

仕 様 書

1 品 名 : 精密自動切断機

2 数 量 : 一式

3 納入場所 : 新潟県工業技術総合研究所 金属強度試験室(1309)
新潟県新潟市中央区鑑西1-11-1
電話番号 025-247-1320

4 納入期限 : 令和9年3月19日(金)

5 詳細仕様

(1) 装置本体

- ア 形状 : 床に設置し、立ち姿勢で作業ができること。
なお、架台が必要な場合は、当該装置メーカーが提供する専用品であること。
- イ 寸法 : 加工液循環装置(下記(2))を含めて、
幅1,200mm以内、奥行き1,500mm以内、高さ1,800mm以内であること。
- ウ 重量 : 300kg以下であること。
- エ 電源 : 三相200V、30Aの電源で動作すること。
- オ 切断方式 : 回転砥石による湿式水平切込切断(砥石上下位置固定、加工テーブルが砥石
に向かって水平に切込む)であること。

カ 切断能力に関すること

- (ア) 主軸モーターの出力は、1.5kW以上であること。
- (イ) 主軸回転数は、毎分2,000回転以上3,000回転以下の範囲内にあること。
- (ウ) 砥石外径は、200mm以上230mm以下の範囲内に対応していること。
- (エ) 砥石穴径は、25.4mmに対応していること。
- (オ) 自動切込みが可能であり、10mm/minから100mm/minを包含する範囲で速度設定できること。

(カ)

キ 加工範囲に関すること

- (ア) 装置に正対して、加工テーブルの前後方向の移動量は100mm以上であること。
- (イ) 装置に正対して、加工テーブル(もしくは把持具)の左右方向の移動量は50mm以上であること。
- (ウ) 装置に正対して、加工テーブル(もしくは主軸)の上下方向の移動量は50mm以上であること。

ク 安全機構に関すること

- (ア) 加工室全域を覆う透明の防護カバーを備えること。
- (イ) 防護カバーが開放した状態で主軸モーターに電力供給されないためのインターロック機能を備えること。
- (ウ) 非常時に主軸モーターと自動送りモーターへの電力供給を遮断するための非常停止ボタンを備えること。
- (エ) 漏電ブレーカーを備えること。

(オ) 切断時に主軸モーターの負荷状態を確認できる表示計を備えること。

(2) 加工液循環装置

- ア 切断時に砥石および試料を冷却するための加工液循環装置を備えること。
- イ 加工液のタンク容量は、30L以上であること。
- ウ 加工液の循環経路中の異物を取り除くためのフィルターを備えること。
- エ 把持具及び加工テーブル周辺を洗浄するためのホースを備えること。

(3) 把持具

- ア 加工テーブル面に垂直で、かつ切り込み方向に垂直な二つの平面部材で試料を挟むバイス形式の把持であること。
- イ 装置に正対して、試料切断位置の左右を個別に固定できる構成であること。
- ウ 把持部の口開きは、最小0mm、最大100mm以上であること。

(4) 付属品

- ア 精密切断機の使用および保守に必要な工具を付属すること。
- イ 動作の確認に必要な以下の消耗品を付属すること。
 - (ア) 切断砥石
 - (イ) 加工液（加工液のタンク容量以上の数量）
 - (ウ) 加工液の異物除去フィルター

6 検収条件

- (1) 仕様書のと通りの構成品を全て納入すること。
- (2) 仕様書のと通りの性能および動作を確認すること。

7 その他特別条件

以下の金額は契約金額に含めること。

- (1) 「5 (1) 装置本体」は、市場に流通している物品であること。
- (2) 構成品の全ては新品であり、動作確認以外の使用履歴がないこと。
- (3) 「6 検収条件」を満たしてから引き渡しすること。
- (4) 物品の納入にあたっては、新潟県工業技術総合研究所と事前打ち合わせを行い、その指示に従うこと。
- (5) 県が指定する場所（別紙参照）に機器の搬入および据付を行うこと。
- (6) 機器の動作に必要な電源などの接続作業を全て行うこと。なお、電源については、電源遮断器（三相 200V、30A）からの電源ケーブルが設置場所付近に既設されているので、コンセントプラグ等を接続して使用することができる。
- (7) 日本語で記載された取扱説明書を1部以上提供すること。
- (8) 搬入据付後、操作説明を1回以上行うこと。
- (9) 無償保証期間は検収完了日から1年間以上とすること。
- (10) 納入物品について保証期間が経過した後も継続して保守できる体制があること。
- (11) この仕様書に記載のない事項であっても運用上、機能上及び構造上具備しなければならない事項については、すべて受注者の責任のもとで充足するものとし、この仕様書に明示されていない事項及び記載内容に疑義が生じた場合は、受注者はその都度発注者と協議するものとする。

