盛岡市)/仙台営業所(宮城県仙台市)/西関東営業所(神奈川県相模原市)/名古屋営業所(愛知県名古屋市)/金沢営業所(石川県金沢市)/彦根営業所(滋賀県彦根市)/大阪営業所(大阪府大阪市)/広島営業所(広島県広島市)/福岡営業所(福岡県福岡市)/熊本営業所(熊本県熊本市)

沿革

1936年	自動車板金工業として創業
1945年	株式会社北村製作所を設立
1967年	アルミバンボデー等の製作・販売開始
1992年	シェルターの製作・販売開始

事業内容

新潟を拠点に、トラックの荷台や冷凍車などを製造する車両事業、通信インフラを守る局舎・シェルターを製造する通信事業、電源車やATM搭載車などを製造する特殊車両事業を展開している。全国に営業拠点を持ち、オーダーメイドで高品質な製品を提供し、暮らしや社会インフラに貢献している。

2014年	「ベンチレーションバン特許取得」炎天下の配送環境を改善した「アルミバンボデー」で、2024年9月期の売上が約2.99億円
2022年	「新潟県より新型コロナウイルス感染症対策感謝状を授与」屋外設置用診察ボックスを製作し、感染症拡大防止・医療体制強化活動に貢献
2023年	「中小企業版SBT認定取得」

働き方等▶P.156

●こんなものを造っています!

暮らしを支える「ハコ型製品」

「アルミバンボデー」は、宅配トラックなどで使用されている荷台部分のことで、軽くて丈夫なアルミ製の「ハコ型製品」です。荷物を雨や衝撃から守り、物流を支えています。「シェルター」は、スマホの電波を飛ばす為の通信機器や、防災設備を守る高耐久局舎という「ハコ型製品」です。防水・断熱・耐災害性能を備え、過酷な環境でも収容機器を守り、安定した稼働を実現します。



アルミバンボデー



シェルター

学生へのメッセージ

ものづくりの力で社会を支える仕事を



代表取締役社長
廣田　利明

私たちは「社業の発展を通じて社会に貢献する」ことを大切にし、お客様の想いを形にするものづくりに取り組んでまいりました。アルミバンや特殊車両など、暮らしを支える社会インフラに欠かせない製品を生み出す会社です。現場では社員一人ひとりが真摯にものづくりと向き合い、期待に応えるため挑戦を続けています。ものづくりで社会に役立ちたい、人々の生活を支える仕事に関わりたいという方には、その想いを実現できる環境があります。ものづくりが好きな方、私たちと共に未来を形にし、次の時代を支える仲間として足あとを残しませんか。

Kitamura Manufacturing Co., Ltd.

共和ハーモテック株式会社





〒949-3114
新潟県上越市大潟区小船津浜
361-4
TEL.025-535-5815
FAX.025-535-5816
https://www.k-harmotech.co.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先
TEL.025-534-5588(新潟事業所)
TEL.06-6392-1951(本社)
Email:111kyowa@k-harmotech.co.jp

交通アクセス
車:北陸自動車道　大潟PA(スマートIC)より5分
電車:JR信越本線　土底浜駅より徒歩20分

ここが自信あり!!
ニッチ分野の金網でシェア率トップ 市場を拡げ続ける開発型メーカー!

当社の主力製品は、土木・建築資材向けの「金網」です。世界最大径の鉄線で作る「鋼製組立網ガードン」は、災害復旧工法である「大型フトンカゴ工」において、全国トップのシェア率を誇ります。近年は建築分野にも市場を拡げ、エクステリア分野にも展開し、2025年大阪・関西万博フューチャーライフヴィレッジにも採用されました。社員数80名程の小さな企業ですが、分野を超えたモノづくりへの挑戦を続け、新製品の自社開発に取り組んでいます。

●こんなものを造っています!

金網を用いた製品で、安全とやすらぎを提供します。



鋼製組立網ガードン
土砂崩れ・河川氾濫を防ぎます

当社製品は、箱状の金網に天然石等を詰めて、土木分野では災害復旧、建築分野では緑化工などに用いられます。金網＋石の構造物ですので、設置周辺の環境にマッチしながら前述した機能を十分に果たすことができます。当社の特色でもある「何事にも挑戦できる」ことの実践例として、約20年前に業界内で先駆けて製品の強度特性を見極める産学研究を実施しました。これによって得られた特性を設計に活かし、データに基づいた安全・安心を提供できる製品を提供しています。また、研究ノウハウを新製品開発にも応用し、自社内で強度解析を実施できる環境を得ています。引き続き、高品位の製品を提供すると同時に新しい製品、新しい事業展開を視野に活動を続けていきます。



修景デザインフトンカゴ ディアウォール
都市部に自然のやすらぎを提供します。

学生へのメッセージ

ありがとう!! やっぱり共和ハーモテックだよね!!



取締役製造調達部長
小関　徹

当社は自然災害が頻発する日本において、経営理念である「自然とともに」を満足すべく事業を行っています。様々なサービス、自社開発製品を通して住民が安全で安心して生活ができ、そしてホッとする環境づくりに貢献しています。住民や顧客はもとより社員、事業関係者、動植物に至るまで「ありがとう!その手があるね!!」、「やっぱり共和ハーモテックだよね!」と感動してもらえることを目指しています。失敗を恐れず何事にも挑戦をする人、自分で限界をつくらず一歩一歩仕事の幅と深さを拡げようと意識している仲間を求めています。

会社概要

代表者名	小柿　裕治
資本金	9800万円
年商	39億4500万円
従業員数	78人(男52人:女26人)
平均年齢	40.4歳
設立年月	1950年8月

主な拠点

本　社:大阪府大阪市淀川区三国本町一丁目5番25号
東京支店(東京都板橋区)、仙台営業所(宮城県仙台市)、ほか全国6か所

沿　革

1933年　大阪市で創業
1950年　株式会社に組織変更
1988年　新潟工場　開設
1993年　福島工場　開設

事業内容

土木、建築分野における自然環境保全資材の製造および販売。金網製品に限らず、コンクリートなどの異素材とコラボした製品開発も行っている。

2025年度くるみん認定

働き方等▶P.156

サンアロー株式会社



〒954-0076
新潟県見附市新幸町5-1
TEL.0258-61-4511
FAX.0258-61-4522
https://www.sunarrow.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-61-4511（新潟工場 管理部）
Email：recruit@sunarrow-md.co.jp

交通アクセス

JR見附駅より1.7km
中之島見附ICより2km

ここが自信あり!! ゴム・プラスチック複合技術のパイオニア 独自技術によるニッチトップ企業

シリコーンゴム成形・プラスチック射出成形の複合技術に特化した独自技術を常に創出・提案しています。様々な市場領域に採用されている弊社技術は、国内のみならず世界市場にも羽ばたいています。お客様の課題解決に寄り添い、新しい技術を創出し続ける開発型企業です。設計・金型加工から成形加工までモノづくりに必要な技術は自社一貫生産体制を整備しており、車載・民生・医療と様々な分野のお客様から信頼を獲得しています。

会社概要

代表者名 …… 時宗　裕二
資 本 金 …… 10,000万円
年　　商 …… 19億円
従業員数 …… 183人
（男128人：女55人）
平均年齢 …… 47歳
設立年月 …… 1959年12月

主な拠点

本社　東京都八丁堀4-10-4
北関東営業所　栃木県佐野市高砂町2866-1
佐渡工場　新潟県佐渡市真野新町31-3
Sunarrow Citi Co.,Ltd（タイ）

沿　革

1959年　工業用ゴム製品、時計部品などを製造販売
1973年　導電性シリコーンゴムの社内生産を開始
1991年　タイ工場操業開始
2020年　ポリプロピレン/シリコーンゴム一体技術確立

事業内容

車載・民生及び医療分野のシリコーンゴム・樹脂部品、複合部品開発・製造
塗装・印刷・ドライメッキによる加飾成形部品の製造・販売
産業用ロボットを用いた省力化装置の開発・製造販売

新潟県技術賞　受賞（2018）
日刊工業新聞社主催
第44回発明大賞
発明功労賞新潟県技術賞　受賞（2019）
ISO9001（2019）認証取得
ISO14001（2007）認証取得

働き方等▶P.158

●こんなものを造っています!

生活を支えるシリコーン・プラスチック部品の独自技術

車載部品・腕時計部品、更にはマグボトル部品等が主力製品になっています。当社が開発・特許取得した接合技術ポリプロピレン樹脂とシリコーンゴムの一体栓はマグボトル製品に採用され、国内外市場のシェア拡大に貢献しています。また新たに開発した金属装飾されたウレタンとシリコーンゴムを一体成形した柔軟性に優れた意匠部品は、厳しい品質要求の時計製品に採用されるなど確かな技術と提案力が認められています。



難接着素材シリコーンゴム/ポリプロピレン接合技術　シームレス一体栓



金属意匠ウレタン/シリコーンゴム接合技術
フレキシブルカバードシリコーン

学生へのメッセージ　未来の課題を今日解決する



代表取締役社長
時宗　裕二

サンアローは世界で最も困難な技術課題を克服し、先進的なシリコーンゴム及び樹脂成形ソリューションで未来に柔軟性をもたらすことを目指しています。1959年に創業し、導電性シリコーンゴム製品の成形プロセスを確立した世界初のメーカーとして主要プレーヤーへと成長しました。医療やロボット工学などの新しい市場を開拓する上で革新性を維持するためには多様性を維持することが不可欠だと位置付けています。「市場主導の思考こそが、私たちの強み」であり、新たな課題に挑み続けています。

NIIGATA MONO CREATE
No.135
その他製造業

snow peak 株式会社スノーピーク





〒955-0147
新潟県三条市中野原456
TEL.0256-46-5858
FAX.0256-46-5860
https://www.snowpeak.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0120-010-660（ユーザーサービス）
Email：userservice@snowpeak.co.jp

交通アクセス

北陸自動車道「三条燕IC」から車で約40分
JR燕三条駅からタクシーで約40分

ここが自信あり!!「人生に、野遊びを。」自然の中で過ごす感動を伝えるために、私たちが欲しいモノをカタチにします。

自らもユーザーであるという立場で考え、自分たちが欲しい、使いたいというモノをカタチにしていきます。製品が実際に使用されるフィールドで、徹底的に厳しい検証を繰り返し、「仮説-検証」の開発プロセスによって品質を向上させていきます。さらに優れた金属加工技術が集約された燕三条の地域性を活かし、他社が真似できない高品質な製品を世界に発信しています。感動を生む製品とサービスを常に考えています。

● こんなものを造っています!

世界を驚かせる革新的な製品たち

スノーピークはスタッフ自らがユーザーの立場に立って欲しいモノをカタチにしています。卓上ガスコンロの「HOME &CAMPバーナー」は、ガス缶をセットする本体部分にゴトクを格納できるのが最大の特長です。重さは1.4kgで、バッグにも楽々収まるサイズなので、持ち運びもラクチンです。キッチンでの保管にも場所をとらず、家でも外でも気軽にお使いいただけます。また、2025年には、キャンプ初心者でも迷わず簡単に設営できるシンプルな設計の2ルームシェルター「ランドネストシェルター」をリリースしています。季節を問わずに使える高品質な機能性と耐久性を備えて、87,780円（税込）という価格を実現しました。初心者にも簡単な設営と家族4人でゆったり使える快適な居住性を両立させたエントリーキャンパーからファミリー層まで幅広いニーズに応える製品です。



ゴトクをコンパクトに収納できる卓上ガスコンロHOME &CAMPバーナー」



キャンプ初心者でも簡単に設営できる「ランドネストシェルター」

学生へのメッセージ

唯一無二のグローバルブランドへ



代表取締役会長執行役員
CEO 兼 CCO
山井　太

自然を愛し、自然とともに歩んできたスノーピークが何より大切にしてきたのは、自然の中で過ごすかけがえのない時間を通じて、「人間性の回復」を一人でも多くの方に実感していただくことです。自然と深くつながり、自らも自然の一部であると感じたとき、人は本来の安らぎや充実感、そして未来へ踏み出す力を取り戻せると信じています。これからも私たちは、日本の自然観を大切にしながら、人種や文化、世代を超えて共感を生む創造と提案を重ね、自然とともに生きる喜びを世界中に広げていきます。スノーピークの挑戦に、ぜひご期待ください。

会社概要

代表者名	山井　太
資本金	1,000万円（2024年8月30日現在）
年商	257億2,865万円（2023年1月1日-2023年12月31日）
従業員数	754人（2024年12月31日現在）※臨時従業員を除く（男60%：女40%）
平均年齢	35.2歳
設立年月	1958年7月

主な拠点

Snow Peak Operation Core HQ2（新潟県見附市新幸町5-8）
Snow Peak Tokyo HQ3（東京都渋谷区神宮前1-5-8 23F）

沿　革

山好きだった創業者・山井幸雄がオリジナルの登山用品を開発したのがブランドの始まり。キャンプ用品を中心に製品やサービスを提供し、幅広い事業を展開。世界中にキャンプの魅力を発信し続けている。

事業内容

テントやタープをはじめ、ファニチャー、ライト、燃焼器具、調理器具などのオートキャンプ用品全般の製造販売。その他にもアパレル事業、飲食、地方創生、ビジネスソリューション等、キャンプの力を使いながら世界各国で幅広い事業を展開。地球上のすべての人の人生価値を高めるために、製品やサービス、体験を提供し、キャンプを通じて世界の人と人をつなぐことができる唯一の企業を目指している。

「2024年度グッドデザイン賞」6点受賞
「2023年度グッドデザイン賞」2点受賞

働き方等▶P.158

Snow Peak



TIX-IKS 株式会社ティクスIKS新潟工場



〒949-4135
新潟県柏崎市西山町坂田5231番地
TEL.0257-48-2121
FAX.0257-48-2123
https://tix-iks.net/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0257-48-2121（代表電話）
Email：iks-niigata@tix.co.jp

交通アクセス

北陸道西山ICから車で2分
越後線西山駅から徒歩15分

ここが自信あり!!

大型高圧の流体制御に品質で応える 高品質のバルブでエネルギーの安全供給に貢献

当社は70年近くにわたり石油・ガス・地熱などの高圧・高温用途に向けて、ボールバルブ・ゲートバルブ、坑口装置を一貫体制で設計・製造してきました。API規格に準拠した厳格な品質管理と長年の経験をもとに信頼性と安全性を追求し、過酷な現場でも安定したシール性能を提供いたします。用途に応じたカスタム提案やメンテナンスにも迅速に対応し、エネルギー供給の継続的な稼働を支えます。

会社概要

代表者名	副島　康志
資本金	9,500万円
年商	20億円
従業員数	122人（男100人：女22人）
平均年齢	45歳
設立年月	1956年11月

主な拠点

本社：東京都港区芝4-11-1

沿革

1956年　創業
1966年　米国石油協会API規格認定取得
1986年　西山工場（現新潟工場）新設

事業内容

石油・ガス・地熱発電のパイプライン用バルブや坑口装置、石油基地タンク元弁、原油・石油精製品の積込用マニホールドなどAPI規格に準拠した高圧バルブの設計製造と国内外への販売輸出

事業継続力強化計画認定

働き方等▶P.160

●こんなものを造っています!

大型高圧バルブでエネルギー産業に貢献

当社は石油・ガス・地熱業界向けにボールバルブ、ゲートバルブ、坑口装置を製造していますが、特に全溶接一体型ボールバルブは外部漏れを防ぎ、地下埋設や海底パイプラインにも最適。API規格準拠の高精度設計と耐久性で、過酷な現場でも安全性と信頼性を確保します。



ボールバルブ（全溶接タイプ）



ゲートバルブ

学生へのメッセージ

「止める」仕事で、暮らしを止めない



新潟工場　工場長
山森　健司

私たちは、必要なときに流れを確実に止めるためのバルブや装置をつくっています。それは、石油やガス、エネルギーを安全に、みなさんの元へ届けるために欠かせないものです。エネルギーを毎日当たり前に使うためには、供給に失敗があってはいけません。だからこそ、我々は失敗が許されない現場で使われる製品づくりに真剣に向き合ってきました。派手さはありませんが、社会の当たり前を支える責任と誇りがあります。みんなの暮らしを支えたい、そんな思いを持った人を歓迎します。

株式会社東邦アーステック





〒950-1123
新潟県新潟市西区黒鳥1450
TEL.025-377-7131
FAX.025-377-7580
https://www.tohoearthtech.co.jp/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-377-7131（総務部人事グループ）
Email：recruitment@tohoearthtech.co.jp

交通アクセス

新潟西バイパス新通インターチェンジより車で2分

ここが自信あり!!

知っていますか？ 新潟市内で天然ガスとヨウ素が採れるんです！

私たちは、新潟市内で約65年にわたり水溶性天然ガスを生産してきました。また、1988年からは世界的に希少な元素であるヨウ素を製造し、医薬品や工業原料等として利用されています。日本は世界のヨウ素産出量の約30%を占める世界第2位の産出国です。そして、新潟県は国内では千葉県に次ぐヨウ素産出県です。新潟の貴重な資源である天然ガスとヨウ素を持続的に生産できるよう、2024年4月より、西川地区で新たなプラントが稼働しました。

●こんなものを造っています!

ガスとヨウ素を採取・製造する設備です!

水溶性天然ガスの主成分はメタンです。数十万年前の地層（主に深度500～1000m）の中に閉じ込められた太古の海水「かん水」をくみ上げて天然ガスを採取します。採取した天然ガスは、主に都市ガス原料として供給しています。ガスを採ったあとの「かん水」からは、ヨウ素を取り出します。ヨウ素を取り出した後のかん水は、くみ上げた層と同じ量を地下に戻します。（全量還元方式）※全量還元方式の適用範囲は新潟市のみです。



水溶性天然ガスの採取設備



ヨウ素製造設備とフレーク状の製品ヨウ素

会社概要

代表者名	菅野　公一
資本金	2億4千万円
年商	104億2,400万円
従業員数	124人（男110人：女14人）
平均年齢	39歳
設立年月	1930年3月

沿革

1957年	創業 ガス採取・供給開始
1988年～	ヨウ素の製造・販売開始
2021年6月～	西川地区でガス採取開始
2024年4月～	同地区でヨウ素製造開始

事業内容

水溶性天然ガスの採取・販売、ヨウ素及びヨウ素誘導体の製造・販売、並びに首都圏を中心とした土木建築工事の請負等

▼漫画でわかる水溶性天然ガスとヨウ素

働き方等▶P.162

学生へのメッセージ

新潟の地底に広がる 太古の水からの恵みを世界に



代表取締役社長
菅野　公一

当社は新潟の地で半世紀以上に渡って、環境に配慮しながら、太古の海水「かん水」から水溶性天然ガスとヨウ素を生産してきました。天然ガスは地域社会に、貴重な国産資源であるヨウ素は医薬品や電子材料の原料として世界に供給しています。長年培ってきた独自技術と天然資源をベースに、今後も新たなチャレンジを続けて行きます。

求める人材

当社の企業理念である「地球環境に調和する技術と製品の創造、公益性と快適性の追求」に共感し、未来志向で楽しく仕事に取り組める人材を求めています。

株式会社ナノテム





〒940-0021
新潟県長岡市城岡3-2-10
TEL.0258-22-6725
FAX.0258-22-6726
http://www.nano-tem.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-22-6725(営業・技術)
Email:tech@nano-tem.com

交通アクセス

JR北長岡駅より約1㎞

ここが自信あり!! aeroFIX UNIVA-X

セラミック焼結技術をコアとした4つの要素技術「治具、切断、研削、研磨」の集積により、課題の解決を行います。
Nano TEM Co.,Ltd.すぐに使える、Nano-TEMのSYSTEM――セラミック焼結技術をコア技術とし、そこから開発を遂げた4つの要素技術「治具、切断、研削、研磨」の集積により、私たちナノテムは課題の解決を行います。そこには常に、業界の常識に縛られない斬新なアイデアと、その実現の過程で進化し続けてきた高度な技術開発力があるのです。

会社概要

代表者名	髙田　篤
資本金	5,000万円
年商	4億円
従業員数	15人
平均年齢	35歳
設立年月	1998年4月

主な拠点

新潟県長岡市城岡3-2-10

沿革

1998年	国立大学発第一号ベンチャーとして新潟県長岡市中島2-2-2に設立 長岡市蓮潟4-1-1へ本社工場移転 特殊ダイヤモンド工具開発
2002年5月	事業拡張のため本社工場を長岡市下々条1-486へ移転
2010年11月	事業拡張のため本社工場を長岡市城岡3-2-10へ移転

事業内容

加工ノウハウを提供する新ビジネスの提案粗加工から鏡面加工まで全ての加工にマッチングした特殊技術の開発
特殊砥石・真空吸着プレート・平面研削盤の製造販売精密研削・研磨・ダイシングの受託加工

働き方等▶P.162

●こんなものを造っています!

真空チャックの新しい時代を告げる決定版

aeroFIX
エアロフィックスは多孔質セラミックスでできた真空チャックです。主剤と助剤の共晶反応コントロールによるナノテム独自のセラミックス焼結技術により従来にない2μmの気孔を均一に生成、気孔率40%、軽さと強度の両立を実現しました。太陽電池、LED、半導体、液晶、有機EL、プリント基板、非磁性体などの固定に使用します。
UNIVA-X
最先端電子部品材料の高能率研削加工特殊ダイヤモンド砥石開発
特徴は、ダイヤ部がコア部分に比べて結合度が高いことです。被加工物を押し付けるとコア部の方が早く摩耗します。おおよそ10ミクロン程度ダイヤ部が高くなり(ダイヤモンドの粒径に依存)、被加工物は常にダイヤと接触することになります。コア部の大きさやダイヤ部の幅等のパターンニングは、被加工物の材質に合わせて任意に設計出来、被加工物に対してのダイヤの分担荷重を高くできるため、砥石の力を最大限に引き出すことが可能です。



aeroFIX



UNIVA-X

学生へのメッセージ　わからないならやってみよう



代表取締役社長
髙田　篤

「ものづくり」を行うには、広い知識を必要とします。やりたいことを実現するには、自分の知識を高めることが一番です。ナノテムの合言葉は「わからないならやってみよう」です。失敗を経験し、考えて実践することが大事。・・失敗が勝ち(価値)です。

求める人材

明るく、前向きでへこたれない人、海外に目を向けられる人、チャレンジ精神が旺盛な人。でも一番大事なのは「ものづくり」が大好きな人です。

Nano TEM Co., Ltd.

新潟岡本硝子株式会社





〒945-1352
新潟県柏崎市安田字土山7587-1
TEL.0257-23-3111
FAX.0257-23-3110
https://ogc-jp.com/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0257-23-3111（総務部：浅野正明）
Email：n-soumu@okamoto-glass.co.jp

交通アクセス

JR安田駅より2.2㎞、柏崎ICより3.1㎞

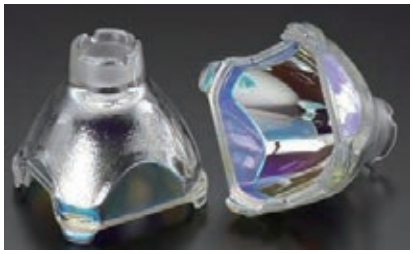
ここが自信あり!! プロジェクター用反射鏡で世界トップシェア

岡本硝子グループの基本理念は、“特殊ガラスと薄膜で「光の時代」をリードし、お客様が感動する製品・サービスを提供し続けます。”です。当社はグループの一員として、2005年に新潟岡本硝子株式会社として産声をあげました。当社の使命は、世界一のシェアを誇るプロジェクター用の反射鏡をガラスから薄膜まで一貫生産し、より高品質な製品をより安くお客様に提供することです。

●こんなものを造っています!

特殊ガラスと薄膜で光を科学する

企業のプレゼンテーションや学校の教育用、家庭でのホームシアターなどに使われている液晶プロジェクター用の反射鏡を生産しています。岡本硝子が業界に誇る高度な精密成型技術により、溶融ガラスをミクロン単位で制御し反射鏡の曲面を成型、ランプを挿入する孔を開け、お椀状の深さがある曲面に対し、コールドミラーと呼ばれる可視光線を反射し熱線を透過させる膜を蒸着しています。本社で作製したグラスに、膜を蒸着しています。



プロジェクター用反射鏡



illumiiro ユラグラス

学生へのメッセージ

硝子と薄膜で光の波長を自在に制御した製品造り



20世紀は電気の時代としたら21世紀は光の時代であり、ガラスという地球環境にやさしい安全・安心な素材にこだわり、機能を持ったガラス素材造りと、光の波長を透過したり反射したりとコントロールできる薄膜技術を駆使して、「光の時代」をリードし、お客様に喜ばれ感動していただける製品・サービスを提供し続け、特殊ガラス製造企業として将来の社会に貢献できることを目指してまいります。

代表取締役
松田　一彦

会社概要

代表者名	松田　一彦
資本金	1,000万円
年商	10億円
従業員数	66人（男47人：女19人）
平均年齢	41歳
設立年月	2005年4月

主な拠点

本社・ガラス事業所：千葉県柏市十余二380
薄膜事業所（千葉県柏市）／大阪営業所（大阪府吹田市）／台湾岡本硝子／岡本光学科技（台湾）／JAPAN 3D DEVIDCES株式会社

沿革

2006年	操業開始
2007年	硝子加工開始
2008年	成膜事業開始
2013年	工場建屋増築
2013年	ISO9001認証取得

事業内容

国内外の家電・ランプメーカーに、プロジェクター用反射鏡をOEMで製造販売。このほか本社では、光学フィルタ・照明用ガラス・建材用ガラスブロック・防爆ガラスなど幅広く対応。最近では、江戸っ子1号プロジェクトに参画し、深海8,000メートルにおける800気圧に耐えるガラス球を製作。

1996年	「結晶化ガラス」で公益社団法人発明協会発明賞授賞
2000年	第5回千葉“元気印”企業大賞・千葉県知事賞受賞
2001年	公益社団法人ニュービジネス協会主催第11回ニュービジネス大賞受賞

働き方等▶P.162

NIIGATA OKAMOTO GLASS CO., LTD.

日本製鉄株式会社 東日本製鉄所直江津地区





〒942-8510
新潟県上越市港町2-12-1
TEL.025-544-6611
FAX.025-544-6025
https://www.nipponsteel.com/works/east_nippon/

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-544-6611（直江津総務室）
Email：ホームページ「お問い合わせ」へ

交通アクセス

えちごトキめき鉄道「直江津駅」より車で10分

ここが自信あり!! 総合力世界No.1の鉄鋼メーカーへ

当社は、日本で最大手、世界でもトップクラスの鉄鋼メーカーであり、日本国内および世界15カ国以上に製造拠点を展開しています。日本製鉄グループは、製鉄事業を中核に、エンジニアリング事業、ケミカル&マテリアル事業、システムソリューション事業の4つの分野を推進。「総合力世界No.1の鉄鋼メーカー」を目指し、世界最高の技術とものづくりの力を追求し、優れた製品・サービスの提供を通じて社会の発展に貢献します。

会社概要

代表者名	今井　正
資本金	4,197億円
年商	8兆6,955億円
従業員数	33,611人
平均年齢	40.5歳
設立年月	1950年4月

主な拠点

本社:
東京都千代田区丸の内2-6-1

製鉄所:
北日本製鉄所、東日本製鉄所、名古屋製鉄所、関西製鉄所、瀬戸内製鉄所、山口製鉄所、九州製鉄所

研究所:
REセンター、尼崎研究開発センター、波崎研究開発センター

沿革

2014年　新日鐵住金株式会社が発足（新日本製鉄と住友金属が経営統合）
2019年　日本製鉄株式会社に商号変更

事業内容

チタンインゴット（チタン溶解）、チタン薄板、スタンレス形鋼、クラッド等の製造

2021年度グッドデザイン賞
「意匠性チタンTranTixx(ii トランティクシー)」
レッド・ドット・デザイン賞2022
「意匠性チタンTranTixx(ii トランティクシー)」

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

直江津地区は、意匠性チタンTranTixxii®の中核製造拠点です。

意匠性チタンTranTixxii®（トランティクシー）は、日本製鉄およびパートナー会社の技術の融合により誕生したデザイニングチタンです。
高比強度（軽くて強い）、高耐久性（腐蝕に強い）、環境親和性（人や自然にやさしい）といったチタン固有の素材特性と、当社の独自技術によって素材自体が放つ美しさ（色彩美・色調美）で、トランティクシーは世界のプロダクトデザインのサステナビリティ実現に貢献しています。





学生へのメッセージ　チタン製造で社会に貢献します!



副所長（直江津地区代表）
前田　健太郎

「世界最高の技術とものづくりは、人つくりから始まる」をモットーに、世界No.1の品質・技術力・お客様満足度を持つ鉄鋼メーカーとして、製品を世の中に供給しています。徹底した安全管理と充実した福利厚生により、社員一人ひとりがいきいきと生活を送り、長く働き続けることができる会社です。その中で、直江津地区は当社における「チタン製品を製造する中核製造拠点」として、地域の皆様との共存を目指し、社会の発展に貢献してまいります。

hakkai株式会社





〒949-7312
新潟県南魚沼市九日町2845
TEL.025-777-2410
FAX.025-777-5468
https://hakkai.jp/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.025-777-2410（経営管理部 HRチーム）
Email：info@hakkai.jp

交通アクセス

JR浦佐駅より3.7㎞

ここが自信あり!!