別紙

新潟県工業技術総合研究所 精密自動切断機 設置概略図

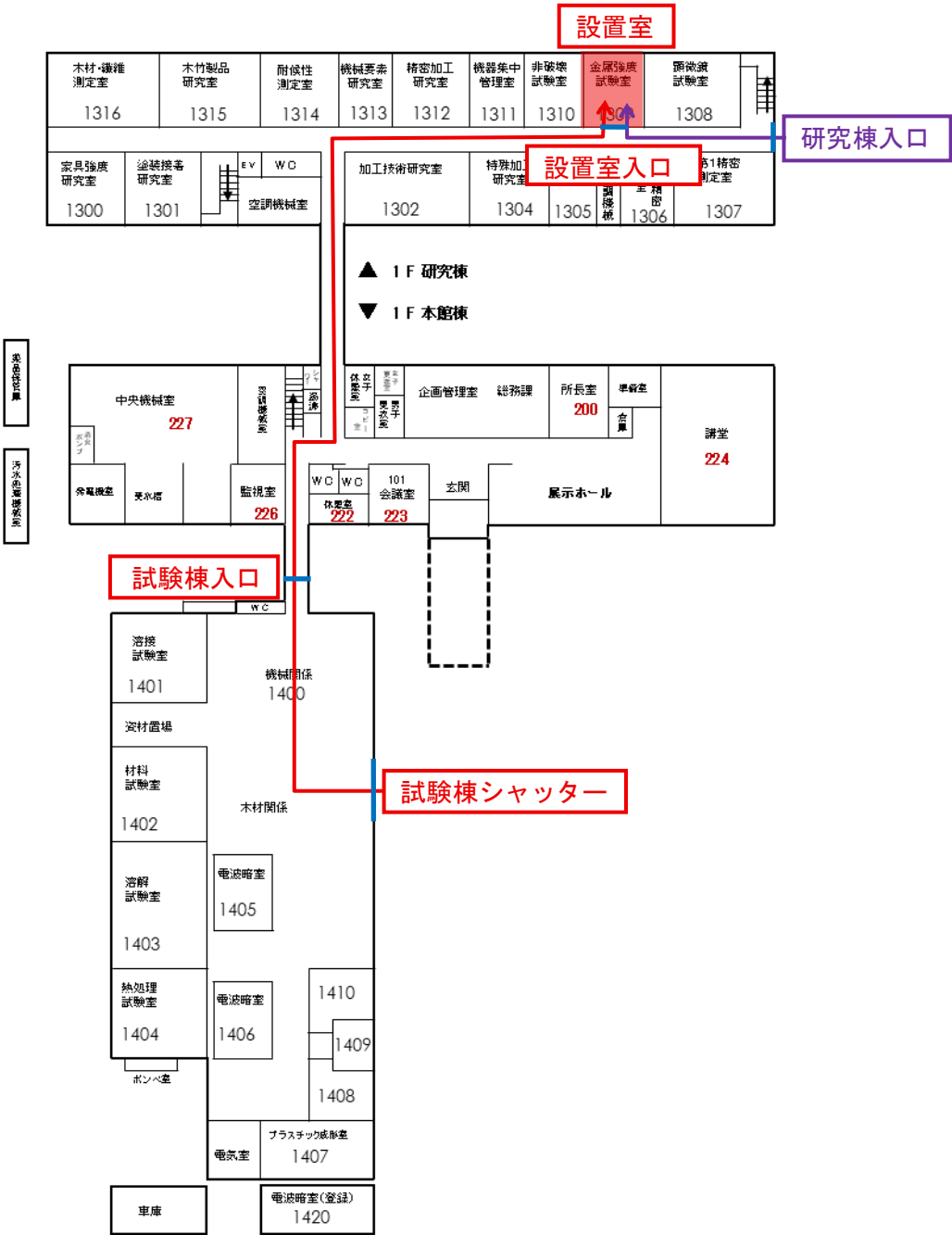
1. 納入場所 1階 金属強度試験室(1309)

2. 搬入経路

(経路1) 試験棟シャッター → 試験棟入口 → 設置室入口 → 設置室

(経路2) 研究棟入口 → 設置室入口 → 設置室

- ・試験棟シャッター シャッター、間口幅 400cm、高さ 350cm
- ・試験棟入口 観音開き戸、間口幅 160cm、高さ 190cm (試験棟側にスロープ有)
- ・研究棟入口 引き戸、間口幅 215cm、高さ 200cm (屋外側に段差有)
- ・設置室入口 観音開き戸、間口幅 190cm、高さ 200cm





設置室入口



研究棟入口



試験棟入口



試験棟シャッター