プラスチック製品を新潟から世界へ供給
世界で2社のみの製造技術を保有
超精密技術と量産技術（超微細・極小）

目指すは精密プラスチック分野世界一!高精度で高品質な製品を実現するため、最新鋭の加工機械や生産設備を導入し、金型の設計・製作、成形加工、そして自動機の製作と、自社内に必要とされる技術を全て取り込んでいます。
これらの技術を一体として、さらに高い技術を目指し、新規分野・新市場に積極的にチャレンジし、精密プラスチック製品業界で世界のトップを目指します。

●こんなものを造っています!

独自の金型技術から生まれる超精密・極小部品



クォーツ式腕時計の歯車

身近な精密機器（スマートフォン、腕時計、ワイヤレスイヤホン、デジタルカメラ）や家電製品（冷蔵庫・洗濯機・薄型テレビ）、自動車部品（ハイブリッド車含む）、工作機械向け部品まで幅広い分野で超精密・極小プラスチック製品を製造しています。



交換レンズ用絞り羽

（写真上：腕時計用ギア）磁石を組み込んだ世界最小クラスのプラスチック（写真下：カメラシャッター部の絞り羽根）厚さわずか0.08mmの薄肉成形品。
高精度・高耐久の金型と、安定した量産を実現する成形・自動化技術を強みに、hakkaiは高付加価値製品を世界へ届け続けています。

学生へのメッセージ　「挑戦」し、語り合い、形にしていく



代表取締役社長
吉岡　努

2025年より、hakkaiは大塚化学グループの一員として新たなステージに踏み出しました。
大塚化学の「素材力」とhakkaiの1μ単位まで追求する「形にする力」を掛け合わせることで、素材を理解し、技術を深めながら、自ら価値を生み出していく挑戦の場が広がっています。
hakkaiはこれまで精密なものづくりの技術を磨き続け、国内外のお客様から厚い信頼をいただいてきました。
地道な努力の積み重ねが高い品質を生み出し社会を支える力になっています。
「変化をチャンスに変える」ともに学び成長し、良い「なにか」を生み出していける仲間をお待ちしています。

会社概要

代表者名	吉岡　努
資本金	5,730万円
年商	19億8,365万円
従業員数	163名（男91名：女72名）
平均年齢	45.7歳
設立年月	1967年7月

主な拠点

HAKKAI PRECISION（THAILAND）CO.,LTD.（タイ）、HAKKAI PRECISION（SUZHOU）CO.,LTD.（中国）、HAKKAI MEXICO S.A. de C.V.（メキシコ）

沿革

1957年	東京で関製作所創業
1967年	旧・大和町にて八海樹脂工業所として設立
2011年	hakkai株式会社に社名変更（八海クリエイツ（株）と（株）エイテックスの合併）
2025年10月	大塚化学株式会社の連結子会社化。現在に至る

事業内容

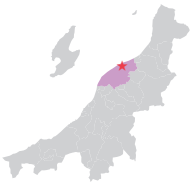
精密プラスチック金型設計製作
エンジニアリングプラスチック成形加工
各種コイル巻線加工及び組立加工
自動機及び精密治工具製作

IATF16949 精密プラスチック成形製品の製造、ISO9001/ISO14001 精密プラスチック成形用金型の設計・製造と成形製品の製造の認証取得
2021年　にいがた産業創造機構「令和3年度次世代産業技術創出支援事業」の公募に採択
2023年　微細加工工業会主催「Micro加工技術コンテスト」日本：自由部門優勝
タイ拠点：時計・宝飾・オブジェ部門準優勝

働き方等▶P.164

北越コーポレーション株式会社





〒950-0881
新潟県新潟市東区榎町57番地
TEL.025-273-1141
FAX.025-271-1796
https://www.hokuetsucorp.com/

インターン等受入あり

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.03-3245-4500(本社　人事部)
TEL.025-273-1141(新潟工場　事務部　総務担当)
Email:saiyo@hokuetsucorp.com

交通アクセス

JR新潟駅よりバスで10分、東新潟中学前下車後徒歩1分

ここが自信あり!!

生活用途から半導体、電磁波対策素材等多様な素材を生み出す総合製紙メーカー 環境対策で業界をリード

1907年に長岡市で創業し、119年にわたり県内を中心にグローバルに事業展開しています。新潟工場は印刷情報用紙等を高効率生産し国内外へ供給。輸出量は国内トップです。長岡工場は半導体関連や脱プラスチック素材等多様な機能材を生産しています。当社は環境負荷を最小限にする「ミニマム・インパクト」の考えの下、環境投資を積極的に行ってきました。近年はCCS(CO_2回収・貯留)の事業化検討等、業界唯一の取り組みも進め環境面でも業界をリードしています。

会社概要

代表者名	岸本　哲夫
資本金	420億2,094万円
年商	3,057億1,800万円
従業員数	1,472人
平均年齢	45歳4カ月
設立年月	1907年4月

主な拠点

本社:東京都中央区日本橋本石町3-2-2
長岡工場(新潟県長岡市)、研究所(新潟県長岡市)、関東工場市川工務部(千葉県市川市)、関東工場勝田工務部(茨城県ひたちなか市)、紀州工場(三重県南牟婁郡)、大阪工場(大阪府吹田市)、大阪支社(大阪府吹田市)、名古屋支社(愛知県名古屋市)

沿　革

1907年	長岡市で創業
1908年	長岡工場操業開始
1914年	新潟工場操業開始
2018年	北越コーポレーションに社名変更

事業内容

日常生活用途の洋紙(コピー用紙、書籍、包装紙など)、白板紙(各種パッケージなど)、産業用途の機能材(チップキャリアテープ、エアフィルターなど)、紙の原材料パルプの製造販売を行っています。

CDP2025のフォレスト、水セキュリティ、気候変動の3分野で最上位のリーダーシップレベルを獲得
エコレールマーク表彰でエコレールマーク優秀事業者賞受賞

働き方等▶P.164

●こんなものを造っています!

日用品から最先端素材まで、多様な機能を持つ紙

書籍、雑誌などの「印刷情報用紙」、日用品、医薬品のパッケージとなる「白板紙」など日常生活に身近な製品から、半導体関連の「チップキャリアテープ」、「空気清浄用フィルター」や脱プラスチック素材の「PASCO」など産業を支える素材まで、幅広く生産しています。また、製紙、塗工技術とナノ材料の構造を制御する技術を融合し、電磁波吸収体や極薄電磁波ノイズ抑制シートなど当社独自の最先端素材の開発も進めています。



洋紙、白板紙



電磁波吸収体

学生へのメッセージ

再生可能な資源から、世界と未来へ広がる紙の価値



代表取締役社長CEO
岸本　哲夫

私たちは「最高のものづくりによって、世界の人々の豊かな暮らしに貢献する」を企業理念に、119年にわたり挑戦を続けてきました。社会の変化に対応しながら時代のニーズに応える多様な紙を生み出し、技術を磨き続けています。紙の原料である木材は、CO_2を吸収する再生可能な資源です。私たちは木を植え、育て、利用し、また植えるという循環を確立した植林木を使用することで、CO_2の削減や森林の再生などにも貢献しています。今後も新しい紙の価値を世界へ届けるため、新技術開発とグローバル展開を加速させていきます。

ヨネックス株式会社 新潟工場


2024年に竣工したYonex Performance Innovation Center



〒949-5123
新潟県長岡市塚野山900-1
TEL.0258-94-2121
FAX.0258-94-2004
https://www.yonex.co.jp

※QRコードよりホームページをご覧いただけます。

お問い合わせ先

TEL.0258-94-2121（総務課）
Email：soumu-niigata@yonex.co.jp

交通アクセス

JR塚山駅より約400m
長岡南越路スマートICより9.5km

ここが自信あり!!

独創の技術と最高の製品で世界に貢献する MADE BY YONEXのものづくり

ヨネックスは、「独創の技術と最高の製品で世界に貢献する」のパーパスのもと、「スポーツと人、人と人をつなぎ、よりよい未来を創造する」をミッションとしています。
ブルー&グリーンのヨネックスのロゴ―無限の可能性を象徴する「青い空」と、揺るがない基盤を示す「緑の大地」が表すように、常に好奇心を持ってイノベーションを追求しながら、創業時からの価値観を大切に、スポーツを楽しむすべての人々を支える「MADE BY YONEX」のものづくりを行っています。

●こんなものを造っています!

スポーツ用品の製品開発および製造拠点

ヨネックスは、スポーツ用品のトップブランドとしてラケット（テニス、ソフトテニス、バドミントン）、ゴルフクラブ、スノーボード、ロードバイクを新潟県長岡市の2か所（塚野山、高頭町）の工場で生産しています。テニスラケットVCOREは、プレーヤーのスウィングタイプやスピードを問わず、高いスピン性能を発揮する最新モデルです。バドミントンラケットでは精度の高い打球感と強力なスマッシュを生み出す最新モデルASTROX 99を世界のトッププロが愛用し活躍しています。


バドミントンラケット
ASTROX 99


テニスラケット
VCORE

学生へのメッセージ　「いいものづくり」で世界に貢献


新潟工場 工場長
田中　洋平

このヨネックス新潟工場では、研究・開発から製造までを一貫しておこなっており、スポーツが好きでものづくりに夢を持った多くの若い人財が活躍しています。
また新潟工場を、台湾・インド・タイ工場のマザー工場として技術・人的支援を行っています。
2025年には新潟県長岡市に新たなテニスラケット工場が完成し、稼働を開始しました。
創業以来受け継がれてきた「ものづくり」とイノベーションの精神を大切にし、スポーツと人がつながるよりよい未来の創造に貢献していきます。

求める人材

ものづくりが好きな人
自由な発想で既成概念に捕らわれず、自ら考え行動できる人
海外勤務など、グローバルな環境で働きたい人
常に夢と新しい事に興味を持ちチャレンジ精神がある人

会社概要

代表者名	アリサ　ヨネヤマ
資本金	47億660万円
年商	1,382億7600万円（連結）
従業員数	1,351人（単体）（男778人：女573人）
平均年齢	39.1歳（単体）
設立年月	1958年6月

主な拠点

東京本社（東京都文京区湯島3-23-13）
ヨネックスカントリークラブ・ヨネックスゴルフ練習場・ヨネックステニスクラブ（新潟県長岡市）
支店（名古屋・大阪）、営業所（札幌・仙台・福岡）、東京工場（埼玉県草加市）他
海外8拠点（アメリカ、カナダ、イギリス、ドイツ、台湾、中国、インド、タイ）

沿　革

1946年木製品の製造販売開始、1957年バドミントンラケット製造開始、翌年米山製作所を設立、1969年テニス事業参入、1982年社名をヨネックス㈱に変更・ゴルフ事業へ参入、1990年本社を湯島（東京都）に移転、1994年東証二部上場、1995年スノーボード事業参入、2022年東証スタンダード市場へ移行、2026年創業80周年

事業内容

バドミントン・テニスラケット、ゴルフ、スノーボード等スポーツ用品の製造および販売、ゴルフ場の運営

2001年10月　ISO14001認証取得
2006年 7月　ISO9001認証取得

働き方等▶P.166

YONEX CO., LTD.

公益財団法人にいがた産業創造機構

(NICO：Niigata Industrial Creation Organization)

あなたの「挑戦」を応援します。

公益財団法人にいがた産業創造機構(NICO)は、「新潟県の産業をもっと元気に」を使命に、チャレンジする県内企業を応援しています。
「むすぶ」「育てる」「創る」という機能を発揮しながら、ビジネスの計画策定から着実な実行まで、ニーズに応じた支援メニューをご用意するとともに、経営に関する様々な相談や事業再生・承継にも対応します。





相談体制

総合相談窓口
NICOを活用してみたい、相談してみたいという方は、お気軽にお問い合わせください。
☎025-384-0654

DX総合相談窓口
DXコンシェルジュがデジタルに関するお困りごとに幅広く対応し、課題の解決をお手伝いします。
☎025-246-0069

プロフェッショナル人材相談窓口
スキル等を有する人材の確保に関する相談に、コーディネーター等が対応し、人材紹介会社へつなぎます。
☎025-246-0024

取引かけこみ寺
企業間の取引上のトラブルのご相談をお受けします。
☎0120-418-618

よろず支援拠点
売上拡大、創業、商品開発などの相談に、経験豊富な専門家が対応します。
☎025-246-0058

中小企業活性化協議会
●再生支援担当
財務、経営等の問題を抱える中小企業のご相談をお受けします。
☎025-246-0096
●経営改善支援担当
経営改善計画策定に要する経費を支援します。
☎025-246-0093

事業承継・引継ぎ支援センター
親族内承継、第三者承継(M&A)等、事業継承に関するご相談全般をお受けします。
☎025-246-0080

公益財団法人にいがた産業創造機構
〒950-0078 新潟市中央区万代島5-1
万代島ビル10F・11F(本部)・19F
TEL.025-246-0025　FAX.025-246-0030
Email：info@nico.or.jp　https://www.nico.or.jp/

NICOテクノプラザ
〒940-2127 長岡市新産4-1-9
TEL.0258-46-9711
FAX.0258-46-4106
Email:t-plaza@nico.or.jp
https://www.nico.or.jp/techno/

銀座・新潟情報館 THE NIIGATA
〒104-0061 東京都中央区銀座5-6-7
SANWAすずらんBldg.B1F～3F・8F
TEL.03-6280-6635(代表)
FAX.03-6280-6636
Email:the-niigata@nico.or.jp
https://the-niigata.jp/



四季折々の彩りに満ちた美しい自然
歴史・文化に育まれた豊かな雪国の食文化

新潟県の地理と気候

本州日本海沿岸のほぼ中央に位置し、南北に長い県境には山地・山脈が連なり、冬には多くの雪が積もります。春には、その雪が雪解け水となって信濃川や阿賀野川などの大河が大地を潤し、肥沃な農地を育んできました。**自然環境、歴史・文化に育まれた新潟ならではの美味しい食や食文化は新潟観光の大きな魅力です。**本県の特徴は四季がはっきりしていること。春は色とりどりの花が咲き、夏には各地で花火大会が開催され、実りの秋を経て、冬には一面の銀世界となり、スキー場や温泉地が賑わうなど、一年を通じて楽しめます。

新潟県の歴史と史跡

笹山遺跡(十日町)で出土した国宝「火焔型土器」に代表される縄文時代、米どころ新潟の稲作が始まった弥生時代を経て、8世紀半ばに今の新潟県にあたる越後国と佐渡国が成立しました。戦国時代には上杉謙信、直江兼続などの武将を生み、ゆかりの国指定史跡「春日山城跡」(上越)は日本百名城に数えられます。**世界文化遺産に登録された「佐渡島の金山」は、17世紀には世界有数の産出量を誇り、江戸幕府の財政を支えました。**当時の手作業による鉱山遺跡や集落が良好に保存されています。また、農業県としての隆盛や、かつての北前船通商を背景として、県内には豪農、豪商などの館や庭園が数多く残っており、これらを巡る「庭園街道」などの取組みも始まっています。

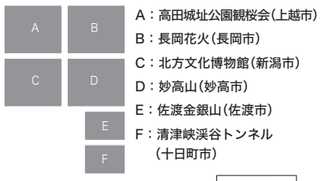
各地に根付く豊かな文化

幻想的な佐渡の薪能や**ユネスコ無形文化遺産に登録された壮麗な屋台行事を含む村上大祭**、国重要無形民俗文化財指定の長岡・小千谷の牛の角突き、各地に伝わる獅子舞や奇祭など、バラエティーに富んだ各地の伝統芸能や祭りが、地域の文化として息づいています。また、苗場スキー場にて開催される大規模な音楽祭や、2000年以降、定期的に開催されている「大地の芸術祭」は県内外から多くの来場者を集めています。





マ・ヤンソン/MADアーキテクツ「Tunnel of Light」
(大地の芸術祭作品) 提供:(一社)十日町市観光協会



A：高田城址公園桜会(上越市)
B：長岡花火(長岡市)
C：北方文化博物館(新潟市)
D：妙高山(妙高市)
E：佐渡金銀山(佐渡市)
F：清津峡渓谷トンネル
(十日町)

もっと詳しく知りたい方は
にいがた観光ナビ　検索

新潟県観光協会
Niigata Prefectural Tourism Association

企業資料（働き方等）一覧

- 掲載内容は2026年1月時点の新潟の事業所における情報です。
- 名称、条件等は各企業の規程によりますので、詳細は各企業にお問い合わせください。
- 🔰 インターン等受け入れマーク（2026年1月時点）

●有給休暇取得率
直近事業年度に実際に取得した日数÷直近事業年度に新たに付与された日数
※付与日数には前年度からの繰越日数を含まないため、取得率が100%を超えることがある
●企業認定
各制度の内容はp169参照

●育児休業等取得率（直近3事業年度）
直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者のうち育児休業等を取得した労働者数÷直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者数
※直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者がない場合「—」と表示
※出産した年度と育児休業を取得した年度が異なる場合、取得率が100%を超えることがある

●階層別・役割別の研修: ①計画の策定②全正社員への周知③全正社員への実施のすべてを実施
●資格取得・学びなおし支援: ①有給での特別休暇②勤務時間とする扱い③助成金制度④報奨金制度⑤その他の支援制度のいずれかを整備
●従業員満足度調査: 毎年定期的に全正社員を対象に調査を実施
●人事評価制度: 全正社員を対象に人事評価制度を運用し、目標の設定およびフィードバックの機会を設定
●副業・兼業の承認: 承認しているまたは禁止していない

		企業名	掲載ページ	給与・手当			リクルート			ワーク・ライフ・バランス				働きがいの向上				
				給与（初任給）	昇給賞与	諸手当	企業認定	2026年度新卒採用		勤務時間	年間休日	有給休暇取得率 平均取得日数	育児休業等（直近3事業年度）	階層別・役割別の研修	資格取得・学びなおし支援	従業員満足度調査	人事評価制度	副業・兼業の承認
あ	093 電・電	株式会社 アイエスエンジニアリング 🔰	101	20万円～（学歴又は中途により異なる）	年1回 年2回	通勤、扶養、皆勤		大卒1名、専門卒1名、中途1名		8:30～17:15	123日	54.4% 8.9日	男性— 女性100%	○	○		○	○
	118 精密機械	株式会社青海製作所 🔰	126	20.0万～25.0万円	年1回 年3回	有給、産休、育児、GW、夏季、年末年始、慶弔　他	健康経営優良法人	大卒2名、高卒2名、中途2名		8:00～17:05	123日	55% 9.9日	男性57% 女性100%		○	○	○	
	017 化学	旭カーボン株式会社 🔰	25	21.9万円	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、役職、ライフワーク	くるみん、ハッピー・パートナー	—		8:30～17:00	125日	84% 16.7日	男性80% 女性—	○	○	○	○	○
	001 食料品	朝日酒造株式会社 🔰	9	22.5万円（大卒）	年1回 年2回	通勤、住宅、勤務地、職務	Ni-fulゴールド	大卒4名、高卒2名		8:30～17:30	123日	68.2% 12.0日	男性50% 女性100%	○	○	○	○	
	094 電・電	株式会社 アドテックエンジニアリング 🔰	102	24.7万円（院卒）、23.5万円（大卒）、22.7万円（高専卒）19.7万円（短大・専門卒）	年1回 年2回	通勤、社宅（独身寮）、家族	ハッピー・パートナー	大卒3名、高専卒1名		8:30～17:20	125日	81.9% 13.5日	男性80% 女性133%	○	○	○	○	
	119 精密機械	株式会社アドバネクス 🔰	127	22.0万円（大卒）19.0万円（高卒）	年1回 年2回	通勤、住宅補助、こども、時間外　他		大卒3～5名、高卒最大15名		8:10～17:15（フレックス制度あり）	123日	67.8% 12.2日	男性42% 女性100%	○	○	○	○	
	030 金属製品	アネックスツール株式会社	38	20.8万円（大卒）17.8～18.3万円（高卒）	年1回 年3回	通勤、皆勤、出勤、食事、役職　他	えるぼし、ハッピー・パートナー	—		8:15～17:10	119日	78.1% 13.9日	男性68% 女性100%		○		○	
	018 化学	株式会社有沢製作所 🔰	26	26.6万円(修士卒)24.5万円(学部卒)19.5万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、扶養、職責、交代　他	ハッピー・パートナー	院卒1名、大卒1名、高卒11名、		8:20～17:20 他 交替勤務	120日	65.4% 12.5日	男性36% 女性100%	○	○	○	○	
	002 食料品	一正蒲鉾株式会社 🔰	10	222,500円（院卒）212,500円（大卒）	年1回 年2回	通勤、食事、社宅、営業、資格	プラチナくるみん、えるぼし、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー	院卒1名、大卒9名、高卒19名、中途20名		8:30～17:30	113日	85.9% 15.0日	男性104% 女性211%	○	○	○	○	
	031 金属製品	ウエカツ工業株式会社 🔰	39	—	年1回 年2回	通勤、家族、交替役付、職務、技能		大卒3名、高卒3名		8:30～17:30	114日	72.2% 12.6日	男性100% 女性100%	○	○		○	
	095 電・電	ウエタックス株式会社	103	—	—	通勤　他		—		8:30～17:30	120日	50.0% —	男性— 女性100%		○		○	
	067 一般機械	ウエノテックス株式会社	75	24万円	年1回 年2回	家族、通勤、住宅		大卒1名、高卒6名		8:00～17:00	120日	72.6% 13.0日	男性85% 女性100%		○			
	032 金属製品	株式会社WELCON	40	20.1万円（大卒）	年1回 年2回	通勤、家族、在宅勤務、役職		—		8:00～17:10	118日	65.7% 11.0日	男性100% 女性—				○	○
	003 食料品	魚沼醸造株式会社 🔰	11	21万円（大卒）18万円（高卒）	年1回 年2回	通勤、役職　他		高卒1名		8:45～17:30	124日	71.2% 11.2日	男性— 女性100%	○	○		○	
	068 一般機械	株式会社AIRMAN 🔰	76	236,000円（大卒）	年1回 年2回	通勤、社員食堂		未定		8:00～17:10	125日	60.7% 10.9日	男性51% 女性100%	○	○	○	○	
	033 金属製品	株式会社エステーリンク 🔰	41	19～23万円（大卒）18～21万円（短大・専門・高卒）	年1回 年3回	通勤、家族　他	Ni-ful	院卒、大卒、高専卒、専門卒、高卒、中途		8:00～17:10	118日	75.3% 13.7日	男性100% 女性100%	○	○	○	○	
	004 食料品	越後製菓株式会社 🔰	12	21.6万円	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、子育て支援	ハッピー・パートナー	院卒、大卒、高専卒、専門卒、高卒		8:00～17:00	110日	57.2% 10.5日	男性18% 女性100%	○	○		○	
	130 その他	越後札紙株式会社	138	大卒21万円（令和8年4月入社実績）	年1回 年2回	通勤、家族、時間外労働、役職	健康経営優良法人、ハッピー・パートナー	大卒1名		7:50～17:00	111日	66.3% 11.3日	男性— 女性—	○		○	○	
	120 精密機械	エヌ・エス・エス株式会社 🔰	128	23.0～31.0万円（大学卒～院卒）23.0万円（高専卒）20.6万円（短大・専門卒）	年1回 年2回	通勤、役付、夜勤	健康経営優良法人	専門卒1名、高卒1名		8:00～17:00	119日	88.0% 14.5日	男性0% 女性66%		○		○	○
	034 金属製品	株式会社エビス 🔰	42	21万円（大卒）	年1回 年2回	通勤　他	ユースエール、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	—		8:30～17:30	115日	88.5% 15.0日	男性— 女性100%	○	○		○	
	069 一般機械	遠藤工業株式会社 🔰	77	23.4万円（院卒）22.4万円（大卒）20.4万円（高専卒）	年1回 年2回	専門、技能資格、通勤、住宅、養育、子の看護　他	ハッピー・パートナー	専門卒2名、高卒1名		8:30～17:30	122日	69.1% 12.1日	男性87% 女性100%		○		○	

企業資料(働き方等)一覧

- 掲載内容は2026年1月時点の新潟の事業所における情報です。
- 名称、条件等は各企業の規程によりますので、詳細は各企業にお問い合わせください。
- インターン等受け入れマーク(2026年1月時点)

●有給休暇取得率
直近事業年度に実際に取得した日数÷直近事業年度に新たに付与された日数
※付与日数には前年度からの繰越日数を含まないため、取得率が100%を超えることがある
●企業認定
各制度の内容はp169参照

●育児休業等取得率(直近3事業年度)
直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者のうち育児休業等を取得した労働者数÷直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者数
※直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者がない場合「—」と表示
※出産した年度と育児休業を取得した年度が異なる場合、取得率が100%を超えることがある

●階層別・役割別の研修:①計画の策定②全正社員への周知③全正社員への実施のすべてを実施
●資格取得・学びなおし支援:①有給での特別休暇②勤務時間とする扱い③助成金制度④報奨金制度⑤その他の支援制度のいずれかを整備
●従業員満足度調査:毎年定期的に全正社員を対象に調査を実施
●人事評価制度:全正社員を対象に人事評価制度を運用し、目標の設定およびフィードバックの機会を設定
●副業・兼業の承認:承認しているまたは禁止していない

		企業名	掲載ページ	給与・手当			リクルート			ワーク・ライフ・バランス				働きがいの向上				
				給与(初任給)	昇給賞与	諸手当	企業認定	2026年度新卒採用		勤務時間	年間休日	有給休暇取得率 平均取得日数	育児休業等(直近3事業年度)	階層別・役割別の研修	資格取得・学びなおし支援	従業員満足度調査	人事評価制度	副業・兼業の承認
	035 金属製品	株式会社遠藤製作所	43	21万円(大卒)	年1回 年2回	資格給、住宅、家族、通勤	健康経営優良法人、ハッピー・パートナー	—		8:30〜17:40	121日	70.2% 13.1日	男性100% 女性100%	○	○	○	○	○
	070 一般機械	株式会社オーエム製作所	78	26.5万円(院卒)、25.0万円(大卒、高専専攻科卒)、24.0万円(高専卒) 22.0万円(専門)、21.0万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、寒冷地、都市	ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	大卒2名、高専卒1名、専門卒2名、高卒1名、中途15名		8:00〜16:40 (工場勤務の場合)	122日	59.8% 11.7日	男性34% 女性100%	○	○	○	○	
	071 一般機械	大島農機株式会社	79	21万円(大卒) 17万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、役職		大卒1名、高卒1名		8:20〜17:05	117日	66.2% 11.9日	男性— 女性—	○			○	
	131 その他	株式会社大谷	139	—	年1回 年2回	通勤、役職	ハッピー・パートナー	—		8:30〜17:30	105日	66.4% 10.3日	男性— 女性100%				○	
	072 一般機械	株式会社大原鉄工所	80	22.0〜22.9万円(大卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、養育、介護、技能　他	健康経営優良法人、ハッピー・パートナー	院卒1名、大卒1名、高専卒1名、高卒1名		8:30〜17:30	122日	71.2% 13.1日	男性42% 女性100%	○	○	○	○	○
	073 一般機械	大森機械工業株式会社 長岡工場	81	25.1万円(院卒) 24.0万円(大卒) 20.9万円(高専卒)	年1回 年2回	通勤、残業、役職、家族　他	健康経営優良法人	大卒3名、専門卒1名		8:30〜17:30	120日	63.5% 12.7日	男性88% 女性—	○	○	○	○	
	096 電・電	OKIサーキットテクノロジー株式会社 上越事業所	104	28.7万円(院卒) 26.3万円(大卒) 20.0万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、時間外、住宅、子供　他	プラチナくるみん	院卒1名、大卒9名、高専卒2名、高卒16名		8:30〜17:15	122日	42.4% 15.8日	男性83% 女性100%	○	○	○	○	
か	005 食料品	有限会社かんずり	13	21.0万円+営業手当５千円	年1回 年2回	通勤、家族、皆勤		—		8:30〜17:30	105日	63.3% 9.6日	男性— 女性100%		○		○	
	132 その他	株式会社北村製作所	140	230,000円(院卒)、220,000円(大卒) 205,000円(高専・専門・短大卒)、190,000円(高卒)	年1回 年2回	通勤、営業、役付　他		大卒3名、高卒2名		8:20〜17:10	123日	36.2% 12日	男性48% 女性100%				○	
	014 繊維	株式会社きものブレイン	22	20.0万円(大卒) 19.5万円(短大・専門卒)	年1回 年2回	通勤、住宅(遠方者のみ)、営業(営業部員のみ)	くるみん、えるぼし、ハッピー・パートナー Ni-fulゴールド	大卒1名、専門卒1名、高卒2名		8:20〜17:30	108日	75.6% 13.5日	男性0% 女性100%		○		○	○
	097 電・電	キヤノントッキ株式会社	105	22.5万円(大卒)	年1回 年2回	通勤手当	Ni-fulゴールド	院卒3名、大卒5名、高卒1名		8:30〜17:00	123日	94.7% 18.8日	男性75% 女性100%	○		○	○	
	133 その他	共和ハーモテック株式会社	141	25万円(大卒) 26.5万円(院卒)	年1回 年2回	通勤、役職、こども、介護、営業	くるみん、ハッピー・パートナー	—		9:00〜18:00	124日	70.6% 13.7日	男性71% 女性100%		○		○	
	019 化学	株式会社クラレ	27	27.72万円(院卒)、26.02万円(学部卒) 22.03万円(高専卒)、21.5万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、交替勤務　他	くるみん、健康経営優良法人	院卒1名、大卒1名、高卒6名		8:00〜16:45	122日	82.5% 15.3日	男性87% 女性100%	○	○	○	○	○
	098 電・電	クリーン・テクノロジー株式会社	106	255,000円(修士卒)、240,000円(大卒) 225,000円(高専卒)、190,000円(高卒)	年1回 年2回	通勤、営業、管理職、役職		未定		8:30〜17:30	115日	67.8% 9.7日	男性— 女性—				○	
	099 電・電	グローバルウェーハズ・ジャパン株式会社	107	新卒採用:297,000円(博士了)、270,000円(修士了)、250,000円(学士卒)　オペレーター採用:210,800円(学士卒)、203,900円(短大・専門卒)、196,000円(高卒)	年1回 年2回	勤務地、家族、通勤など	えるぼし	院卒4名、大卒6名、高卒8名、中途2名		8:00〜17:00 (本社勤務の場合)	128日	75.0% 15.1日	男性40% 女性120%	○	○	○	○	
	075 一般機械	光陽産業株式会社	83	22.5万円(大卒) 20.1万円(短大・専門卒) 19.1万円(高卒)	年1回 年2回	地域、住宅、役職、家族、通勤				8:10〜17:00	127.5日	76.9% 12.9日	男性72% 女性100%	○	○		○	
	100 電・電	コネクテックジャパン株式会社	108	24.0万円(修士)、22.0万円(大卒) 21.0万円(高専卒) 20.0万円(短大・専門卒)、19.0万円(高卒)	年1回 年2回	役職、扶養、赴任、通勤、時間外 ※条件あり	ハッピー・パートナー	—		8:30〜17:30	122日	77.3% 8.8日	男性100% 女性100%	○			○	
	036 金属製品	株式会社コロナ	44	24.5万円(博士)、23.8万円(修士) 22.8万円(大卒)、20.7万円(高専卒) 19.7万円(短大・専門卒)、18.8万円(高卒)	年1回 年3回	通勤、住宅、家族、役付、都市	くるみん、ハッピー・パートナー	院卒4名、大卒26名、専門卒1名、高卒8名		8:10〜17:10	123日	73.7% 13.7日	男性85% 女性100%	○	○	○	○	
さ	076 一般機械	サイエンス株式会社	84	21万円(大卒)	年1回 年2回	通勤		—		8:10〜17:30	113日	69.7% 10.4日	男性100% 女性100%	○	○		○	
	077 一般機械	株式会社サイカワ	85	17万1,000円〜21万円 (学歴・職種に依り異なる)	年1回 年2回	通勤	健康経営優良法人	院卒・大卒・高専卒・短大卒・専門卒11名、高卒6名		8:00〜16:45	118日	70.4% 13.1日	男性50% 女性—	○	○	○	○	○
	101 電・電	栄通信工業株式会社	109	233,000円(大学院卒)、215,000円(大卒) 193,000円(高専卒)、180,000円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役職	ハッピー・パートナー	院卒1名、大卒1名、高専卒1名、専門卒1名、高卒3名、中途		8:15〜17:00	127日	69.1% 13.0日	男性50% 女性100%	○				

企業資料(働き方等)一覧

- 掲載内容は2026年1月時点の新潟の事業所における情報です。
- 名称、条件等は各企業の規程によりますので、詳細は各企業にお問い合わせください。
- インターン等受け入れマーク(2026年1月時点)

●有給休暇取得率
直近事業年度に実際に取得した日数÷直近事業年度に新たに付与された日数
※付与日数には前年度からの繰越日数を含まないため、取得率が100%を超えることがある
●企業認定
各制度の内容はp169参照

●育児休業等取得率(直近3事業年度)
直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者のうち育児休業等を取得した労働者数÷直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者数
※直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者がない場合「—」と表示
※出産した年度と育児休業を取得した年度が異なる場合、取得率が100%を超えることがある

●階層別・役割別の研修:①計画の策定②全正社員への周知③全正社員への実施のすべてを実施
●資格取得・学びなおし支援:①有給での特別休暇②勤務時間とする扱い③助成金制度④報奨金制度⑤その他の支援制度のいずれかを整備
●従業員満足度調査:毎年定期的に全正社員を対象に調査を実施
●人事評価制度:全正社員を対象に人事評価制度を運用し、目標の設定およびフィードバックの機会を設定
●副業・兼業の承認:承認しているまたは禁止していない

	企業名	掲載ページ	給与・手当			リクルート			ワーク・ライフ・バランス				働きがいの向上				
			給与(初任給)	昇給賞与	諸手当	企業認定	2026年度新卒採用		勤務時間	年間休日	有給休暇取得率 平均取得日数	育児休業等(直近3事業年度)	階層別・役割別の研修	資格取得・学びなおし支援	従業員満足度調査	人事評価制度	副業・兼業の承認
037 金属製品	株式会社サカタ製作所	45	22万円(大卒)	年1回 年2回	家族、勤務、通勤、地域、役職	プラチナくるみん、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	—		8:15～17:30	125日	80.8% 13.5日	男性100% 女性100%	○		○	○	○
038 金属製品	株式会社SUS	46	210,000円	年1回 年2回	通勤手当、家族手当	ハッピー・パートナー	中途1名		8:00～17:00	122日	85.4% 16.3日	男性100% 女性100%				○	○
121 精密機械	佐渡精密株式会社	129	23万円(大卒)	年1回 年2回	通勤、家族、資格、役職		—		8:00～17:00	113日	68.4% 12日	男性0% 女性100%	○	○	○	○	
122 精密機械	株式会社佐文工業所	130	23.6万円(院卒)、22.4万円(大卒) 19.6万円(短大・専門卒)、18.1万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、技能、資格、役付	えるぼし、ユースエール、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	院卒1名、大卒2名、高専卒1名、専門卒2名、高卒2名		8 :00～17:00	120日	67.9% 12.8日	男性50% 女性—	○	○		○	
134 その他	サンアロー株式会社	142	237,000円(大学院卒)、222,000円(大卒) 202,500円(短大・専門卒)、192,000円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役職　他	ハッピー・パートナー	院卒1名、大卒1名、高卒1名、中途3名		8:30～17:30	124日	80.4% 15.9日	男性— 女性—		○		○	
039 金属製品	株式会社三条特殊鋳工所	47	19.5～25万円	年1回 年2回	通勤、扶養、猛暑、夜勤、住宅	ハッピー・パートナー	—		8:00～17:00 (17:00～2:00)	122日	75.2% 12.6日	男性100% 女性—				○	○
078 一般機械	株式会社サンシン	86	22.5万円(大卒) 19.0万円(高卒)	年1回 年2回	役職、通勤、家族		—		8:00～17:00	120日	94.1% 17.9日	男性— 女性100%					○
040 金属製品	JFE精密株式会社	48	18.1万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、役職、交替勤務、日祭　他	健康経営優良法人	—		8:30～17:00	115日	92.7% 18.6日	男性40% 女性100%	○	○		○	
041 金属製品	Jマテ.カッパープロダクツ株式会社	49	23万円(院卒)、22万円(大学) 21万円(高専)、20万円(専門・短大・テクノスクール)、19万円(高校)	年1回 年2回	役職、家族、交替、通勤　他	ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	専門卒1名、高卒2名		8:00～17:00	120日	69.0% 13.9日	男性80% 女性100%	○	○		○	○
042 金属製品	シゲル工業株式会社	50	19.5万円	年1回 年2回	業績、資格、役職、住宅、作業、通勤	ユースエール、ハッピー・パートナー	中途3名		8:25～17:10	122日	69.5% 14.0日	男性40% 女性200%	○	○		○	
102 電・電	株式会社システムスクエア	110	22.5万円(院卒)、22万円(大卒・高専専攻科卒) 20.5万円(高専本科卒)、18万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、住宅、職務	くるみん、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	院卒3名、大卒1名、高専卒1名、高卒1名		8:30～17:30	120日	69.5% 13.5日	男性90% 女性133%				○	○
043 金属製品	シマト工業株式会社	51	215,000円	年1回 年3回	資格、住宅(支給要件あり)、職位、職務	ハッピー・パートナー	大卒1名、専門卒1名、高卒1名、中途5名		8:15～17:15 うち休憩60分	120日	76.4% 13.0日	男性45% 女性100%		○			○
021 化学	信越化学工業株式会社	29	32.095万円(修士卒) 29.595万円(大卒) 21.415万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族		未定		8:00～16:40	122日	75.3% 15.6日	男性51% 女性140%	○	○		○	○
044 金属製品	新貝工業株式会社	52	24.5万円(院卒)、23.1万円(大卒) 20.0万円(短・専卒)、19.0万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、職務、資格		高卒1名		8:00～17:00	116日	70.0% 13.0日	男性— 女性100%	○	○			
123 精密機械	シンワ測定株式会社	131	26.0万円(院卒)、24.7万円(大卒) 21.3万円(専門・短大卒) 20.8万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、資格、役付　他	Ni-ful	院卒1名、大卒1名、専門卒1名、高卒4名		8:00～17:00	119日	80.2% 13.8日	男性50% 女性100%	○	○	○	○	○
045 金属製品	株式会社鈴民精密工業所	53	240,000円(院卒)、220,000円(大卒) 215,000円(高専卒)、193,000円(短大・専修) 181,000円(高卒)	年1回 年2回	家族住宅、技能、皆勤、子ども	くるみん、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	未定		8:25～17:20	114日	64.6% 11.0日	男性100% 女性100%	○	○		○	○
103 電・電	進工業株式会社	111	26.8万円(修士卒)、28.3万円(博士卒) 22.5万円(短大・専門)、25万円(大卒) 製造職:18.3万円、技術職:19.8万円(高卒)	年1回 年3回	通勤、在宅勤務、単身赴任、シフト(製造職)、4勤2休(製造職)		院卒3名、大卒4名、高卒6名、中途15名		8:10～17:10 ※製造職の場合は、交替勤務あり	121日	75.0% 14.0日	男性57% 女性100%	○	○	○	○	
135 その他	株式会社スノーピーク	143	22.32万円	年1回 年2回	通勤、住宅、役職、店舗営業　他		大卒10名、専門卒1名		8:30～17:30	120日	79.0% 8.5日	男66% 女100%				○	
046 金属製品	株式会社諏訪田製作所	54	22.1万円	年1回 年2回	通勤、職能、資格、出勤日は社員食堂にてランチ無料	ユースエール、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	大卒2名		8:00～17:10	120日	71.9% 11.7日	男性50% 女性100%	○	○	○	○	○
104 電・電	セイデンテクノ株式会社	112	18.1～26.9万円 (学歴、職務、保育資格により異なる)	R7年 R5年	通勤、職能、資格、扶養(該当者のみ)		—		8:00～17:00	110日	78.8% 14.6日	男性100% 女性100%		○			
た 124 精密機械	株式会社第一測範製作所	132	20.5万円(大卒) 17.3万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、地域		大卒3名、高卒3名、中途3名		8:05～17:00	118日	72.5% 13.7日	男性60% 女性100%	○	○		○	

企業資料(働き方等)一覧

- 掲載内容は2026年1月時点の新潟の事業所における情報です。
- 名称、条件等は各企業の規程によりますので、詳細は各企業にお問い合わせください。
- インターン等受け入れマーク(2026年1月時点)

●有給休暇取得率
直近事業年度に実際に取得した日数÷直近事業年度に新たに付与された日数
※付与日数には前年度からの繰越日数を含まないため、取得率が100%を超えることがある
●企業認定
各制度の内容はp169参照

●育児休業等取得率(直近3事業年度)
直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者のうち育児休業等を取得した労働者数÷直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者数
※直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者がない場合「—」と表示
※出産した年度と育児休業を取得した年度が異なる場合、取得率が100%を超えることがある

●階層別・役割別の研修:①計画の策定②全正社員への周知③全正社員への実施のすべてを実施
●資格取得・学びなおし支援:①有給での特別休暇②勤務時間とする扱い③助成金制度④報奨金制度⑤その他の支援制度のいずれかを整備
●従業員満足度調査:毎年定期的に全正社員を対象に調査を実施
●人事評価制度:全正社員を対象に人事評価制度を運用し、目標の設定およびフィードバックの機会を設定
●副業・兼業の承認:承認しているまたは禁止していない

	企業名	掲載ページ	給与・手当			リクルート			ワーク・ライフ・バランス				働きがいの向上				
			給与(初任給)	昇給賞与	諸手当	企業認定	2026年度新卒採用		勤務時間	年間休日	有給休暇取得率 平均取得日数	育児休業等(直近3事業年度)	階層別・役割別の研修	資格取得・学びなおし支援	従業員満足度調査	人事評価制度	副業・兼業の承認
022 化学	株式会社ダイセル 新井工場	30	270,000円(学部卒) 251,900円(高専卒)	年1回 年2回	通勤、単身赴任、自己借上補助	えるぼし、健康経営優良法人	院卒30名、大卒13名、高専卒2名、高卒 21名		8:00~16:30 または 8:30~17:00(新井工場)	122日	80.7% 15.9日	男性94% 女性100%	○	○	○	○	○
105 電・電	ダイヤモンド電子株式会社	113	20.1万円	年1回 年2回	皆勤、通勤	ハッピー・パートナー	高卒1名		8:20~17:20	121日	66.8% 12.4日	男性25% 女性100%	○			○	○
079 一般機械	株式会社太陽工機	87	25.8万円(修士)、25.0万円(大卒) 24.2万円(高専・専門卒) 23.4万円(高卒)	年1回 年1回	通勤、住宅、子女、役職、技能　他		院卒1名、大卒6名、高専卒1名		8:00~17:00 8:30~17:30	121日	106.6% 21日	男性94% 女性100%	○	○		○	
080 一般機械	株式会社タナベ	88	23.5万円(院卒)、22.5万円(大卒) 20万円(高専・短大・専門卒)	年1回 年2回	通勤、家族、地域、特別出勤		大卒1名、高卒2名		8:30~17:30	128日	71.3% 12.9日	男性20% 女性100%		○		○	○
106 電・電	タワーパートナーズセミコンダクター株式会社(新井地区)	114	329,000円(博士卒)、295,000円(院卒) 270,000円(大学卒)、245,000円(高専卒) 205,000円(高校卒)	年1回 年2回	通勤、育英、住宅、資格、交替制、単身赴任　他		院卒6名、大卒3名、高専卒1名、高卒38名、		8:30~17:15 (※交替勤務は別)	127日	79% 15.8日	男性27% 女性100%	○	○	○	○	○
047 金属製品	タンレイ工業株式会社	55	23.1万円	年1回 年2回	職場手当1、職場手当2、シフト、4勤2休、深夜、通勤、資格	ユースエール、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	専門卒1名		8:00~17:00	115日	79.6% 13.8日	男性25% 女性100%		○		○	
107 電・電	株式会社ツインバード	115	23万円(院卒) 22万円(大卒)	年1回 年2回	地域、渉外、通勤、家賃補助	えるぼし、Ni-ful、Ni-fulゴールド	大卒4名		本　社 8:30~17:30 支社支店 9:00~17:50	122日	80% 15日	男性70% 女性100%			○	○	
125 精密機械	株式会社ツガミ	133	29.3万円(院卒) 27.5万円(大卒) 26万円(高専・短大卒)	年1回 年2回	通勤、家族		大卒8名、高専卒1名		8:00~16:45	126日	69.1% 11.7日	男性55% 女性100%				○	
048 金属製品	株式会社ツノダ	56	21.5万円(大卒) 19.5万円(専門、短大、高専) 18.0万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、役職、電話	Ni-ful	未定		8:00~17:00	113日	76.5% 15.3日	男性83% 女性100%	○	○	○	○	
074 一般機械	DMG MORI Precision Boring株式会社	82	25.8万円(修士)、25.0万円(大卒) 24.2万円(高専) 23.4万円(高卒)	年1回 年1回	通勤、住宅、子女、役職、技能　他		大卒2名		8:00~17:00	121日	95.8% 18.8日	男性63% 女性—		○		○	
108 電・電	TDKラムダ株式会社	116	25.4万円	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、単身赴任	えるぼし、ハッピー・パートナー	院卒4名、大卒11名、高卒7名		8:30~17:15	125日	75% 14.8日	男性62% 女性100%	○	○	○	○	
081 一般機械	TBグローバルテクノロジーズ株式会社	89	250,000円	年1回 年2回	通勤、昼食、住宅、家族、単身赴任、資格取得　他		院卒、大卒、高専卒、高卒、中途		8:00~16:15	123日	84.3% 15.5日	男性72% 女性100%	○	○		○	
136 その他	株式会社ティクスIKS新潟工場	144	18.2万円~	年1回 年2回	生活、資格、家族、通勤、出張　他	ハッピー・パートナー	未定		8:00~16:45	121.5日	85.6% 15.5日	男性33% 女性—		○		○	○
049 金属製品	株式会社ティクスTSK	57	18.2万円~	年1回 年2回	通勤、生活、資格、役職、家族	ハッピー・パートナー	未定		8:00~16:45	121.5日	78.2% 13.3日	男性— 女性　実績有り		○		○	○
006 食料品	テーブルマーク株式会社	14	231,900円(大卒) 198,350円(高卒)	年1回 年2回	通勤、テレワーク、営業、資格、寒冷地		院卒2名、大卒6名、高専卒1名、専門卒1名、高卒2名、中途3名		9:00~18:00	126日	69.5% 12.6日	男性46% 女性100%	○		○	○	
023 化学	株式会社テクノアイ	31	210,000円(大卒) 181,000円(高卒)	年2回 年2回	通勤、住宅(条件有)、家族		大卒1名		8:30~17:30	125日	68.5% 11.4日	男性33% 女性100%	○	○		○	
109 電・電	株式会社テクノクラフト	117	18.0万円~	年1回 年2回	通勤、家族、役職、多出張　他	健康経営優良法人	未定		8:50~17:40	125日	61% 9日	男性0% 女性100%				○	
050 金属製品	株式会社テック長沢	58	22.0万円	年1回 年2回	通勤、役職、資格、交替勤務	くるみん、えるぼし、Ni-fulゴールド	大卒2名		8:00~17:10	120日	71.5% 12.0日	男性25% 女性100%	○	○		○	
110 電・電	Qnity Electronics Group デュポン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社	118	425,000円(修士卒) 380,000円(学部卒) 232,000円(高卒)	年1回 年1回	通勤、永年勤続、住宅(該当者のみ)、交替勤務手当(該当者のみ)		院卒1名、高卒3名、中途8名		9:00~17:30 フレックスタイム制 別途交替勤務制あり	124日	70.3% 12.7日	男性20% 女性100%	○	○	○	○	
024 化学	デンカ株式会社	32	322,873円~(博士卒) 269,531円~(修士卒) 252,793円~(学部卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、就学　他	くるみん、健康経営優良法人	院卒27名、大卒10名、高専卒1名		8:30~17:20	124日	77% 15.4日	男性55% 女性103%	○	○		○	
111 電・電	株式会社東芝 柏崎工場	119	343,500円(博士卒)、294,000円(修士卒) 269,000円(学部卒)、205,000円(高卒)	年1回 年2回	住宅費補助、通勤手当(全額支給)、次世代育成手当　他	プラチナくるみん、えるぼし	院卒、大卒、高卒9名、中途		8:15~17:00	126日	86.9% 20.3日	男性31% 女性—	○	○	○	○	○

企業資料(働き方等)一覧

- 掲載内容は2026年1月時点の新潟の事業所における情報です。
- 名称、条件等は各企業の規程によりますので、詳細は各企業にお問い合わせください。
- インターン等受け入れマーク(2026年1月時点)

●有給休暇取得率
直近事業年度に実際に取得した日数÷直近事業年度に新たに付与された日数
※付与日数には前年度からの繰越日数を含まないため、取得率が100%を超えることがある
●企業認定
各制度の内容はp169参照

●育児休業等取得率(直近3事業年度)
直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者のうち育児休業等を取得した労働者数÷直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者数
※直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者がない場合「—」と表示
※出産した年度と育児休業を取得した年度が異なる場合、取得率が100%を超えることがある

●階層別・役割別の研修:①計画の策定②全正社員への周知③全正社員への実施のすべてを実施
●資格取得・学びなおし支援:①有給での特別休暇②勤務時間とする扱い③助成金制度④報奨金制度⑤その他の支援制度のいずれかを整備
●従業員満足度調査:毎年定期的に全正社員を対象に調査を実施
●人事評価制度:全正社員を対象に人事評価制度を運用し、目標の設定およびフィードバックの機会を設定
●副業・兼業の承認:承認しているまたは禁止していない

	企業名	掲載ページ	給与・手当			リクルート			ワーク・ライフ・バランス				働きがいの向上				
			給与(初任給)	昇給賞与	諸手当	企業認定	2026年度新卒採用		勤務時間	年間休日	有給休暇取得率 平均取得日数	育児休業等(直近3事業年度)	階層別・役割別の研修	資格取得・学びなおし支援	従業員満足度調査	人事評価制度	副業・兼業の承認
051 金属製品	東芝プレシジョン株式会社新潟事業所	59	265,000円(大卒)、225,000円(高専卒) 215,000円(短大卒)、201,000円(高卒)	年1回 年2回	通勤、扶養、住宅、交替、時差、役職	くるみん、健康経営優良法人	高卒4名		8:15～17:00	127日	75% 18.0日	男性75% 女性—	○	○	○	○	
112 電・電	東芝ホームテクノ株式会社	120	25.35万円(院卒) 24.00万円(大卒)	年1回 年3回	通勤、次世代育成、語学力向上	健康経営優良法人	博士1名、 院卒2名、 大卒2名		8:30～17:00	126日	71.4% 16.9日	男性35% 女性100%	○	○		○	
052 金属製品	藤次郎株式会社	60	—	年1回 年3回	通勤、住宅、役職	健康経営優良法人、ハッピー・パートナー	高専卒1名		本社　8:25～17:35 工場　8:00～17:20	120日	75.0% 13.2日	男性66% 女性100%	○			○	○
137 その他	株式会社東邦アーステック	145	23.3万円(院卒)、22.1万円(大卒) 19.7万円(高専・短大・専門卒)、18.9万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、食事、交替勤務、役職		院卒1名、高卒1名		8:30～17:30 別途交替勤務制あり	127日	71.5% 12.6日	男性76% 女性100%	○	○		○	
053 金属製品	株式会社東陽理化学研究所	61	23.5万円(院卒)、22.58万円(大卒)、20.6万円(高専・専門卒) 19万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、交代勤務	くるみん、ユースエール、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	大卒1名、高専卒1名、 高卒5名、中途1名		8:30～17:30	128日	76.6% 16.0日	男性90% 女性100%		○	○	○	
025 化学	東洋濾紙株式会社	33	260,000円(院卒) 250,000円(大卒) 200,000円(高卒)	年1回 年2回	通勤、業務、交替勤務		院卒6名、 大卒6名、 高卒9名		8:40～17:30 (交替勤務職場あり)	123日	76.1% 12.5日	男性66% 女性100%	○	○	○	○	
054 金属製品	株式会社トクサイ	62	215,300円(大卒) 204,100円(高専・短大卒)	年1回 年2回	通勤、役付、家族、夜勤、夕食	ハッピー・パートナー	未定		8:30～17:00	118日	77.8% 16.0日	男性66% 女性100%	○		○	○	
113 電・電	TOPPAN株式会社	121	28.7万円(博士卒)、26.9万円(修士卒) 25.0万円(大卒)、22.8万円(高専卒) 21.3万円(短大・専門卒)、20.2万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、ジョブチャレンジ	くるみん、えるぼし、健康経営優良法人	未定		9:00～18:00	128日	65.4% 11.9日	男性100% 女性—	○	○	○	○	○
082 一般機械	株式会社トライテック	90	22万8500円(大卒)	年1回 年2回	通勤、役職	ハッピー・パートナー、Ni-ful	大卒1名		8:30～17:30	117日	83.1% 16.2日	男性100% 女性100%		○		○	○
な 055 金属製品	株式会社長岡歯車製作所	63	—	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、就学		未定		8:00～17:00	114日	72.1% 14.6日	男性100% 女性—					
056 金属製品	株式会社仲代金属	64	—	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、役付、精勤		未定		8:45～17:45	124日	53.0% 10.5日	男性100% 女性100%	○	○		○	
057 金属製品	株式会社中野科学	65	23.5万円	年1回 年2回	通勤、家族、職務	Ni-fulゴールド	未定		8:10～17:30 (内休憩80分)	121日	36.6% 10.5日	男性— 女性—	○		○	○	
083 一般機械	株式会社ナカヤ	91	23万円(院卒) 20万円(大卒) 17万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、業務、役職、特殊業務、インフレ特別		—		8:30～17:30	132日	100.0% 10.0日	男性— 女性—		○		○	
114 電・電	株式会社南雲製作所	122	23万3,200円(大学院) 22万4,200円(大学) 21万2,200円(短大・専門)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、資格、役職	ハッピー・パートナー	大卒3名		8:10～17:10	120日	59.0% 10.7日	男性100% 女性—	○	○		○	○
138 その他	株式会社ナノテム	146	22.0万円(大卒) 20.0万円(高卒)	年1回 業績	通勤、住宅、家族、資格		—		7:30～16:30	108日	80.0% 10.6日	男性— 女性100%	○	○	○	○	○
139 その他	新潟岡本硝子株式会社	147	20.5万円(大卒) 17.8万円(高卒)	年1回 年2回	役職、資格、交替勤務、通勤	ハッピー・パートナー	—		8:00～16:45、16:00～0:45、0:00～8:45	122日	51.5% 10.4日	男性166% 女性350%		○	○	○	○
115 電・電	新潟太陽誘電株式会社	123	27.45万円(院卒) 25.35万円(大卒) 19.95万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、地域、家族、交替勤務、遠隔地、資格	プラチナくるみん、えるぼし、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	院卒2名、大卒7名、 高専卒1名、専門卒15名、 高卒30名、中途30名		8:30～17:15	125日	88.2% 16.6日	男性71% 女性100%	○	○	○	○	
116 電・電	新潟通信機株式会社	124	23.0万円～(大卒) 20.6万円～(短大・専門卒)	年1回 年2回	通勤、扶養、役職、職能、外勤、地域、食事、転勤　他		—		8:30～17:30	122日	40.6% 12.8日	男性— 女性100%	○			○	
084 一般機械	新潟トランシス株式会社	92	272,870円(院卒)、257,590円(大卒) 232,750円(高専卒) 217,000円(高卒)	年1回 年2回	通勤、別居、子供、特殊作業	ハッピー・パートナー、Ni-ful、Ni-fulゴールド	院卒1名、大卒1名、 高卒2名		8:00～17:00	125日	80.0% 17.6日	男性40% 女性200%	○	○	○	○	
058 金属製品	日軽金アクト株式会社 新潟工場	66	224,500円(大卒) 220,100円(短大卒) 210,700円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、残業、交替勤務、特別交替勤務	ハッピー・パートナー、Ni-ful	専門卒4名、 高卒1名		朝勤7:55～16:40 (中勤15:15～24:00 夜勤23:35～8:20)	116日	66.8% 9.7日	男性36% 女性—		○	○	○	
026 化学	日本化薬株式会社	34	学部卒23.8万円(学部卒) 25.62万円(修士了) 29.32万円(博士了)	年1回 年2回	通勤、寒冷地、私傷病欠勤　他		—		8:20～16:35	119日	76.3% 15日	男性29% 女性100%	○	○		○	

企業資料(働き方等)一覧

- 掲載内容は2026年1月時点の新潟の事業所における情報です。
- 名称、条件等は各企業の規程によりますので、詳細は各企業にお問い合わせください。
- インターン等受け入れマーク(2026年1月時点)

●有給休暇取得率
直近事業年度に実際に取得した日数÷直近事業年度に新たに付与された日数
※付与日数には前年度からの繰越日数を含まないため、取得率が100%を超えることがある
●企業認定
各制度の内容はp169参照

●育児休業等取得率(直近3事業年度)
直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者のうち育児休業等を取得した労働者数÷直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者数
※直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者がない場合「—」と表示
※出産した年度と育児休業を取得した年度が異なる場合、取得率が100%を超えることがある

●階層別・役割別の研修:①計画の策定②全正社員への周知③全正社員への実施のすべてを実施
●資格取得・学びなおし支援:①有給での特別休暇②勤務時間とする扱い③助成金制度④報奨金制度⑤その他の支援制度のいずれかを整備
●従業員満足度調査:毎年定期的に全正社員を対象に調査を実施
●人事評価制度:全正社員を対象に人事評価制度を運用し、目標の設定およびフィードバックの機会を設定
●副業・兼業の承認:承認しているまたは禁止していない

		企業名	掲載ページ	給与・手当			リクルート			ワーク・ライフ・バランス				働きがいの向上				
				給与(初任給)	昇給賞与	諸手当	企業認定	2026年度新卒採用		勤務時間	年間休日	有給休暇取得率 平均取得日数	育児休業等(直近3事業年度)	階層別・役割別の研修	資格取得・学びなおし支援	従業員満足度調査	人事評価制度	副業・兼業の承認
	128 自・航	日本精機株式会社	136	25.6万円(院卒・技術系職種) 24.0万円(大卒・技術系職種)	年1回 年2回	通勤、営業、地域、資格、賃貸補助　他	えるぼし、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	院卒6名、大卒18名、高専卒2名、専門卒1名、高卒2名		8:10～17:05	122日	71.4% 13.5日	男性61% 女性100%	○	○		○	
	140 その他	日本製鉄株式会社 東日本製鉄所直江津地区	148	21.5万円(高卒)	年1回 年2回	交替勤務、通勤他		高卒1名、中途3名		8:25～17:05 他交替勤務	120日	78.4% 15.2日	男性40% 女性100%	○	○	○	○	
	085 一般機械	ニューロング精密工業株式会社	93	23.81万円(院卒)、22.09万円(大卒) 20.0万円(高専卒)、18.4万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役務、資格、精皆勤、住宅(条件有)		高卒3名		8:30～17:30	120日	86.7% 15.5日	男性66% 女性—		○		○	
	015 繊維	株式会社根茂レース	23	19.5万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、住宅	ハッピー・パートナー	高卒2名		8:00～17:00	110日	100.0% 12日	男性— 女性—					
は	007 食料品	株式会社バイオテックジャパン	15	技術系総合職24.5万(院卒) 23.5万(大卒)、製造21万(大卒) 20.5万(短大、専門)、19.5万(高卒)	年1回 年2回	通勤、役職、職務、子ども	ハッピー・パートナー	大卒2名、高卒2名		8:30～17:30	120日	68.1% 10.3日	男性100% 女性100%				○	
	141 その他	hakkai株式会社	149	20.5万円	年1回 年2回	通勤、家族、前払退職金	ハッピー・パートナー	大卒1名、高卒3名		8:00～17:00 実働8時間／日	122日	71.0% 13.4日	男性100% 女性100%		○		○	○
	008 食料品	八海醸造株式会社	16	23万円	年1回 年2回	通勤、住宅		大卒1名、高卒2名		8:00～17:00	110日	71.6% 12.5日	男性33% 女性100%	○	○	○	○	
	059 金属製品	株式会社 ハヤカワロストワックス	67	24.4万円	年1回 年2回	通勤、住宅(条件有)、役職　他		大卒1名、高卒2名		8:10～17:10	120日	87% 15.5日	男100% 女性100%	○			○	○
	060 金属製品	平田バルブ工業株式会社	68	24.4万円(院卒)、22.4万円(大卒・高専専科) 20.7万円(高専本科・短大・専門) 19.6万円(高卒)	年1回 年3回	通勤、家族、役職	ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	院卒、大卒、高専卒、専門卒、高卒、中途		8:00～17:00	126日	73.6% 14.2日	男性50% 女性—					○
	086 一般機械	フジイコーポレーション 株式会社	94	27万円(院卒) 24.5万円(大卒) 20.4万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役職	ハッピー・パートナー	高卒2名、中途5名		8:10～17:20	115日	71.4% 12.9日	男性100% 女性100%					○
	061 金属製品	株式会社フジノス	69	—	年1回 年2回	通勤、超過勤務、皆勤、営業、役職　他		未定		8:30～17:30	127	62.2% 12.4日	男性— 女性—	○	○			○
	087 一般機械	古川機工株式会社	95	—	年1回 年2回	通勤、皆勤、扶養、役職		中途		8:00～17:00	110日	65.3% 11.9日	男性— 女性—					
	009 食料品	株式会社ブルボン	17	24万2000円	年1回 年2回	通勤、家族、単身赴任、役職　他	プラチナくるみんプラス、えるぼし、健康経営優良法人、ハッピー・パートナー	院卒、大卒、高専卒、専門卒、高卒、中途		①8:30～17:30 ②8:00～17:00 ※職種により異なる	121日	85.0% 15.4日	男性98% 女性100%	○	○	○	○	○
	088 一般機械	株式会社粉研パウテックス	96	—	年1回 年2回	通勤、家族、役職、技能		大卒1名		8:30～17:15	125日	76.8% 14.1日	男性44% 女性100%	○	○		○	
	142 その他	北越コーポレーション株式会社	150	234,120円(大卒) 181,340円(高卒)	年1回 年2回	通勤、交替、役付、住宅、子ども扶養	健康経営優良法人	院卒、大卒、高専卒、高卒		8:00～16:15	113日	68% 13.7日	男性30% 女性100%	○	○		○	
	010 食料品	株式会社北雪酒造	18	20.7万円	年1回 年2回	通勤、資格		高卒1名、中途2名		8:00～17:00	102日	70.0% 14.0日	男性0% 女性100%		○			
	062 金属製品	北陸工業株式会社	70	21～23万円(大卒)	年1回 年2回	通勤、着替、家族、皆勤		—		8:30～17:20	121日	70.0% 11.7日	男性100% 女性100%	○			○	
	011 食料品	ホリカフーズ株式会社	19	22.2万円(大卒) 22.0万円(専門・短大卒) 18.3万円(高卒)	年1回 年3回	通勤、給食、資格	Ni-fulゴールド	高卒1名		8:00～17:30	122日	76.6% 13.0日	男性66% 女性100%				○	○
	012 食料品	株式会社堀川	20	21.2万円	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、資格、特別	ハッピー・パートナー	大卒1名		8:30～17:30	110日	43% 7.9日	男性0% 女性100%	○	○		○	
ま	117 電・電	マイクロ・テック株式会社	125	23.1万円(院卒)～ 17.6万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、精勤、扶養、出張、役職　他	健康経営優良法人	大卒1名、高卒2名		8:50～18:00	128日	51.0% 9.2日	男性100% 女性100%	○	○		○	
	016 繊維	丸正ニットファクトリー 株式会社	24	19.0～21.0万円	年1回 年2回	住宅、育児、扶養、通勤、地域		大卒1名、 専門卒1名、 高卒2名、中途2名		8:30～17:30	110日	75.0% 10.0日	男性— 女性—		○			

企業資料(働き方等)一覧

- 掲載内容は2026年1月時点の新潟の事業所における情報です。
- 名称、条件等は各企業の規程によりますので、詳細は各企業にお問い合わせください。
- インターン等受け入れマーク(2026年1月時点)

●有給休暇取得率
直近事業年度に実際に取得した日数÷直近事業年度に新たに付与された日数
※付与日数には前年度からの繰越日数を含まないため、取得率が100%を超えることがある
●企業認定
各制度の内容はp169参照

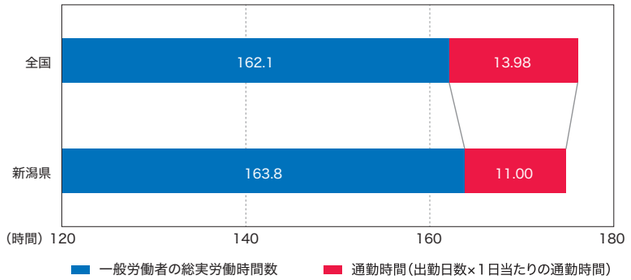
●育児休業等取得率(直近3事業年度)
直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者のうち育児休業等を取得した労働者数÷直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者数
※直近3事業年度に本人または配偶者が出産した労働者がない場合「—」と表示
※出産した年度と育児休業を取得した年度が異なる場合、取得率が100%を超えることがある

●階層別・役割別の研修:①計画の策定②全正社員への周知③全正社員への実施のすべてを実施
●資格取得・学びなおし支援:①有給での特別休暇②勤務時間とする扱い③助成金制度④報奨金制度⑤その他の支援制度のいずれかを整備
●従業員満足度調査:毎年定期的に全正社員を対象に調査を実施
●人事評価制度:全正社員を対象に人事評価制度を運用し、目標の設定およびフィードバックの機会を設定
●副業・兼業の承認:承認しているまたは禁止していない

		企業名	掲載ページ	給与・手当			リクルート			ワーク・ライフ・バランス				働きがいの向上				
				給与(初任給)	昇給賞与	諸手当	企業認定	2026年度新卒採用		勤務時間	年間休日	有給休暇取得率 平均取得日数	育児休業等(直近3事業年度)	階層別・役割別の研修	資格取得・学びなおし支援	従業員満足度調査	人事評価制度	副業・兼業の承認
	063 金属製品	株式会社マルト長谷川工作所	71	22.6万円(院卒) 20.1万円(大卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、職務、管理職	健康経営優良法人、ハッピー・パートナー	大卒2名		8:00～17:00	117日	78.7% 13.6日	男性— 女性100%	○	○	○	○	○
	027 化学	水澤化学工業株式会社	35	24.8万円(院卒) 22.8万円(大卒) 18.4万円(高卒)	年1回 年2回	役付、通勤　他		院卒1名、大卒1名、高卒6名		8:30～17:15 (別途交替勤務あり)	125日	74.4% 13.4日	男性61% 女性100%	○	○		○	
	126 精密機械	ミズホ株式会社	134	278,200円(院卒/開発・品証) 260,200(大卒)	年1回 年2回	通勤、住宅補助、特殊勤務、家族		院卒、大卒、高卒3名、中途		8:45～17:30	128日	70.2% 12.5日	男性0% 女性—	○	○		○	○
	028 化学	三菱ガス化学株式会社	36	33.8万円(博士了)、30.5万円(修士了) 29.2万円(学卒)、20.9万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、住宅、家族　他	くるみん	院卒11名、大卒5名、高専卒2名、高卒4名、中途3名		8:00～16:30	122日	93.7% 17.9日	男性68% 女性100%	○	○	○	○	
	089 一般機械	三星工業株式会社	97	24.3万円(大卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役職、職務、交代、家賃補助	ハッピー・パートナー、Ni-ful	大卒2名、高卒2名		8:10～17:10	117日	76.1% 13.9日	男性36% 女性—	○	○		○	
	064 金属製品	明和工業株式会社	72	25万円(院卒) 23.5万円(学卒) 20万(高卒)	年1回 年2回	残業、通勤、資格、子女奨学金援助制度	ハッピー・パートナー	院卒1名、大卒23名、専門卒1名、高卒5名		8:30～17:30	124日	70.0% 12.3日	男性85% 女性100%	○	○	○	○	
	029 化学	メック株式会社	37	26.8万円	年1回 年2回	通勤、住宅、家族、寒冷地		院卒3名、大卒1名		8:45～17:20 (フレックスタイム制あり)	125日	73.7% 12.7日	男性67% 女性100%	○	○		○	
や	129 自・航	株式会社山之内製作所	137	23万円	年1回 年2回	住宅、扶養、技術		中途8名		8:00～17:30	112日	62.4% 10.4日	男性50% 女性100%	○	○		○	
	090 一般機械	株式会社悠心	98	24.0万円(院卒) 23.0万円(大卒) 22.0万円(高専卒)	年1回 年2回	役職、通勤、住宅、家族		未定		8:30～17:30	120日	83.5% 16.0日	男性25% 女性100%		○			
	013 食料品	ユキグニファクトリー株式会社	21	235,000円(院卒) 220,000円(大卒) 195,000円(短大専修卒)	年1回 年3回	食事、こども、営業、役職、単身赴任、紹介、その他	くるみん、えるぼし、ハッピー・パートナー、Ni-fulゴールド	院卒5名、大卒21名、高卒5名		8:30～17:30	115日	91.6% 14.7日	男性100% 女性100%	○	○	○	○	○
	091 一般機械	ユキワ精工株式会社	99	24万円(技術/大卒) 27.6万円(営業/大卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役職、職場、営業　他	ハッピー・パートナー	大卒1名、高卒1名		8:10～17:05	118日	77.7% 14.6日	男性17% 女性100%	○	○		○	
	127 精密機械	ユニオンツール株式会社	135	27.8万円(院卒)、26.0万円(大卒) 22.4万円(高専・短大・専門卒) 20.6万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、技術、営業、役職、扶養	ハッピー・パートナー	院卒2名、大卒2名、高専卒1名、高卒11名		8:00～16:45 (工場は他交代勤務)、 9:00～17:45(営業)	124日	72.8% 14.1日	男性76% 女性100%	○	○	○	○	
	143 その他	ヨネックス株式会社 新潟工場	151	26.8万円(院卒(技術開発社員となる大学院卒)) 26.1万円(院卒)、25万円(大卒) 22.55万円(短大・高専・専門卒)、20.25万円(高卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役職　他		院卒5名、大卒11名、専門卒6名、高卒43名		8:20～16:55	123日	72.2% 12.2日	男性17% 女性100%	○	○	○	○	○
ら	092 一般機械	理研精機株式会社	100	21.9万円(大卒)	年1回 年2回	通勤、家族、役職、特別		大卒2名、高卒3名		8:10～16:50	118日	78.8% 15.1日	男性57% 女性100%	○	○		○	
	065 金属製品	理研製鋼株式会社	73	22.3万円(大卒) 19万円(高卒)	年1回 年2回	役務、通勤、家族、地域、営業　他		大卒4名、高卒4名		8:30～17:05	120日	72.0% 13.0日	男性71% 女性100%	○	○	○	○	
わ	066 金属製品	和田ステンレス工業株式会社	74	20.8万円	年1回 年2回	役職、通勤、家族	ユースエール、Ni-fulゴールド	大卒1名、専門卒1名、高卒1名		8:20～17:30	113日	61.6% 11.8日	男性— 女性100%	○	○		○	

新潟県のワーク・ライフ・バランス（WLB）の現状

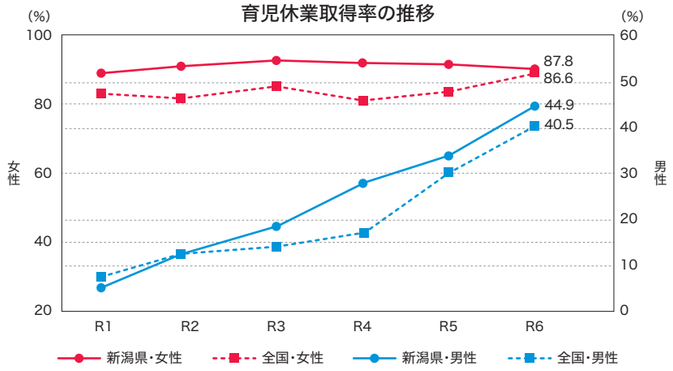
労働時間（時間外労働含む）と通勤時間（令和３年・月平均）



新潟県の**仕事に係る時間（労働時間＋通勤時間）は全国平均より短い**ことが読み取れます。

出典：毎月勤労統計調査　令和３年分結果確報（厚生労働省）
令和3年社会生活基本調査（総務省）
に基づき、新潟県産業労働部しごと定住促進課が加工

育児休業取得率の推移



令和６年時点で、新潟県は男女ともに全国平均を上回っています。特に**男性の取得率は全国を上回るペースで増加**しています。

出典：賃金労働時間等実態調査（新潟県）
雇用均等基本調査（厚生労働省）

わくわくワークにいがたキャンペーン【新潟県】

「働き方改革推進に向けた機運醸成」と、「新潟県の働く場としての魅力の発信」を図るため、県内の政労使が一体となったキャンペーンを実施しました。
令和７年度は、「企業認定制度活用促進」をテーマにキャンペーンを実施し、就活生・求職者を対象に、県内外の就職イベント等において企業認定制度の紹介と活用方法の周知を行いました。
「働きやすさ」を見える化した認定マークに注目し、自分らしく働ける企業選びにご活用ください。



ニイガタビトとのタイアップ記事も公開中！



「お互い様の文化が育む、誰もが働きやすい職場」ーくるみん認定を契機に、人材確保と働きやすさ向上へー

社会福祉法人　かがやき福祉会

新潟県働き方改革応援ポータルサイト
「わくわくワークにいがた」にて
過去の取組やセミナーのアーカイブ動画を掲載中！

わくわくワークにいがた　検索

https://wakuwakuwork-niigata.com/

このページに関するお問い合わせ
新潟県産業労働部しごと定住促進課
TEL：025-280-5260

企業の登録・認定制度（WLB・働き方改革推進関連）

就職活動の参考に！

【新潟県】

●Ni-fui（ニーフル）企業（新潟県多様で柔軟な働き方・女性活躍実践企業
【令和7年10月から認定開始】
・ワーク・ライフ・バランスを実現し、男女が共に個性と能力に応じて活躍できるよう積極的に取り組む企業を登録する制度
・認定項目の達成状況に応じて２段階の認定区分あり（ゴールド認定）

●にいがた健康経営推進企業
・従業員等の健康づくりに積極的に取り組む企業等を登録する制度

【厚生労働省】

●くるみん認定
・仕事と子育ての両立支援の取組を進め、**従業員の子育てをサポート**する企業を認定する制度
・取組の水準に応じ、3段階の認定があります。
（トライくるみん、くるみん、プラチナくるみん）

●えるぼし認定
・**女性の活躍推進**に関する取組状況が優良な企業を認定する制度
・取組の水準に応じ、2段階の認定があります。
(えるぼし、プラチナえるぼし)

●ユースエール認定
・**若者の採用・育成**に積極的で、雇用管理の優良な中小企業を認定する制度

【経済産業省】

●健康経営優良法人認定
・特に優良な**健康経営を実践**している企業を認定する制度
・大規模の企業等を対象とした「大規模法人部門」と、中小規模の企業等を対象とした「中小規模法人部門」の2つの部門があります。

労働トラブルに関するご相談はこちら！

○働く不安や悩み、新潟県労働相談所へご相談ください

・アルバイトのトラブルや採用内定の不安、職場での働き方や待遇の悩みなど、学生から社会人まで幅広い相談を受け付けています。
ひとりで抱えず、まずはご連絡ください。
・電話、対面、オンラインでご相談いただけます。
TEL：025-281-6110（受付時間：年末年始を除く平日9時～17時）

新潟県労働相談所

働き方改革に関するお困りごとはこちら！

【企業向け参考情報】

○新潟働き方改革推進支援センター（厚生労働省）

・働き方改革に向けて、特に中小企業・小規模事業者の方々が抱える様々な課題解決を支援するワンストップ相談窓口です。
・長時間労働の削減や同一労働同一賃金の実現、生産性向上による賃金引上げ等働き方に係る課題や育児休業の法改正への対応など企業が抱える悩みについて、専門家が相談に応じ支援しています。
・雇用・労働分野の助成金についても相談できます。

▶利用できるサービス
・電話・メール・来所相談
・専門家による訪問支援

▶お問合わせ・お申込み
TEL：0120-009-229
（受付時間：平日9時～17時）

新潟県の情報発信拠点

新潟県では東京・大阪といった大都市圏に情報発信拠点を展開しています。国内外の多くの方に向けて新潟の魅力や移住・観光に関する情報を発信することで、県のPRやU・Iターンの促進に取り組んでいます。

銀座・新潟情報館 THE NIIGATA

THE NIIGATA 公式HP

「THE NIIGATA」はこれまでのアンテナショップのような「新潟のモノが買える場所」だけでなく、「もっと新潟を知りたくなる、行きたくなる場所」として、新潟のモノ・コトとその背景にある文化・ストーリーなどを発信しています。
また、従来からの強みである「米」「酒」「雪」以外にも、新しい機軸として「アート」を加え、五感で新潟の魅力を楽しむことができる施設となっています。

1F・2F　ショップ、新潟清酒・THE SAKE Stand

1Fは、新潟で人気の商品など、高付加価値で高品質な新潟の「食」の逸品を取り揃え、新潟米のおにぎりも販売しています。
2Fは、包丁やカトラリー、工芸品などの販売のほか、40種類の新潟清酒を有料で試飲できるコーナーがあり、新潟の様々な魅力を発信しています。


外観

3F　イベントスペース

県産品の商談会や本県の魅力を体験できるイベントなどの開催により、首都圏の人や企業と、県内の地域や生産者がつながる場を創出します。室内には、八海山を表現した絵画や、新潟で採集した土を使用した作品を展示しています。


2F 新潟清酒・THE SAKE Stand

8F　レストラン「THE NIIGATA Bit GINZA」

燕三条を本拠地とするイタリア料理店。食材に加え、ナイフやフォーク、器といったプロダクトまで、新潟ゆかりの品々を使用しています。


3F　イベントスペース

B1F にいがた暮らし・しごと支援センター 銀座オフィス

新潟県が設置・運営するU・Iターン相談窓口です。新潟での就職、転職などの仕事の相談や、生活環境などの暮らしの相談はもちろん、支援制度の相談にもワンストップで対応します。


B1F　移住相談窓口

関連機関連絡先

THE NIIGATA事務局
東京都中央区銀座5-6-7
SANWAすずらんBldg. B1F
TEL.03-6280-6635(代表)
FAX.03-6280-6636
Email:the-niigata@nico.or.jp
(受付時間10：00～18：30
※年末年始（12/29～1/3）除く)



新潟をこめ

「新潟をこめ」は、物産販売や観光情報をはじめ、新潟清酒の飲み比べもできる立ち飲みカウンターを併設し、新潟の魅力を関西の皆様にお届けします。



アクセス・問い合わせ先
〒530-0018 大阪府大阪市北区小松原町梅田地下街4-1号
ホワイティうめだイーストモール扇町内
TEL：06-6232-8356
https://niigataokome.com/ 新潟をこめ 検索

新潟県へのU・Iターン就職の相談窓口

にいがた暮らし・しごと支援センター



「にいがたくらしごとセンター」は、新潟県へのU・Iターンに関するワンストップ窓口です。
オンラインで簡単登録、ご利用は無料です。暮らしと仕事の両面から、U・Iターンをサポートします！

Check オンラインで簡単登録！

Check 相談員に個別相談ができます！

学生　社会人　しごと相談　暮らし相談

就職・転職の個別サポート
オンライン相談もOK



にいがたくらしごとセンター銀座オフィス サポート内容

お仕事の相談ならお任せください！
生活環境など暮らしのことやU・Iターン支援制度など、
仕事以外の相談にもワンストップで対応します。
新潟県外にお住まいの方で、新潟県へのU・Iターンをお考えの方はどなたでも、お気軽にご相談ください。



【学生の方へ】
- U・Iターン就活の不安や疑問など、就職活動の相談全般
- 面接練習やエントリーシートの添削などの就活対策
- 新潟県内企業の情報やイベント案内など、就活に役立つ情報提供

【社会人の方へ】
- 働きながらの転職活動の進め方など、転職活動の相談全般
- 新潟県内企業の情報や求人情報、エージェントによる個別マッチング



にいがたくらしごとセンター銀座オフィス
〒104-0061 東京都中央区銀座5-6-7
銀座・新潟情報館 THE NIIGATA地下１階
アクセス：東京メトロ銀座駅「B5」出口から徒歩２分
Open：10:30～19:30（休：火・祝・年末年始）
TEL：03-6281-9256

にいがた くらしごと センター

にいがた暮らし・しごと支援センターは、新潟県が設置し、民間事業者に業務委託して運営しております。

詳しくはこちら▼
https://niigatakurashi.com/soudan/

関連機関連絡先

新潟県産業労働部しごと定住促進課
TEL.025-280-5635
FAX.025-280-5493
Email:ngt050050@pref.niigata.lg.jp

新潟県内のハローワークでもお仕事の相談が可能です。

新潟県内ハローワーク

新潟 …… 025-280-8609	柏崎 …… 0257-23-2140	南魚沼 …… 025-772-3157
長岡 …… 0258-32-1181	新発田 …… 0254-27-6677	小出（出張所） …… 025-792-8609
小千谷（出張所） …… 0258-82-2441	新津 …… 0250-22-2233	佐渡 …… 0259-27-2248
上越 …… 025-523-6121	十日町 …… 025-757-2407	村上 …… 0254-53-4141
妙高（出張所） …… 0255-73-7611	糸魚川 …… 025-552-0333	新潟新卒応援ハローワーク …… 025-241-8609
三条 …… 0256-38-5431	巻 …… 0256-72-3155	

新潟県が実施する就職支援の一例

オンラインイベント

新潟県内の企業を深く知る・就職活動につなげるオンラインイベント

インターンシップ・仕事体験等のマッチングイベント、企業参加型セミナー

大学2, 3年生向け

新潟県内の企業を詳しく知りたい、就職活動につなげたいという学生の声に応えて、企業の担当者の生の声や、インターンシップ・仕事体験に関する説明が聞けるオンラインイベントを開催しています！





●開催時期

■令和7年度：6月、11月、 2月

■令和8年度も開催予定！

開催日が決まり次第、ページ下部のLINE公式アカウント新潟Uターン情報［YOU TURN］でお知らせします！

リアルイベント

長期休暇の機会に地元の企業を見学！

企業見学バスツアー

大学1, 2年生等向け





新潟県へのU・Iターンを考えている低学年の学生を主な対象として、長期休暇の時期に1日で3社程度、新潟県内の企業を訪問・見学するイベントを開催しています！

●開催時期

■令和7年度：8～9月

■令和8年度も開催予定！

開催日が決まり次第、ページ下部のLINE公式アカウント新潟Uターン情報［YOU TURN］でお知らせします！

新潟県内の企業の魅力を探る！

複数企業 オープンカンパニー体験会

大学1, 2年生等向け

大学1・2年生を主な対象として、5日間かけて、事前学習・複数の県内企業への訪問・事後学習を行うイベントを開催しています！
企業訪問では、県内企業3～4社を訪問し、経営幹部による企業ビジョンの講話や若手従業員との懇談、事業所見学や体験などを行います。

●開催時期

■令和7年度：8～9月、2月

■令和8年度も開催予定！

開催日が決まり次第、ページ下部のLINE公式アカウント新潟Uターン情報［YOU TURN］でお知らせします！

補助金

就職活動にかかる交通費と宿泊費を新潟県が支援します！

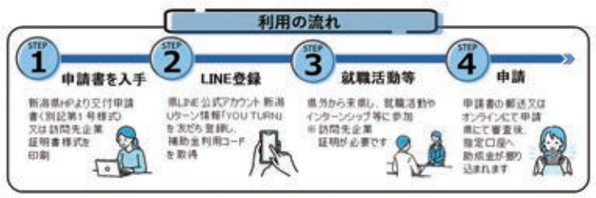
U・Iターン学生就職面接等交通費助成事業（新潟県）

新潟県内で就職活動等を行う際、移動にかかる交通費や宿泊費を県が半額補助します！

※補助申請には下記のLINEの登録が必要です。

●補助対象経費及び補助率

補助額は実際にかかった交通費と宿泊費の2分の1以内で、上限額は1万円（公共交通機関を利用した場合に限る）。学生1人につき、補助を受けられるのは年度内に3回まで。　※これは令和7年度の事業内容です。事業内容は変更する場合があります。



最新のイベント情報を随時配信しています！

@828nwcbf

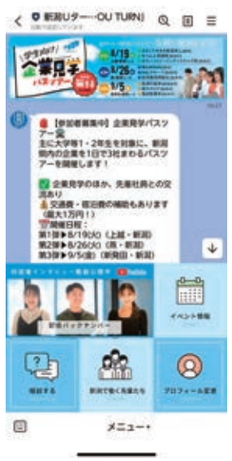
LINE公式アカウント　新潟Uターン情報［YOU TURN］

ウェブサイトやSNSを通じて、新潟県の企業情報等を発信しています！

1 LINE公式アカウント 新潟Uターン情報［YOU TURN］

●イベント情報、新潟県の補助制度等、Uターン就活に役立つ情報をお届けします！
●就活開始前の学生から新潟県外で就職した社会人まで、新潟とゆるくつながり続けることのできるアカウントです！





2 新潟の企業情報発信サイト 新潟企業情報ナビ

●新潟県内の約1,730社の情報を掲載！
●「自社の魅力」「経営者からのメッセージ」「勤務環境」「インターンシップ等」「採用」等、企業探しに役立つ情報を発信中！
●気になる条件を指定して企業検索も可能！

詳しくは
新潟企業情報ナビ　検索
https://www.niigata-kigyo-navi.jp



3 新潟U・Iターン総合サイト にいがた暮らし

●仕事や住まい、移住相談会などのイベント情報、U・Iターン者へのインタビュー、各市町村の空き家や支援策の検索など、新潟県へのU・Iターンに役立つ情報がすぐに見つかる！
●にいがた暮らしの第一歩はここから始まります

詳しくは
にいがた暮らし　検索
https://niigatakurashi.com/



NIIGATA
'MONO CREATE'
COMPANY GUIDE

「にいがた モノ・クリエイト 2026-2027」
Web掲載ページ

新潟県

冊子内容に関するお問い合わせはこちら

新潟県産業労働部
地域産業振興課
〒950-8570 新潟市中央区新光町 4-1
TEL.025-280-5243　FAX.025-280-5278
Email：ngt050100@pref.niigata.lg.jp

就業支援に関するお問い合わせはこちら

新潟県産業労働部
しごと定住促進課
TEL.025-280-5259
FAX.025-280-5493
Email：ngt050050@pref.niigata.lg.jp

2026年3月発行